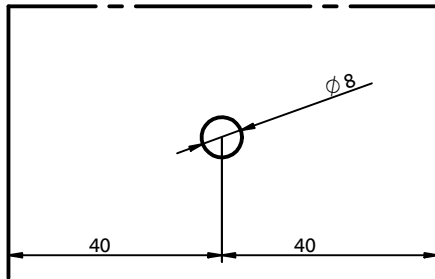


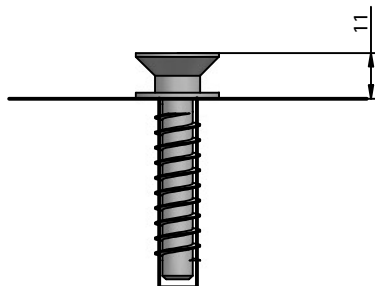
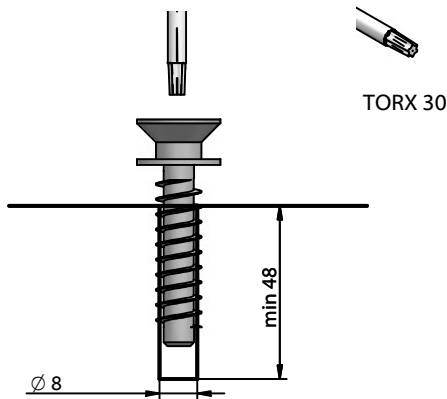
### Kragenschraube 12x60 Art. Nr. K102



#### 1. Bohren



#### 2. Eindrehen der Kragenschraube

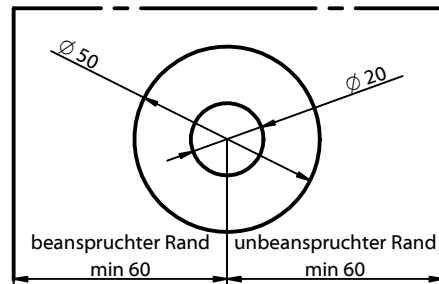


**Hinweis:** Höhe kann durch unterlegen weiterer Unterlegscheiben verändert werden

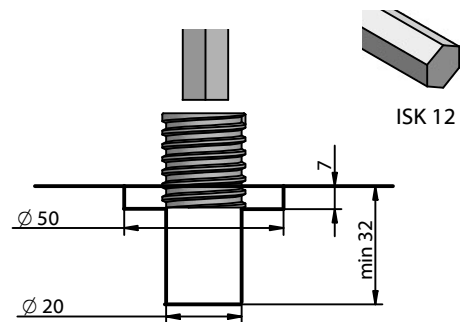
### Halteschraube M12 Art. Nr. K104



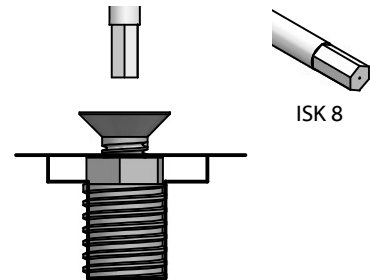
#### 1. Stufenbohrung erstellen



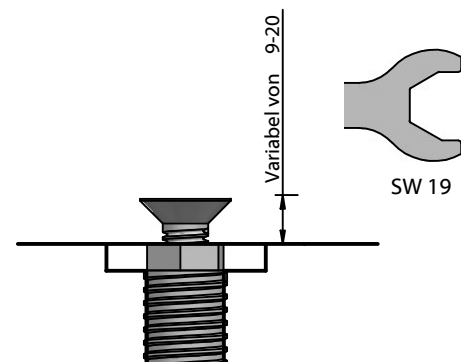
#### 2. Eindrehen der Einschraubmutter

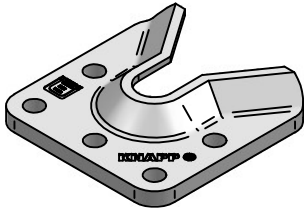


#### 3. Eindrehen der Halteschraube incl. Mutter



#### 4. Höhe justieren und Schraube mit Mutter fixieren





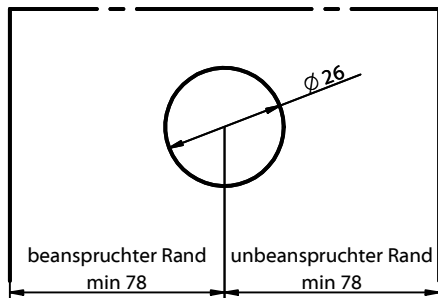
Gefederte Halteschraube M12  
Art. Nr. K106



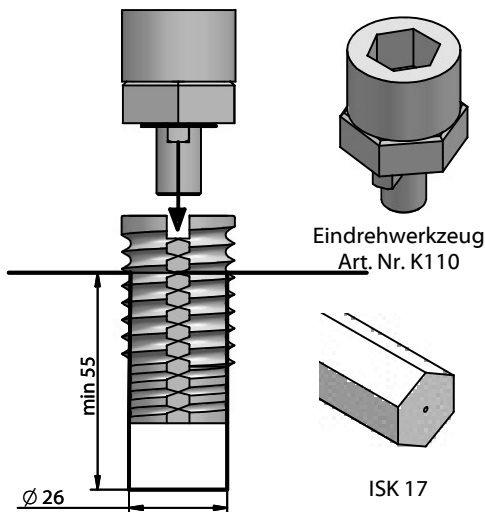
WALCO V 60



### 1. Bohren

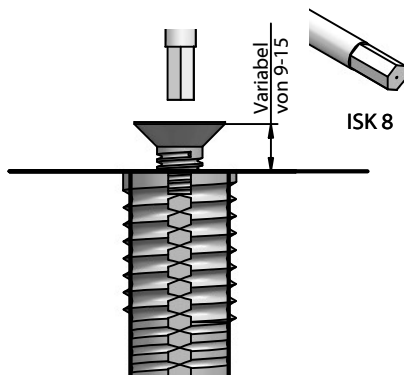


### 2. Eindrehen der Einschraubmutter mit Eindrehwerkzeug



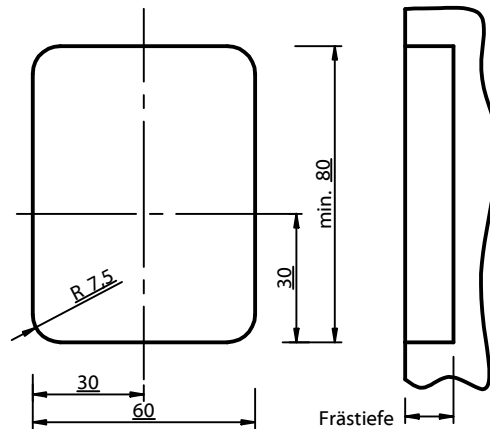
### 3. Eindrehen der Halteschraube

### 4. Höhe justieren



### 1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße:

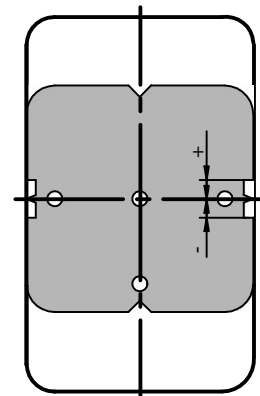


Frästiefe Kragenschraube: 13mm für fugenlose stramme Montage  
11mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Luft)

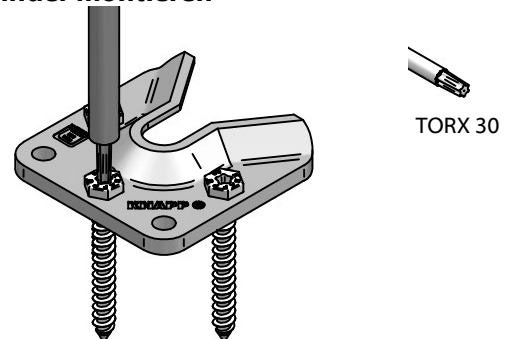
Frästiefe Einschraubmutter mit Halteschraube: 11-22mm

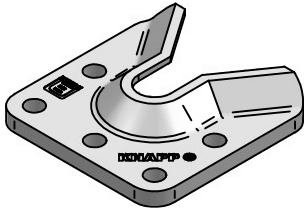
Frästiefe Einschraubmutter mit gefederter Halteschraube: 11-17mm

### 2. Verbinderposition mit Anreißschablone anreißen



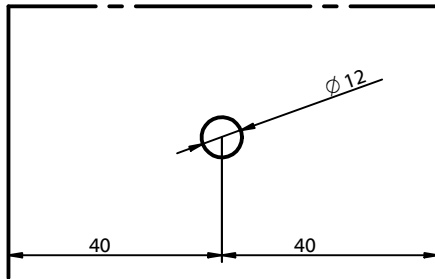
### 3. Verbinder montieren



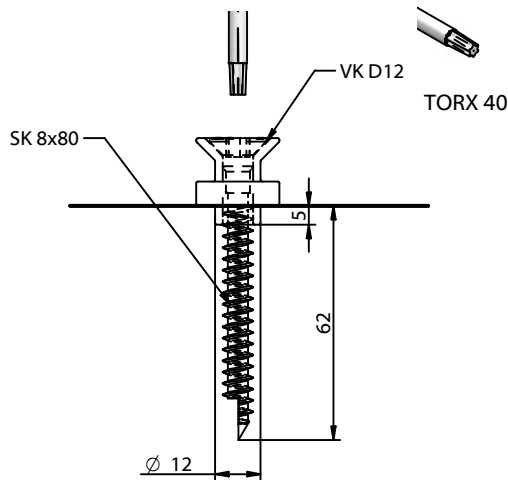


### Verschraubter Kragenbolzen Art. Nr. K108

#### 1. Bohren, $\varnothing$ 12 mm, Tiefe 5 mm



#### 2. Eindrehen des verschraubaren Kragenbolzen



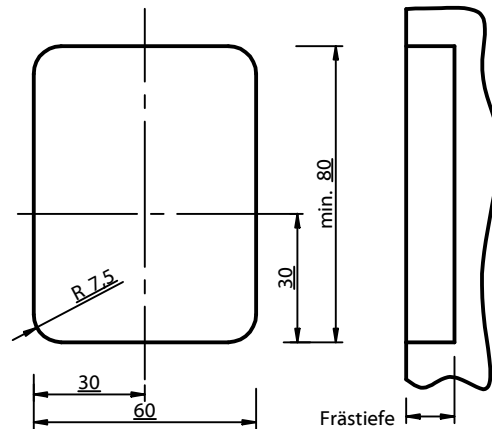
**Hinweis:** Höhe kann durch unterlegen weiterer Unterlegscheiben verändert werden  
Die Vollgewindeschraube kann auch noch mit einen  $\varnothing$  5 mm Bohrer vorgebohrt werden!

### WALCO V 60



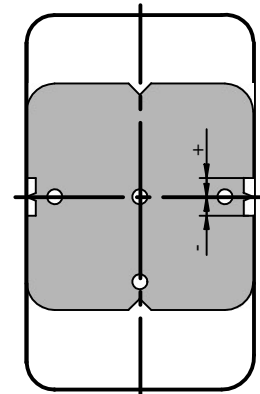
#### 1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße:

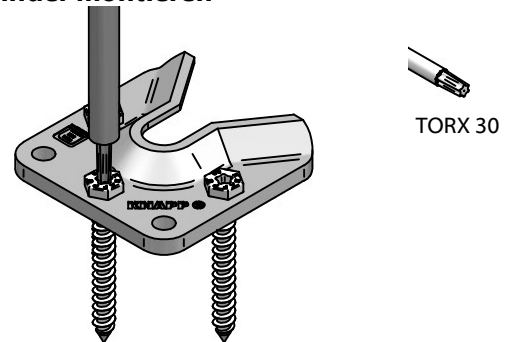


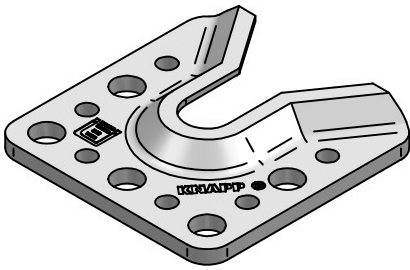
Frästiefe Kragenbolzen: 13 mm für fugenlose stramme Montage  
11 mm für leichtes Einhängen  
(mit 2 mm Luft)

#### 2. Verbinderposition mit Anreißschablone anreißen



#### 3. Verbinder montieren

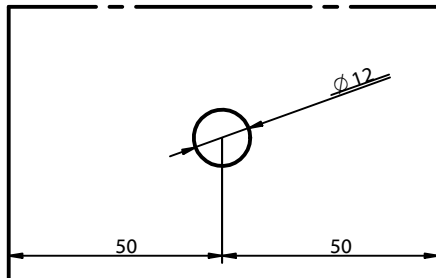




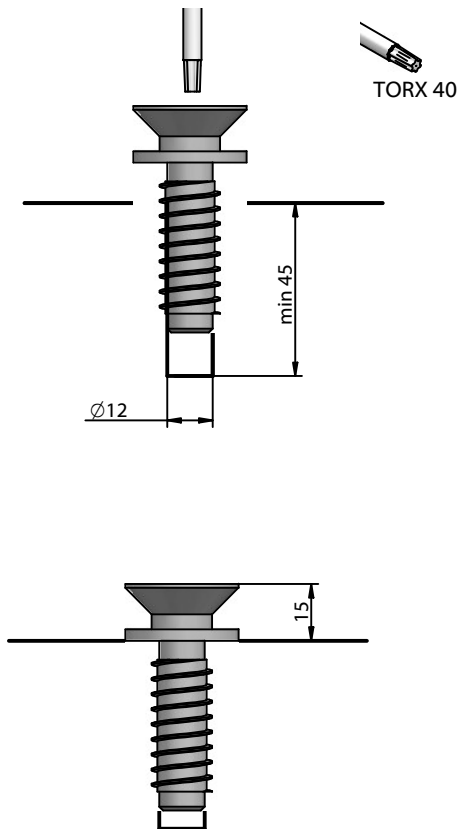
Kragenschraube 16x60  
Art. Nr. K103



### 1. Bohren



### 2. Eindrehen der Kragenschraube

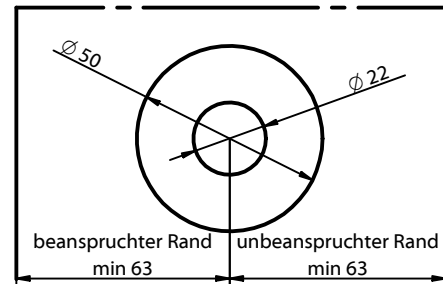


**Hinweis:** Höhe kann durch unterlegen weiterer Unterlegscheiben verändert werden

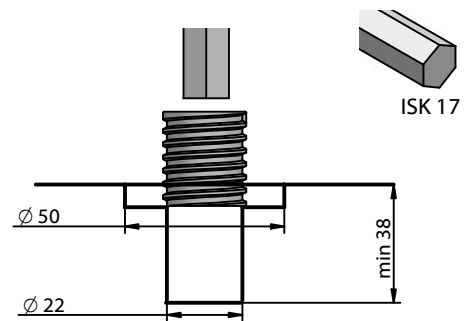
Halteschraube M16  
Art. Nr. K105



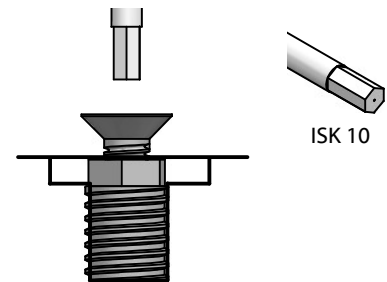
### 1. Stufenbohrung erstellen



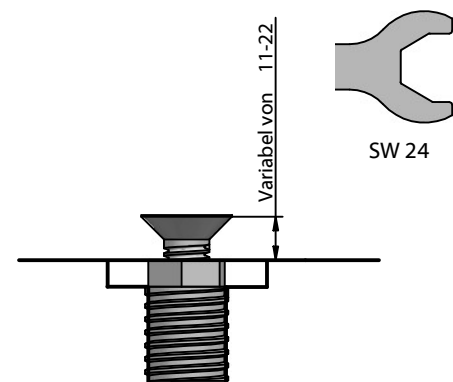
### 2. Eindrehen der Einschraubmutter

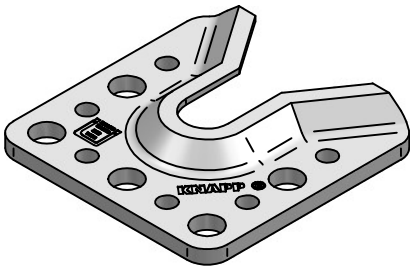


### 3. Eindrehen der Halteschraube incl. Mutter



### 4. Höhe justieren und Schraube mit Mutter fixieren





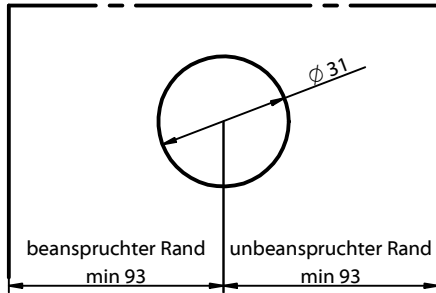
### Gefederte Halteschraube M16 Art. Nr. K107



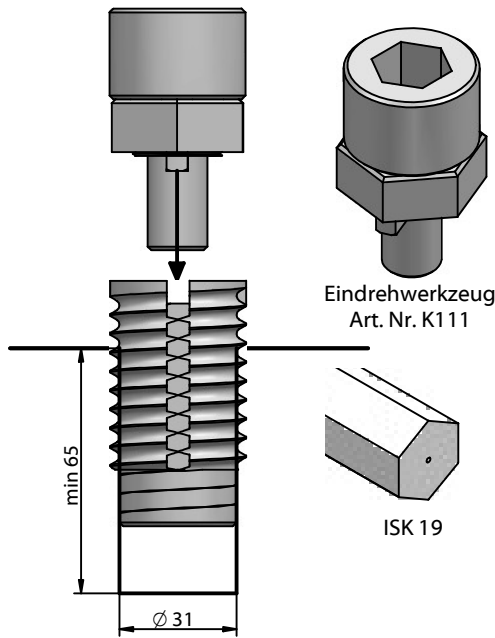
### WALCO V 80



#### 1. Bohren

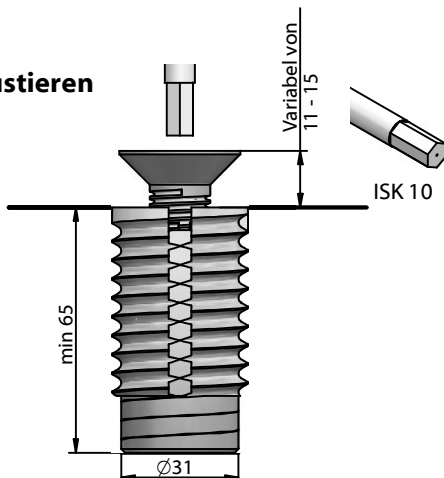


#### 2. Eindrehen der Einschraubmutter mit Eindrehwerkzeug



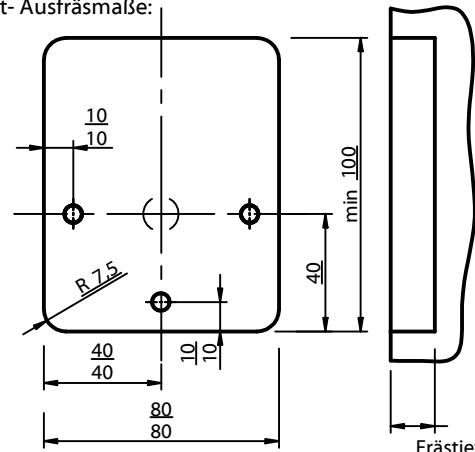
#### 3. Eindrehen der Halteschraube

#### 4. Höhe justieren



#### 1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße:

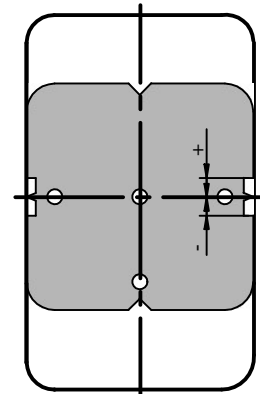


Frästiefe Kragenschraube: 15mm für fugenlose stramme Montage  
13mm für leichtes Einhängen (mit 2mm Luft)

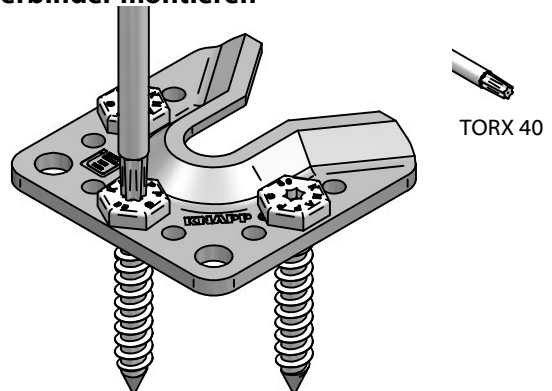
Frästiefe Einschraubmutter mit Halteschraube: 13-24mm

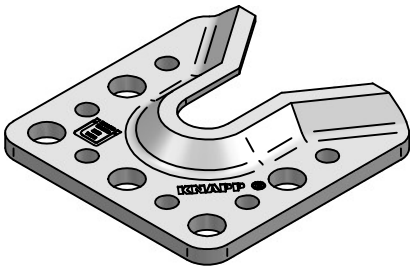
Frästiefe Einschraubmutter mit gefederter Halteschraube: 13-17mm

#### 2. Verbinderposition mit Anreißschablone anreißen



#### 3. Verbinder montieren





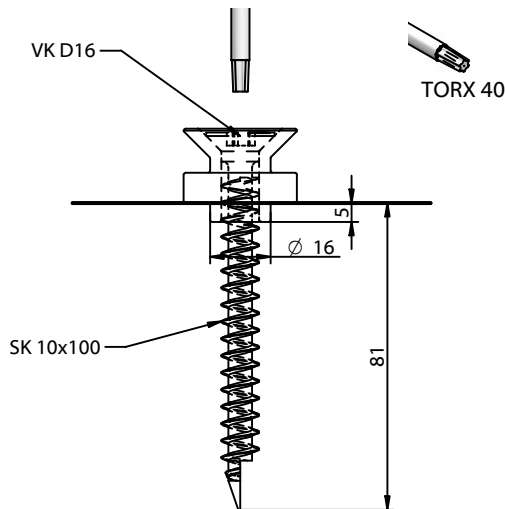
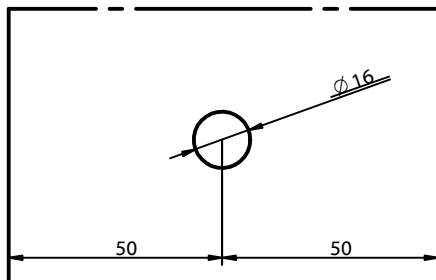
# Montageanleitung/Construction Manual WALCO V 80 VK D16

Wandverbindung

## Verschraubter Kragenbolzen Art. Nr. K109



### 1. Bohren, $\varnothing 16$ mm, Tiefe 5 mm

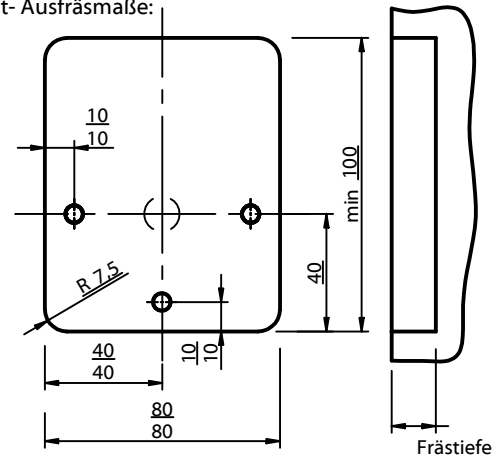


**Hinweis:** Höhe kann durch unterlegen weiterer Unterlegscheiben verändert werden  
Die Vollgewindeschraube kann auch noch mit einen  $\varnothing 7$  mm Bohrer vorgebohrt werden!

## WALCO V 80

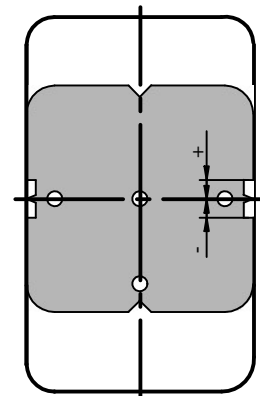
### 1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße:



Frästiefe Kragenbolzen: 15 mm für fugenlose stramme Montage  
13 mm für leichtes Einhängen  
(mit 2 mm Luft)

### 2. Verbinderposition mit Anreißschablone anreißen



### 3. Verbinder montieren

