

# Collano RP 2810

1K PUR-Klebstoff für Holz- und Elementbau, kurze offene Zeit

## Kenndaten

---

### Basis

Polyurethan

### Farbe

Beige

### Dichte

1,3 g/cm<sup>3</sup>

### Feststoffgehalt

100%

### Fließverhalten

Zähfließend

### Viskosität (Brookfield)

70'000-100'000 mPa·s

### Form

Flüssig

### Haltbarkeit

15 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15-25 °C

## Einsatzgebiet und Werkstoffe

---

Für manuelle Verarbeitung zur Herstellung von Wand- und Deckenelementen. Im statisch tragenden Bereich für Fichte, Tanne und Kiefer. Bei anderen Holzarten sind Abklärungen zum Einsatzgebiet der Bauteile sowie Testklebungen unerlässlich. Für Holzwerkstoffe oder andere diffusionsoffene Materialien. Wichtig: Zur Aushärtung muss mindestens von einer Fügeiteilseite Feuchtigkeit an die Klebstofffuge gelangen.

## Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

---

Angaben stammen aus Prüfungen nach EN 15425:2017 (1K PUR für tragende Holzbauteile) der Materialprüfungsanstalt Stuttgart. Ergänzende Angaben wurden bei Collano ermittelt. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

### Zugscherfestigkeit

EN 302-1, Klebfugendicke 0,1 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, Lagerungsfolgen A1 bis A7 und -40 °C Lagerung

### Delaminierungsbeständigkeit

EN 302-2, Klebstofftyp I, hohe Temperatur

### Feuerwiderstandsklasse

EN 13501, entsprechende Materialien und Konstruktionen werden vorausgesetzt

### Ökolabel

eco-1, sehr gut geeignet für Minergie-Eco, Minergie-A und Minergie-P

## Gebindeeinheiten

---

Alu-Schlauchbeutel 600 ml

## Verarbeitungsdaten

---

Aushärteverhalten von 1K PUR Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Fügeiteile sowie vom Umgebungsklima abhängig. Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit passgenauen Klebungen (Holzfeuchtigkeit 12%) bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

### Klebstoffauftragsmenge

150–300 g/m<sup>2</sup>

### Pressdruck

0,1–1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Materialfeuchtigkeit

8–15%

### Verarbeitungstemperatur

15–30 °C

### Maximale offene Zeit

< 10 Minuten

### Mindestpresszeit

> 25 Minuten

### Konditionierzeit

1 Stunde

### Endfestigkeit

7 Tage

## Verarbeitung

---

Mit Schlauchbeutelpistole aus Alu-Schlauchbeutel pressen und dosieren. Für präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag Auftragsdüse PUR Applico Vario verwenden. Fügeiteile vor dem Kleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Fugenqualität. Klebprozess gut vorbereiten und Produkt mit passenden Gebrauchseigenschaften verwenden.

### Reinigung

Flüssiger Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano HP 3000 oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mit Collano HP 3000 ablösen.

### Haftung verhindern und sperren

Mit Collano HP 2000 kann Haftung auf Anlagen, Werkzeugen und Maschinen verhindert werden. Durch Einlegen in Collano HP 4000 wird Aushärtung der Auftragsdüse verhindert. Weitere Infos zur Reinigung und Haftung siehe "Flyer Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

## Arbeitssicherheit

---

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

---

### Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75  
verkauf@collano.com · www.collano.com