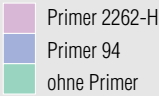


# 3M Doppelseitige Klebebänder

## Ratgeber für das holz- bearbeitende Gewerbe

Für sichere, dauerhafte und  
unsichtbare Befestigungen.

		zu verklebende Materialien		das richtige Montageklebeband													
		Oberfläche vorbehandeln mit: 		für dauerhafte Verbindungen						für wiederablösbare Verbindungen							
				VHB™ für Hochleistungs-Verklebungen		VHB™ transparent	VHB™ für einfache Oberflächen		Scotch-Mount™	Scotch®	Scotch® ATG	Dual Lock™		Scotch-mate™	Scotch®		
		Material A	Material B	4956-F	4991-F	4910-F	4646-F	4655-F	4026	9088	969	SJ-354D	SJ-457D	SJ-352D	9195		
Fensterbau	Sprossen	Holz unbehandelt	Glas														
		Holz lackiert	Glas														
		Alu pulverbeschichtet	Glas														
		PVC	Glas														
	Verkleidungen	Aluminium	Alu pulverbeschichtet														
		Alu pulverbeschichtet	Holz unbehandelt														
		Glas	Aluminium														
		Glas	Alu pulverbeschichtet														
		PVC	PVC														
	Profile	Aluminium	Holz unbehandelt														
Alu pulverbeschichtet		Holz unbehandelt															
Innenausbau	Trennwände	Spanpl. melaminbesch.	Aluminium														
		Glas	Aluminium														
	Spiegel	Spiegel	Holz														
		Spiegel	Spanpl. melaminbesch.														
	Radiatorenverkleidungen	Holz lackiert	Holz unbehandelt														
		Mass. Oberfl. (z.B. Corian)	Holz unbehandelt														
	Arbeitsplatten	Mass. Oberfl. (z.B. Corian)	Spanpl. melaminbesch.														
		Spanpl. melaminbesch.	Spanpl. melaminbesch.														
	Blenden	Spanpl. melaminbesch.	Holz unbehandelt														
		Holz lackiert	Holz lackiert														
Zierleisten	Holz unbehandelt	Spanpl. melaminbesch.															
	Aluminium	Holz lackiert															
Displaybau Messebau	Türsockel	Aluminium	Holz unbehandelt														
		Aluminium	Holz lackiert														
	Schilder (kleine Formate)	Aluminium	Spanpl. melaminbesch.														
		Aluminium	Holz lackiert														
	Acrylglas	Acryl	Acryl														
		Acryl	Aluminium														
		Acryl	Holz lackiert														
	Paneelen	Holz unbehandelt	Holz unbehandelt														
		Aluminium	Holz unbehandelt														
		Forex	Holz unbehandelt														
Dekorationen	Stoff	Holz unbehandelt															
	Gummi	Holz lackiert															
	Leder	Holz unbehandelt															
Teppiche	Gummi	Beton															

Verarbeitungshilfen und -hinweise auf der Rückseite!

3M verfügt über erfahrene Klebespezialisten und voll eingerichtete Testlabors. Kontaktieren Sie uns für individuelle und kompetente Machbarkeits-Prüfungen. Wir unterstützen Sie auch bei der Suche nach Lösungen für mögliche Klebeanwendungen.



## Verarbeitungshilfen



**3M S-151**  
Untergrundentfetter



**Scotch-Brite 7447**  
Schleifvlies-Pads



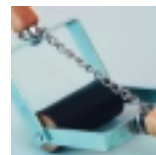
**3M Citrus**  
Reiniger auf  
Limonenbasis



**Scotch 2262-H**  
Primer für poröse  
Oberflächen



**3M Primer 94**  
Primer für glatte  
Oberflächen



**3M 752**  
Andruckroller mit  
Doppelgriff



**3M 761**  
Andruckroller



### 3M VHB™ 8966

Verarbeitungskoffer  
bestehend aus:

- Untergrundreiniger S-151
- Scotch-Brite 7447
- Primer 2262-H mit Pinsel
- Andruckrollen 761 und 752 sowie Raket
- Messer, Schere und Drahtbürste
- Reinigungstücher (ohne Montageband-Rolle)

## Verarbeitungshinweise\*

### Oberflächenreinigung

Jede Oberfläche ist prinzipiell als «kontaminiert», d.h. als verschmutzt zu betrachten. Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

- A Grundsätzliche Oberflächenreinigung** mit Isopropylalkohol (**3M Untergrundentfetter S-151**) und fuselfreien Papiertüchern.
- B Grundsätzliches Anschleifen (3M Scotch-Brite 7447)** von rohem Aluminium und anschl. intensives Reinigen. (**3M Untergrundentfetter S-151**).
- C** Bei Korrosion, Oxiden, Trennmitteln oder Pulverbeschichtung **mechanische Oberflächenreinigung** durch Anschleifen (**3M Scotch-Brite 7447**) und anschliessender Reinigung (**3M Untergrundentfetter S-151**).

### Oberflächenfestigkeit/-versiegelung

Lose, poröse Materialien wie Sperrholz, MDF oder Faserverbundplatten benötigen für eine **gute Oberflächenfestigkeit** einen Primer (**3M 2262-H**).

### Oberflächen-Klebefreundlichkeit

Je höher die Oberflächenenergie (angegeben in Millinewton pro Meter mN/m) eines Materials ist, desto besser haftet das aufgetragene Klebeband.

- A** Liegt die Oberflächenenergie über dem pauschalen Grenzwert von 38 mN/m, kann für Klebebänder auf Acrylatbasis eine gute Haftung angenommen werden.
- B** Für Oberflächen mit Energien unter 38 mN/m im Innenbereich sind Klebebänder aus Gummiharz geeignet.
- C** Bei Materialien mit einer Oberflächenenergie unter 38mN/m können Primer im Aussenbereich (**3M Primer 94**) in der Regel eine klebefreundliche Oberfläche schaffen.

### Oberflächen- und Verarbeitungstemperatur

- A** Die Verarbeitungstemperatur muss mindestens +15°C betragen. Bei tieferen Temperaturen sind spezielle Klebebänder zu verwenden.
- B** Kondensatbildung an den Werkstoffen durch Wechsel der Umgebungstemperatur sollte vermieden werden.

### Klebebandmengen und -ausrichtung

- A** 60cm<sup>2</sup>/kg freihängendes Gewicht im Aussenbereich. 30cm<sup>2</sup>/kg freihängendes Gewicht im Innenbereich.
- B** Klebeband wenn möglich vertikal, entweder in voller Länge oder in Streifen von 10-15 cm, applizieren.

### Klebebandapplikation

- A** Klebeband nie mit den Fingern anfassen (berührter Klebstoff ist zu 50% inaktiv).
- B** Klebeband vor dem Entfernen des Schutzpapiers mit einem geeigneten Werkzeug anpressen. (**3M Andruckwalze 752 oder 761**).
- C** Der kurze Andruck von 3 bis 5 kg/cm<sup>2</sup> mittels Andruckwalze oder Andruckpresse gibt dem Klebeband einen guten Oberflächenkontakt und die Anfangsklebkraft von 30 bis 50%.

\* **Verlangen Sie bei unserem Kundendienst die detaillierten Verarbeitungshinweise für doppelseitige Klebebänder.** Die vorliegenden Verarbeitungshinweise sind allgemeiner Natur. In diesem Zusammenhang verweisen wir auch auf Haftungsbestimmungen in den jeweils gültigen 3M Lieferbedingungen. Bei Serienproduktionen, Verklebungen von Trennwänden oder im Bereich von Fassaden, bei denen Schäden materieller oder physischer Art beim Versagen einer Verklebung auftreten können, schlagen wir vor, die Spezialisten Ihres Anbieters von 3M Produkten zu kontaktieren.

**3M**

**3M (Schweiz) AG**  
**Holzbearbeitungssysteme**  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel. 044 724 91 52  
Fax 044 724 90 76  
www.3m.com/ch