

KALTVERZINKUNG hochprozentig / geruchsarm (KH-Zinkstaubfarbe / EMPA-geprüft ; Nr. 117 064/2)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Mild riechende, unverschnittene Zinkstaubfarbe (über 90% Zinkgehalt) für hochwertigen und dauerhaften Korrosionsschutz von Eisen und Stahl im Aussen- und Innenbereich. Bindemittelbasis: spez. mod. Urethanalkyd Rostschutzpigment: Zinkstaubpulver (unverschnitten)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - dank hohem Zinkgehalt von über 90% im Anstrichfilm ist ein hervorragender, langzeitiger Korrosionsschutz gewährleistet - der kathodische (elektrochemische) Rostschutz vermindert die Gefahr der Unterrostung an Schadstellen - sehr geruchsarm; kann auch mit aromatenfreien Benzinen verdünnt werden (z.B. KH - Spritzverdünner V-16; sehr schnell und mild)
Anwendung	Für den <u>langzeitigen, hochwertigen Korrosionsschutz von Eisen- und Stahlteilen</u> , welche starker Bewitterung und aggressiver Industrieluft ausgesetzt sind. Bei <u>dauernder Wasserbelastung und sehr hoher mechanischer Beanspruchung</u> müssen Rostschutzgrundierungen auf 2K-Basis eingesetzt werden (z.B. RUCO-PLAST 2K-Grundierung). Untergründe: Eisen und Stahl (Sandstrahlen unerlässlich)
Lieferform	Farbton: grau Glanzgrad: matt Konsistenz: streichfertig
Gebinde	Blechgebinde; 0,5 - 1 - 5 - 20 kg Spraydosen à 400 ml (Dupli Basic: Zink Spray)
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	3,0 g/ccm
Festkörper	82% / Metallgehalt: 91% metallisches Zink (bezogen auf Festkörper)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 30 Min. <u>griffest</u> nach 50 - 60 Min.
Überarbeitbarkeit	<u>überspritz- und überstreichbar</u> nach 1 Tag Längere Zeit ohne Decklack bewitterte Zinkstaubanstriche sind mit Wasser und Bürste gründlich zu reinigen (der gebildete "Weissrost" wirkt haftungsvermindernd auf den Deckanstrich).
Verbrauch	Schichtdickenausgiebigkeit: 230 g / m ² (30 µm Trockenfilmdicke) Praktische Ausgiebigkeit: 3 - 4 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Korrosionsschutz	Salzsprühtest nach DIN ISO 50021 SS (auf decap. Eisenblech)	
	Aufbauten	Testergebnisse
	80 µm KH-Kaltverzinkung + 40 µm SATACRYL Acryllack sdgl.	> 1000 Std.
	80 µm KH-Kaltverzinkung + 40 µm HYDRUPUR 8000 sdgl.	> 1000 Std.
	(bei allen Proben: Unterwanderung < 1mm; Blasenbildung: m0 g0; Gitterschnitt: GT 0)	
	- bleibt auch ohne Decklack mehrere Monate wetterfest.	
Gitterschnitt	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 40 Mikron Trockenfilmdicke) gilt für: Eisen- und Stahlblech (Sa 2 1/2)	

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airless); streichen und rollen
Vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Eisen und Stahl müssen vollständig rostfrei sein und möglichst metallisch blank geschliffen werden! Für hochqualitative, industrielle Rostschutzanstriche ist eine Sandstrahlung unerlässlich (mindestens SA 2 1/2)!
Verdünnung	Nitro-/Universalverdünner V-13, KH-Spritzverdünner V-16 Für geruchsneutrale Anstriche: KH-Spritzverdünner V-16 (sehr schnell) Mit KH-Spritzverdünner V-16 sind die Zugaben etwas höher!

zum Streichen: wenn nötig mit Terpinersatz V-11

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliebsbecher	1.8		2 - 3	15 - 20	5 - 10% / V-13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	20 - 30	0 - 5% / V-13
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		20 - 30	0 - 5% / V-13

Verarbeitungshinweise	- nicht bei Nebel oder feuchter Witterung verarbeiten - Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten!)
------------------------------	---

Abtönen	Sollte nicht mit Universalmischfarben abgetönt werden!
----------------	--

Anstrichaufbau	Grundanstrich: 60 - 80 µm Trockenfilmdicke Deckanstriche (je nach Anforderungen) RUCOPUR-2K-Decklacke, SATACRYL Acryllack wasserverdünnbar etc. Für verseifungsanfällige KH-Decklacke (KH-Eisenglimmerfarben, RUCOLAC-Glanzemaille und RUCOVIT-KH-Spritzlack) empfiehlt sich ein Zwischenanstrich mit RUCO-Universalprimer)
-----------------------	--

Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
---------------------------	--------------------------------

Gerätereinigung	RUCO Nitro-/Universalverdünner V13
------------------------	------------------------------------

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
----------------------	------------------------------------

RID/ADR / UN-Nr.	9 III / 3082	Entsorgungscode:	08 01 11
-------------------------	--------------	-------------------------	----------

VOC - Gehalt	8.9 %
---------------------	-------

Decopaint	Ai 500 g/l	VOC max. 390 g/L
------------------	------------	------------------