

4 Anwendung bei Schraubenverbindungen

Werden Spannstifte bei Schraubenverbindungen verwendet, so gilt folgende Zuordnung:

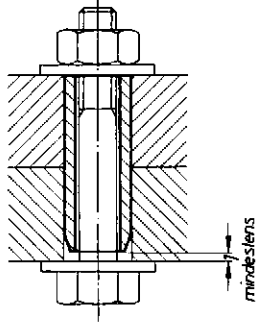


Tabelle 2.

Nenn- durchmesser	6	8	10	12	16	18	21	25	28	32	35	38	40	45	50
Für Schraube	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
Zugehörige Scheibe DIN 7349	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31

5 Werkstoff

Federstahl 55 Si 7 nach DIN 17 222 (Vornorm)

vergütet auf 422 bis 560 HV 5 (entsprechend 1400 bis 1800 N/mm² Zugfestigkeit)

6 Ausführung

Aus Band gewalzt

Oberflächenschutz nach Vereinbarung [Bei galvanischer Oberflächenbehandlung ist die Gefahr einer Wasserstoffversprödung zu beachten (siehe auch DIN 267 Teil 9)].

7 Anforderungen

Die Oberfläche der Spannstifte muß glatt und frei von Zunder und Grat sein. Die äußeren Kanten am Schlitz und an den Enden sollen im allgemeinen nur entgratet, können aber auch leicht gerundet sein.

8 Prüfung

8.1 Prüfung auf Maßhaltigkeit und Ausführung

Für die Prüfung auf Maßhaltigkeit und Ausführung gelten die Festlegungen von DIN 267 Teil 5 sinngemäß. Für Haupt- und Nebenmerkmale gilt Tabelle 3; für die annehmbare Qualitätsgrenzlage gilt Tabelle 4.

Tabelle 3. Haupt- und Nebenmerkmale

Hauptmerkmal	Nebenmerkmal, z. B.
Durchmesser d_1	Nennlänge l Fasen Oberflächen

Tabelle 4. AQL-Werte

Merkmale	Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)
für Prüfung auf Merkmale	für Prüfung auf fehlerhafte Teile
Hauptmerkmal	1,5
Nebenmerkmal	2,5
	4

8.2 Prüfung der mechanischen Eigenschaften und Werkstoffe

Für die Prüfung der mechanischen Eigenschaften und Werkstoffe gilt DIN 267 Teil 5, und zwar mit den Versuchen nach Abschnitt 8.3 und Abschnitt 8.4.

8.3 Vickers-Härteprüfung nach DIN 50 133 Teil 1

8.4 Für den Scherversuch ist eine Norm in Vorbereitung.