



Collano RP 2860

Provisorisch

1K PUR Holzklebstoff

Kenndaten

Feuchtigkeitsvernetzender reaktiver 1K Klebstoff im Alu-Schlauchbeutel mit hoher Viskosität. Optimal für die manuelle Verarbeitung zur Herstellung von Wand- und Deckenelemente.

Basis

Polyurethan Prepolymer

Viskosität (Brookfield)

70'000 mPas bei 20 °C

Fließverhalten

Schwach fließend

Dichte

1,3 g/ml

Farbe

Sandfarben, beige

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

Gebrauchseigenschaften

Aushärteverhalten von 1K PUR Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Füge­teile sowie vom Umgebungs­klima abhängig. Die Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit passgenauen Verklebungen bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden.

Maximale offene Zeit (offene Wartezeit) | 60 Minuten

Zeitspanne, nach der ein Klebstoff nach seinem Auftragen die Fähigkeit verliert, eine optimale Adhäsion (Oberflächenhaftung) und Kohäsion (innere Festigkeit) zu bilden.

Mindestpresszeit | 150 Minuten

Geklebte Teile können aus Presse entfernt und weiterverarbeitet werden. Kürzeste Presszeit, die eine Zug­schers­festigkeit von mindestens 4 N/mm² bei Referenzbedingungen ergibt.

Konditionierzeit | 5 Stunden

Zeitspanne zwischen dem Ende der Anwendung des Pressdrucks und dem Erreichen der geforderten Eigenschaften. Klebfestigkeit liegt mindestens bei 80% der Endfestigkeit.

Endfestigkeit | 7 Tage

Verklebung erreicht die aufgeführte Leistungsfähigkeit.

Verarbeitung

Mit pneumatischer oder mechanischer Schlauchbeutel­pistole kann der Klebstoff einfach aus dem Alu-Schlauchbeutel gepresst und dosiert werden. Für präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag eignet sich die Auf­trags­düse PUR Applico Vario. Füge­teile vor dem Verkleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für eine optimale Fugenqualität. Verklebungsprozess gut vorbereiten und Produkt mit passenden Gebrauchseigenschaften verwenden.

Klebstoffauftrag | 150–300 g/m²

Benötigte Menge für lückenlose Benetzung mit einseitigem Klebstoffauftrag der Fügeiteiloberflächen. Menge variiert je nach Qualität der Fügeiteiloberflächen.

Pressdruck | 0,1–1,0 N/mm²

Optimale Pressung der Fügeiteile ergibt passgenaue Klebefuge von $\leq 0,1$ mm. Bei Schraubenpressungen muss mindestens je 15'000 m² eine vorgegebene Schraube angeordnet sein.

Materialfeuchtigkeit | 8–15%

Aushärtung ist bei Holzfeuchtigkeiten unter 8% deutlich langsamer.

Temperatur | 15–30 °C

Kühle Temperaturen verlangsamen, warme Temperaturen beschleunigen die Reaktion.

Gebindeeinheiten

600 ml Alu-Schlauchbeutel

Reinigung

Flüssiger Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano PUR Löser/Reiniger oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mit Collano PUR Löser/Reiniger ablösen.

Haftung verhindern und sperren

Mit Collano PUR Trenn (flüssig) oder Collano PUR Trenn Paste (pastös) kann Haftung auf Anlagen, Werkzeugen und Maschinen verhindert werden. Durch Einlegen in Collano Applico Reiniger wird Aushärtung der Auftragsdüse verhindert.

Weitere Infos zur **Reinigung** und **Haftung** siehe Flyer Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe.

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von Schutzbrille und Schutzhandschuhen. Bitte Hinweise auf Sicherheitsdatenblatt beachten.

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Im statisch tragenden Bereich geeignet für Fichte, Tanne und Kiefer. Bei anderen Holzarten sind Abklärungen zum Einsatzgebiet der Bauteile sowie Testverklebungen unerlässlich. Die geklebten Teile können für einige Wochen einer relativen Luftfeuchtigkeit von 85% (bei 20 °C) ausgesetzt werden. Die Holzgleichsfeuchte muss innerhalb des gesamten Bauteilquerschnitts möglichst gleichmässig sein und darf 18% nicht überschreiten.

Leistungsfähigkeit

Bei den aufgeführten Prüfungen handelt es sich um Normprüfungen welche bei der Materialprüfungsanstalt Stuttgart durchgeführt worden sind.

Klebstofftyp I nach prEN 15425:2015 (Einkomponenten-Klebstoffe auf PUR-Basis für tragende Holzbauteile)

EN 302-1 Bestimmung der Längszugscherfestigkeit

(Klebfugendicke 0,1 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, Lagerungsarten A1 bis A7 und bei -40 °C Lagerung)

EN 302-2 Bestimmung der Delaminierungsbeständigkeit

(maximale Delamination <5%)

Ökolabel

Minergie-ECO

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.