

Technisches Merkblatt

Firefox® Dicht- und Klebmasse

Universell einsetzbarer Dicht- und Klebstoff auf SMP-Basis. Das Produkt vereint die Elastizität eines Fugendichtstoffes mit den mechanischen Werten eines flexiblen Klebstoffes. Das sehr breite Haftspektrum rundet das Produkt ab.

Produktvorteile

- Anstrichverträglich
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Elastizität, gute mechanische Festigkeit
- Lange Verarbeitungszeit
- Lösungsmittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Geruchsarm
- Nicht korrosiv auf Oberflächen
- Schlag- und vibrationsfest
- Schleif- und lackierbar
- sehr breites Haftspektrum

Technische Daten

Chemische Basis: Silan modifiziertes Polymer
 Shore A Härte, DIN 53505: 45
 Aushärtemechanismus: 1K feuchtkeishärtend
 Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2*: ca. 1.6N/mm²
 Bruchdehnung, DIN 53504 S2*: ca. 350%
 Rückstellvermögen, DIN EN ISO 7389, bei einer Dehnung um 60%: ≥ 60%
 Zugfestigkeit, DIN 53504 S2*: ca. 2.5 N/mm²
 Zulässige Gesamtverformung: 25%
 Konsistenz, DIN EN ISO 7390: Standfest, ≤3.0 mm
 Verarbeitungszeit: max. 30 Min
 Durchhärtung nach 24h: ≥3.0 mm
 Durchhärtung nach 48h: ≥4.0 mm
 Dichte: 1.52 ± 0.05 g/cm³
 Volumenänderung, DIN EN ISO 10563: ≤ 5%
 Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung: -40°C bis + 90°C
 Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 40°C

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

*Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.

Anwendungsbeispiele

Zum Ausbilden von Fugen, Hohlkehlen Rissen usw. als Vorbereitung zum Überstreichen mit Firefox Aqua Blocker 200. Anschluss- und Bewegungsfugen im Innenbereich. Anschluss und Bewegungsfugen im Aussenbereich, welche begangen oder befahren werden. Verklebungen im Baubereich wie beispielsweise Fensterbänke, Treppenstufen, Profile, Leisten usw. Flexibles und dichtendes Kleben in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Haftspektrum

Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodisierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Stein, Beton und Holz. Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen. Nicht geeignet für den Einsatz auf Deckstreifen aus Kupfer und für Fensterversiegelung.

Erfüllt folgende Normen

ISEGA (lebensmittelnahe Bereich)
 ISO 11600-F20-HM

Untergrundvorbereitung

Voraussetzungen für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen. Fugendimensionierung im Hochbau siehe DIN-Norm 18540 und SIA-Norm 274. Zur Erzielung maximaler Haftfestigkeit ist ein trockener, sauberer, fettfreier und strukturell einwandfreier Untergrund Voraussetzung. Auf glatten nicht saugenden Untergründen wird eine Vorreinigung mit Reinigungsalkohol oder Isopropanol empfohlen. Poröse Oberflächen müssen gegebenenfalls geschliffen, entstaubt und gereinigt werden. Bei Sanierungen muss der alte Dichtstoff möglichst vollständig entfernt werden. Es muss abgeklärt werden, um welche Basis es sich beim alten Dichtstoff handelt. Wir empfehlen Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik. Die Verträglichkeit zu angrenzenden Materialien, Beschichtungsmittel, usw. muss vorgängig geklärt werden.

Haftvermittler

Bei vielen Materialien wird eine gute Haftung auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei Feuchtigkeitsbelastung empfehlen wir den Einsatz von Haftvermittlern FXV21 auf offenporigen Oberflächen. Bei thermolackierten bzw. pulverbeschichteten Oberflächen so wie Kunststoffen empfehlen wir Haftvermittler FXV40. Vorversuche sind empfehlenswert.

Verarbeitung

- Fuge gemäss Vorgaben Untergrundvorbereitung und Haftvermittler vorbereiten
- Düsen spitzen entsprechend der Fugenbreite zuschneiden
- 300ml Gebinde in die dafür vorgesehene Ökorohre einlegen und mit geeigneter Pistole anwenden
- 600ml in geeignete Pistole (Hand-, Druckluft-, Akkupistole) einlegen
- Material luftblasenfrei in Fuge einbringen
- Bei Verklebung wird das Auftragen mittels Dreieckdüse empfohlen.
- Je nach Klebefläche, Materialausdehnung, Spannung und mechanischer Belastung wird eine Schichtdicke von 1-6mm empfohlen
- bei der Ausbildung von Hohlkehlen muss die Klebefläche an den Flanken min 8-10mm betragen
- Haltbarkeitsdaten aller verwendeten Materialien beachten und einhalten

Anstrichverträglichkeit

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerung entstehen. Wird auf gestrichene oder Verputzte Untergründe aufgetragen, ist eine genügende Trocknungszeit des Anstriches / Verputzes einzuhalten (in der Regel 10 Tage) nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar.

Chemische Beständigkeit

- Gut gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Mässig gegen Ester, Ketone und Aromaten
- Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Haltbarkeit und Lagerung

- Haltbarkeit abhängig von Gebinde
- Kühl und trocken lagern (10-25°C)
- Weitere Informationen auf Anfrage

Arbeits- und Umweltsicherheit

Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsre Angaben beruhen auf Erfahrungen im Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diesen Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen ausserhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Auf Grund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie – auch in patentrechtlicher Hinsicht – übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, welches bei uns angefordert werden kann und ebenfalls auf unsere Homepage zu finden ist. Technische Änderungen vorbehalten

Stand 25.07.2019