

Technische Info: Paneltwistec Senkkopf Edelstahl A4, 4,0 bis 6,0 mm

Abmessungen		Ausziehwiderstand		Kopfdurchziehwiderstand		Abscheren Holz-Holz		Abscheren Stahl-Holz	
dk	AD	DIN 1052:1988 zul. Nz kN	DIN 1052:2008 EN 1995:2008 R _{ax,k} kN	DIN 1052:1988 zul. Nz, Kopf kN	DIN 1052:2008 EN 1995:2008 R _{ax,head,k} kN	DIN 1052:1988 zul. N kN	DIN 1052:2008 EN 1995:2008 R _k kN	DIN 1052:1988 zul. N kN	DIN 1052:2008 EN 1995:2008 R _k kN
mm	mm	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
		Z-9.1-661		Z-9.1-661		Z-9.1-661		Z-9.1-661	
		α = 0° .. 90°		α = 0° .. 90°		α = 0° .. 90°		α = 0° .. 90°	
4,0 x 35	14	0,42	0,82	0,38	0,78	0,15	0,66	0,34	0,71
4,0 x 40	16	0,48	0,94	0,38	0,78	0,19	0,70	0,34	0,74
4,0 x 45	18	0,54	1,06	0,38	0,78	0,24	0,70	0,34	0,77
4,0 x 55	22	0,66	1,37	0,38	0,78	0,27	0,70	0,34	0,83
4,0 x 60	24	0,72	1,41	0,38	0,78	0,27	0,70	0,34	0,86
4,0 x 70	28	0,84	1,65	0,38	0,78	0,27	0,70	0,34	0,92
4,0 x 80	32	0,96	1,88	0,38	0,78	0,27	0,70	0,34	0,98
4,5 x 45	18	0,61	1,19	0,49	0,99	0,24	0,85	0,43	0,90
4,5 x 60	24	0,81	1,59	0,49	0,99	0,34	0,85	0,43	1,00
4,5 x 70	28	0,95	1,85	0,49	0,99	0,34	0,85	0,43	1,06
4,5 x 80	32	1,08	2,12	0,49	0,99	0,34	0,85	0,43	1,13
5,0 x 40	16	0,60	1,18	0,60	1,23	0,19	0,94	0,53	1,02
5,0 x 50	20	0,75	1,47	0,60	1,23	0,30	1,04	0,53	1,10
5,0 x 60	24	0,90	1,76	0,60	1,23	0,43	1,04	0,53	1,17
5,0 x 70	28	1,05	2,06	0,60	1,23	0,43	1,04	0,53	1,24
5,0 x 80	32	1,20	2,35	0,60	1,23	0,43	1,04	0,53	1,32
5,0 x 100	40	1,50	2,94	0,60	1,23	0,43	1,04	0,53	1,46
6,0 x 60	24	1,08	2,12	0,72	1,41	0,43	1,33	0,77	1,50
6,0 x 70	28	1,26	2,47	0,72	1,41	0,59	1,33	0,77	1,59
6,0 x 80	32	1,44	2,82	0,72	1,41	0,61	1,33	0,77	1,68
6,0 x 100	40	1,80	3,53	0,72	1,41	0,61	1,33	0,77	1,85
6,0 x 120	50	2,10	4,12	0,72	1,41	0,61	1,33	0,77	1,94

Bemessung nach Z-9.1-661: Rohdichte ρ₁ = 350 kg/m³. Alle angegebenen mechanischen Werte sind in Abhängigkeit von den gemachten Annahmen zu betrachten und stellen Bemessungsbeispiele dar. Charakteristische Werte R_k sind bezüglich Nutzungsklasse und Klasse der Lasteinwirkungsdauer auf Bemessungswerte R_d hin abzumindern: R_d = R_k x K_{Mod} / γ_M. Alle Werte sind errechnete Mindestwerte und gelten vorbehaltlich Satz- und Druckfehlern. **Achtung:** Hierbei handelt es sich um Planungshilfen. Projekte sind ausschließlich durch autorisierte Personen zu bemessen.