

Gomastit Firesil 90

Gomastit Firesil 90 est un mastic à base de silicone pur pour des joints protection contre l'incendie de dilatation et raccordement sur divers matériaux. Autorisé par l'AEAI et conforme aux normes DIN pertinente.

Avantages du produit

- Mise en œuvre facile
- Élasticité permanente, bonne résistance mécanique
- Résistance extrême aux UV, au vieillissement et aux intempéries
- Ne contient ni solvants ni isocyanate
- Peu odorant
- Système de durcissement chimiquement neutre
- Non corrosif pour les surfaces
- Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)
- Très large gamme d'adhésion

Caractéristiques

| | |
|--|---------------------------------|
| Base chimique | Oxime, neutre |
| Consistance, DIN EN ISO 7390 | Stable, ≤ 3 mm |
| Mécanisme de durcir | 1 comp. durcissant à l'humidité |
| Dureté selon shore-A, DIN 53505 | 22 |
| Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 * | ca. 0.4 N/mm ² |
| Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 * | ca. 500% |
| Résistance à la traction, DIN 53504 S2 * | ca. 1.0 N/mm ² |
| Temps de lissage | max. 10 min. |
| Durcissement après 24h | ≥ 2.0 mm |
| Durcissement après 48h | ≥ 3.0 mm |
| Densité | 1.41 +/- 0.05 g/cm ³ |
| Changement de volume, DIN EN ISO 10563 | ≤ 6 % |
| Résistance aux températures après durcissement | - 40 °C à + 150 °C |
| Température d'application | + 5 °C à + 40 °C |
| Distorsion maximale tolérée | 25% |
| Reprise élastique, DIN EN ISO 7389, à un allongement de 100% | ≥ 70 % |

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 7 jours.

Exemples d'application

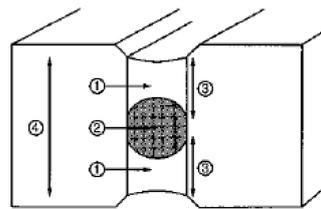
Pour les joints de raccordement, étanchéités des canaux de câbles, passages de tuyaux et boîtiers, ainsi que pour les barrières et les couvertures d'incendie généraux. Conforme à la norme DIN 4102 classe F90, F60, F30 avec cordes cellulaires conventionnelles. Homologation de l'AEAI no. 12497.

Gamme d'adhésion

Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, galvanisées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, verre, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés. Ne convient pas pour travailler la pierre naturelle.

Conforme aux normes suivantes

- DIN 4102-2, classe résistance au feu F90
- EN ISO 846 méthode A+B, très bonne résistance à la moisissure
- ISO 11600-F25-LM
- ISO 11600-G25-LM
- Class de résistance de feu de l'AEAI S90



① Gomastit Firesil 90
② Cordes cellulaires PU avec des cellules ouvertes

Remplir le joint sur les deux côtés
③ L'épaisseur de la couche:
F 90 = 30 mm F 60 = 25 mm
F 30 = 20 mm

④ L'épaisseur du panneau:
F 90 = 100 mm F 60 = 90 mm
F 30 = 80 mm

Fiche technique Gomastit Firesil 90

Préparation du substrat

Les conditions pour les travaux d'étanchéité irréprochables sont le dimensionnement correct et le prétraitement des surfaces de collage. Dimensionnement des joints de bâtiment voir norme DIN 18540 et la norme SIA 274. Pour une adhérence maximale, le support doit être sec, propre, sans graisse et la structure parfaite. Sur des surfaces lisses non absorbantes un nettoyage préalable avec de l'alcool ou de l'isopropanol est recommandé. Les surfaces poreuses peuvent avoir besoin d'être poncées, dépoussiérées et nettoyées. En cas de rénovation, l'ancien mastic doit être complètement enlevé si possible. La base chimique du mastic ancien doit être clarifiée. Nous recommandons de consulter nos ingénieurs d'application. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Renforteur d'adhérence

Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevée sur des supports à pores ouvertes, nous recommandons d'utiliser toujours le primeur d'adhérence V21 et le primeur d'adhérence V2 sur des supports à pores fermées. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée. Des tests préliminaires sont recommandés. Remarque: Le primeur d'adhérence et du mastic étalé en couche mince peuvent laisser des taches qui ne peuvent pas être complètement nettoyées.

Traitement

- Préparer le joint selon indication de préparation du support et du primeur d'accrochage
- Tenir compte et respecter la date d'expiration de toutes les matières utilisées
- Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint
- Placer le conteneur dans un pistolet approprié (manuel, air comprimé, pistolet à cafeuter)
- Apporter le matériel sans bulle d'air dans le joint
- Le joint doit être appliqué pendant la période de mise en œuvre
- Nous recommandons d'utiliser notre agent de lissage et éventuellement des outils pour jointoyage pour lisser les joints
- Le mastic non durci peut être enlevé avec de l'alcool et nettoyage ou isopropanol
- Le mastic durci peut être enlevé uniquement de manière mécanique

Compatible avec des peintures

Ne peut pas être peinte. Compatible avec des substances de revêtement. A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires.

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins
- Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés

Couleurs

- gris béton
- noir
- blanc
- autres couleurs sur demande

Conditionnement

- Cartouches de 310 ml en carton de 12 pièces
- Sachets de 600 ml en cartons de 12 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 18 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 11.06.2020

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V. (IVD)