



Collano RS 8021

Silanklebstoff für Montage- und Flächenverklebungen

Kenndaten

Feuchtigkeitsvernetzender reaktiver 1K Klebstoff für die manuelle Verarbeitung von Montage- und Flächenverklebungen.

Basis

MS-Polymer

Konsistenz

Pastös, standfest

Shore-A-Härte

Ca. 40 bei 20 °C

Dichte

1,58 g/ml

Farbe

Grau

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

Gebrauchseigenschaften

Aushärteverhalten von 1K Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Fügeiteile, Auftragsmenge sowie vom Umgebungsklima abhängig. Die Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit passgenauen Verklebungen bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden.

Hautbildungszeit | 20 Minuten

Zeitspanne, nach der ein Klebstoff nach seinem Auftragen die Fähigkeit verliert, eine optimale Adhäsion (Oberflächenhaftung/Benetzung) zu bilden.

Fixierzeit | 120 Minuten

Geklebte Teile können entlastet und weiterverarbeitet werden.

Durchhärtungsgeschwindigkeit | 3 mm / 24 Stunden

Gemessen an einer Raupe bei Normklima 20 °C und 65% relative Feuchtigkeit.

Endfestigkeit | 7 Tage

Verklebung erreicht die aufgeführte Leistungsfähigkeit.

Verträglichkeit Anstriche

Mit handelsüblichen wässrigen Dispersionsfarben. Bei lösungsmittelhaltigen Farben sind Vorversuche notwendig.

Verarbeitung

Bei grossflächigen oder kontinuierlichen Verklebungen Klebstoff mit geeignetem Auftragsgerät auftragen. Produkt ist gut spachtelbar und kann auch für grössere Flächen sehr gut eingesetzt werden. Fügeiteile vor dem Verkleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für eine optimale Benetzung.

Klebstoffauftrag | 200–400 g/m²

Benötigte Menge für lückenlose Benetzung mit einseitigem Klebstoffauftrag der Fügeiteiloberflächen. Menge variiert je nach Qualität der Fügeiteiloberflächen. Je dünner die Fuge, desto höher die Kohäsion. Für eine ausreichende Klebfestigkeit ist ein vollflächiger Auftrag nicht zwingend notwendig.

Spachtel weiss: 200 g/m² | Spachtel Alu: 250 g/m² | Spachtel blau: 400 g/m²

Ausbeute 600 ml

Ø Düse [mm]	2	4	6	8	10	Düse PUR Applico Vario
Laufmeter [m]	190	47	21	11	7	23

Pressdruck | ab 0,3 kg/cm²

Pressdruck ist abhängig von gewünschter Fugenstärke und Festigkeit der Fügeiteile.

Materialfeuchtigkeit | 8–15%

Aushärtung ist bei Holzfeuchtigkeiten unter 8% deutlich langsamer.

Temperatur | 5–40 °C

Kühle Temperaturen verlangsamen, warme Temperaturen beschleunigen die Reaktion.

Gebindeeinheiten

600 ml Alu-Schlauchbeutel

Reinigung

Frischer Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano PUR Löser/Reiniger oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mechanisch ablösen.

Weitere Infos zur **Reinigung** und **Haftung** siehe Flyer Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe.

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit dem Produkt empfehlen wir das Tragen von Schutzbrille und Schutzhandschuhen. Bitte Hinweise auf Sicherheitsdatenblatt beachten.

Einsatzgebiet

Für industrielle Karosseriefertigungen, Isolationen, Sandwichpaneelen sowie für diverse andere Bereiche in der Industrie. Für Verbindungen verschiedener Werkstoffe im Baubereich geeignet, die Schwingungen oder Deformationen unterworfen sind. Sehr gute Adhäsion auf diversen Materialien (Keramik, Gips, Glas, Holz, Aluminium, Stein, CNS, PC, GFK, HPL). Für andere Materialien sind Vorversuche notwendig.

Bedingt geeignet für PVC (Vorversuche notwendig). Nicht geeignet für PVC, ABS, PMMA, PE, PP und bituminöse Untergründe.

Leistungsfähigkeit

Die Prüfungen wurden bei Collano durchgeführt.

Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,8 MPa
E-Modul (DIN 53504)	1,0 MPa (bei 100% Dehnung)
Bruchdehnung (DIN 53504)	300%
Zugscherfestigkeit (Alu/Buche)	2,8 MPa
Zugscherfestigkeit (Buche/Buche)	3,2 MPa

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.