

FOMO® Zarga AT5K-B3

- **Schnell härtend**
- **Hohe Klebfestigkeit**
- **Praktische Knopfauslösung**
- **FCKW-frei**

FOMO® Zarga AT5K-B3 ist ein schnellhärtender zweikomponentiger Montageschaum auf PU-Basis. Das Treibmittelgemisch ist FCKW-frei und entspricht damit der FCKW-Halon-Verbotsverordnung der EU Nr. 3093/94 sowie der Stoffverordnung der Schweiz.

Entwicklung und Herstellung unserer Produkte unterliegen den strengen Qualitätssicherungsnormen der ISO 9001/ EN 29001.

Anwendungsgebiete:

Befestigung von Holztürfüllern, zum isolierenden Abdichten von Anschlussfugen an Fenstern und Rolladenkästen.

Eigenschaften:

FOMO® Zarga AT5K-B3 haftet auf allen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Teflon®, Silikon, Öle, Fette, Formtrennmittel o.ä.

Die schnelle Aushärtung des frischen Schaums erfolgt gleichmässig und gleichzeitig, ohne Zugabe von Wasser oder Luftfeuchtigkeit.

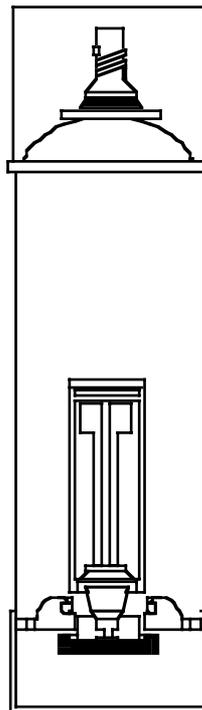
FOMO® Zarga AT5K-B3 ist auf normale Baufeuchte abgestimmt und nimmt diese im Aushärtungsprozess ohne Beeinträchtigung der Klebkraft auf.

Der ausgehärtete Schaum ist halbhart, elastisch, überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, beständig gegen Wasser, Wärme und Kälte (-40 °C bis +100 °C) sowie gegen Alterung, jedoch nicht gegen UV-Strahlung.

Die 2K-Spezialdose ermöglicht eine einfache und saubere Verarbeitung über das gewohnte Kippventil; Mischfehler sind ausgeschlossen.

Der Einsatz von Spreizen ist auch bei schnellhärtenden zweikomponentigen Schäumen, je nach Temperatur, mindestens 2 Stunden notwendig.

Die Verarbeitungszeit von FOMO® Zarga AT5K-B3 nach dem Mischen der beiden Komponenten beträgt ca. 8 Minuten - je nach Temperatur. In dieser Zeit können mit der Schaumausbeute aus der 400 ml-Dose - je nach Spaltbreite - 2 bis 3 Türfüller montiert werden.



Arbeitsvorbereitung:

Die Untergründe müssen fest, sauber, trocken staub-, fett- und formtrennmittelfrei sein, ggf. sind die Untergründe mit einem geeigneten Primer (Tiefgrund) zu verfestigen. Zu nasse Untergründe können zum Schrumpfen des aushärtenden Schaums führen. Zargenelemente bzw. sonstige Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. Die max. Fugenbreite bei der Türzargenmontage beträgt 30 mm. FOMO® PU-Reiniger zur eventuellen Reinigung und Entfernung frischen Schaums bereitstellen.

– Untere Schutzkappe abnehmen. Dose in der Hand halten; nicht auf die

Deckelkappe stellen. Roten Zündknopf kurz und kräftig, **am besten mit dem Handballen**, bis zum Anschlag eindrücken. Danach untere Schutzkappe wieder aufsetzen.

– Dose ca. 20-30mal kräftig schütteln. Dabei ist ein leichtes Klappern im Innern der Dose ein Beweis für das erfolgte Öffnen des Innenbehälters mit der Härterkomponente.

– Ventilschutzkappe entfernen und Ventilhebel fest bis zum Anschlag auf das Ventil aufschrauben.

Die geschüttelte PU-Mischung, je nach Temperatur,

mindestens 40 Sekunden reifen lassen, dann sofort mit der Verarbeitung beginnen.

Verarbeitung:

Dose bei der Verarbeitung mit dem Ventil stets nach unten halten. Der Schaumaustritt ist durch unterschiedlichen Druck oder durch Kippen des Adapters bei abwärtsgerichtetem Ventil genau regulierbar. Ventilhebel vorsichtig betätigen. Auf gleichmässig grüne Färbung des austretenden Schaums achten, sonst roten Zündknopf erneut betätigen und Schüttelvorgang wiederholen.

Während der Verarbeitung tritt eine fühlbare, aber normale Erwärmung der Dose durch chemische Reaktion ein. Frische Schaumflecken sofort mit FOMO® PU-Reiniger oder Lösungsmittel, z.B. Aceton, entfernen. Ausgehärteter Schaum ist nur mit FOMO® PUREX oder mechanisch zu beseitigen.

Wichtige Hinweise:

FOMO® Zarga AT5K-B3 härtet nur gleichmässig und schnell aus, wenn das 2K-System korrekt ausgelöst wurde. Deshalb richtige Auslösung kontrollieren:

Die Bauelemente müssen genügend Eigenstabilität aufweisen und sollen sach- und fachgerecht aufgebaut sein. Von einer Verklebung schwingender/vibrierender Bauteile mit FOMO® Zarga AT5K-B3 ist abzuraten. Anwendung mit gasabschliessenden Stoffen, z.B. Blechen, vermeiden, ggf. Eigenversuche durchführen. Schäume der Baustoffklasse B3 dürfen in Deutschland nicht im Hochbau eingesetzt werden.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Beim Mischen entwickeln die Komponenten zusätzliche Reaktionswärme. Über 25 °C warme Dosen nicht in Betrieb nehmen. Gegebenenfalls ist die Dose vorher mit kaltem Wasser zu kühlen. Nach dem Mischen unbedingt innerhalb von 8 Minuten verarbeiten. Bei Nichtentnahme des gemischten Schaumes kann sich die Dose auf über 50 °C erhitzen – Berstgefahr.

Sicherheitshinweise:

Enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat. Gesundheitsschädlich. Hochentzündlich. Hinweise des Herstellers beachten. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Einatmen möglich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Dampf nicht

einatmen. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit Wasser und Seife. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Behälter steht unter Druck. Nicht gegen Flamme oder auf glühende Gegenstände sprühen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Vor

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets hohe Fertigungsqualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. **Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.**

Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen.

Technische Daten:

(ermittelt bei +20 °C, 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)

FOMO® ZARGA AT5K-B3

Ausbeute, freigeschäumt (Raumgewicht 30 kg/m ₃)	
400 ml Dose	ca. 10 Liter
Rohdichte, fugengeschäumt	ca. 35 kg/m ₃
Zelligkeit	fein
Klebfrei (je nach Vorreaktion in der Dose)	ca. 8 Minuten
Schneidbar (20 mm-Strang) nach	ca. 11 Minuten
Voll belastbar (20 mm-Strang) nach	ca. 120 Minuten
Minimale Verarbeitungstemperatur (Dose und Untergrund)	+ 10 °C
Maximale Verarbeitungstemperatur (Dose und Untergrund)	+ 25 °C
Optimale Verarbeitungstemperatur (Dose und Untergrund)	+ 20 °C
Zugfestigkeit (in Anlehnung an DIN 53430)	30 N/cm ₂
Reissdehnung (in Anlehnung an DIN 53430)	20 %
Scherfestigkeit (in Anlehnung an DIN 53427)	8 N/cm ₂
Biegefestigkeit (in Anlehnung an DIN 53423)	20 N/cm ₂
Druckspannung bei 10% Stauchung (in Anlehnung an DIN 53421)	10 N/cm ₂
Wasseraufnahme (in Anlehnung an DIN 53433)	0.3 Vol.-%
Wärmeleitfähigkeit	ca. 0.03 W/mK
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaumstrangs	
dauernd	- 40 °C bis +100 °C
kurzfristig	- 40 °C bis +130 °C
Lagerfähigkeit	9 Monate

(bezogen auf trockene und kühle Lagerung) bei höheren Temperaturen kann sich die Lagerfähigkeit erheblich verkürzen. Dosen stehend lagern.

Änderungen durch Anpassung an technische Weiterentwicklung vorbehalten.

Lieferform:

2-Kammer-Weissblechdose mit 400 ml Inhalt. Karton mit 12 Dosen.