



Xepox 235.4 Beam

Standard für

Befestigungen-Verbindungen.

Zum Spritzen mit zweiachsigem Extruder

2÷6 mm

Gemäßigte Temperaturen.

Allgemeines		Synthetisches Polymer Bindemittel, Formulierung als Zweikomponenten Epoxyd-Strukturkleber, RTC.
Merkmale		Thixotropische Flüssigkeit, mit festen Teilchen, -Grundfüller -, mittlere Reaktivität, gute Befeuchtung verschiedener Materialien - Holz, Eisen, Stahl, Beton, etc.; nach der Polymerisierung besonders hoher Halt und Haftung.
Gebrauch		Zum Verkleben von Strukturelementen aus CIs, Ziegel, Holz, Metall. Spezialkleber für Holz- und Stahlbeton-Verankerungen und zum Einsetzen von Bauelementen in rissige Balken.
Anwendung		Zum Spritzen mit zweiachsigem Zweikomponenten Extruder 2:1. Dicke 2 ÷ 6 mm. Gebrauchstemperatur 5 ÷ 40 °C und relative Luftfeuchtigkeit max. 90 %.
Lieferung	Patronen 	Zweiachsige Patronen: Komponente <input type="text"/> a <input type="text"/> + <input type="text"/> b 400 ml
Aufbewahrung und Haltbarkeit		Die beiden Komponenten können separat mind. 12 Monate lang aufbewahrt werden. Die Lagerung muss bei gemäßigter Temperatur erfolgen.

Merkmale – Test	Richtlinie	Maßeinheit	Wert
Spezifisches Gewicht bei 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca. 2,00
Stöchiometrisches Volumen-Verhältnis	-	A : B =	100 : 50
Topfzeit bei 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	Minuten	50 ÷ 60
Bearbeitungszeit der Mischung bei 23 ± 2 °C	ERL 13-70	Minuten	25 ÷ 30
Linearer Koeffizient der Wärmeausdehnung	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca. 10x10 ⁻⁵
Max. Glasübergangstemperatur	ASTM D3418	°C	64
Bruchfestigkeit bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 90
Bruchfestigkeit bei Biegung	ASTM D 790	MPa	≥ 45
Bruchfestigkeit bei Zug	ASTM D 638	MPa	≥ 40
Bruchfestigkeit bei Schnitt	ASTM D 732	MPa	≥ 45
Elastisches Modul bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 9000
Haftvermögen auf Holz (Rottanne) bei Bruch	ASTM D 1870	Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Bruchfestigkeit bei Biegung Holz/Eisen		Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Shrinkage	ASTM D 2566	%	ca. 0.30x10 ⁻³

Die Testergebnisse wurden in Labors erstellt und dienen als Richtlinien für den Gebrauch des Materials, sind aber ohne Gewähr.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox[®]

Technisches
Merkblatt

STRUKTURKLEBSTOFF

Xepox 235.4

K	Lieferform	Zweiachsige Zweikomponenten Patronen mit Einwegmischer zu 400 ml
γ	Mischverhältnis	(Volumen) A : B = 100 : 50 <i>⇒ Die Komponenten sind schon vordosiert und gebrauchsfertig verpackt.</i>
	Anwendung	Kleben von Strukturelementen in CIs, Ziegel, Holz, Metall. Anwendbar zum Spritzen in horizontale und vertikale Lochöffnungen.
	Untergrundvorbereitung	<ul style="list-style-type: none">• Mit Luftkompressor oder Industriestaubsauger entstauben• Das Metall entfetten und/oder abbürsten• Wenn nass, abtrocknen
B	Notwendige Werkzeuge	Zweiachsiger Zweikomponenten Extruder, manuell oder pneumatisch betrieben, Modell Cenci Legno. Einwegmischer Typ MC 18 mit Rückhaltering.
	Dicke	Indikativer Wert 2 - 6 mm
	Trocknungszeit	Je nach Außentemperatur variabel,. Es ist in jedem Fall davon abzuraten, das Produkt bei ständig unter 5 °C liegender Außentemperatur zu gebrauchen.
O	Sicherheit	Es ist wichtig bei Benutzung der Produkte die nötige Vorsicht walten zu lassen und geeignete Schutzkleidung zu tragen.
#	Abfallbeseitigung	Belasten Sie mit den Überresten oder leeren Verpackungen nicht Ihre Umwelt, sondern entsorgen Sie diese ordnungsgemäß.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com