

# Rubans adhésifs d'assemblage double face 3M

## Guide pour le traitement du bois

*Pour des assemblages sûrs,  
durables et invisibles.*

		Matières à assembler		Le ruban adhésif d'assemblage adapté										
		Traiter préalablement les surfaces avec:  Primer 2262-H  Primer 94  sans Primer		Pour assemblages durables						Pour assemblages détachables				
				VHB™ pour assemblages haute performance		VHB™ transparent	VHB™ pour surfaces faciles		Scotch-Mount™	Scotch®	Scotch® ATG	Dual Lock™		Scotch-mate™
Matière A	Matière B	4956-F	4991-F	4910-F	4646-F	4655-F	4026	9088	969	SJ-354D	SJ-457D	SJ-352D	9195	
Construction de fenêtres	Meneaux	Bois non traité	Verre											
		Bois laqué	Verre											
		Alu thermolaqué	Verre											
		PVC	Verre											
	Revêtements	Aluminium	Alu thermolaqué											
		Alu thermolaqué	Bois non traité											
		Verre	Aluminium											
		Verre	Alu thermolaqué											
		PVC	PVC											
Profilés	Aluminium	Bois non traité												
	Alu thermolaqué	Bois non traité												
Achèvement intérieur	Parois de séparation	Aggloméré à rev. mélamine	Aluminium											
		Verre	Aluminium											
	Miroir	Miroir	Bois											
		Miroir	Aggloméré à rev. mélamine											
	Revêtement de radiateurs	Bois laqué	Bois non traité											
	Surface de travail	Rev. massifs (p.ex. Corian)	Bois non traité											
		Rev. massifs (p.ex. Corian)	Aggloméré à rev. mélamine											
	Parements	Aggloméré à rev. mélamine	Aggloméré à rev. mélamine											
		Aggloméré à rev. mélamine	Bois non traité											
	Ornements	Bois laqué	Bois laqué											
		Bois non traité	Aggloméré à rev. mélamine											
	Construction de consoles de visualisation et de stands d'exposition	Plinthes de portes	Aluminium	Bois laqué										
			Aluminium	Bois non traité										
Plaquettes (petits formats)		Aluminium	Aggloméré à rev. mélamine											
		Aluminium	Bois laqué											
Verre acrylique		Acrylique	Acrylique											
		Acrylique	Aluminium											
		Acrylique	Bois laqué											
Panneaux		Bois non traité	Bois non traité											
		Aluminium	Bois non traité											
		Forex	Bois non traité											
Décorations		Tissu	Bois non traité											
		Caoutchouc	Bois laqué											
		Cuir	Bois non traité											
Tapis	Caoutchouc	Béton												

Accessoires et mode d'application au verso!

3M dispose de spécialistes en applications adhésives et de laboratoires équipés pour des tests. Contactez-nous pour des examens de faisabilité individuels et compétents. Nous vous assurons également de notre aide à la recherche de solutions d'assemblages.

## Accessoires d'application



**3M S-151**  
Degraisseur de surface



**Scotch-Brite 7447**  
Pads abrasifs non-tissés



**3M Citrus**  
Nettoyant à base de citron



**Scotch 2262-H**  
Primer pour surfaces poreuses



**3M Primer 94**  
Primer pour surfaces lisses



**3M 752**  
Rouleau de pressage à 2 poignées



**3M 761**  
Rouleau de pressage



### 3M VHB™ 8966

Coffre d'assemblage

Contenant:

- Degraisseur de surface S-151
- Scotch-Brite 7447
- Primer 2262-H avec pinceau
- Rouleaux de pressage 761 et 752 et raclette
- Couteau, ciseau et brosse métallique
- Chiffons de nettoyage (sans rouleau d'assemblage)

## Mode d'application\*

### Nettoyage de la surface

Principalement, chaque surface doit être considérée comme «contaminée», c'est-à-dire sale. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de graisse.

- A** Nettoyage indispensable de la surface à l'alcool isopropylique (**degraisseur de surface 3M S-151**) et chiffons en papier non pelucheux.
- B** Ponçage indispensable (**3M Scotch-Brite 7447**) de l'aluminium brut suivi d'un nettoyage intensif (**3M dégraisseur de surface S-151**).
- C** En cas de corrosion, d'oxydes, d'agents de séparation ou de revêtement poudré, nettoyage mécanique des surfaces par abrasion (**3M Scotch-Brite 7447**) suivi d'un nettoyage (**3M dégraisseur de surface S-151**).

### Fixation de la surface / vitrification

Des matières non compactes, poreuses comme contreplaqués, MDF ou plaques composites renforcées de fibres, nécessitent un Primer d'adhésion (**3M 2262-H**) pour obtenir une bonne solidité.

### Aptitude au collage des surfaces

Plus l'énergie de surface d'une matière est élevée (indiquée en millinewton par mètre mN/m), meilleure est l'adhésion du ruban adhésif appliqué.

- A** Si l'énergie de surface dépasse la valeur limite de 38 mN/m, on peut conclure à une bonne adhésion des rubans à base acrylique.
- B** Pour les énergies de surfaces au-dessous de 38 mN/m utilisées en intérieur, les rubans adhésifs à gomme-résine sont mieux adaptés.
- C** Pour les matières à énergie de surface sous 38 mN/m et qui doivent être collées en extérieur, un Primer d'adhésion (**3M Primer 94**) crée généralement la mouillabilité nécessaire de la surface.

### Température de surfaces et d'application

- A** La température d'application doit être de +15°C au minimum. En cas de températures plus basses, des rubans adhésifs spéciaux doivent être utilisés.
- B** La formation de condensation sur les matériaux due à un changement de température ambiante, doit être évitée.

### Quantité de ruban adhésif et orientation

- A** 60cm<sup>2</sup>/kg de poids à suspension libre en extérieur.  
30cm<sup>2</sup>/kg de poids à suspension libre en intérieur.
- B** Appliquer le ruban adhésif si possible verticalement, soit sur toute la longueur ou en bandes de 10-15 cm.

### Application du ruban adhésif

- A** Ne jamais toucher la colle du ruban avec les doigts (colle touchée est pour 50% inactive).
- B** Avant de retirer le protecteur, presser le ruban adhésif avec un outil adapté (**rouleau de pressage 3M 752 ou 761**).
- C** Une courte pression de 3 à 5 kg/cm<sup>2</sup>, au moyen du rouleau de pressage ou d'une presse, permet d'obtenir un bon contact avec la surface et une adhésion initiale de 30 à 50%.

\* **Demandez le mode d'application détaillé pour rubans adhésifs double face à notre service client.**

Le présent mode d'application est de nature générale. Dans ce contexte, nous vous renvoyons également aux dispositions de responsabilité figurant dans les conditions de livraison 3M valables. Lors de production en série, de collages de parois de séparation ou de façades, où la défaillance d'un collage peut avoir pour conséquence des dégâts matériels ou physiques, nous vous proposons de contacter les spécialistes de votre fournisseur de produits 3M.

**3M**

**3M (Suisse) SA**  
**Système de traitement du bois**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschiikon  
Tél. 044 724 91 52  
Fax 044 724 90 76  
www.3m.com/ch