

# Kontaktklebstoff 60 245

Balco 45 H

## Eigenschaften:

- lange offene Zeit
- ein- oder zweikomponentig (siehe auch „Hinweis“)
- hohe Wärmebeständigkeit mit 5% Härter H 60 020
- nicht weichmacherbeständig
- lösungsmittelhaltig

## Für das Kleben von:

- Kunstharzplatten oder Aluminiumblechen auf Holzspanplatten, Hartfaserplatten, Eternit und Beton.
- Dinaphon-Schalldämmplatten auf Spanplatten.
- Reparatur von Schlauchbootgummi und Taucheranzügen.
- Schaumgummi (Latexschaum), Polyurethanschaumstoffen (z.B. Moltopen), Polyetherschaumstoffen, usw. (**nur einkomponentig**).
- nicht geeignet für Polystyrolschaumplatten und Weich-PVC

## Technische Daten:

Basis:	Polychloropren
Farbe:	bläulich/grünlich
Dichte:	ca. 0,88
Viskosität:	ca. 5'200 mPa.s (bei 20 °C)
Trockengehalt:	ca. 24,5 %
Härterzusatz:	5 % Härter H 60 020 (siehe auch „Hinweis“)
Topfzeit:	ca. 2 Std. mit 5 % Härter H 60 020 (bei 20 °C)
Mindestverarbeitungstemperatur:	+10 °C
Holzfeuchtigkeit:	max. 13 %
Auftragsart:	Pinsel, Zahnpachtel
Verbrauch:	mind. 125 g/m <sup>2</sup> (pro Seite), je nach Saugfähigkeit der Materialien
Ablüftezeit:	20-30 Min. (bei 20 °C)
Offene Zeit:	ca. 2 Std. (nach Klebstoffauftrag, bei 20 °C)
Pressart:	Anpressrolle oder Pressvorrichtung
Presszeit:	einige Sekunden
Pressdruck:	2-3 kg/cm <sup>2</sup>
Weiterverarbeitung:	sofort bei Kontaktverklebung (Dinaphon-Schalldämmplatten nach ca. 12 Std.)
Endfestigkeit:	ca. nach 24 Std.
Wärmebeständigkeit der Verklebung:	ohne Härter ca. 50 °C, mit 5 % Härter H 60 020 bis 150 °C je nach Belastung
Wasserbeständigkeit:	D3-D4 nach EN 204
Reinigung:	Verdünner 60 810 (Verdünner CM)
Lagerfähigkeit:	8 Monate
Lagerbedingungen:	gut verschlossen bei Raumtemperatur, nicht unter 10 °C lagern
Toxikologie:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung:	Unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften, flüssige Produktereste als Sondermüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Das entleerte offene Gebinde mit eingetrockneten Produkterückständen als Altmetall entsorgen.

### Verarbeitung:

Metalle sind vor der Verklebung evtl. vorzuschleifen, jedoch mindestens mit Verdünner 60 855 (Verdünner N55) oder Verdünner 60 810 (Verdünner CM) zu entfetten (Niemals Nitroverdünner verwenden!). Eisen muss rostfrei sein, Blei muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien sind kurz vor der Verklebung zu schleifen.

Wenn sämtliche Flächen trocken, fett- und staubfrei sind, kann der Klebstoff beidseitig aufgetragen werden, danach ablüften lassen bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu verklebenden Teile innerhalb der offenen Zeit passgenau zusammenfügen und pressen.

Kontaktklebstoff 60 245 ist ein gebrauchsfertiger Kontaktklebstoff. Für eine erhöhte Wärmebeständigkeit sind 5% Härter H 60 020 gut einzurühren. Da das Klebstoff-Härter-Gemisch eine Topfzeit von max. 2 Std. aufweist, sollte pro Mal nicht mehr von diesem Gemisch hergestellt werden, als dass man innerhalb dieser Zeit verarbeiten kann. Zu viel hergestelltes Gemisch muss entsorgt werden.

Bei der **Verklebung von Schaumstoffen untereinander**, Kontaktklebstoff 60 245 mit einem ziemlich harten Borstenpinsel beidseitig sparsam auftragen und die beiden Teile nach ca. 5-30 Min. durch starkes Zusammendrücken verkleben. Druck senkrecht zur Naht vor dem Antrocknen der Klebstoffaustriche vermeiden. Die **Verklebung von Stoffen, Leder und ähnlichen Materialien auf Schaumstoffe** kann nach dem gleichen Verfahren durchgeführt werden.

Bei der **Verklebung von Schaumstoffen auf harte Unterlagen** kann wie oben beschrieben (Kontaktverklebung) vorgegangen werden (Soforthaftung), oder der Klebstoff wird auf den Untergrund aufgetragen und der Schaumstoff wird sofort in die nasse Klebschicht eingelegt und angedrückt (weniger Klebstoffverbrauch, keine Soforthaftung, Verschieben ist aber noch möglich). Aufstehende Teile müssen nach ca. 20 Min. nochmals angedrückt werden.

### Hinweis:

Damit in der Verklebung von Schaumstoffmaterialien weichbleibende und stossbeständige Klebfugen erhalten werden ist es erforderlich Kontaktklebstoff 60 245 **ohne** Härter H 60 020 einzusetzen. Für die Verklebung von **Kunstleder auf Schaumstoffmaterialien** empfehlen wir den weichmacherbeständigen Kontaktklebstoff 20 289 (Balco E 89).

### Zur besonderen Beachtung:

Die schriftlichen und mündlichen Anwendungsempfehlungen des Verkäufers, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund des derzeitigen Erkenntnisstands in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, die Produkte des Verkäufers auf ihre Eignung für den vorgesehenen Gebrauch in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Informationen für dieses Produkt ihre Gültigkeit!

