

Technisches Merkblatt

FOMO® Pistolenschaum PBD-B3 mit Sicherheitsventil



TÜV-geprüftes, garantiert verklebungsfreies Sicherheitsventil

- Erhöhte Lagerfähigkeit in jeder Position
- Verringertes Unfallrisiko
- FCKW-frei; HFCKW-frei; HFKW-frei

FOMO® Pistolenschaum PBD B3 ist ein feuchtigkeitshärtender einkomponentiger Montageschaum, der speziell entwickelt und abgefüllt wird, um mit Montagepistolen verarbeitet zu werden. Das abgefüllte Treibmittelgemisch ist FCKW-, FKW- und HFKW frei. Es entspricht damit der FCKW-Halon- Verbotsverordnung der EU Nr. 3093/94, der Stoffverordnung der Schweiz sowie den Anforderungen des Klimabündnisses Österreich. Entwicklung und Herstellung unserer Produkte unterliegen den strengen Qualitätssicherungsnormen der ISO 9001/EN 29001.

Anwendungsgebiete:

Allgemein dort, wo überbrückend verklebt und isoliert werden muss, z.B. bei der Türfuttermontage, im Fensterbau zum sauberen und kontrollierten Hinterfüllen und zum isolierenden Abdichten von Anschlussfugen bei Fenstern und Rollladenkästen. Aber auch beim Füllen der Anschlussfugen von Aussentürfuttern sowie zum Ausschäumen von kleinen Mauerdurchbrüchen und anderen Hohlräumen. Allgemein im Hochbau, wo Platten, Verputzstützen u.ä. abgedichtet werden sollen.

Eigenschaften:

FOMO® Pistolenschaum PBD B3 haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Silikon, Öle und Fette, Formtrennmittel o.ä. Der Schaum lässt sich bei Temperaturen von +5 °C bis +25 °C verarbeiten. Der ausgehärtete Schaum ist halbhart, elastisch, überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, feuchtigkeitsbeständig, temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C. Er ist alterungsbeständig, jedoch nicht gegen UV-Strahlung. Die Wärme- und Schalldämmwerte sind ausgezeichnet. Die Montagepistole ermöglicht eine einfache und saubere Verarbeitung durch genaues Dosieren der Schaummenge. Schnelles und ergiebiges Arbeiten entspricht vor allem den Anforderungen im professionellen Bereich.

Arbeitsvorbereitung:

Die Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Von losen Teilen befreien und unmittelbar vor der Verarbeitung die Untergründe gut mit Wasser befeuchten. Eventuell mit geeigneten Tiefenprimern tragfähiger machen. Alle Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. FOMO® PURReiniger bereitstellen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20 °C. Zu kalte Dosen vorsichtig im lauwarmen Wasserbad erwärmen. Niemals über +50 °C erhitzen, da sonst Berstgefahr besteht. Zu heisse Dosen, z.B. aus dem Fahrzeug im Sommer, entsprechend im kalten Wasserbad kühlen. Gelegentliches Schütteln unterstützt den Temperatureausgleich. Vor dem Aufschrauben der Dose auf die Montagepistole ca. 20x gut schütteln. Bedienungsanleitung der Montagepistole beachten. Die Dose hinstellen und die Montagepistole mit dem Gewintheadapter auf den schwarzen Gewinding der Dose aufschrauben. Dabei die Dose nicht verkanten oder überdrehen.

Verarbeitung:

Die Hinweise auf der Dose und zur Montagepistole beachten. Der frische Schaum dehnt sich in noch um das ein- bis zweifache aus, daher die Hohlräume nicht überfüllen. Durch kontrolliertes Drücken des Pistolenzugshebels den Schaum dosieren. Die Aushärtung des Schaums wird durch zusätzliche Feuchtigkeit der Untergründe (Anfeuchten mit einer Blumenspritze unterstützt und beschleunigt. Bei grösseren Fugen und Hohlräumen wird das Anfeuchten nach jeder Schaumlage empfohlen. Durch nicht ausreichende Feuchtigkeit und überfüllte Hohlräume kann es zu ungewollter, nachträglicher Ausdehnung des Schaumes kommen. Frische Schaumflecken sofort mit FOMO® PU-Reiniger entfernen; dies kann nur innerhalb der klebfreien Zeit erfolgen. Ausgehärteter Schaum ist nur mit FOMO® PU-Entferner PUREX oder mechanisch zu beseitigen. Schäume der Baustoffklasse B3 dürfen in Deutschland nicht im Hochbau eingesetzt werden.

Wichtige Hinweise:

FOMO® Pistolenschaum PBD B3 härtet nur gleichmässig und schnell aus bei ausreichendem Feuchtigkeitsangebot, daher Untergründe stets gut befeuchten.

Sicherheitshinweise:

siehe Sicherheitsdatenblatt Var.F

Lieferform:

Weissblechdosen mit: 600, 700 und 750 ml Inhalt. Karton mit 12 Dosen.

Technische Daten:

(ermittelt bei +20 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Ausbeute, freigeschäumt (Raumgewicht 15 kg/m³) 750 ml Dose

Rohdichte, fugengeschäumt

Zelligkeit

Klebfrei

Schneidbar nach (20 mm-Strang)

Voll belastbar nach (20 mm-Strang)

Verarbeitungstemperatur (Dose und Untergrund)

Optimale Verarbeitungstemperatur (Dose und Untergrund)

Zugfestigkeit (in Anlehnung an DIN 53430)

Reissdehnung (in Anlehnung an DIN 53430)

Scherfestigkeit (in Anlehnung an DIN 53427)

Druckspannung bei 10% Stauchung (in Anlehnung an DIN 53421)

Wasseraufnahme (in Anlehnung an DIN 53433)

Wärmeleitfähigkeit (DIN 52612)

Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaumstrangs

dauernd

kurzfristig

Baustoffklasse (nach DIN 4102, Teil 1)

Lagerfähigkeit (bezogen auf trockene und kühle Lagerung)

bei höheren Temperaturen kann sich die Lagerfähigkeit erheblich verkürzen.

bis zu 45 Liter

ca. 20 kg/m

mittel-fein

ca. 4-6 Minuten

ca. 7-9 Minuten

ca. 12 Stunden

+ 5 °C bis +25 °C

+ 20 °C

18 N/cm²

30 %

8 N/cm²

5 N/cm²

0.3 Vol.-%

0.04 W/mK

- 40 °C bis +80 °C

- 40 °C bis +100 °C

B3

bis 21 Monate

Änderungen durch Anpassung an technische Weiterentwicklung vorbehalten. Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets hohe Fertigungsqualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.