



Mastic mono composant à base de silicone, résistant aux températures élevées, élastique, réticulation acide, durcissement sous l'action de l'humidité

Utilisation

Pour le collage ou l'étanchement flexible d'éléments exposés à des températures élevées. Dans le domaine de la fabrication de chauffages, poêles et cheminées.

Application

La condition pour un collage/étanchement irréprochable est un impeccable traitement préalable des zones d'adhésion et une finition parfaite. Les éléments à coller doivent être immédiatement, c'est à dire avant la formation d'une pellicule, mis ensemble et éventuellement être fixés. Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches et sans graisse. Gomastit 405 adhère sans Renforteur d'adhérence sur divers supports

Avant le durcissement complet, Gomastit 405 ne devrait pas être chauffé à des températures élevées. Des tests préliminaires sont recommandés. Les silicones ne devraient pas être peintes.

Nettoyage de la surface

La surface doit absolument être solide, propre, exempte de poussière, d'huile et de graisse. De bons résultats sont obtenus par l'utilisation d'alcool de nettoyage.

Traitement au Renforteur d'adhérence

Une bonne adhérence est atteinte, même sans Renforteur d'adhérence, sur beaucoup de surfaces propres. Néanmoins, il faut s'assurer qu'il n'y ait pas une influence de température et d'humidité sur le produit. Si ceci était le cas, ainsi que pour des surfaces poreuses et difficiles, nous recommandons toujours au préalable l'utilisation du Renforteur d'adhérence V21 pour surfaces absorbantes et du Renforteur d'adhérence V2 sur des surfaces non absorbantes.

Lissage de joints

Pour le lissage du joint nous recommandons d'utiliser notre agent de lissage et nos outils auxiliaires.

Sécurité du travail et protection de l'environnement

Veillez consulter la fiche de données de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité de travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

Résistance chimique

- **bonne** à l'eau, à l'eau de mer, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides et aux alcalis inorganiques dilués
- **moyenne** aux esters, aux cétones et aux séries aromatiques
- **non-résistant** aux acides et aux bases concentrés aux hydrocarbures chlorés
- **absolument résistant aux intempéries**

Gomastit 405 ne peut pas être peint.

Données techniques

Dureté selon shore-A (DIN 53505) après 3 semaines de stockage à 23°C / 50% H.R.	30 ± 3	Densité à 23°C / 50% H.R.	1,21 ± 0,02 g/cm ³
Module d'allongement de 100% et à 23°C (DIN 53504 S2) Stockage pendant 7 jours à 23°C / 50% H.R.	ca. 0.5 N/mm ²	Changement de volume (DIN EN ISO 10563)	< 7 %
Elongation à la rupture (DIN 53504 S2) Stockage pendant 7 jours à 23°C / 50% H.R.	ca. 600 %	Résistance aux températures élevées	-40 °C jusqu'à +300 °C
Reprise élastique (DIN EN ISO 7389) à un allongement de 100%	80 – 90 %	Température d'application	+5 °C jusqu'à +40 °C
Résistance à la traction (DIN 53504 S2) Stockage pendant 7 jours à 23°C / 50% H.R.	> 1.7 N/mm ²	Température de la surface	+5 °C jusqu'à +40 °C
Distorsion maximale tolérée	15 – 20 %	Couleurs	rouge
Consistance (DIN EN ISO 7390)	stable dans des joints jusqu'à 40 mm	Conditionnement	cartouches de 310 ml dans des cartons à 12 pièces Autres emballage sur demande
Temps de formation d'une pellicule à 23°C / 50% H.R.	5 - 10 min.	Durée de stockage	18 mois dès la date de production Information supplémentaire sur demande
Temps de lisage à 23°C / 50% H.R.	10 – 15 min.	Conditions de stockage	frais et sec
Durcissement à 23°C / 50% H.R.	après 24h: env. 3,0 mm après 48h: env. 3,5 mm	Conforme aux normes	n.d.