



Les crampons Bulldog double denture entrent dans la réalisation d'assemblages boulonnés. Ils permettent d'augmenter la capacité de reprise de charge des assemblages.



[FR-DoP-h10/0007](#)

CARACTÉRISTIQUES

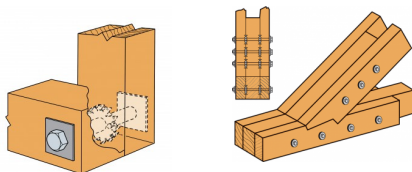


Matière

- Acier de type HC340 suivant EN 10268,
- Finition galvanisée à chaud suivant NF EN ISO 1461. Les modèles C1 Ø62 et Ø75 mm sont disponibles en finition type AVZ (pré-galvanisation type Z275),
- Épaisseur : 1 à 1,5 mm.

Avantages

- Permet le démontage de l'assemblage,
- Ne nécessite pas d'usinage particulier pour la mise en oeuvre.



APPLICATIONS

Support

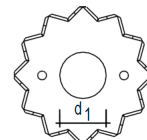
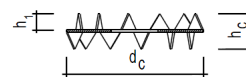
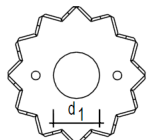
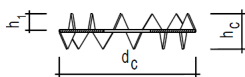
- **Porteur** : bois massif, bois composite, lamellé-collé...
- **Porté** : bois massif, bois composite, lamellé-collé, acier...

Domaines d'utilisation

- Couronne de boulons pour portiques,
- Assemblage de tirants métallique/ferme, de poteau béton/ferme, d'entraits,
- Tous types d'assemblages bois/bois boulonnés, ...

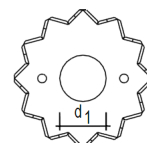
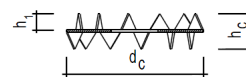
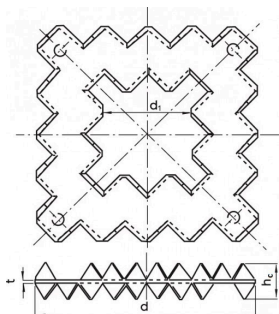
DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions - Forme ronde, double denture C1



| Références | Type | Dimensions des crampons | | | | |
|------------|------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------|
| | | Diamètre | | Hauteur | | Epaisseur t [mm] |
| | | Extérieur d _c [mm] | Trou central d ₁ [mm] | Dents h ₁ [mm] | Total h _c [mm] | |
| C1-50G-B | C1 | 50 | 17 | 6 | 13 | 1 |
| C1-62G-B | C1 | 62 | 21 | 7.4 | 16 | 1.2 |
| C1-75G-B | C1 | 75 | 26 | 9.1 | 19.5 | 1.3 |
| C1-95G-B | C1 | 95 | 33 | 11.3 | 24 | 1.4 |
| C1-117G-B | C1 | 117 | 48 | 14.3 | 30 | 1.5 |

Dimensions - Forme carrée, double denture C5



| Références | Type | Dimensions des crampons | | | | |
|------------|------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------|
| | | Diamètre | | Hauteur | | Epaisseur t [mm] |
| | | Extérieur d _c [mm] | Trou central d ₁ [mm] | Dents h ₁ [mm] | Total h _c [mm] | |
| C5-100G-B | C5 | 100 | 40 | 7.3 | 16 | 1.4 |

Distances minimum et Valeurs caractéristiques

| Références | Type | Epaisseur du bois | | Distances minimum | | | | | | Resistance caractéristique au cisaillement (rés. du boulon non incluse) |
|------------|------|---------------------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| | | t ₁ [mm] | t ₂ [mm] | Distance parallèle aux fibres | Distance perpendiculaire aux fibres | Distance d'extrémité chargée | Distance d'extrémité non chargée | Distance de rive chargée | Distance de rive non chargée | R _{v,k} [kN] |
| | | | | a _{1 α=0°} [mm] | a ₂ [mm] | a _{3,t} [mm] | a _{3,c α=90°} [mm] | a _{4,t α=90°} [mm] | a _{4,c} [mm] | |
| C1-50G-B | C1 | 18 | 30 | 75 | 60 | 75 | 75 | 40 | 30 | 6.3 |
| C1-62G-B | C1 | 23 | 37 | 93 | 75 | 93 | 93 | 50 | 38 | 8.7 |
| C1-75G-B | C1 | 28 | 46 | 113 | 90 | 113 | 113 | 60 | 45 | 11.6 |
| C1-95G-B | C1 | 34 | 57 | 143 | 114 | 143 | 143 | 76 | 57 | 16.6 |
| C1-117G-B | C1 | 43 | 72 | 176 | 141 | 176 | 176 | 94 | 71 | 22.7 |
| C5-100G-B | C5 | 22 | 37 | 150 | 120 | 150 | 150 | 80 | 60 | 18 |

Les valeurs caractéristiques au cisaillement R_{v,k} sont données par crampon suivant les distances minimum décrites dans le tableau ci-dessus et pour un bois de classe C24. Cette capacité peut être augmentée en utilisant une classe de bois supérieure (voir le facteur k₃ selon l'Eurocode 5). Cette capacité peut également être diminuée avec des valeurs plus basses de a_{3,t} (voir le facteur k₂ selon l'Eurocode 5). Pour des épaisseurs de bois t₁ ou t₂ plus faibles, se référer à l'Eurocode 5. La résistance caractéristique du boulon en cisaillement n'est pas incluse et doit être ajoutée.

MISE EN OEUVRE

Installation

1. Usiner les éléments bois en réalisant les perçages pour le boulon,
2. Presser le crampon sur les éléments bois,
3. Insérer le boulon et serrer.

Fixations

- Le montage des crampons double denture se fait par enfoncement des dents lors du boulonnage des pièces entre elles à l'aide d'une presse hydraulique ou d'une clé. Une fois le serrage effectué, l'assemblage est réalisé,
- Le montage d'un boulon nécessite toujours deux rondelles.