

## Technische Info: Hobotec Edelstahl gehärtet, 4,0 bis 6,0 mm

Abmessungen	Ausziehwiderstand	Kopfdurchzähzwiderstand	Abscheren Holz-Holz						Abscheren Stahl-Holz									
			d1 x L mm	dk mm	AD mm	ET mm	V (α=0°) V (α=90°)	AD	ET	V (α=0°) V (α=90°)	AD	ET	t mm	R <sub>k</sub> kN	R <sub>k</sub> kN	R <sub>k</sub> kN	R <sub>k</sub> kN	
<b>Z-9.1-661</b>																		
	DIN 1052:1988 EN 1985:2008	DIN 1052:2008 EN 1985:2008			DIN 1052:1988 EN 1985:2008	DIN 1052:2008 EN 1985:2008			DIN 1052:1988 EN 1985:2008	DIN 1052:2008 EN 1985:2008								
	d1 x L mm	dk mm	AD mm	ET mm														
<b>4,0 x 30</b>	8,0	10	20	0,40	0,78	0,38	0,78	0,10	0,66	0,68	0,68	0,68	2	0,34	0,81	0,85		
<b>4,0 x 40</b>	8,0	16	24	0,48	0,94	0,38	0,78	0,19	0,74	0,77	0,77	0,77	2	0,34	0,85	0,94		
<b>4,0 x 45</b>	8,0	18	27	0,54	1,06	0,38	0,78	0,24	0,78	0,81	0,81	0,81	2	0,34	0,88	0,97		
<b>4,0 x 50</b>	8,0	20	30	0,60	1,18	0,38	0,78	0,27	0,81	0,85	0,85	0,85	2	0,34	0,91	1,00		
<b>4,0 x 60</b>	8,0	24	36	0,72	1,41	0,38	0,78	0,27	0,81	0,90	0,90	0,90	2	0,34	0,97	1,06		
<b>4,5 x 40</b>	9,0	16	24	0,54	1,06	0,49	0,99	0,19	0,88	0,91	0,91	0,91	2	0,43	1,01	1,12		
<b>4,5 x 45</b>	9,0	18	27	0,61	1,19	0,49	0,99	0,24	0,92	0,95	0,95	0,95	2	0,43	1,05	1,16		
<b>4,5 x 50</b>	9,0	20	30	0,68	1,32	0,49	0,99	0,30	0,95	0,99	0,99	0,99	2	0,43	1,08	1,19		
<b>4,5 x 60</b>	9,0	24	36	0,81	1,59	0,49	0,99	0,34	1,00	1,08	1,08	1,08	2	0,43	1,14	1,26		
<b>4,5 x 70</b>	9,0	28	42	0,95	1,85	0,49	0,99	0,34	1,00	1,11	1,11	1,11	2	0,43	1,21	1,32		
<b>4,5 x 80</b>	9,0	32	48	1,08	2,12	0,49	0,99	0,34	1,00	1,11	1,11	1,11	2	0,43	1,28	1,39		
<b>5,0 x 50</b>	10,0	20	30	0,75	1,47	0,60	1,23	0,30	1,10	1,14	1,14	1,14	2	0,53	1,25	1,38		
<b>5,0 x 60</b>	10,0	24	36	0,90	1,76	0,60	1,23	0,43	1,19	1,23	1,23	1,23	2	0,53	1,32	1,46		
<b>5,0 x 70</b>	10,0	28	42	1,05	2,06	0,60	1,23	0,43	1,19	1,32	1,32	1,32	2	0,53	1,40	1,53		
<b>5,0 x 80</b>	10,0	32	48	1,20	2,35	0,60	1,23	0,43	1,19	1,32	1,32	1,32	2	0,53	1,47	1,72		
<b>5,0 x 90</b>	10,0	36	54	1,35	2,65	0,60	1,23	0,43	1,19	1,32	1,32	1,32	2	0,53	1,54	1,68		
<b>5,0 x 100</b>	10,0	40	60	1,50	2,94	0,60	1,23	0,43	1,19	1,32	1,32	1,32	2	0,53	1,62	1,90		
<b>6,0 x 80</b>	12,0	32	48	1,44	2,82	0,72	1,41	0,61	1,55	1,70	1,70	1,70	3	0,77	1,90	2,08		
<b>6,0 x 90</b>	12,0	36	54	1,62	3,18	0,72	1,41	0,61	1,55	1,73	1,73	1,73	3	0,77	1,99	2,17		
<b>6,0 x 100</b>	12,0	40	60	1,80	3,53	0,72	1,41	0,61	1,55	1,73	1,73	1,73	3	0,77	2,08	2,26		
<b>6,0 x 120</b>	12,0	50	70	2,10	4,12	0,72	1,41	0,61	1,55	1,73	1,73	1,73	3	0,77	2,22	2,40		
<b>6,0 x 140</b>	12,0	70	70	2,10	4,12	0,72	1,41	0,61	1,55	1,73	1,73	1,73	3	0,77	2,22	2,40		
<b>6,0 x 160</b>	12,0	90	70	2,10	4,12	0,72	1,41	0,61	1,55	1,73	1,73	1,73	3	0,77	2,22	2,40		

Bemessung nach Z-9.1-661. Rondichte  $A_h = 350 \text{ kg/m}^3$ . Alle angegebenen mechanischen Werte sind in Abhängigkeit von den gemachten Annahmen zu betrachten und stellen Bemessungsbeispiele dar.

Charakteristische Werte  $R_k$  sind bezüglich Nutzungsklasse und lastanwendung  $R_{k,\text{R}}$  abzumindern:  $R_{k,\text{R}} = R_k \times K_{\text{red}} / l_{\text{M}}$ . Alle Werte sind errechnete Mindestwerte und gelten vorbehaltlich Satz- und Druckfehlern.

Achtung: Hierbei handelt es sich um Planungshilfen. Projekte sind ausschließlich durch autorisierte Personen zu bemessen.