

---

## Eigenschaften

- hohe Wärmebeständigkeit
- gute Haftung auf Metall
- einkomponentig
- nicht weichmacherbeständig
- lösungsmittelhaltig

---

## Für das Kleben von

- Aluminiumblech auf Holzspanplatten, Hartfaserplatten, Eternit und Beton (maximal ½ m<sup>2</sup> pro Verklebung)
- Gummimaterialien auf Metalle, Hart-PVC, Leder (Fettgehalt unter 12%)
- nicht geeignet für Kupfer und seine Legierungen sowie für Polystyrolschaumplatten und Weich-PVC
- nicht geeignet für Materialien mit rauher oder unebener Klebfläche

---

## Technische Daten

Basis:	Polychloropren
Farbe:	gelb
Dichte:	ca. 0,88
Viskosität:	ca. 3'000 mPa.s (bei 20 °C)
Trockengehalt:	ca. 23%
Mindestverarbeitungs- temperatur:	+10 °C für Material, Klebstoff und Umgebung
Auftragsart:	Pinsel oder Spachtel
Verbrauch:	mind. 150 g/m <sup>2</sup> (pro Seite), je nach Saugfähigkeit der Materialien
Ablüfzeit:	5-10 Min. (bei 20 °C)
Offene Zeit:	15-20 Min. (nach Klebstoffauftrag, bei 20 °C), daher nur für kleinere Flächen pro Verklebung geeignet
Pressart:	Anpressrolle oder Presse
Presszeit:	einige Sekunden
Pressdruck:	2-3 kg/cm <sup>2</sup>
Weiterverarbeitung:	sofort nach Verklebung
Endfestigkeit:	ca. nach 24 Std.
Wärmebeständigkeit der Verklebung:	+100 °C je nach Belastung
Kältebeständigkeit der Verklebung:	-20 °C
Reinigung:	Verdünner für Kontaktkleber
Lagerfähigkeit:	8 Monate
Lagerbedingungen:	gut verschlossen bei Raumtemperatur
Frostempfindlichkeit:	geliert, Klebstoff erhält seine ursprünglichen Eigenschaften durch Erwärmen bei Raumtemperatur
Toxikologie:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung:	Unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften, flüssige Produktereste als Sondermüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Das entleerte offene Gebinde mit eingetrockneten Produkterückständen als Altmetall entsorgen.

---

## Verarbeitung

Der Untergrund muss staub- und fettfrei sein. Metalle sind vor der Verklebung evtl. vorzuschleifen, jedoch mindestens mit Verdünner 60 855, Verdünner 60 810 oder Verdünner für Kontaktkleber zu entfetten (Niemals Nitroverdünner verwenden!). Eisen muss rostfrei sein, Blei muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien sind kurz vor der Verklebung zu schleifen, Leder ist kurzfasrig aufzurauen. PVC ist vorzugsweise mit Verdünner 60 855 oder Aceton zu reinigen. Sonstige glatte Flächen sind je nach Möglichkeit aufzurauen und von Öl sowie Fett zu befreien.

# Kontaktkleber Wärmefest 100 °C

Kontaktkleber Wärmefest 100 °C ist vor Gebrauch gründlich aufzurühren. Der Klebstoff wird mit dem Pinsel oder mit dem Spachtel beidseitig aufgetragen und abgelüftet bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu verklebenden Teile müssen innerhalb der offenen Zeit passgenau zusammengefügt und verpresst werden. Bei Überschreiten der offenen Zeit kann eine Verklebung noch mit Wärme durchgeführt werden: Die Teile werden warm (70-80 °C) zusammengefügt und verpresst. Bei stark saugenden Materialien ist eine dünne Klebstoffschicht als Vorstrich aufzutragen (mind. 15 Min. vor dem definitiven Klebstoffauftrag).

Einseitiger Auftrag ist möglich, wenn einer der beiden Teile für Lösungsmittel durchlässig ist. In diesem Falle Kontaktkleber Wärmefest 100 °C einseitig auftragen und den anderen Teil sofort anpressen. Nach ca. 15 Min. können nicht haftende Teile nochmals angepresst werden.

---

## **Zur besonderen Beachtung**

---

Die schriftlichen und mündlichen Anwendungsempfehlungen des Verkäufers, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund des derzeitigen Erkenntnisstands in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, die Produkte des Verkäufers auf ihre Eignung für den vorgesehenen Gebrauch in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung. Bitte beachten Sie die gültigen Normen sowie die technischen Merkblätter der weiteren Materialien.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Informationen für dieses Produkt ihre Gültigkeit!