

Collano A 2112

2K PUR-Klebstoff mit breitem Haftspektrum und langer Topfzeit

Kenndaten

Basis

Polyol/Polyisocyanat

Farbe

Beige

Dichte

Komp. A: 1,56 g/cm³

Komp. B: 1,23 g/cm³

Mischung: 1,47 g/cm³

Fliessverhalten

Fliessend

Viskosität (Brookfield)

Komp. A: Ca. 27'000 mPa·s

Komp. B: Ca. 300 mPa·s

Mischung: Ca. 4'000 mPa·s

Form

Flüssig

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C (Komponente B frostempfindlich)

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für Sandwichpaneelen mit unterschiedlichen Substraten, z.B. Metalle, Kunststoffe, Kunstharzplatten, GFK Polyester, Gummi, PVC-Folien, Hartschäume, Mineralfaserplatten, sowie Holzwerkstoffe und zementgebundene Systeme.

Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

Angaben stammen aus Prüfungen von Collano. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

Zugscherfestigkeit

13 N/mm² auf Aluminium, EN 1465

Zugfestigkeit

10 N/mm², EN ISO 527

Bruchdehnung

20%, EN ISO 527

Elastizitätsmodul

400 N/mm², EN ISO 527

Härte

Shore D 80, EN ISO 868

Temperaturbeständigkeit

70–80 °C, bei Kurzzeitbelastung 100–110 °C

Gebindeeinheiten

Stahlhobbock 24 kg (Komp. A)

Blecheimer 6 kg (Komp. B)

Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von 2K PUR Klebstoffen ist von Menge und Temperatur abhängig. Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit 100 g Mischung bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

Mischverhältnis

Gewichtsteile A:B = 4:1
Volumenteile A:B = 3,15:1

Klebstoffauftragsmenge

200–400 g/m², je nach Substratoberfläche

Verarbeitungstemperatur

> 10 °C

Topfzeit

< 110 Minuten

Fixierzeit

> 4 Stunden

Verarbeitung

Glatte Oberflächen vor dem Kleben anschleifen und gut reinigen. Die beiden Komponenten sind aufeinander abgestimmt. Komponente B homogen einmischen. Bei schlechter Durchmischung bindet Klebstoff örtlich nicht ab. Topfzeit verkürzt sich bei grösseren Mengen infolge stärkerer Reaktionswärme. Verarbeitung erfolgt mit Zahnspachtel oder Misch- und Dosieranlage. Klebstoff einseitig auftragen. Das zu klebende Material ins Nassbett einlegen und gut anreiben respektive pressen. Testklebungen sind aufgrund der Vielzahl der Materialien unerlässlich.

Zusatzangaben

Misch- und Dosieranlagen regelmässig auf Mischverhältnis überprüfen. Anweisungen des Herstellers beachten.

Reinigung

Im flüssigen Zustand mit Collano HP 3000 oder Collano HP 3100. Ausgehärtet mechanisch entfernen. Werkzeuge mit Collano HP 3000. Weitere Infos zur Reinigung siehe Flyer "Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com