



LEISTUNGSERKLÄRUNG
DoP Nr. **0756-CPD-0533** - DE
(Version1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **TOX Injektionssystem TVM-STV-K**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-13/0047, Anhang 2
Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Verbunddübel (Verbundmörtel)
Für die Verwendung in	Mauerwerk aus Vollstein Mauerwerk aus Hohl- oder Lochsteinen trockenen und feuchten Mauerwerk
Nutzungskategorie	b, c, w/w (ETAG 029)
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>galvanisch verzinkter oder feuerverzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen Größen: M8, M10 <u>nichtrostender Stahl (A4-70):</u> in Innen- und Außenbereichen ohne besonders aggressive Bedingungen Größen: M8, M10
Temperaturbereich	-40°C bis +40°C (max. Kurzzeittemperatur +40°C, max. Langzeittemperatur +24°C) -40°C bis +80°C (max. Kurzzeittemperatur +80°C, max. Langzeittemperatur +50°C)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

TOX-Dübel-Technik GmbH
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

TOX-Dübel-Technik GmbH
Christoph Dietz
Brunnenstraße 31
D – 72505 Krauchenwies

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt - Deutsches Institut für Bautechnik

hat folgendes ausgestellt:

ETA-13/0047

auf der Grundlage von

ETAG 029

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0756-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 0756-CPD-0533**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zug- und Querbeanspruchung	ETAG 029 Anhang C	ETA-13/0047 Anhang 9	ETAG 029
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 029 Anhang C	ETA-13/0047 Anhang 11	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 029 Anhang C	ETA-13/0047 Anhang 10	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. 

Christoph Dietz
(Leiter Anwendungstechnik)
Krauchenwies, 30.06.2013

