



Collano RS 8008

Hochwertiger, elastischer, 1K Kleb- und Dichtstoff

Produktdaten

Beschreibung:

Das Produkt ist frei von Isocyanat, Silikonöl, Halogen, Wasser- und Lösungsmittel

Basis:

Silan modifiziertes Polymer

Farbe:

Caramel

Geruch:

Schwach

Dichte:

Ca. 1.5 g/cm³ bei 20 °C

Feststoffgehalt:

100%

Viskosität:

Ca. 35 Pa·s bei 20 °C (Brookfield RTV 7/50)

Standvermögen:

Standfest

Shore-A-Härte:

Ca. 40

E-Modul:

0,8 MPa

Härtungsmechanismus:

Collano RS 8008 härtet unter Einfluss von Material- und Luftfeuchtigkeit zu einem zähelastischen, semistrukturellen Kleb- und Dichtstoff aus

Lagerung:

Kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden 9 Monate. Bei angebrochenen Gebinden Klebstoff dicht mit beiliegender Folie abdecken und möglichst schnell verarbeiten.

Verpackung:

Art.Nr. 841523: Kunststoffeimer zu 16 kg

Verarbeitungsdaten

Vorbehandlung:

Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Entfetten mit Reiniger z.B. Löser BKP oder Ebo clean. Mit dem Haftreiniger Collano RS 8502 können leicht verschmutzte Metalloberflächen (Alu, CNS, Stahl verzinkt) gereinigt und zugleich aktiviert werden.

Verarbeitungstemperatur:

+10 °C bis +40 °C (Bauteiltemperatur). Ideal 18-25 °C

Auftragsmenge:

300-1000 g/m², je nach Anwendung

Hautbildezeit:

Ca. 10 Minuten

Abbindeverhalten:

Abhängig von der Auftragsmenge, Temperatur und Feuchtigkeit des Materials.

Durchhärtengeschwindigkeit:

Ca. 2 mm/Tag, gemessen an einer Raupe bei Normalklima 23 °C/50% r.F.

Reinigung:

Nicht ausgehärteter Klebstoff mit Löser BKP oder Ethanol. Ausgehärteter Klebstoff durch mechanische Bearbeitung.

Anwendung

Spachtelbares, pastöses Produkt für industrielle Anwendungen. Als elastischer Klebstoff für Metall-, Kunststoff-, Glas- und Keramik-Verklebungen mit Holzwerkstoffen oder andere Materialien mit einer offenenporigen Oberfläche.

Nicht geeignet: Bitumöse Untergründe, PE und Teflon. Auf Grund der Vielzahl verschiedener Materialien und Anwendungen sind Vorversuche unerlässlich.

Verarbeitung

Klebstoff einseitig mit gezahntem Spachtel oder geeignetem Auftragsgerät gleichmäßig auf das Substrat auftragen.

Arbeitssicherheit:

Bei der Verarbeitung wird das Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrille empfohlen.

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Beanspruchung

Zugscherfestigkeit:

Buchenholz 0.3 mm Fuge ca. 1.5 N/mm² nach 7 Tagen DIN EN 205
Alu/CNS 0.3 mm Fuge ca. 1.8 N/mm² nach 21 Tagen Normalklima
Alu/CNS 1.0 mm Fuge ca. 1.0 N/mm² nach 21 Tagen Normalklima

Bruchdehnung:

400%

Temperaturbeständigkeit:

-40 °C bis + 100 °C

Thermische Kurzzeitbelastung:

Bis 180 °C (z.B. Einbrennlackierung)

Feuchtigkeitsbeständigkeit:

Gut

Wasserbeständigkeit:

Gut

Kontakt

T +41 41 469 91 11

F +41 41 469 91 12

collano@collano.com

Garantie

Wir garantieren für die gleichmäßig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.