

Betriebsanleitung
H₂O GUARD® lift

Installation
Funktion
Betrieb
Service



Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitshinweise	4
2. Funktion	5
3. Lieferumfang	5
4. Technische Daten	
4.1. Gerätebeschreibung	6
4.2. Abmessungen	6
4.3. Leistungsdaten	7
4.4. Druckverlust	7
5. Einbau	
5.1. Einbauort bestimmen	7
5.2. Anschluss	8
6. Inbetriebnahme	8
6.1. Befüllen / Entlüften	
7. Betrieb	
7.1. Systemwasser	9
7.2. pH-Booster überprüfen	9
8. Wartung	
8.1. pH-Booster tauschen	10
8.2. Abschlämmen und pH-Booster prüfen bzw. ersetzen	10
9. Ersatzteile	11
10. Zubehör	12

1. Sicherheitshinweise



Kein Trinkwasser



Maximal 90 °C



Maximal 6 bar Druck



Recyclebar

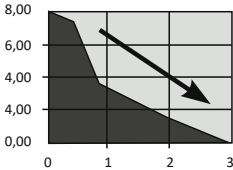
2. Funktion

Die Geräte aus der H₂O GUARD® lift-Baureihe schützen Ihre Heizung vor Schäden durch Korrosion und Verschmutzung.

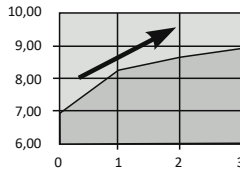
Folgende Funktionen sind im H₂O GUARD® lift kombiniert:

- ① Sauerstoff wird gebunden und reduziert
- ② rasche pH-Regulierung in den alkalischen Bereich mittels hochreinen Magnesium-Kugeln
- ③ Leitfähigkeit des Kreislaufwassers wird langsam gesenkt
- Schwebstoff-Filter (260 µm)
- Mikrogasblasenabscheider (Entgasung)
- Magnetflussfilter (Neodym-Magnet)
- 2 voll integrierte Kugelhahnen

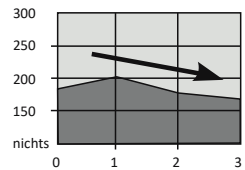
① Sauerstoff gelöst O₂ mg/l



② pH-Wert



③ el. Leitfähigkeit µS/cm



Sauerstoff abbauen + pH-Wert anheben + el. Leitfähigkeit senken = sicherer Korrosionsschutz

3. Lieferumfang

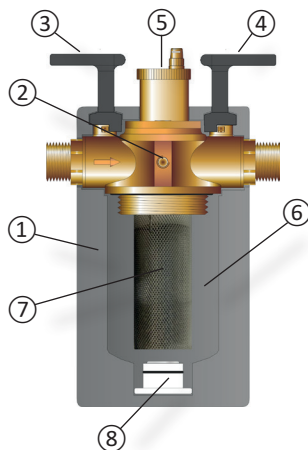
1 × H₂O GUARD® lift komplett bestehend aus:

- Kopf
- Behälter
- pH-Booster
- Isolation
- Betriebsanleitung

4. Technische Daten

4.1. Gerätebeschreibung

1. Isolation
2. Kopf
3. Absperrventil Zufluss
4. Absperrventil Abfluss
5. Entlüfter
6. Behälter
7. pH-Booster
8. Magnet



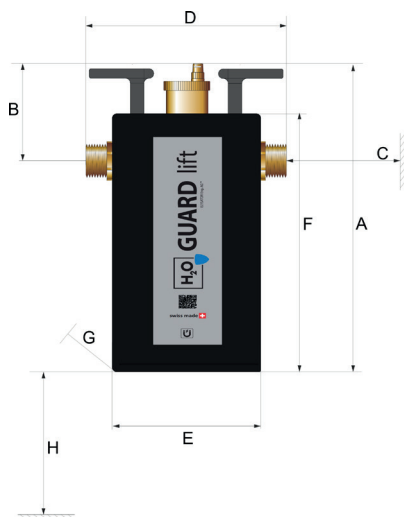
4.2. Abmessungen

Behälter: 1.4301 / AISI 304 / SS 2333

Kopf: Messing

Isolierung: EPP

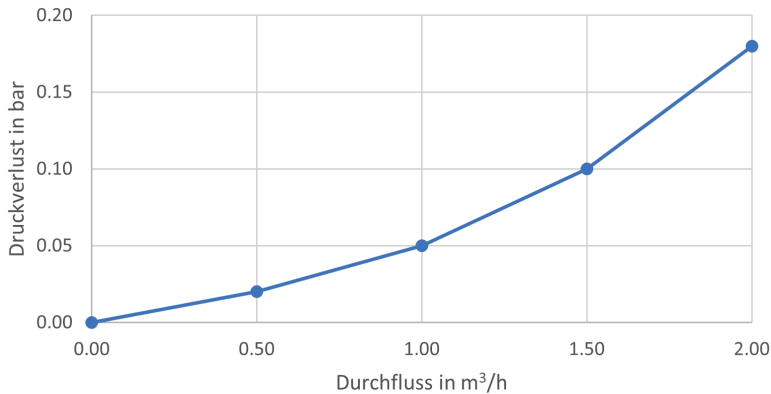
		H₂O GUARD® lift
A	Höhe über alles	310 mm
B	Oberkante Mitte Anschluss	100 mm
C	Wand Mitte Anschluss	100 mm
D	Breite über alles	182 mm
E	Breite Isolation	150 mm
F	Höhe Isolation	260 mm
G	Tiefe Isolation	150 mm
H	Mindestabstand zum Boden	100 mm
	Anschlussgewinde	1" AG
	Gewicht	5 kg



4.3. Leistungsdaten

	H ₂ O GUARD® lift
Anlagevolumen	< 400 l
Demineralisierungsleistung	keine
Durchfluss max.	2 m ³ /h
Pmax	6 bar
Tmax	90° C

4.4. Druckverlust



5. Einbau

5.1. Einbauort bestimmen

Folgende Punkte müssen bei der Wahl der Einbaulage eines H₂O GUARD® lift beachtet werden:

- Das gesamte Systemwasser sollte regelmässig durch den H₂O GUARD® lift fließen.
- Damit der Sauerstoff effizient abgeschieden werden kann, soll die Einbauposition in der Nähe der Diffusionsstelle (z.B. Fussbodenheizung) gewählt werden.

- Einbaulage: Waagrecht

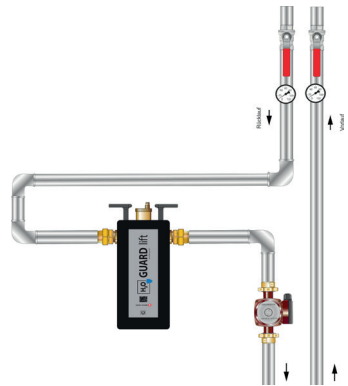
WICHTIG!



Es ist die Aufgabe eines Heizungsfachmanns die korrekte Einbaulage eines H₂O GUARD® lift zu bestimmen. Wir unterstützen ihn gerne dabei.

5.2. Anschluss

Die Geräte der H₂O GUARD® lift-Reihe sind für den Einbau in den Hauptkreislauf vorgesehen. Die beste Entgasungswirkung wird im Vorlauf erzielt. Beim Einbau in den Rücklauf steht die Filtration plus Magnetitabscheidung im Vordergrund. Die Durchflussrichtung ist mit einem Pfeil auf dem Messingkopf dargestellt. Falls dies nicht passt, kann das Gerät um 180° gewendet und die Isolation wieder montiert werden.



6. Inbetriebnahme

6.1. Befüllen / Entlüften (siehe Bild bei 4.1.)

Der H₂O GUARD® lift wird über den Druck im Expansionsgefäß gefüllt.

1. Absperrventil (3) am Zufluss öffnen
2. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
3. Absperrventil am Abfluss (4) öffnen

Das Auffüllen kann jedoch auch mit der gesamten Anlage zusammen durch ausstossen der Luft erfolgen.

7. Betrieb

7.1. Systemwasser

Die Wasserqualität des Heizwassers soll die allgemeinen Richtlinien erfüllen (VDI 2035, SWKI BT 102-01, ÖNORM 5195-1), ausser der Anlagenhersteller verlangt andere Werte. Der H₂O GUARD® lift kann auch mit Wasser, welches mit chemischen Substanzen angereichert wurde, betrieben werden. Die chemischen Zusätze müssen weiterhin gemäss Herstellerangaben dosiert und überwacht werden. Das System der Opferanode jedoch funktioniert zuverlässiger mit Wasser ohne chemische Zusätze.

7.2. pH-Booster überprüfen

Eine periodische Kontrolle des pH-Boosters ist Pflicht (z.B. zusammen mit dem Abschlämmen siehe 8.2). Mindestens eine jährliche Kontrolle sollte durchgeführt werden.

- Falls pH-Wert und /oder Leitwert im optimalen Bereich liegen: Nur Überprüfen/Reinigen des rostfreien Siebes (ansonsten wird der Durchfluss im ganzen System behindert).
- Falls sich keine Magnesiumkugeln mehr im Siebinnern befinden und/oder eine weitere Wasserbehandlung (pH-Wert Erhöhung / Leitwertreduktion) gewünscht wird, pH-Booster (Art.Nr. 102 596) ersetzen.

8. Wartung

8.1. pH-Booster tauschen

1. Isolation (1) entfernen
2. Absperrventil (3) am Zufluss schliessen
3. Absperrventil (4) am Abfluss schliessen
4. Magnet (8) aus dem Behälter (6) entfernen
5. Behälter (6) abschrauben
6. pH-Booster (7) aus dem Kopf (2) schrauben
7. pH-Booster (7) in den Kopf (2) einschrauben
8. Behälter (6) auswaschen (allenfalls mit Drahtbürste scheuern)
9. Behälter (6) anschrauben
10. Magnet (8) einsetzen
11. Isolation (1) anbringen
12. Absperrventil am Zufluss (3) wieder öffnen
13. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
14. Absperrventil am Abfluss (4) wieder öffnen

8.2. Abschlämmen und pH-Booster prüfen bzw. ersetzen

Der H₂O GUARD® lift sollte regelmässig abgeschlämmt werden. Wie oft das notwendig ist, hängt von der Schlamm-Menge ab. Wir empfehlen jedoch mind. eine jährliche Abschlammung. Zugleich kann jeweils auch der Zustand des pH-Booster oder des Siebes überprüft werden.

1. Isolation (1) entfernen
2. Absperrventil (3) am Zufluss schliessen
3. Absperrventil (4) am Abfluss schliessen
4. Magnet (9) aus dem Behälter (6) entfernen
5. Behälter (6) abschrauben
6. pH-Booster (7) oder Sieb überprüfen / reinigen / ersetzen

Der pH-Booster kann optisch kontrolliert werden. Die Kugeln befinden sich innerhalb des Siebes.

- Kugeln oder Teile davon sind noch vorhanden → pH-Booster ist i.O. →

wieder montieren

Es sind keine Kugeln mehr im Sieb:

- Falls pH-Wert und / oder Leitwert im optimalen Bereich liegen: Nur Überprüfen / Reinigen des rostfreien Siebes (ansonsten wird der Durchfluss im ganzen System behindert).
 - Eine weitere Wasserbehandlung (pH-Wert Erhöhung / Leitwertreduktion) wird gewünscht: pH-Booster (Art. Nr. 102 596) ersetzen.
7. Wenn nötig: Verbrauchter pH-Booster (7) aus dem Kopf (2) schrauben
 8. Wenn nötig: Neuen pH-Booster (7) in den Kopf (2) einschrauben
 9. Behälter (6) auswaschen (allenfalls mit Drahtbürste scheuern)
 10. Behälter (6) anschrauben
 11. Magnet (8) einsetzen
 12. Isolation (1) anbringen
 13. Absperrventil am Zufluss (3) wieder öffnen
 14. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
 15. Absperrventil am Abfluss (4) wieder öffnen

9. Ersatzteile

Bezeichnung	Artikel-Nr. H ₂ O GUARD® lift
O-Ring	100 255
H ₂ O GUARD® lift, pH-Booster	102 596

10. Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr. H ₂ O GUARD® lift
H ₂ O GUARD® Holländer-Verschraubung 1" IG/1" IG	101 973
Dichtung zu H ₂ O GUARD® Holländer-Verschraubung	102 309

ELYSATOR® trio 10.1 Holländer-Verschraubung 1" IG/1" AG	100 301
Dichtung zu ELYSATOR® trio 10.1 Holländer-Verschraubung	100 242