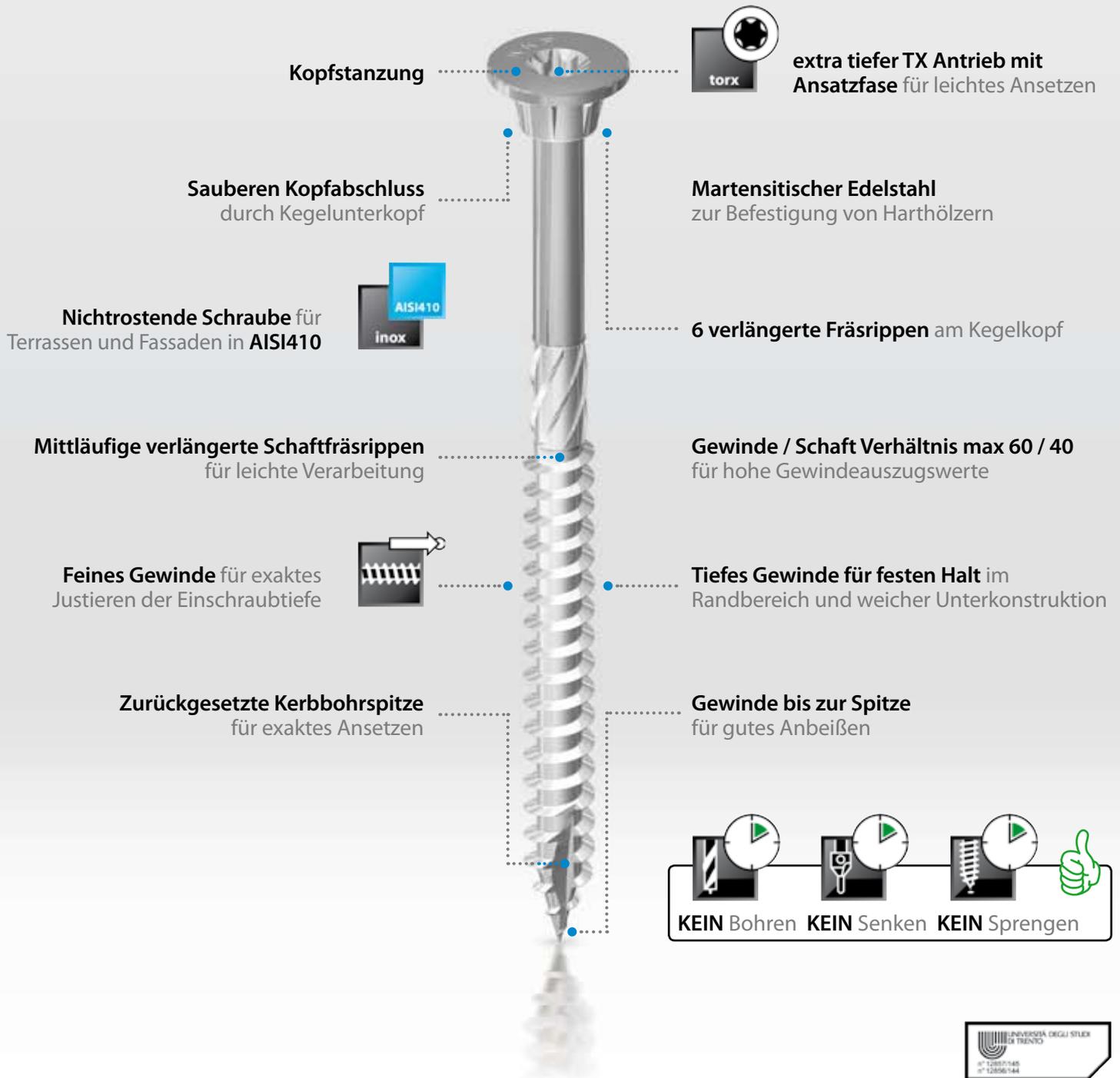


KKF

KEGELKOPFSCHRAUBE
Ø 4 - 6 mm



KKF Ø 4 - 6 mm - TECHNISCHE DATEN

				Gewindeauszug			Kopfdurchzug			Schervert				
d_1 [mm]	Länge L [mm]	Gewinde b [mm]	Anbauteil A [mm]	DIN 1052:1988 zul N _{ax} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} ⁽¹⁾ [kN]	DIN 1052:1988 zul N _{kopf} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} [kN]	DIN 1052:1988 zul V ⁽²⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽³⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽³⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]
4	30	15	15	0,30	0,69	1,38	0,26	0,64	0,64	0,24	0,90	0,64	0,90	0,64
	35	20	15	0,40	0,92	1,86	0,26	0,64	0,64	0,24	0,96	0,73	0,96	0,73
	40	20	20	0,40	0,92	1,86	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,80	1,05	0,80
	45	25	20	0,50	1,16	2,31	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,86	1,05	0,86
4,5	50	25	25	0,50	1,16	2,31	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,96	1,05	0,96
	40	20	20	0,45	1,04	1,99	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	0,95	1,30	0,95
	45	25	20	0,56	1,30	2,49	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,05	1,30	1,05
	50	25	25	0,56	1,30	2,49	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,13	1,30	1,13
5	60	35	25	0,79	1,82	3,42	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,17	1,30	1,17
	70	35	35	0,79	1,82	3,42	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,24	1,30	1,24
	40	24	16	0,60	1,39	2,55	0,50	1,00	1,00	0,32	1,37	1,10	1,37	1,10
	45	24	20	0,60	1,39	2,55	0,50	1,00	1,00	0,40	1,51	1,19	1,51	1,19
	50	30	20	0,75	1,73	3,17	0,50	1,00	1,00	0,40	1,51	1,23	1,51	1,23
	60	30	30	0,75	1,73	3,17	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,49	1,57	1,49
	70	35	35	0,88	2,02	3,67	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
	80	50	30	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,49	1,57	1,49
6	90	50	40	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
	100	50	50	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
	70	40	30	1,20	2,77	4,69	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,02	2,19	2,02
	80	40	40	1,20	2,77	4,69	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	90	50	40	1,50	3,47	5,77	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	100	50	50	1,50	3,47	5,77	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
6	120	75	45	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	140	75	65	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	160	75	85	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15

MINDESTABSTÄNDE ⁽⁵⁾

Winkel zwischen Faser- und Krafrichtung $\alpha = 0^\circ$					Winkel zwischen Faser- und Krafrichtung $\alpha = 90^\circ$							
a_{r1} [mm]	20	22,5	25	30	16	18	20	24	16	18	20	24
a_{r2} [mm]	12	13,5	15	18	16	18	20	24	16	18	20	24
$a_{r3,t}$ [mm]	48	54	60	72	28	31,5	35	42	28	31,5	35	42
$a_{r3,c}$ [mm]	28	31,5	35	42	28	31,5	35	42	28	31,5	35	42
$a_{r4,t}$ [mm]	12	13,5	15	18	28	31,5	35	42	28	31,5	35	42
$a_{r4,c}$ [mm]	12	13,5	15	18	12	13,5	15	18	12	13,5	15	18

Diagram	Winkel α	Bezeichnung
	$-90^\circ < \alpha < 90^\circ$	beanspruchtes Hirnholzende
	$90^\circ < \alpha < 270^\circ$	unbeanspruchtes Hirnholzende
	$0^\circ < \alpha < 180^\circ$	beanspruchter Rand
	$180^\circ < \alpha < 360^\circ$	unbeanspruchter Rand

Allgemeine Bestimmungen

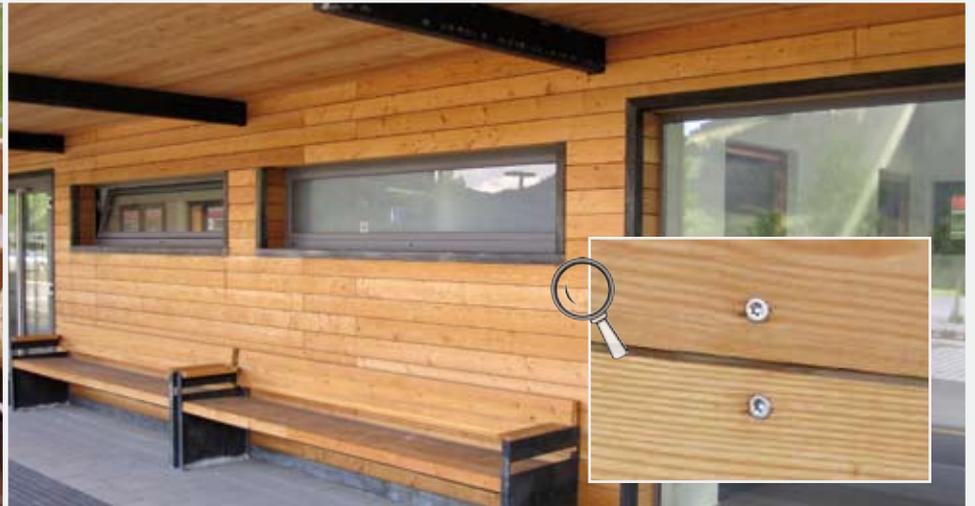
- Zulässige Werte nach DIN 1052:1988.
- Charakteristische Werte nach DIN 1052:2004 und nach EN 1995:2004.
- Mechanische Eigenschaften und Geometrien der Schrauben wurden aus den Prüfberichten entnommen.
- Die angegebene Werte beziehen sich auf Holz mit einer Rohdichte $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- Alle Werte wurden berechnet mit volleingeschraubtem Gewinde.
- Die charakteristischen Auszugswerten wurden mit einem Winkel von 90° zur Faserrichtung berechnet.

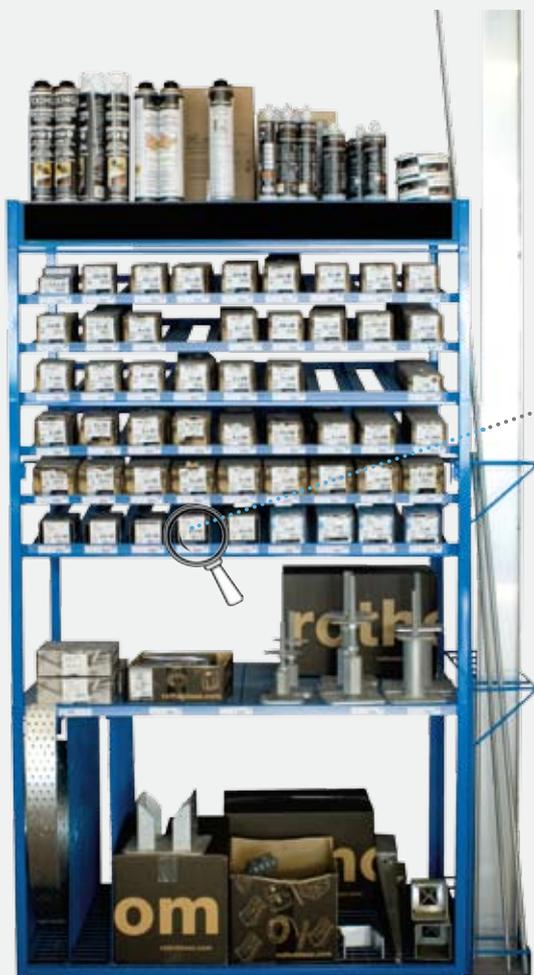
Vor der Ausführung sind sämtliche Werte vom verantwortlichen Planer zu überprüfen.

Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Note

- (1) Der Auszugswiderstand des Gewindes nach EN 1995:2004 kann deutlich höhere Werte erreichen, als die tatsächlichen in Testen erzielten. Wir empfehlen daher die charakteristischen Werte nach DIN 1052:2004 zu verwenden.
- (2) Die zulässigen Scherwerte hängen nicht vom Winkel zwischen Faser- und Krafrichtung ab.
- (3) Die charakteristischen Scherwerte wurden mit einem Winkel zwischen Faser- und Krafrichtung gleich 0° berechnet.
- (4) Die charakteristischen Scherwerte wurden mit einem Winkel zwischen Faser- und Krafrichtung gleich 90° berechnet.
- (5) Mindestabstände sind nach DIN 1052:2004 und nach EN 1995:2004 berechnet.
 - Bei Fragen steht Ihnen gerne unsere technische Abteilung „rothoengineer“ zur Verfügung.





SYSTEM



LIEFERUMFANG



ZUBEHÖR