



Xepox 226.4 Floor

Standard pour Joints pluridirectionnels et planchers en bois – ciment.

Injectable avec extrudeuse biaxe

2÷4 mm

Températures modérées.

Généralités		Agent collant synthétique polymérique, formulé comme adhésif structurel à base époxydique, bicomposant, RTC	
Caractéristiques		Liquide coulable, avec charges solides - filler et quartz -, réactivité moyenne, bonne mouillabilité pour les matériaux de natures différentes - bois, fer, acier, béton, etc.-; après polymérisation, présente des valeurs élevées d'adhésion et de cohésion	
Emploi		Collage - par injection - d'éléments de raccordement entre préformé métallique et structures en bois/clis.	
Application		Par injection avec extrudeuse biaxe bicomposant 2:1. Epaisseur 2 ÷ 4 mm. Température d'application 10 ÷ 35 °C et humidité relative max 90 %.	
Fourniture	Cartouches 	Type biaxe: se composant de a + b 400 ml	
Conservation et date limite		Les deux composants séparés ont une durée de stockage d'au moins 12 mois, mais ils doivent être stockés à une température modérée.	
<i>caractéristiques – test</i>			
poids spécifique à 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	kg/dmc	Env. 1.45
rapport stoechiométrique en volume	-	A : B =	100 : 50
durée de vie du pot à 23 ± 2°C 150 cc	ERL 13-70	minutes	50 ÷ 60
temps d'ouvrabilité du mélange à 23 ± 2°C	ERL 13-70	minutes	25 ÷ 30
coefficient de dilatation thermique linéaire	ASTM D 696	°C⁻¹	Env. 7.5x10⁻⁵
Transition vitreuse max	ASTM D 3418	°C	65
Charge unitaire de rupture par compression	ASTM D 695	MPa	≥ 80
Charge unitaire de rupture à flexotraction	ASTM D 790	MPa	≥ 50
Charge unitaire de rupture à traction	ASTM D 638	MPa	≥ 38
Charge unitaire de rupture à coupe	ASTM D 732	MPa	≥ 40
Module élastique compression	ASTM D 695	MPa	≥ 7200
Adhésion sur bois (sapin rouge) à coup	ASTM D 1870	Type de rupture	100% cohésion bois
Charge unitaire de rupture à flexotraction bois/fer		Type de rupture	100% cohésion bois
Diminution (shrinkage)	ASTM D 2566	%	Env. 0.35 x 10⁻³
Les valeurs des tests sont obtenues en laboratoire et sont indicatives pour l'utilisation du matériel, mais ne constituent pas de garantie.			

Cenci Legno sas

siège principal: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox[®]

Fiche
Applicative

ADHESIF
STRUCTUREL

Xepox 226.4

K	comment est-il composé	En cartouches, pour système biaxe bicomposant, avec mixer à usage unique de 400 ml
γ	quel est le rapport de mélange	(au volume) A : B = 100 : 50 <i>⇒ les composants sont prédosés, emballés et prêts à l'usage</i>
	où l'appliquer	Collage d'éléments de raccordement entre préformé métallique et structures en bois/béton; pour des jointures d'éléments métalliques escamotables et la fixation de connecteurs dans poutres et poutrelles pour des hourdis en bois-ciment.
	comment préparer le support	<ul style="list-style-type: none">• dépolir avec de l'air comprimé ou aspirer avec aspirateur industriel• dégraisser et/ou brosser le métal• essuyer si mouillé
B	quels outils	Extrudeuse biaxe bicomposant, manuelle ou pneumatique modèle Cenci Legno. Mixer à usage unique de type MC 18 avec bague de retenue.
	quelles épaisseurs	à titre indicatif 2 ÷ 4 mm
	temps de durcissage	Ils dépendent de la température ambiante. Dans tous les cas des températures ambiantes permanentes au-dessous de 10°C ne sont pas conseillées.
O	comment se protéger	Il est important de manipuler les produits en utilisant toutes les protections nécessaires et de porter des vêtements de protection adéquats.
#	où mettre les débris	Ne pas jeter dans la nature les résidus ou les pots vides mais les éliminer selon les normes en vigueur.

Cenci Legno sas

Siège: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com