



TURBO KLEBSTOFFTECHNIK GmbH

Nutenwil, Postfach 253, CH-9602 Bazenhaid

Telefon 071 931 47 10

Telefax 071 931 47 20

E-Mail info@turbo-kleber.ch

Internet www.turbo-kleber.ch

TURBO-KLEBER, das Original!

TECHNISCHES DATENBLATT / TURBOBOND 3000

Kurzbeschreibung

2-K-Hochleistungskleber für dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz, Keramik, harten Kunststoffen, etc.

Physikalische Eigenschaften

	A-Komponente	Aktivator
Viskosität bei 25°C	ca. 45000 mPa*s	ca. 40000 mPas
Dichte bei 25°C	1,03g/cm ³	0,96g/cm ³
Farbe	weisslich	gelb
Verarbeitungshinweis:	1:1	
Maximale Fugenbreite	4mm	
Offene Zeit (bei 22°C)	3 Min.	
Positionierzeit bei (22°C)	4-8 Min.	
Fixierzeit bei (22°C)	10-15 Min.	
Vollständige Aushärtung	24 Std.	
Weiterverarbeitungszeit	nach 30-60 Min.	

Eigenschaften nach Aushärtung

1002

ABS mit sich	9 Mpa Materialbruch
GFK mit sich	Faserausriss
Sandgestrahlter Stahl mit sich	24 Mpa Kohäsionsbruch
Schälfestigkeit nach ASTM D 1876	6-7 N/mm
Lagerzeit	12 Monate
Lagerbedingungen	4 – 22°C
Temperaturbeständigkeit von	-55°C
Temperaturbeständigkeit bis	+120°C

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Turbo Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.