



# Collano RP 2810

Provisorisch

## 1K PUR Holzklebstoff

### Kenndaten

---

Feuchtigkeitsvernetzender reaktiver 1K Klebstoff im Alu-Schlauchbeutel mit hoher Viskosität. Optimal für die manuelle Verarbeitung zur Herstellung von Wand- und Deckenelemente.

#### Basis

Polyurethan Prepolymer

#### Viskosität (Brookfield)

70'000 mPas bei 20 °C

#### Fließverhalten

Schwach fließend

#### Dichte

1,3 g/ml

#### Farbe

Sandfarben, beige

#### Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

### Gebrauchseigenschaften

---

Aushärteverhalten von 1K PUR Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Füge­teile sowie vom Umgebungs­klima abhängig. Die Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit passgenauen Verklebungen bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden.

#### Maximale offene Zeit (offene Wartezeit) | 10 Minuten

Zeitspanne, nach der ein Klebstoff nach seinem Auftragen die Fähigkeit verliert, eine optimale Adhäsion (Oberflächenhaftung) und Kohäsion (innere Festigkeit) zu bilden.

#### Mindestpresszeit | 25 Minuten

Geklebte Teile können aus Presse entfernt und weiterverarbeitet werden. Kürzeste Presszeit, die eine Zugscherfestigkeit von mindestens 4 N/mm<sup>2</sup> bei Referenzbedingungen ergibt.

#### Konditionierzeit | 1 Stunde

Zeitspanne zwischen dem Ende der Anwendung des Pressdrucks und dem Erreichen der geforderten Eigenschaften. Klebfestigkeit liegt mindestens bei 80% der Endfestigkeit.

#### Endfestigkeit | 7 Tage

Verklebung erreicht die aufgeführte Leistungsfähigkeit.

### Verarbeitung

---

Mit pneumatischer oder mechanischer Schlauchbeutel­pistole kann der Klebstoff einfach aus dem Alu-Schlauchbeutel gepresst und dosiert werden. Für präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag eignet sich die Auftragsdüse PUR Applico Vario. Füge­teile vor dem Verkleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für eine optimale Fugenqualität. Verklebungsprozess gut vorbereiten und Produkt mit passenden Gebrauchseigenschaften verwenden.

**Klebstoffauftrag | 150–300 g/m<sup>2</sup>**

Benötigte Menge für lückenlose Benetzung mit einseitigem Klebstoffauftrag der Fügeiteiloberflächen. Menge variiert je nach Qualität der Fügeiteiloberflächen.

**Pressdruck | 0,1–1,0 N/mm<sup>2</sup>**

Optimale Pressung der Fügeiteile ergibt passgenaue Klebefuge von  $\leq 0,1$  mm. Bei Schraubenpressungen muss mindestens je 15'000 m<sup>2</sup> eine vorgegebene Schraube angeordnet sein.

**Materialfeuchtigkeit | 8–15%**

Aushärtung ist bei Holzfeuchtigkeiten unter 8% deutlich langsamer.

**Temperatur | 15–30 °C**

Kühle Temperaturen verlangsamen, warme Temperaturen beschleunigen die Reaktion.

**Gebindeeinheiten**

600 ml Alu-Schlauchbeutel

**Reinigung**

Flüssiger Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano PUR Löser/Reiniger oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mit Collano PUR Löser/Reiniger ablösen.

**Haftung verhindern und sperren**

Mit Collano PUR Trenn (flüssig) oder Collano PUR Trenn Paste (pastös) kann Haftung auf Anlagen, Werkzeugen und Maschinen verhindert werden. Durch Einlegen in Collano Applico Reiniger wird Aushärtung der Auftragsdüse verhindert.

Weitere Infos zur **Reinigung** und **Haftung** siehe Flyer Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe.

**Arbeitssicherheit**

Beim Umgang mit dem flüssigen Produkt empfehlen wir das Tragen von Schutzbrille und Schutzhandschuhen. Bitte Hinweise auf Sicherheitsdatenblatt beachten.

**Einsatzgebiet und Werkstoffe**

---

Im statisch tragenden Bereich geeignet für Fichte, Tanne und Kiefer. Bei anderen Holzarten sind Abklärungen zum Einsatzgebiet der Bauteile sowie Testverklebungen unerlässlich. Die geklebten Teile können für einige Wochen einer relativen Luftfeuchtigkeit von 85% (bei 20 °C) ausgesetzt werden. Die Holzgleichsfeuchte muss innerhalb des gesamten Bauteilquerschnitts möglichst gleichmässig sein und darf 18% nicht überschreiten.

**Leistungsfähigkeit**

---

Bei den aufgeführten Prüfungen handelt es sich um Normprüfungen welche bei der Materialprüfungsanstalt Stuttgart durchgeführt worden sind.

**Klebstofftyp I nach prEN 15425:2015** (Einkomponenten-Klebstoffe auf PUR-Basis für tragende Holzbauteile)

EN 302-1 Bestimmung der Längszugscherfestigkeit

(Klebfugendicke 0,1 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, Lagerungsarten A1 bis A7 und bei -40 °C Lagerung)

EN 302-2 Bestimmung der Delaminierungsbeständigkeit

(maximale Delamination <5%)

**Ökolabel**

Minergie-ECO

**Garantie**

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.