



Xepox 40.3/5

Capillary

Standard für....

Schwierige Flächen großer Strukturen.

Flüssig und leicht zu gießen, auch mit Druckgeräten
Gemäßigte Temperaturen.

Allgemeines		Synthetisches Polymer Bindemittel, Formulierung als Zweikomponenten Epoxyd-Strukturkleber, RTC.
Merkmale		Sehr dünnflüssig, leicht gießbar, cmit festen Teilchen - Grundfüller - mittlere Reaktivität, gute Befeuchtung verschiedener Materialien - Holz, Eisen, Stahl, Beton, etc.; nach der Polymerisierung garantiert hoher Halt und Haftung.
Gebrauch		Gusskleben - von Verbindungsstücken zwischen vorgeformten Metallteilen und Holz- bzw. CIs- Strukturen
Anwendung		Zum Gießen oder Spritzen mit entsprechender Ausrüstung. Auch für Dicken unter 2 mm. Gebrauchstemperatur 10 ÷ 35 °C und relative Luftfeuchtigkeit max. 90 %.
Lieferung	Dosen 	Komponente a 3,33 Liter oder 2 Liter Dose Komponente b 1,67 Liter oder 1 Liter Dose
Aufbewahrung und Haltbarkeit		Die beiden Komponenten können separat mind. 12 Monate lang aufbewahrt werden. Die Lagerung muss bei gemäßigter Temperatur erfolgen.

Merkmale – Test	Richtlinie	Maßeinheit	Wert
Spezifisches Gewicht bei 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca. 1.40
Stöchiometrisches Volumen-Verhältnis	-	A : B =	100 : 50
Topfzeit bei 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	Minuten	50 ÷ 60
Bearbeitungszeit der Mischung bei 23 ± 2 °C	ERL 13-70	Minuten	25 ÷ 30
Linearer Koeffizient der Wärmeausdehnung	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca. 7.5x10 ⁻⁵
Max. Glasübergangstemperatur	ASTM D 3418	°C	55
Bruchfestigkeit bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 75
Bruchfestigkeit bei Biegung	ASTM D 790	MPa	≥ 45
Bruchfestigkeit bei Zug	ASTM D 638	MPa	≥ 30
Bruchfestigkeit bei Schnitt	ASTM D 732	MPa	≥ 45
Elastisches Modul bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 6500
Haftvermögen auf Holz (Rottanne) bei Bruch	ASTM D 1870	Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Bruchfestigkeit bei Biegung Holz/Eisen	ASTM D 1870	Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Shrinkage	ASTM D 2566	%	ca. 0.15 x 10 ⁻²

Die Testergebnisse wurden in Labors erstellt und dienen als Richtlinien für den Gebrauch des Materials, sind aber ohne Gewähr.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Technisches
Merkblatt

STRUKTURKLEBSTOFF

Xepox 40.3/5

K	Lieferform
γ	Mischverhältnis
	Anwendung
\S	Untergrundvorbereitung
B	Notwendige Werkzeuge
\approx	Dicke
	Trocknungszeit
O	Sicherheit
#	Abfallbeseitigung

2 Komponenten

Komponente A	3.33	2	Liter
Komponente B	1.67	1	Liter

(Volumen) A : B = 100 : 50

⇒ Die Komponenten sind schon vordosiert und gebrauchsfertig verpackt.

Kleben von Verbindungselementen zwischen vorgeformten Metallteilen und Holzstrukturen / Cls; bei großen Fugen mit versenkten Metallelementen zwischen Elementen von bedeutendem Umfang. Zum Auffüllen von Zwischenräumen unter 2 mm.

- Mit Luftkompressor oder Industriestaubsauger entstauben
- Das Metall entfetten und/oder abbürsten
- Wenn nass, abtrocknen

Mit einem Spachtel mischen, nachdem die zwei Komponenten zunächst separat ungemischt wurden. Alternativ kann auch ein Werkzeug mit doppeltem Propeller benutzt werden. Die Flüssigkeit entweder gießen oder mit einer Hochdruckelektropumpe einspritzen.

Indikativer Wert **1 ÷ 2 mm**

Je nach Außentemperatur variabel, Es ist in jedem Fall davon abzuraten, das Produkt bei ständig unter 10°C liegender Außentemperatur zu gebrauchen.

Es ist wichtig bei Benutzung der Produkte die nötige Vorsicht walten zu lassen und geeignete Schutzkleidung zu tragen.

Belasten Sie mit den Überresten oder leeren Verpackungen nicht Ihre Umwelt, sondern entsorgen Sie diese ordnungsgemäß.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com