
Eigenschaften

- sehr schnelles Aushärten bei Raumtemperatur
- Lösungsmittelfrei
- selbstmischend

Für das Kleben von

- Metallen, Keramik, Kunststoffen (nicht Polyethylen und Polypropylen), Holz, Glas, Stein, Marmor, Leder, Porzellan, Beton, etc.

Technische Daten

Basis:	Komponente A: transparent
Farbe:	Komponente B: hellgelb Mischung: hellgelb
Dichte:	Komponente A: ca. 1,16 Komponente B: ca. 1,14 Mischung: ca. 1,16
Viskosität:	Komponente A: ca. 18-45 Pa.s (bei 25 °C) Komponente B: ca. 10-20 Pa.s (bei 25 °C) Mischung: ca. 25 Pa.s (bei 25 °C)
Schichtdicke:	Optimale Zugscherfestigkeiten werden bei Klebfugen von 0,05 bis 0,10 mm erreicht. Grössere Fugen (z.B. Ausfüllen) sind möglich.
Mischungsverhältnis:	1 : 1
Topfzeit:	Mischkleber 90 Sekunden (2 g bei 25 °C)
Mindestverarbeitungs- temperatur:	10 °C
Presszeit:	ca. 20 Min. (bei Raumtemperatur, selbsttragend)
Weiterverarbeitung:	ca. nach 1 Std. belastbar, je nach Belastung (bei Raumtemperatur)
Endfestigkeit:	ca. 8 Std. (bei Raumtemperatur)
Wärmebeständigkeit der Verklebung:	bis ca. +60 °C, je nach Belastung
Kältebeständigkeit der Verklebung:	bis -40 °C, je nach Belastung
Wasserbeständigkeit:	wasserbeständig bei 23 °C, auch geeignet für Lagerung bei erhöhter Temperatur und Feuchtigkeit (tropenfest)
Reinigung:	Werkzeuge am besten mit heissem Seifenwasser bevor der Klebstoff ausgehärtet ist. Ausgehärteter Klebstoff mechanisch entfernen
Lagerfähigkeit:	Komponente A und B: 3 Jahre
Lagerbedingungen:	gut verschlossen bei Raumtemperatur. Verschlusskappe(n) jeweils in gleiche Position bzw. auf die gleichen Tuben anbringen
Toxikologie:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung:	Unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften, flüssige Produktereste als Sondermüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Das entleerte offene Gebinde mit eingetrockneten Produkterückständen mit dem Hausmüll entsorgen.

Verarbeitung

Vorbehandlung

Die Stärke und Haltbarkeit einer Klebeverbindung hängt von der richtigen Behandlung der zu verklebenden Oberflächen ab. Die zu verbindenden Oberflächen sollten zumindest mit einem guten Entfettungsmittel wie beispielsweise Azeton, Trichloräthylen oder entsprechenden Entfettungsmitteln gereinigt werden, sodass sämtliche Spuren von Ölen, Fetten und Schmutz entfernt werden.

In keinem Fall sollten Alkohol, Benzin (Treibstoff) oder Farbverdünner verwendet werden.

Araldit Fusion

Stärkste und dauerhafteste Klebeverbindungen erhalten Sie, wenn Sie die entfetteten Oberflächen entweder mechanisch abschleifen oder chemisch ätzen (beizen). Nach dem Schleifen sollte ein zweites Mal eine Entfettung vorgenommen werden.

Anwendung des Klebers

Die Mixtur aus Harz/Härtungsmittel ist direkt oder mit einem Spachtel auf die vorbehandelten und trockenen Oberflächen aufzutragen.

Eine 0,05 bis 0,10 mm dicke Schicht Kleber gewährleistet üblicherweise die beste Scherfestigkeit des Überlappstosses. Die verbundenen Komponenten sind zu montieren und unmittelbar nach Anbringung des Klebers aneinander zu klammern. Ein gleichmässiger Kontaktdruck gewährleistet eine optimale Aushärtung.

Gerätewartung

Kleberreste sind von Werkzeugen sofort mit heissem Wasser und Seife zu entfernen, bevor diese ausgehärtet sind. Die Entfernung von ausgehärteten Kleberresten ist schwierig und zeitintensiv.

Sofern Lösungsmittel wie Azeton zur Reinigung verwendet werden, ist darauf zu achten, dass die Bediener entsprechende Vorsichtsmassnahmen ergreifen und ausserdem jeglichen Haut- und Augenkontakt vermeiden.

LSS = Scherfestigkeit des Überlappstosses

Zur besonderen Beachtung

Die schriftlichen und mündlichen Anwendungsempfehlungen des Verkäufers, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund des derzeitigen Erkenntnisstands in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, die Produkte des Verkäufers auf ihre Eignung für den vorgesehenen Gebrauch in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung. Bitte beachten Sie die gültigen Normen sowie die technischen Merkblätter der weiteren Materialien.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Informationen für dieses Produkt ihre Gültigkeit!