

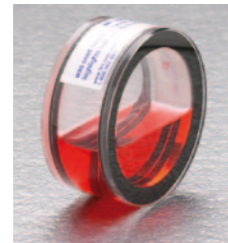
3M Montage-Klebebänder

Stärker als Nieten, schöner als Schweißen

Wo immer eine hochbelastbare Verbindung und ein ästhetisches Endergebnis erwartet wird, stellen doppelseitige 3M VHB Montageklebebänder eine Alternative zu Schraub-, Niet- und Punktschweiss-Verbindungen dar. Sie erfüllen höchste Anforderungen in Bezug auf statische, dynamische, thermische und chemische Belastungen.

Widerstehen Wind, Hitze, Kälte, Dehnungen und Vibrationen

- Aufgrund der hohen Elastizität werden Stösse und Bewegungen durch Wind, Vibrationen sowie thermische Ausdehnung / Kontraktion mit grosser Zuverlässigkeit absorbiert.
- Unebenheiten zwischen den Oberflächen werden ausgefüllt, was das Eindringen von Schmutz, Wasser und Reinigungsmitteln verhindert.
- Der geschlossenzellige Acrylat-Klebstoffkern wirkt als Dichtung und Versiegelung, zum Beispiel bei Aussenanwendungen.



Erweitern die Auswahlmöglichkeiten bei Design und Material

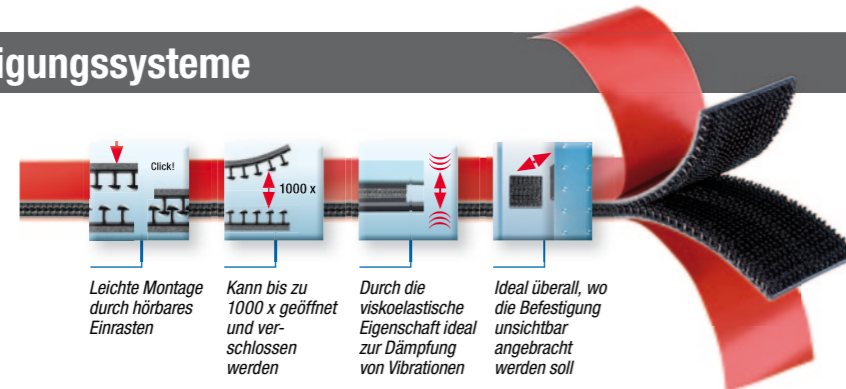
- Verbinden viele Oberflächen, auch unterschiedliche Materialien.
- Verhindern galvanische Korrosion.
- Ermöglichen die Verwendung leichterer und dünnerer Materialien.
- Kleben auf Lacken und Pulverlacken und auch auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie Polyethylen und Polypropylen.

Der Fortschritt in der
Verbindungstechnik
heisst Kleben mit 3M.

3M wiederablösbare Befestigungssysteme

Perfekter Halt für wiederablösbare Verbindungen

Die 3M Druckverschlüsse eignen sich aufgrund ihrer schnellen und einfachen Verarbeitbarkeit für unzählige Anwendungen, bei denen bisher Haken, Clipse, Schrauben oder andere zeit- und arbeitsaufwändige Befestigungssysteme eingesetzt wurden.



Verarbeitungshinweise

Oberflächenreinigung

Jede Oberfläche ist prinzipiell als «kontaminiert», d.h. als verschmutzt zu betrachten. Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

- **Grundsätzliche Oberflächenreinigung** mit Untergrundfetter und fuselfreien Papiertüchern.
- **Grundsätzliches Anschleifen** von rohem Aluminium und anschliessend intensives Reinigen.
- Bei Korrosion, Oxiden, Trennmitteln oder Pulverbeschichtung **mechanische Oberflächenreinigung** durch Anschleifen und anschliessender Reinigung.



Oberflächenfestigkeit/ versiegelung

Beschichtete, lackierte oder verzinkte Metalle, poröse Materialien wie MDF sowie Kunststoffe müssen für eine **gute Oberflächenfestigkeit** oft mit einem Primer vorbehandelt werden.

- **Oberflächen-Klebefreundlichkeit**
Je höher die Oberflächenenergie (angegeben in Millinewton pro Meter mN/m) eines Materials ist, desto besser haftet das aufgetragene Klebeband.



- Liegt die Oberflächenenergie über dem pauschalen Grenzwert von 38 mN/m, kann für Klebebänder auf Acrylatbasis eine gute Haftung angenommen werden.
- Für Oberflächen mit Energien unter 38 mN/m im Innenbereich sind Klebebänder aus Gummiharz geeignet.
- Bei Materialien mit einer Oberflächenenergie unter 38mN/m können Primer im Aussenbereich in der Regel eine klebefreundliche Oberfläche schaffen.

Klebebandapplikation

- Klebeband nie mit den Fingern anfassen (berührter Klebstoff ist zu 50% inaktiv).
- **Oberflächen- und Verarbeitungstemperatur**
- Die Verarbeitungstemperatur muss mindestens +15° C betragen. Bei tieferen Temperaturen sind spezielle Klebebänder zu verwenden.
- Kondensatbildung an den Werkstoffen durch Wechsel der Umgebungstemperatur sollte vermieden werden.
- **Klebebandmengen und -ausrichtung**
- 60 cm²/kg freihängendes Gewicht im Aussenbereich.
- 30 cm²/kg freihängendes Gewicht im Innenbereich.
- Klebeband wenn möglich vertikal, entweder in voller Länge oder in Streifen von 10-15 cm applizieren.



Andrücken

- Klebeband vor dem Entfernen des Schutzpapiers mit einem geeigneten Werkzeug anpressen.
- Das kurze Andrücken von 3 bis 5 kg/cm² mittels Andruckroller oder Andruckpresse gibt dem Klebeband einen guten Oberflächenkontakt und eine Anfangsklebkraft von 30 bis 50%.



Der **3M VHB™ 8966 Verarbeitungskoffer** beinhaltet alle nötigen Verarbeitungshilfen.



3M Montage-Klebebänder und wiederablösbare Befestigungssysteme



Anwendungs-Ratgeber
und Verarbeitungshilfen
für dauerhafte und sichere Verbindungen



Verarbeitungshilfen



3M S-151
Untergrund-
entfetter



Scotch-Brite
7447
Schleifvlies-Pads



3M Citrus
Reiniger auf
Limonenbasis



Scotch 2262-H
Primer für poröse
Oberflächen



3M Primer 94
Primer für glatte
Oberflächen



3M 752
Andruckroller mit
Doppelgriff



3M Z-751
Andruckroller

Verlangen Sie bei unserem Kundendienst die detaillierten Verarbeitungshinweise für doppelseitige Klebebänder. Die vorliegenden Verarbeitungshinweise sind allgemeiner Natur. In diesem Zusammenhang weisen wir auch auf Haftungsbestimmungen in den jeweils gültigen 3M Lieferbedingungen. Bei Serienproduktionen, Verklebungen von Trennwänden oder im Bereich von Fassaden, bei denen Schäden materieller oder physischer Art beim Versagen einer Verklebung auftreten können, schlagen wir vor, die Spezialisten Ihres Anbieters von 3M Produkten zu kontaktieren.



3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93, 8803 Rüschlikon
Telefon 044 724 91 21/72
Telefax 044 724 90 68
www.3m.com/ch



Anwendungs-Ratgeber

Material A		Material B	Montageklebebänder			Wiederablösbare Befestigungssysteme	
Oberflächen-Vorbehandlung			VHB (Verbindung hoher Belastbarkeit)	Dünnes Band			
Primer 2262-H	Primer 94	Ohne Primer	5962-F	4991-F	9088	SJ-354D	SJ-355D

Metallbau

Verkleidungs- und Abdeckbleche

Türverkleidungen, Storen, Blenden, Stützenverkleidungen, Sockelbleche, Beplankungen (verkleiden) usw.

Alu roh	Alu roh		4991-F				
Alu eloxiert	Alu eloxiert		4991-F				
Pulverbeschichtete Oberfläche	Pulverbeschichtete Oberfläche		4991-F				
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen		4991-F				
Sendzimirverzinkung	Sendzimirverzinkung		4991-F				
Zinkorblech	Zinkorblech		4991-F				
CrNi (rostfreier Stahl)	CrNi (rostfreier Stahl)		4991-F				
Alu Verbundplatten roh/besch.	Verschiedene Materialien		4991-F				
Kunststoff PVC hart	Verschiedene Materialien		4991-F				
Glas	Verschiedene Materialien		4991-F				

Aussteifungs- und Verstärkungsprofile

Alu roh	Verschiedene Materialien	5962-F					
Alu eloxiert	Verschiedene Materialien	5962-F					
CrNi (rostfreier Stahl)	CrNi (rostfreier Stahl)	5962-F					

Wetterschenkel

Kunststoff PVC hart	Verschiedene Materialien	5962-F	4991-F				
Alu eloxiert	Verschiedene Materialien	5962-F					
Alu roh	Verschiedene Materialien	5962-F					
Pulverbeschichtete Oberfläche	Pulverbeschichtete Oberfläche	5962-F					
ChNi (rostfreier Stahl)	ChNi (rostfreier Stahl)	5962-F					

Wintergarten Glasverkleidung

Glas- und Deckenleisten, Abschlussblech usw.

Glas	Verschiedene Materialien		4991-F				
Alu eloxiert	Alu eloxiert		4991-F				
Pulverbeschichtete Oberfläche	Pulverbeschichtete Oberfläche		4991-F				
CrNi (rostfreier Stahl)	CrNi (rostfreier Stahl)		4991-F				

Montagehilfen

Verschiedene Materialien	Alu eloxiert			9088			
--------------------------	--------------	--	--	------	--	--	--

Wiederlösbare Blenden

Verschiedene Materialien	Alu eloxiert				SJ-354D	SJ-355D	
--------------------------	--------------	--	--	--	---------	---------	--

Fensterbau

Sprossen

Holz unbehandelt	Glas	5962-F					
Holz lackiert	Glas	5962-F					
Alu pulverbeschichtet	Glas	5962-F					
PVC hart	Glas	5962-F					

Verkleidungen

Aluminium	Alu pulverbeschichtet		4991-F				
Alu pulverbeschichtet	Holz unbehandelt		4991-F				
Glas	Aluminium		4991-F				
Glas	Alu pulverbeschichtet		4991-F				
PVC hart	PVC hart	5962-F					

Profile

Aluminium	Holz unbehandelt		4991-F				
Alu pulverbeschichtet	Holz unbehandelt		4991-F				

Innenausbau

Trennwände

Spanplatten melaminbesch.	Aluminium	5962-F					
Glas	Aluminium	5962-F					

Radiatorenverkleidungen

Holz lackiert	Holz unbehandelt				SJ-354D		
---------------	------------------	--	--	--	---------	--	--

Arbeitsplatten

Massive Oberfläche (z.B. Corian)	Holz unbehandelt	5962-F					
Massive Oberfläche (z.B. Corian)	Spanplatten melaminbesch.	5962-F					



Blenden

Spanplatten melaminbesch.	Spanplatten melaminbesch.				SJ-354D		
Spanplatten melaminbesch.	Holz unbehandelt				SJ-354D		

Zierleisten

Holz lackiert	Holz lackiert			9088			
Holz unbehandelt	Spanplatten melaminbesch.			9088			

Technische Daten

Klebeband-Dicke in mm		1.5	2.3	0.2	5.8	5.8	
Überbrückung von Material-Ausdehnungen in mm pro Meter		4.5	7.0	-	-	6.5	
Überbrückung von Material-Unebenheiten in mm pro Meter		0.7	1.1	-	-	1.1	
Einsatzbereich		Innen und Aussen		Innen	Innen	Aussen	

Wichtiger Hinweis: Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stand unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M Produkts überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M Produkts als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produkts, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.