

# KUNSTHARZ-INDUSTRIEGRUNDIERUNG ( Rostschutzgrund mit rasanter Trocknung / nitrofest )

## Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Luft- und ofentrocknende Rostschutzgrundierung auf Kurzölbasis.</b> <b>Die rasante Durchtrocknung und die gute Hochziehfestigkeit ermöglichen ein sehr schnelles Überspritzen (nach bereits 30 - 40 Min.).</b> <b><u>Bindemittelbasis:</u></b> urethanisiertes und acryliertes Kurzölkalyd <b><u>Rostschutzpigmente:</u></b> Zinkphosphat + org. mod. Rostinhibitor
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ausgezeichneter Korrosionsschutz (mit geeigneten Decklacken), sowie gute mechanische Widerstandsfähigkeiten</li><li>- gute Haftung auf Eisen, Stahl und verzinkten Flächen</li><li>- sehr schnelle Trocknung und Überarbeitbarkeit (kann auch mit aggressiveren Decklacksystemen überspritzt werden)</li></ul>
<b>Anwendung</b>	Als <u>wirtschaftliche, langlebige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl</u> im Gewerbe-, Industrie- und Baualersector (Nutzfahrzeuge, Bau- und Landwirtschaftsmaschinen, Apparatebau, Stahlbau etc.) <b><u>Untergründe:</u></b> Eisen und Stahl, Zink
<b>Lieferform</b>	<b><u>Farbtöne:</u></b> grau, rotbraun <b><u>Glanzgrad:</u></b> matt <b><u>Konsistenz:</u></b> streichfertig
<b>Gebinde</b>	Blechgebände; 5 - 20 kg
<b>Lagerung</b>	In gut verschlossenen Originalgebänden bis 1 Jahr.

## Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	ca. 1,35 g/ccm (je nach Farbton)
<b>Festkörper</b>	66 - 68 % (je nach Farbton)
<b>Trocknung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <u>staubtrocken</u> nach 10 - 20 Min.</li><li>- <u>griffest</u> nach 50 - 60 Min.</li><li>(forcierte Trocknung: 20 - 30 Min. bei max 140°C)</li></ul>
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <u>überspritzbar</u> nach 30 - 40 Min. (mit RUCOVIT-Spritzlack verdünnt mit 15% Nitro-/Universalverdünner)</li><li>- <u>überstreichbar</u> nach ca. 2 - 3 Std.</li></ul>
<b>Verbrauch</b>	<b><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u></b> 90 g / m <sup>2</sup> (30 µm Trockenfilmdicke) <b><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u></b> 7 - 9 m <sup>2</sup> / kg

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Korrosionsschutz</b>	sehr gut (in Verbindung mit einem wetterfesten Decklack); bleibt auch <u>ohne Decklack mehrere Monate wetterfest</u>
<b>Gitterschnitt</b>	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 40 µm Trockenfilmdicke) <u>gilt für:</u> Eisen- und Stahlblech
<b>Stoss/Schlagfestigkeit</b>	<u>Stoss:</u> 25 cm / <u>Schlag:</u> 12 cm (35 µm Trockenfilmdicke)

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen; streichen und rollen (nur kleinere Flächen!)
<b>Vorbereitung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Rost und Zunder sind zu entfernen; bei Flug- und Restrost empfiehlt sich eine Behandlung mit RUCO - Entroster flüssig.
<b>Verdünnung</b>	Nitro-/ Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14  zum <u>Streichen:</u> V-23 (2K-Streichverdünner/Verzögerer)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2 - 3	20 - 30	10-15% / V-13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	30 - 60	5 - 10% / V-13
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		30 - 60	5 - 10% / V-13

<b>Verarbeitungshinweise</b>	keine extrem hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%) Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten!)
<b>Abtönen</b>	Mit RUCOTINT - Mischpasten bis ca. 5%
<b>Anstrichaufbau</b>	<u>KH-Industriegrundierung:</u> 40 - 50 µm Trockenfilmdicke <u>Als Decklacke sind alle üblichen Kunstharz- und Dispersionslacke einsetzbar:</u> - RUCOVIT KH-Spritzlack, RUCOLAC, SATINA Seidenglanzemaille etc. - BRILLATOR, SATINATOR KH-Lacke wasserverdünnbar, Acryllacke etc. <u>Achtung:</u> Beim Überarbeiten mit Nitrokombi- und Zweikomponentenlacken sind Vorversuche notwendig!
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
<b>Gerätereinigung</b>	RUCO - Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger R-40

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt		
<b>RID/ADR-Klassifikation</b>	3 III	<b>UN – Nr. :</b>	1263
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 11		
<b>VOC - Gehalt</b>	33.8 %		
<b>Decopaint:</b>	Ai 500 g/l	VOC max. 490 g/L	