



# Xepox 70.3 Gel

**Zusammenfügen vertikaler und Strukturelemente und nicht ebener Flächen.**

Thixotropische Paste bis zu 10 mm  
Gemäßigte Temperaturen.

<b>Allgemeines</b>		Zweikomponenten RTC Mittel, Formulierung als Zweikomponenten Epoxid-Strukturkleber
<b>Merkmale</b>		Thixotropische Paste, mit festen Teilchen, -Grundfüller -, mittlerer Reaktivität, einfache Anwendung, besonders fester Halt auf verschiedenen Materialien - Holz, Eisen, Stahl, Beton, etc. Nach der Polymerisierung besonders hoher Halt und Haftung.
<b>Gebrauch</b>		Verkleben horizontaler und vertikaler, im Allgemeinen nicht ebener Strukturflächen durch Guss oder Aufstreichen. Geeignet für die Anbringung von Strukturverstärkern wie Fasergewebe oder vorgeformte Metallstücke.
<b>Anwendung</b>		Zum Gießen oder Aufstreichen. Dicken bis zu 10 mm. Gebrauchstemperatur 5 ÷ 40 °C ed umidità relativa max 90 %.
<b>Lieferung</b>	<b>Dosen</b> 	Komponente <b>a</b> 2 Liter Dose Komponente <b>b</b> 1 Liter Dose
<b>Aufbewahrung und Haltbarkeit</b>		Die beiden Komponenten können separat mind. 12 Monate lang aufbewahrt werden. Die Lagerung muss bei gemäßigter Temperatur erfolgen.

Merkmale – Test	Richtlinie	Maßeinheit	Wert
Spezifisches Gewicht bei 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca. 1.90
Stöchiometrisches Volumen-Verhältnis	-	A : B =	100 : 50
Topfzeit bei 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	Minuten	60 ÷ 70
Bearbeitungszeit der Mischung bei 23 ± 2 °C	ERL 13-70	Minuten	30 ÷ 35
Linearer Koeffizient der Wärmeausdehnung	ASTM D 696	°C <sup>-1</sup>	ca. 9.5x10 <sup>-5</sup>
Max. Glasübergangstemperatur	ASTM D 3418	°C	36
Bruchfestigkeit bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 65
Bruchfestigkeit bei Biegung	ASTM D 790	MPa	≥ 56
Bruchfestigkeit bei Zug	ASTM D 638	MPa	≥ 42
Bruchfestigkeit bei Schnitt	ASTM D 732	MPa	≥ 38
Elastisches Modul bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 6800
Haftvermögen auf Holz (Rottanne) bei Bruch	ASTM D 1870	Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Bruchfestigkeit bei Biegung Holz/Eisen		Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Shrinkage	ASTM D 2566	%	ca. 0.18 x 10 <sup>-3</sup>

Die Testergebnisse wurden in Labors erstellt und dienen als Richtlinien für den Gebrauch des Materials, sind aber ohne Gewähr

## Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: [cencilegno@cenci.com](mailto:cencilegno@cenci.com)



# Xepox<sup>®</sup>

Technisches  
Merkblatt

STRUKTURKLEBSTOFF

## Xepox 70.3

K	Lieferform
γ	Mischverhältnis
	Anwendung
§	Untergrundvorbereitung
B	Notwendige Werkzeuge
≡	Dicke
	Trocknungszeit
O	Sicherheit
#	Abfallbeseitigung

### 2 Komponenten

Komponente A	2	Liter
Komponente B	1	Liter

(Volumen) A : B = 100 : 50

⇒ Die Komponenten sind schon vordosiert und gebrauchsfertig verpackt.

Kleben von Elementen zur Angleichung der Oberflächen und Kleben von Befestigungen, wie Metallstangen in Hohlkehlen.

- Mit Luftkompressor oder Industriestaubsauger entstauben
- Das Metall entfetten und/oder abbürsten
- Wenn nass, abtrocknen

Mit einem Spachtel mischen, nachdem die zwei Komponenten zunächst separat ungemischt wurden.  
Alternativ kann auch ein Werkzeug mit doppeltem Propeller benutzt werden.  
Mit dem Spachtel verteilen oder gießen.

Indikativer Wert 1 - 10 mm

Je nach Außentemperatur variabel,  
Es ist in jedem Fall davon abzuraten, das Produkt bei ständig unter 10°C liegender Außentemperatur zu gebrauchen.

Es ist wichtig bei Benutzung der Produkte die nötige Vorsicht walten zu lassen und geeignete Schutzkleidung zu tragen.

Belasten Sie mit den Überresten oder leeren Verpackungen nicht Ihre Umwelt, sondern entsorgen Sie diese ordnungsgemäß.

## Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: [cencilegno@cenci.com](mailto:cencilegno@cenci.com)