



# Scotch-Weld™ Spray 90

Aerosol-Klebstoff auf Basis  
Synthetischer Elastomere

## Produktinformation

März 2006

### Beschreibung

Scotch-Weld Spray 90 ist ein Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere zum dauerhaften Kleben. Der sprühbare Lösemittelklebstoff entwickelt hohe Festigkeiten auf einer Vielzahl von Werkstoffen.

Die verstellbare Sprühbreite von 20 bis 70 mm erlaubt einen streifenförmigen und gezielten Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel für präzises und sauberes Arbeiten.

Scotch-Weld Spray 90 ist geeignet zum Kleben von Metallen, Holz, Pappe, Textilien, Filz, Gummi sowie Schaum- und diversen Kunststoffen (darunter PE und PP).

### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Synthetische Elastomere
<b>Lösemittel</b>	Cyclohexan Pentan Aceton Dimethylether
<b>Festkörper *</b>	11 %
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	Beige

\* Durchschnittswerte

### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Sprühen
<b>Ergiebigkeit *</b>	ca. 3,7 m <sup>2</sup>
<b>Ablüftzeit</b>	bis zu 30 Sekunden
<b>Klebspanne *</b>	bis zu 15 Minuten

\* Werkstoffabhängig

### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 30°C bis + 80°C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gut
<b>Öl- und Treibstoffbeständigkeit</b>	schlecht

## Festigkeitswerte

## 180° Schälfestigkeit

Leinen zu:	Ergebnis
ABS	43 bis 56 N/cm
Aluminium	47 bis 55 N/cm
Butylkautschuk	8 bis 10 N/cm
EPDM	10 bis 12 N/cm
Hart-PVC	47 bis 55 N/cm
Naturkautschuk	5 bis 6 N/cm
Nitrilkautschuk	4 bis 5 N/cm
PMMA	55 bis 63 N/cm
Polyamid	59 bis 70 N/cm
Polycarbonat	63 bis 71 N/cm
Polyethylen	19 bis 24 N/cm
Polypropylen	39 bis 47 N/cm
SBR	3 bis 5 N/cm
Stahl	47 N/cm

## Prüfkörperkonfiguration

Klebstoffauftrag	Beidseitig
Ablüftzeit:	5 Min.
Trocknung:	2 Tage bei 23°C
Prüfgeschwindigkeit:	50 mm / Min.

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

## Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld Spray 90 so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt und anschließend auf die gewünschte Sprühbreite von 2 bis 9 cm einstellen:

L = schmal  
M = mittel  
H = breit

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 12 bis 18 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 1 bis 2 Tagen ihre Endfestigkeit.

## Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

## Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

## Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

### Anforderung an Lagerräume und Behälter

Scotch-Weld Spray 90 bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

## Sicherheitshinweise

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	-
<b>Flammpunkt</b>	- 41°C
<b>Lagerfähigkeit *</b>	15 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager

## Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

[www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do](http://www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do)

## Notizen

### **Wichtiger Hinweis**

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30  
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: [www.3M-klebetchnik.de](http://www.3M-klebetchnik.de)  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)