

SikaBond® Q-180

Schnellhärtender, leistungsstarker Montage-Klebstoff

Construction

Beschreibung

SikaBond® Q-180 ist ein schnellhärtendes, 2-komponentiges Klebstoffsystem, basierend auf ADP-Technologie für die halbstrukturelle Verklebung.

Anwendung

SikaBond® Q-180 ist ein vielseitiger Klebstoff für den Innenausbau und der Montage auf verschiedenen Untergründen wie:

- Stahl
- Aluminium
- Kupfer
- Rostfreier Stahl (jedoch nicht für verchromte Untergründe empfohlen)
- Glas
- ABS
- PVC
- Polycarbonat
- Acryl
- PMMA
- Beton
- Backstein
- Holz
- Verbundwerkstoff
- Keramik

Nicht geeignet für:

- PE, PP, Silikon, PTFE (Teflon), Polystyrol
- Verchromte Untergründe

Vorteile

- Schneller Festigkeitsaufbau (innert Minuten nach der Auftragung)
- Hohe Festigkeit
- Verarbeitbar ohne Applikations-Pistole
- Gutes Haftvermögen auf einer grossen Auswahl von Untergründen
- Lösemittel- und säurefrei
- Halbstrukturell, optimale Flexibilität
- Schwingungsdämpfung und Schlagfestigkeit
- Kann bei niedrigen Temperaturen eingesetzt werden
- Gute Standfestigkeit, auch bei Überkopf-Anwendungen
- UV-beständig



Produktdaten

Art

| | | |
|----------------|-----------------------|---------|
| Farbton | Komp. A: | Weiss |
| | Komp. B: | Schwarz |
| | Komp. A + B gemischt: | Grau |

| | | |
|-------------------|---------------------|--|
| Lieferform | Doppel-Kartusche à: | 10 ml (12 g) mit 3 Ersatzdüsen (12 Doppel-Kartuschen pro Schachtel) |
| | Palettenlieferung: | 98 Schachteln |

Lagerung

| | |
|---------------------------------------|---|
| Lagerbedingungen / Haltbarkeit | Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen 0 °C und +25 °C: 12 Monate ab Produktionsdatum. Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. |
|---------------------------------------|---|

Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Chemische Basis | ADP-Acryl |
|------------------------|-----------|

| | | |
|---------------|-----------------------|-----------|
| Dichte | Komp. A: | 1.14 kg/l |
| | Komp. B: | 1.46 kg/l |
| | Komp. A + B gemischt: | 1.17 kg/l |

Aushärtungs- geschwindigkeit

| Temperatur | Offenzeit | Aushärtezeit |
|------------|-------------|--------------|
| -5 °C | 18 Minuten | 60 Minuten |
| 0 °C | 13 Minuten | 43 Minuten |
| +5 °C | 9 Minuten | 30 Minuten |
| +10 °C | 6 Minuten | 21 Minuten |
| +15 °C | 5 Minuten | 15 Minuten |
| +20 °C | 3.5 Minuten | 11 Minuten |
| +25 °C | 2.5 Minuten | 8 Minuten |
| +30 °C | 2 Minuten | 6 Minuten |
| +35 °C | 1.5 Minuten | 5 Minuten |

Aushärtezeit = 80 % der Endfestigkeit

| | |
|-------------------------|--|
| Abflussverhalten | Gute Standfestigkeit, auch bei Überkopf-Anwendungen. |
|-------------------------|--|

| | | |
|---------------------|----------|------|
| Schichtdicke | Optimal: | 1 mm |
| | Maximal: | 3 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Thermischer Ausdehnungskoeffizient | 200 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C |
|---|---------------------------------|

| | | | |
|--|-----|--------|------------|
| Glasumwandlungs- temperatur | TG: | +50 °C | (ISO 4663) |
|--|-----|--------|------------|

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Gebrauchstemperatur | Min. -40 °C, max. +60 °C |
|----------------------------|--------------------------|

| | | |
|--|-----------------------------------|-----------------|
| Elektrostatisches Verhalten | Ca. 1.6 x 10 ¹³ Ohm cm | (ASTM D 257-99) |
|--|-----------------------------------|-----------------|

Mechanische / physikalische Eigenschaften

| | | | |
|------------------------|-------------------------|----------|------------|
| Scherfestigkeit | Ca. 8 N/mm ² | (+23 °C) | (ISO 4587) |
|------------------------|-------------------------|----------|------------|

| | | | |
|----------------------|--------------------------|----------|-----------|
| Zugfestigkeit | Ca. 10 N/mm ² | (+23 °C) | (ISO 527) |
|----------------------|--------------------------|----------|-----------|

| | | |
|----------------------|--------|--------------|
| Shore A Härte | Ca. 90 | (DIN 53 505) |
|----------------------|--------|--------------|

| | | |
|---|---|---------------------------|
| Shore D Härte | Ca. 50 | (DIN 53 505) |
| E-Modul | Ca. 80 MPa | (0.5 - 8.0 %) (EN 53 504) |
| Bruchdehnung | Ca. 150 % | (+23 °C) (ISO 527) |
| Verarbeitungshinweise | | |
| Untergrundbeschaffenheit | Der Untergrund muss eine genügend hohe Festigkeit aufweisen, Stahluntergründe müssen entrostet sein. Der Untergrund muss trocken und frei von stehendem Wasser, Eis etc. sein. | |
| Untergrundvorbereitung | Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Alle losen Teile oder Rückstände sind zu entfernen. Verschmutzte Untergründe müssen vor der Verklebung gründlich gereinigt werden (z. B. mit Isopropyl-Alkohol oder Sika® Colma Reiniger). Lose Farbanstriche, Lacke, Rost etc. sind mittels Schleifpapier (80/100) zu entfernen. Nicht ausreichend tragfähige Schichten (z. B. Oxidbelag auf Aluminium) sind mittels Schleifpad zu entfernen. | |
| Verarbeitungsbedingungen / Limiten | | |
| Untergrundtemperatur | Min. -10 °C, max. +40 °C | |
| Lufttemperatur | Min. -10 °C, max. +40 °C | |
| Materialtemperatur | Min. +5 °C, max. +40 °C | |
| Untergrundfeuchtigkeit | Nicht auf nassen oder feuchten Untergründen anwenden. | |
| Relative Luftfeuchtigkeit | Max. 85 % (+25 °C) | |
| Taupunkt | Die Untergrundtemperatur während der Applikation muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. | |
| Verarbeitungsanweisung | | |
| Mischverhältnis | Komp. A : Komp. B = 10 : 1 Vol.-Teile Komp. A : Komp. B = 10 : 1.28 Gew.-Teile | |
| Mischgeräte | Falls die Arbeit unterbrochen wird, Statikmischer auf der Kartusche belassen und erst wechseln, wenn die Arbeit fortgesetzt wird. | |
| Gerätereinigung | Alle Werkzeuge und Arbeitsgeräte sofort mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. | |
| Weitere Hinweise | Bitte beachten, dass bei der Applikation von grossen Volumen Wärme durch die wärmeabgebende Aushärtereaktion erzeugt wird. Um übermässige Temperaturen zu verhindern, darf die Klebeschichtdicke 3 mm nicht übersteigen. | |
| Wichtige Hinweise | SikaBond® Q-180 nicht anwenden wo mit stehendem Wasser zu rechnen ist. Bei feuchter und warmer Umgebung ist der geklebte Bereich zu versiegeln (z. B. bei der Installation einer Duschkabine ist der Klebstoff anschliessend, mit z. B. Sikasil® C, zu versiegeln). Die Anwendung bei exponierten Aussenstellen vermeiden. | |
| Messwerte | Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen. | |

Länderspezifische Daten

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Schweiz AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.ch.

Rechtliche Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Sika Schweiz AG
Postfach
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich

Tel. 058 436 40 40
Fax 058 436 46 55
www.sika.ch

