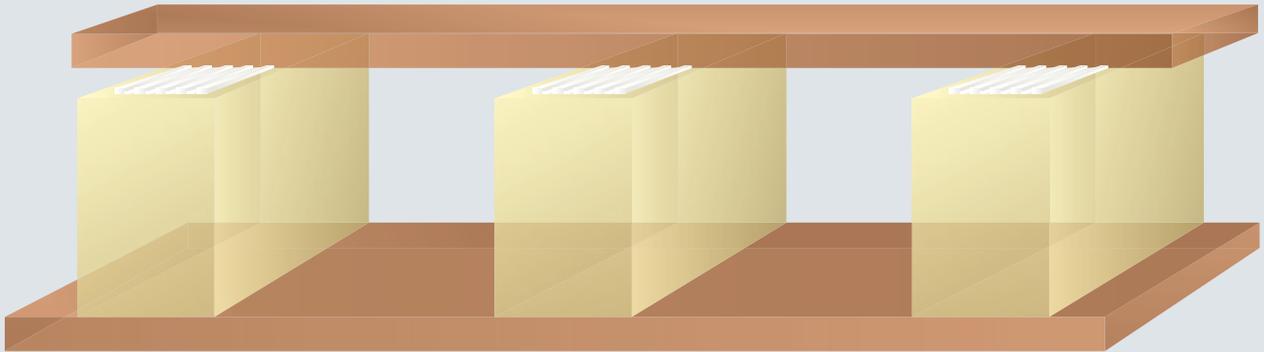


MASTIPOX

Epoxy à haute résistance pour collage de surface

SWISSMADE 



UTILISATION / STOCKAGE

Minimum +10° C
Bois sec à l'air

APPLICATION

Avec bec mélangeur large 8cm
Ou avec une spatule dentée
Épaisseur moyenne 3-4mm

CONSOMMATION MOYENNE

~1 bidon de 12kg = 10m²
~1 cartouche 600g = 0.6m²

TEMPS D'OUVERTURE

15 à 30 minutes,
selon température

DURCISSEMENT

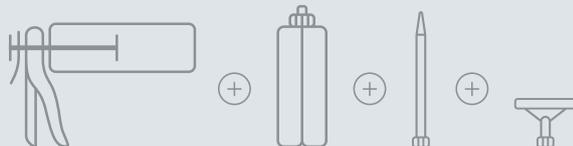
En 5 à 7 heures 80 %
En 48 heures 100 %

COLLAGE D'ÉLÉMENTS EN BOIS POUR JOINTS ÉPAIS

- / Plancher ou panneau sur solives
- / Caissons
- / Pièces massives recomposées



COLLAGE ÉPAIS SANS PRESSION
TRÈS HAUTE RÉSISTANCE
INCOMBUSTIBLE



Matériel requis pour une mise en œuvre optimale



RÉSULTATS SUR
PLUS DE 25 ANS
D'EXPÉRIENCE



PROCÉDÉ DE FABRICATION
CONTRÔLÉ ET SUIVI PAR NOTRE
ASSURANCE QUALITÉ

CH. DES MOSSEIRES 65, 1630 BULLE
T +41 21 944 02 54 - F +41 21 944 02 16
INFO@RENOANTIC.CH - WWW.RENOANTIC.CH

MELANGE DURCISSEUR POUR MASTI**POX**

Résine A (<i>dans bidon</i>)	Durcisseur B à ajouter (<i>en mm</i>)		Durcisseur B (<i>en ml</i>)	
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>Total</i>	<i>Total KG</i>
20	6	26	2,3	270
30	9	39	3,4	380
40	12	52	4,5	495
50	15	65	5,7	615
60	18	78	6,8	735
70	21	91	7,9	855
80	24	104	9,1	990
90	27	117	10,2	1125
100	30	130	11,3	1260
110	33	143	12,4	1395
120	36	156	13,3	1530
125	38	163	13,6	1620

Utilisation: 10m² de collage effectif avec 1 bidon de 12kg



RÉSULTATS SUR
PLUS DE 25 ANS
D'EXPÉRIENCE



PROCÉDÉ DE FABRICATION
CONTRÔLÉ ET SUIVI PAR NOTRE
ASSURANCE QUALITÉ

CH. DES MOSSEIRES 65, 1630 BULLE
T +41 21 944 02 54 - F +41 21 944 02 16
INFO@RENOANTIC.CH - WWW.RENOANTIC.CH