



Technisches Merkblatt

UHU greenit Kraftkleber

wärmebeständig bis zu 125°C

UHU greenit Kraftkleber ist ein Zweikomponentenklebstoff, der leicht verstreichbar ist und schnellanziehende Kontaktverklebungen ermöglicht. Besonders geeignet für glatte Oberflächen.

Spezifikation:	Aussehen:	gelblich, trüb
	Konsistenz:	flüssig
	Viskosität [dPa·s]:	ca. 45
	Basis:	Polychloropren-Kautschuk
	Lösungsmittel:	Gemisch aus Estern und aliphatischen Lösemitteln
	Festkörpergehalt [%]:	ca. 25
	Dichte [g/cm ³]:	0,88
	Flammpunkt [°C]:	ca. - 1
	Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung:	leichtentzündlich, reizend, umweltgefährlich
	Gefahrensymbol:	F, Xi, N
	Verbrauch je nach Auftrag und Beschaffenheit der Oberfläche:	ca. 200 - 300 [g/m ²]

Eigenschaften:

UHU greenit Kraftkleber bildet nach dem Aufstreichen auf den Klebeflächen einen elastischen Film und gleicht so Materialspannungen aus.

UHU greenit Kraftkleber verklebt Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Gummi, Kork, Textilien, Filz, Weichschaumstoffe, Kunststoffplatten (Resopal[®]), Hart-PVC (Furniere und Sockelleisten).

Der getrocknete Klebefilm behält seinen zähelastischen Charakter, ist temperaturbeständig von - 20 °C bis + 125 °C sowie beständig gegen Wasser, Alkohol, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen.

Nicht geeignet für Styropor[®], Weich-PVC, Polyethylen, Polypropylen.

Nach richtig ausgeführter Verklebung können die Materialien sofort weiterbearbeitet werden.

Zugscherfestigkeiten ermittelt an Probekörpern aus Buchenholz:

nach	1 Stunde	ca. 2,1 N/mm ²
	6 Stunden	ca. 2,6 N/mm ²
	24 Stunden	ca. 3,2 N/mm ²
	7 Tagen	ca. 5,2 N/mm ²

Verarbeitung:

Saubere, öl-, fett- und staubfreie Oberflächen sind Voraussetzung für gute Klebefestigkeiten. UHU greenit Kraftkleber sollte bei einer Temperatur von ca. 15-30 °C verarbeitet werden. Niedrigere Temperaturen, Bildung von Kondenswasser oder Luftfeuchtigkeit verlängern die Abluftzeit und erschweren eine gute Verklebung.

Kontaktverklebung:

UHU greenit Kraftkleber wird gleichmäßig mit Zahnpachtel oder kurzborstigem Pinsel aufgetragen. Bei stark saugfähigen Materialien (Leder, Stoff, Filz u.ä.) mehrmals einstreichen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile offen liegen lassen, bis sich die aufgetragene Klebstoffschicht trocken anfühlt (je nach Temperatur nach ca. 10-15 Minuten). Dann werden die Teile präzise aufeinandergelegt und kurz aber kräftig zusammengedrückt. Je höher der Druck, umso besser das Verklebresultat. Als Pressdruck genügen Sekunden.



UHU greenit Kraftkleber

wärmebeständig bis zu 125°C

Kleben mit Lösungsmittelreaktivierung:

Klebstoffauftrag auf beide Fügeteilflächen wie bei Kontaktklebung. Danach vollkommen trocknen lassen. Die Verklebung selbst kann zu einem beliebig späteren Zeitpunkt folgendermaßen vorgenommen werden: Man überwischt eine der beiden Klebeflächen mit einem lösungsmittelbefeuchteten, nichtfasernden Tuch und verklebt unmittelbar danach durch kräftiges Anpressen. Als Lösungsmittel zum Reaktivieren eignen sich z.B. Butanon (MEK), Ethylacetat oder Nitroverdünner.

Kleben mit Hitzereaktivierung:

Klebstoffauftrag wie oben und trocknen lassen. Zu einem beliebig späteren Zeitpunkt werden die Klebeflächen durch Bestrahlung mit einer Infrarotlampe oder Warmluftgebläse aktiviert, bis kleine Bläschen entstehen (bei 110°-120 °C ca. 10 min). Anschließend werden die Teile sofort zusammengefügt. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich.

Fügeteile, die unter Spannung stehen (Rundungen und Verwindungen), sollten bis zur Auskühlung fixiert werden.

Reinigung:

Zum Entfernen von Klebstoffresten und zur Reinigung der Arbeitsgeräte eignen sich Butanon (MEK), Ethylacetat und Nitroverdünner.

Verdünnung:

Bei Bedarf kann UHU greenit Kraftkleber verdünnt werden. Dafür eignet sich UHU-Löser, Nitroverdünner oder Ethylacetat. Die Zugabe sollte aber nicht mehr als 10 % betragen, damit sich die Klebeeigenschaften nicht verändern.

Vorsichtsmaßnahmen:

UHU greenit Kraftkleber enthält flüchtige, leichtentzündliche Lösungsmittel. Deshalb sind bei der Verarbeitung und Lagerung entsprechende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Beim Kleben größerer Flächen ist für gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen.

Gebindegrößen: Dose 650 g
Kanne 4,25 kg

Hinweis:

Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.