

---

## Eigenschaften

- universell verwendbar
- lange offene Zeit
- einkomponentig
- ergibt alterungsbeständige Verklebungen
- temperaturbeständig von -30 bis ca. +70 °C
- nicht weichmacherbeständig
- lösungsmittelhaltig

---

## Für das Kleben von

- Gummi, Leder (Fettgehalt unter 12%), Stoff, Kork, Faserplatten, Linoleum, PVC-Beläge/Sockelleisten auf Holz, Holzfaser- und Spanplatten, Metall, Eternit, Beton usw.
- nicht geeignet für Kupfer und seine Legierungen sowie für Polystyrolschaumplatten
- nicht geeignet für Weich-PVC, Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (Teflon)

---

## Technische Daten

Basis:	Polychloropren
Farbe:	gelb
Dichte:	ca. 0,86
Viskosität:	ca. 3'200 mPa.s (bei 20 °C)
Trockengehalt:	ca. 22,5%
Mindestverarbeitungs- temperatur:	ca. +5 °C
Auftragsart:	Pinsel, Zahnspachtel
Verbrauch:	mind. 150 g/m <sup>2</sup> (pro Seite), je nach Saugfähigkeit der Materialien
Ablüftezeit:	15-20 Min. (bei 20 °C)
Offene Zeit:	2-3 Std. (nach Klebstoffauftrag, bei 20 °C)
Pressart:	gut anreiben, aufrollen, anklopfen, pressen
Presszeit:	einige Sekunden
Pressdruck:	kräftig pressen
Weiterverarbeitung:	sofort
Endfestigkeit:	ca. nach 24 Std.
Wärmebeständigkeit der Verklebung:	ca. +70 °C, je nach Belastung
Kältebeständigkeit der Verklebung:	ca. -30 °C, je nach Belastung
Reinigung:	Verdüner für Kontaktkleber
Lagerfähigkeit:	12 Monate
Lagerbedingungen:	gut verschlossen bei Raumtemperatur
Frostempfindlichkeit:	geliert, Klebstoff erhält seine ursprünglichen Eigenschaften durch Erwärmen bei Raumtemperatur
Toxikologie	siehe Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung:	Unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften, flüssige Produktereste als Sondermüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Das entleerte offene Gebinde mit eingetrockneten Produkterückständen als Altmetall entsorgen.

---

## Verarbeitung

Der Untergrund muss staub- und fettfrei sein. Metalle sind vor der Verklebung evtl. vorzuschleifen, jedoch mindestens mit Verdüner 60 855 oder Verdüner 60 810 zu entfetten (Niemals Nitroverdüner verwenden!). Eisen muss rostfrei sein, Blei muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien sind kurz vor der Verklebung zu schleifen, Leder ist kurzfasernig aufzurauen. PVC ist vorzugsweise mit Verdüner 60 855 oder Aceton zu reinigen. Sonstige glatte Flächen sind je nach Möglichkeit aufzurauen und von Öl und Fett zu befreien.

# Kontaktkleber Universal

Der Klebstoff wird mit dem Pinsel oder mit dem Spachtel beidseitig aufgetragen und abgelüftet bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu verklebenden Teile müssen innerhalb der offenen Zeit passgenau zusammengefügt und verpresst werden. Bei Überschreiten der offenen Zeit kann eine Verklebung noch mit Wärme durchgeführt werden: Die Teile werden warm (70-80 °C) zusammengefügt und verpresst. Verklebung mittels Wärmeaktivierung ist während mehrerer Monate möglich. Bei stark saugenden Materialien ist eine dünne Klebstoffschicht als Vorstrich aufzutragen (mind. 15 Min. vor dem definitiven Klebstoffauftrag).

Einseitiger Auftrag ist möglich, wenn einer der beiden Teile für Lösungsmittel durchlässig ist. In diesem Falle Kontaktkleber einseitig auftragen und den anderen Teil sofort anpressen. Nach ca. 15 Min. können nichthaftende Teile nochmals angepresst werden.

## **Hinweis:**

Bei einem Lederfettgehalt über 12% empfehlen wir Kontaktklebstoff 20 289 (Balco E 89) oder Dachfolienklebstoff 80 255 (Balco N55).

---

## **Zur besonderen Beachtung**

---

Die schriftlichen und mündlichen Anwendungsempfehlungen des Verkäufers, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund des derzeitigen Erkenntnisstands in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, die Produkte des Verkäufers auf ihre Eignung für den vorgesehenen Gebrauch in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung. Bitte beachten Sie die gültigen Normen sowie die technischen Merkblätter der weiteren Materialien.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Informationen für dieses Produkt ihre Gültigkeit!