

KUNSTHARZ-INDUSTRIEGRUNDIERUNG (Rostschutzgrund mit rasanter Trocknung / nitrofest)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Luft- und ofentrocknende Rostschutzgrundierung auf Kurzölbasis. Die rasante Durchtrocknung und die gute Hochziehfestigkeit ermöglichen ein sehr schnelles Überspritzen (nach bereits 30 - 40 Min.). <u>Bindemittelbasis:</u> urethanisiertes und acryliertes Kurzölkalyd <u>Rostschutzpigmente:</u> Zinkphosphat + org. mod. Rostinhibitor
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- ausgezeichneter Korrosionsschutz (mit geeigneten Decklacken), sowie gute mechanische Widerstandsfähigkeiten- gute Haftung auf Eisen, Stahl und verzinkten Flächen- sehr schnelle Trocknung und Überarbeitbarkeit (kann auch mit aggressiveren Decklacksystemen überspritzt werden)
Anwendung	Als <u>wirtschaftliche, langlebige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl</u> im Gewerbe-, Industrie- und Baualersector (Nutzfahrzeuge, Bau- und Landwirtschaftsmaschinen, Apparatebau, Stahlbau etc.) <u>Untergründe:</u> Eisen und Stahl, Zink
Lieferform	<u>Farbtöne:</u> grau, rotbraun <u>Glanzgrad:</u> matt <u>Konsistenz:</u> streichfertig
Gebinde	Blechgebände; 5 - 20 kg
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebänden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	ca. 1,35 g/ccm (je nach Farbton)
Festkörper	66 - 68 % (je nach Farbton)
Trocknung	<ul style="list-style-type: none">- <u>staubtrocken</u> nach 10 - 20 Min.- <u>griffest</u> nach 50 - 60 Min.(forcierte Trocknung: 20 - 30 Min. bei max 140°C)
Überarbeitbarkeit	<ul style="list-style-type: none">- <u>überspritzbar</u> nach 30 - 40 Min. (mit RUCOVIT-Spritzlack verdünnt mit 15% Nitro-/Universalverdünner)- <u>überstreichbar</u> nach ca. 2 - 3 Std.
Verbrauch	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 90 g / m ² (30 µm Trockenfilmdicke) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 7 - 9 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Korrosionsschutz	sehr gut (in Verbindung mit einem wetterfesten Decklack); bleibt auch <u>ohne Decklack mehrere Monate wetterfest</u>
Gitterschnitt	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 40 µm Trockenfilmdicke) <u>gilt für:</u> Eisen- und Stahlblech
Stoss/Schlagfestigkeit	<u>Stoss:</u> 25 cm / <u>Schlag:</u> 12 cm (35 µm Trockenfilmdicke)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen; streichen und rollen (nur kleinere Flächen!)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Rost und Zunder sind zu entfernen; bei Flug- und Restrost empfiehlt sich eine Behandlung mit RUCO - Entroster flüssig.
Verdünnung	Nitro-/ Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14 zum <u>Streichen:</u> V-23 (2K-Streichverdünner/Verzögerer)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2 - 3	20 - 30	10-15% / V-13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	30 - 60	5 - 10% / V-13
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		30 - 60	5 - 10% / V-13

Verarbeitungshinweise	keine extrem hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%) Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten!)
Abtönen	Mit RUCOTINT - Mischpasten bis ca. 5%
Anstrichaufbau	<u>KH-Industriegrundierung:</u> 40 - 50 µm Trockenfilmdicke <u>Als Decklacke sind alle üblichen Kunstharz- und Dispersionslacke einsetzbar:</u> - RUCOVIT KH-Spritzlack, RUCOLAC, SATINA Seidenglanzemaille etc. - BRILLATOR, SATINATOR KH-Lacke wasserverdünnbar, Acryllacke etc. <u>Achtung:</u> Beim Überarbeiten mit Nitrokombi- und Zweikomponentenlacken sind Vorversuche notwendig!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	RUCO - Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt		
RID/ADR-Klassifikation	3 III	UN – Nr. :	1263
Entsorgungscode	08 01 11		
VOC - Gehalt	33.8 %		
Decopaint:	Ai 500 g/l	VOC max. 490 g/L	