

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex[®] PRO-3

MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ RÉSISTANT POUR JOINTS DE SOLS



DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic d'étanchéité pour joints, monocomposant, polymérisant sous l'action de l'humidité, très résistant aux sollicitations mécaniques et chimiques.

EMPLOI

- Développé pour les joints de dilatation et de raccordement, pour les zones piétonnes et les zones de trafic (garages souterrains, parkings), locaux de stockage et de fabrication, surfaces de locaux dans l'industrie alimentaire, joints pour les bassins d'épuration et d'aération, joints de sols dans le domaine des constructions de tunnels et joints dans les salles blanches.
- Homologation suisse ASIT pour les joints des ouvrages de protection et des places de transvasement en béton et béton armé, en intérieur et extérieur.

AVANTAGES

- Capacité de mouvement 25 % (ISO 9047)
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Polymérisation sans bulles d'air
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Exempt de solvants
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation des évaluations Eco-construction: Remplissage de joints, 1ère priorité ECO-CFC 225
- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED[®] EQc 4.1
- SCAQMD, directives 1168
- BAAQMD, réglementation 8, directives 51

CERTIFICATS

- Déclaration de performance (DoP) no 0205050110000000131003, 1009: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM par le surveillant externe certifié 1213
- ASTM C920, classe 35
- ASTM C1248, ne décolore pas sur le marbre
- BS 6920 (contact avec l'eau potable)
- Testé CSM TVOC (ISO-6.8)
- CSM résistance biologique: Très bonne
- ISO 11600 F 25 HM
- ISO 16938-1 ne décolore pas sur le marbre
- ISEGA Certificat d'innocuité pour le contact avec les denrées alimentaires
- Homologation ASIT
- Testé selon les directives de DIBT pour les eaux usées
- Testé selon les directives de DIBT pour le diesel et l'essence

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Technologie polyuréthane <i>i-Cure</i> [®]	
Conditionnement	Portions:	600 ml
	Carton:	20 portions
	Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)
Couleurs	Gris béton, noir	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 15 mois à partir de la date de production	

Conditions de stockage Stocker à des températures entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.

Densité ~ 1.35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A ~ 37 (28 jours) (ISO 868)

Module d'élasticité (traction, module sécant) ~ 0.60 N/mm² (100 % d'élongation) (+23 °C) (ISO 8339)
~ 1.10 N/mm² (100 % d'élongation) (-20 °C)

Allongement à la rupture ~ 600 % (ISO 37)

Reprise élastique ~ 90 % (ISO 7389)

Résistance à la déchirure amorcée ~ 8.0 N/mm (ISO 34)

Amplitude de mouvement totale autorisée ± 25 % (ISO 9047)

Résistance chimique En permanence:

- Essence et carburant, mazout extra-léger, carburants diesel
- Huiles de moteurs et d'engrenages non utilisées
- Benzène et mélanges contenant du benzène (benzène 30 % en volume, toluène 30 % en volume, xylène 30 % en volume, naphthalène de méthyle 10 % en volume)
- Eau
- Eau de mer
- Solution de chlorure de sodium < 10 %
- Produits de nettoyage et de lavage dilués dans l'eau
- Acides et lessives alcalines en faible concentration
- Laitance de ciment

Ne résiste pas ou uniquement à très court terme:

- Acides et lessives alcalines en forte concentration
- Alcools
- Diluants pour laques et peintures

Ces informations concernant la résistance donnent des indications sur les possibilités d'utilisation de cet adhésif. Il est nécessaire de faire des investigations pour chaque objet séparément. La résistance à d'autres produits doit tout d'abord être clarifiée auprès de votre conseiller technique de Sika Schweiz AG.

Température de service Min. -40 °C, max. +80 °C

Dimension des joints La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 10 mm et de max. 35 mm. Le rapport largeur : profondeur de 1:0.8 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Largeurs standards des joints pour les joints entre les éléments en béton en intérieur

Intervalle entre les joints [m]	Largeur de joint min. [mm]	Profondeur de joint min. [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Largeurs standards des joints pour les joints entre les éléments en béton en extérieur

Intervalle entre les joints [m]	Largeur de joint min. [mm]	Profondeur de joint min. [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	16
8	28	22
10	35	28

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiment ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour des joints de plus grandes dimensions, veuillez contacter votre conseiller technique de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint [mm]	Profondeur de joint [mm]	Longueur de joint [m] par 600 ml
	10	10	6.0
	15	12	3.3
	20	16	1.9
	25	20	1.2
	30	24	0.8

Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod)		
Résistance au fluage	~ 0 mm	(+23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Vitesse de polymérisation	~ 3.5 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 60 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)
Temps de préparation	~ 50 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-2)

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikaflex® PRO-3, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikaflex® PRO-3 présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-215 au pinceau et laisser sécher une nouvelle fois durant 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'étancher les joints.

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter votre conseiller technique de Sika Schweiz AG et suivre les autres directives.

OUTILLAGE/APPLICATION

Sikaflex® PRO-3 est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation du support introduire le profilé de bourrage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer le sachet dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser Sikaflex® PRO-3 dans le joint. S'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif et éviter toute inclusion d'air.

Sikaflex® PRO-3 doit être fortement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une bonne adhérence.

Il est recommandé d'utiliser une bande à masquer afin d'obtenir une finition exacte et impeccable des joints. Retirer la bande à masquer durant le temps de formation de peau.

Utiliser un produit de lissage approprié (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser d'agent de lissage contenant du sulfate. Pour la pierre naturelle, faire des essais préalables sur un endroit caché pour en déterminer la convenance.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 et/ou Sika® TopClean T. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

AUTRES REMARQUES

En général, les masses d'étanchéité élastiques pour les joints ne doivent pas être revêtues. Ne pas recouvrir l'ensemble de la surface des joints. Seuls les bords des joints peuvent être recouverts avec au max. 1 mm de peinture. Etant donné la diversité des revêtements, il est nécessaire d'effectuer des essais préliminaires pour contrôler l'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52 452-2).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Avant l'utilisation de Sikaflex® PRO-3 sur la pierre naturelle, veuillez contacter votre conseiller technique de Sika Schweiz AG.

Sikaflex® PRO-3 ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 pour étancher les joints dans et aux environs des piscines.

Sikaflex® PRO-3 ne convient pas pour les joints qui sont sollicités par l'eau sous pression ou exposés en permanence à l'eau.

Sikaflex® PRO-3 non encore durci ne doit pas être mélangé ou entrer en contact avec des substances réagissant avec l'isocyanate, des composants d'esprit de vin et de nombreux diluants car ceux-ci peuvent entraver la réaction de durcissement.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sans danger des produits chimiques, les utilisateurs doivent se reporter à la Fiche Produit de Sécurité la plus récente (FPS) contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données liées à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sikach
www.sika.ch

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sikach
www.sika.ch



SikaflexPRO-3_fr_CH_(07-2017)_2_1.pdf

Fiche technique du produit
Sikaflex® PRO-3
Juillet 2017, Version 02.01
020515010000000011