

# WS STABDÜBEL

## WICHTIG ZU BEACHTEN



- Richtige Stahlqualität S 235
- 3x 5 mm oder 1x 10 mm
- Richtige Maschine: ca. 1600 bis 2000 t/min
- Dübel gerade setzen
- Bohrung in der Stahlplatte nicht unterbrechen
- Keine Pumpbewegungen
- Keine Kollisionen mit Fremdteilen
- Evtl. miete oder Kauf von Setzgeräten

