



Creating healthy spaces



Oxyvent®

Fertigung und Montage
Assembly and installation

Index

1 • Anleitung für den Zusammenbau	3
1.1 • Sägen	3
1.2 • Vorbereitung des äußeren Teils	4
1.3 • Vorbereitung des inneren Teils	6
1.4 • Fertigstellung des Zusammenbaus	9
2 • Montageanleitung	12
2.1 • Vorbereitung	12
2.2 • Montage	12
3 • Optionen	14
3.1 • Adaptionprofil	14
3.2 • Motor	14
3.3 • Anschlussplan: Elektrisch bediente modular Lüftungsklappe	15
3.4 • Anschlussplan: Elektrisch bediente Lüftungsklappe	16
4 • Wartung	17

Liste der Schrauben



TYP A:
3,9 x 38
= äußere Endkappe



TYP B1:
3,9 x 19
= innere Endkappe



TYP B2:
3,9 x 22
= innere Endkappe
(mit schrägem Kopf)



TYP C:
4,8 x 25
= äußeren Teil auf den
inneren Teil montieren

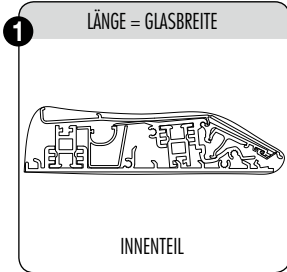


TYP D:
3,5 x 9,5
= Griff Klappe

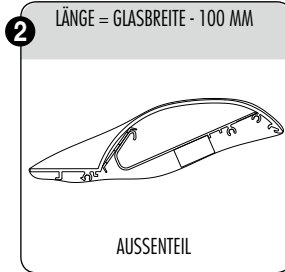
1 • Anleitung für den Zusammenbau

1.1 • Sägen

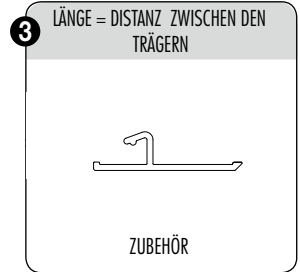
Sägen der Oxyvent®-Profile (die um die Teile gewickelte Folie nicht entfernen):



- Aluminium-Innenprofil
- Thermisches PVC-Profil
- Basis-PVC -Höhenverstellungen
- Extra PVC -Höhenverstellungen
- Aluminiumklappe
- PVC-Rinne

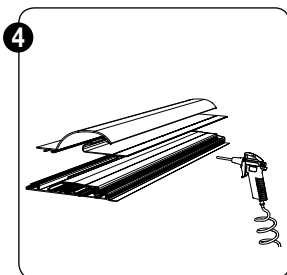


- Aluminium-Außenprofil
- PVC-Laubfänger
- Aluminium-Wassersperre



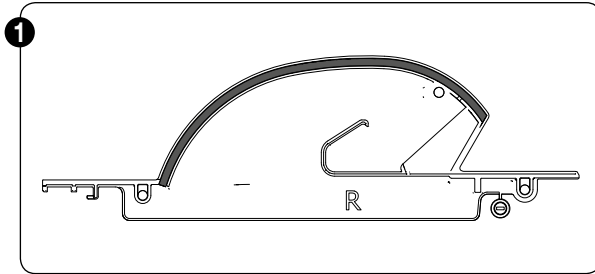
- OPTIONAL:**
- Adaptionprofil

Vermeiden Sie eine stumpfe Säge, sorgen Sie für ausreichend Schmierung und verwenden Sie immer ein negativ gezahntes Sägeblatt (Sägeblatt Ø 400 mm / 130 Zähne) !

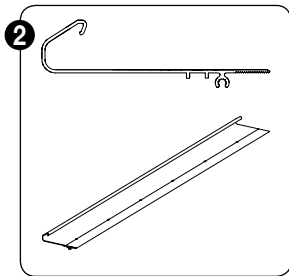


Oxyvent®-Teile aus der Verpackung nehmen und mit Druckluft reinigen.

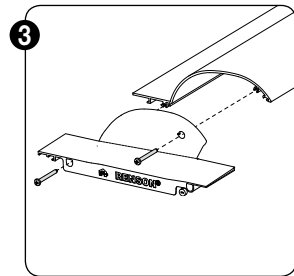
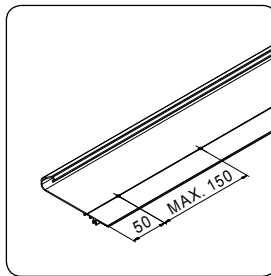
1.2 • Vorbereitung des äußeren Teils



Bitte prüfen Sie ob die Rollschnur in der Aussparung der Außenendkappen liegt.



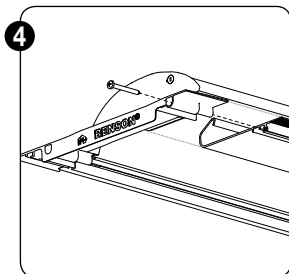
Bohren Sie die Löcher mit $\varnothing 5$ in die Identifizierungsgrille des Aluminium-Wassersperrprofils gemäß der Abbildung.



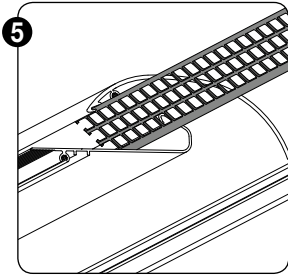
Die äußere Aluminium-Abdeckung auf einer außen liegenden Endkappe positionieren und mit 2 Schrauben (**Typ A**) festschrauben.

Achten Sie beim Festziehen darauf, dass die Oberseite der Endkappe bündig ist mit der Oberseite der äußeren Aluminium-Abdeckung.

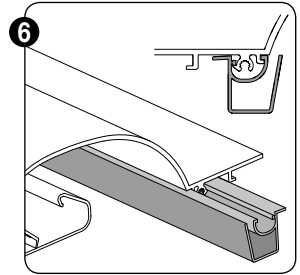
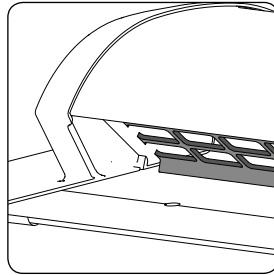
Hinweis:
durch zu starkes Festdrehen können Verformungen entstehen.



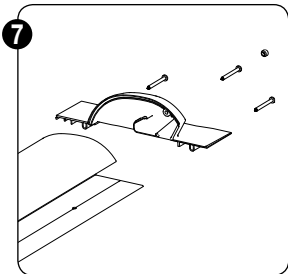
Jetzt das Aluminium-Wassersperrprofil auf die außen liegende Endkappe schieben und mit einer Schraube (**Typ A**) festschrauben.



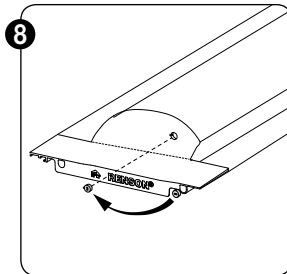
5 Den PVC-Laubfänger in die äußere Aluminium-Abdeckung schieben.



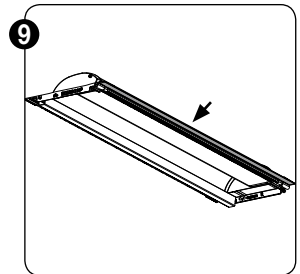
6 Die PVC-Rinne auf die äußere Aluminium-Abdeckung schieben.



7 Schrauben Sie die zweite außen liegende Endkappe auf die äußere Aluminium-Abdeckung und das Aluminium-Wassersperrprofil (Typ A). Achten Sie beim Festziehen darauf, dass die Oberseite der Endkappe bündig ist mit der Oberseite der äußeren Aluminium-Abdeckung.



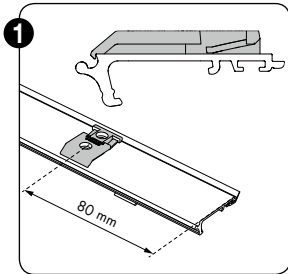
8 Brechen Sie die Abdeckzapfen von den außen liegenden Endkappen ab und stecken Sie diese in die Aussparung für die Schraube.



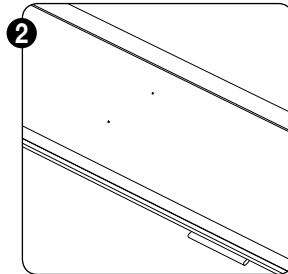
9 Bringen Sie das Abdichtband in einem Stück an, halten Sie dabei den blauen Streifen auf einer Seite. Das Abdichtband muss mit der Vorderseite des äußeren Teils bündig ausgerichtet werden.

Hinweis:
durch zu starkes Festdrehen
können Verformungen
entstehen.

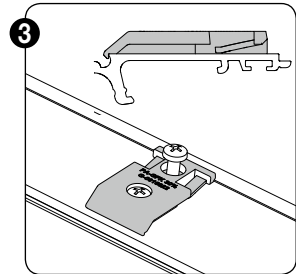
1.3 • Vorbereitung des inneren Teils



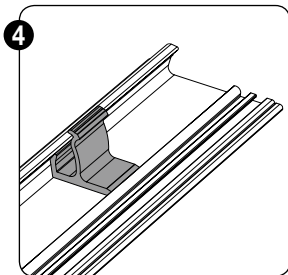
Positionieren Sie den flachen Teil des Bedienhebels auf der Aluminium-Innenklappe in einem Abstand von 80 mm von der Seite (entscheiden Sie, ob die Bedienung links oder rechts montiert werden soll) und zeichnen Sie die Bohrlöcher ein.



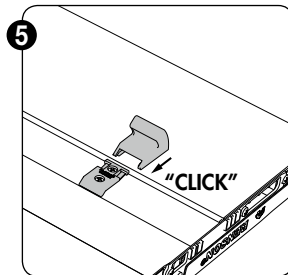
Bohre 2 x Ø 2,75.



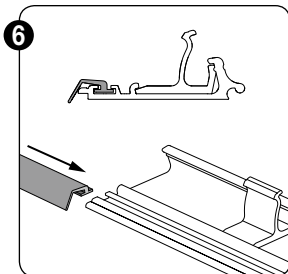
Schrauben Sie den flachen Teil des Bedienhebels auf die Aluminium-Innenklappe. (2 Schrauben Typ D).



Setzen Sie die Klipps in die Aluminium-Innenklappe, 4 Stück pro laufendem Meter (mindestens 2 Stück, 50 mm vom Rand entfernt).

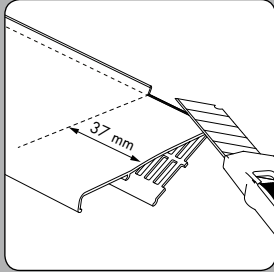


Schieben Sie jetzt den L-förmigen Teil des Bedienhebels auf den flachen Teil.

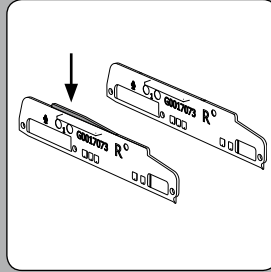


Schieben Sie die Gummidichtung in die Aluminium-Innenklappe.

NUR BEI EINER GLASSTÄRKE VON 28 MM:

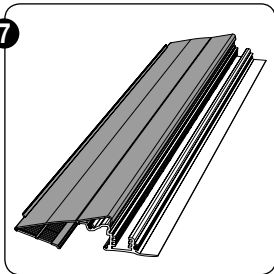


Schneiden Sie die weiche PVC-Verzahnung am thermischen PVC-Profil an beiden Seiten auf einer Länge von 37 mm.

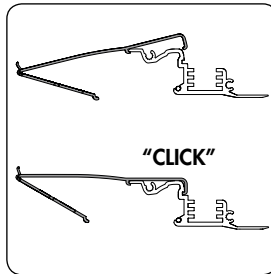


Sägen Sie die obere Rippe der inneren Endkappen ab.

7

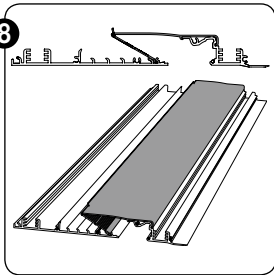


Legen Sie das thermische PVC-Profil auf das unterste Aluminium-Innenprofil.



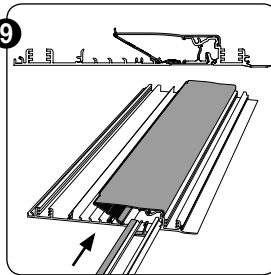
Klicken Sie das thermische PVC-Profil auf das unterste Aluminium-Innenprofil.

8



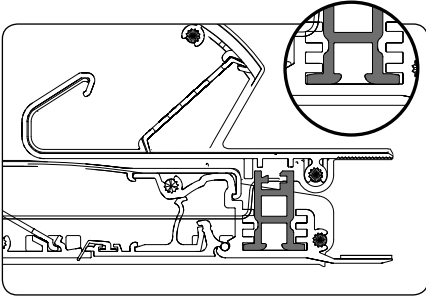
Drehen Sie das oberste Aluminium-Innenprofil auf das thermische PVC-Profil.

9

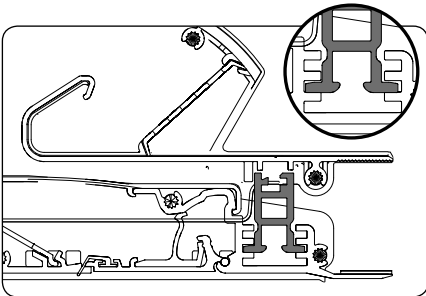


Schieben Sie die Aluminium-Innenklappe in das Innenprofil.

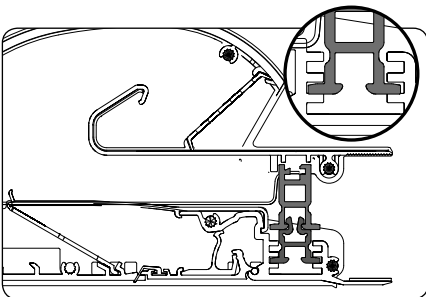
- 10 Es sind zwei Typen Höhenverstellungen erhältlich:
 Eine 'Basis-Höhenverstellung' für Glasstärken von 28 bis 38 mm und ein zweiter Typ, die 'Extra-Höhenverstellung' für Glasstärken von 40 bis 86 mm (1 Extra-Höhenverstellung pro 12 mm). Bei einer Glasstärke von 28 mm schieben Sie die Basis-Höhenverstellung unten in das Aluminium-Innenprofil, bei einer Glasstärke von 32 mm in die Mitte und bei einer Glasstärke von 36 mm oben in das Profil. Bei größeren Glasstärken klicken Sie die extra Höhenverstellung jeweils unter die Basis- Höhenverstellung.



Basis-Höhenverstellung
 Glasstärke 28 - 30 mm



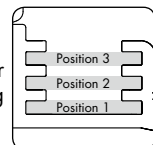
Basis-Höhenverstellung
 Glasstärke 32 - 34 mm

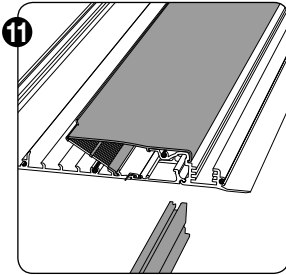


Basis-Höhenverstellung
 + 1 extra Höhenverstellung
 Glasstärke 44 - 46 mm

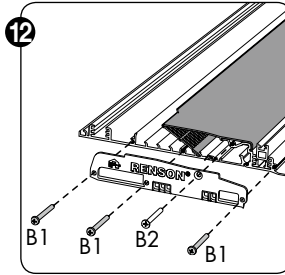
Glasstärke (mm)	#extra Höhenverstellungen	Position der Höhenverstellung
28	0	1
30	0	1
32	0	2
34	0	2
36	0	3
38	0	3
40	1	1
42	1	1
44	1	2
46	1	2
48	1	3
50	1	3
52	2	1
54	2	1
56	2	2
58	2	2
60	2	3
62	2	3
64	3	1
66	3	1
68	3	2
70	3	2
72	3	3
74	3	3
76	4	1
78	4	1
80	4	2
82	4	2
84	4	3
86	4	3

Position der Höhenverstellung

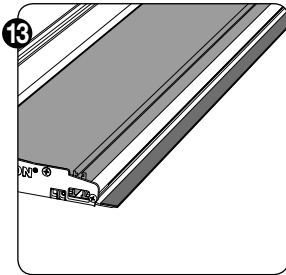
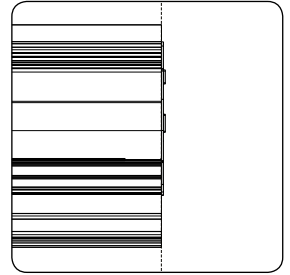




11 Schieben Sie die Höhenverstellung(en) vorne in das Innenprofil.

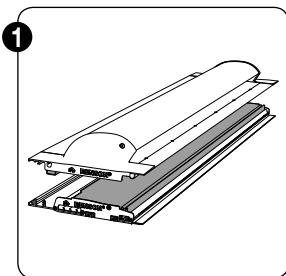


12 Positionieren Sie die inneren Endkappen (links und rechts) auf dem Aluminium-Innenprofil (**Typ B1 & B2**). Kontrollieren Sie die Ausrichtung der Endkappen.

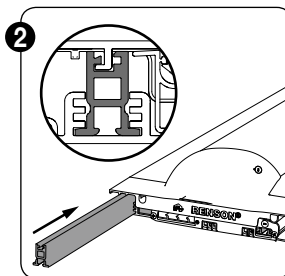


13 Bringen Sie das Abdichtband in einem Stück an. Halten Sie den blauen Streifen auf einer Seite.

1.4 • Fertigstellung des Zusammenbaus

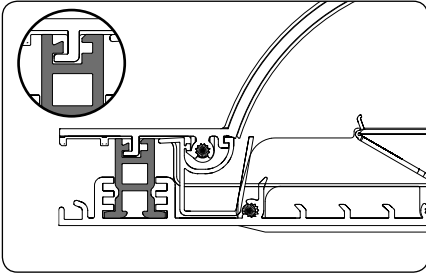


1 Positionieren Sie den äußeren Teil auf dem inneren Teil.

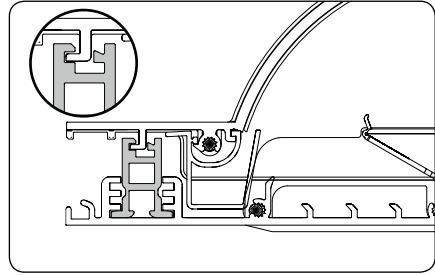


2 Der äußere und der innere Teil werden folgendermaßen verbunden:
Schieben Sie die Unterseite der Höhenverstellung(en) in die Rückseite des inneren Teils, schieben Sie gleichzeitig die Oberseite der Höhenverstellung(en) in die Rückseite des äußeren Teils.

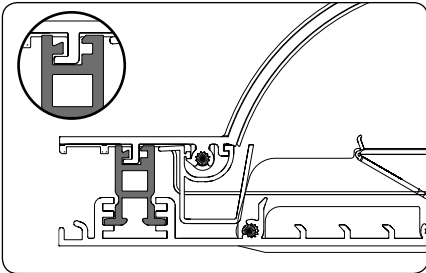
- 3 Es sind zwei verschiedene Höhenverstellungen erhältlich:
 Eine 'Basis-Höhenverstellung' für Glasstärken von 28 - 38 mm und die 'extra Höhenverstellung' bei Glasstärken von 40 bis 86 mm (1 Extra-Höhenverstellung pro 12 mm). Bei einer Glasstärke von 28 mm schieben Sie die Basis-Höhenverstellung unten in das Aluminium-Innenprofil, bei einer Glasstärke von 32 mm in die Mitte und bei einer Glasstärke von 36 mm oben in das Profil. Bei Glasstärken von 30, 34 und 38 mm die Höhenverstellung drehen. Bei größeren Glasstärken klicken Sie die extra Höhenverstellung jeweils unter die Basis-Höhenverstellung.



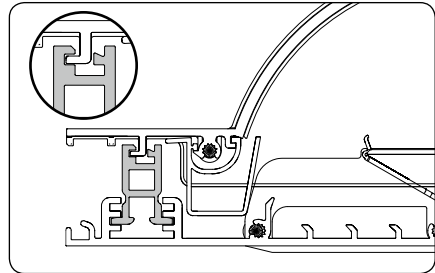
Basis-Höhenverstellung **normal**
 Glasstärke 28 mm



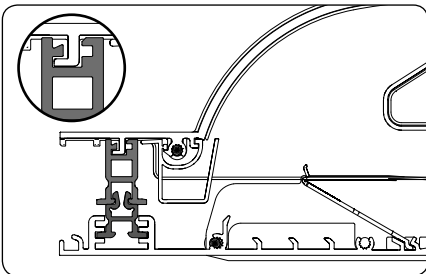
Basis-Höhenverstellung **gedreht**
 Glasstärke 30mm



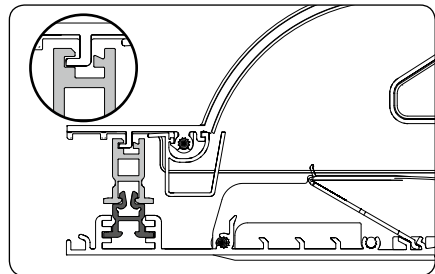
Basis-Höhenverstellung **normal**
 Glasstärke 32mm



Basis-Höhenverstellung **gedreht**
 Glasstärke 34mm



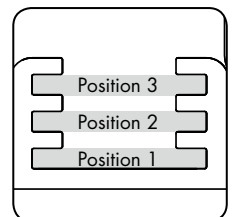
Basis-Höhenverstellung **normal**
 + 1 extra Höhenverstellung
 Glasstärke 44mm



Basis-Höhenverstellung **gedreht**
 + 1 extra Höhenverstellung
 Glasstärke 46mm

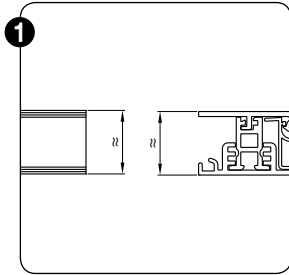
Glasstärke (mm)	Basis-Höhenverstellung	Anzahl extra Höhenverstellungen	Position der Höhenverstellung
28	Normal	0	1
30	Gedreht	0	1
32	Normal	0	2
34	Gedreht	0	2
36	Normal	0	3
38	Gedreht	0	3
40	Normal	1	1
42	Gedreht	1	1
44	Normal	1	2
46	Gedreht	1	2
48	Normal	1	3
50	Gedreht	1	3
52	Normal	2	1
54	Gedreht	2	1
56	Normal	2	2
58	Gedreht	2	2
60	Normal	2	3
62	Gedreht	2	3
64	Normal	3	1
66	Gedreht	3	1
68	Normal	3	2
70	Gedreht	3	2
72	Normal	3	3
74	Gedreht	3	3
76	Normal	4	1
78	Gedreht	4	1
80	Normal	4	2
82	Gedreht	4	2
84	Normal	4	3
86	Gedreht	4	3

Position der Höhenverstellung



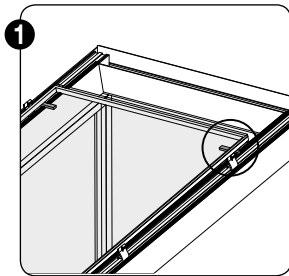
2 • Montageanleitung

2.1 • Vorbereitung

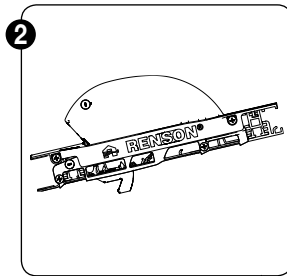


Überprüfen Sie die Dicke von Oxyvent® und Glas.

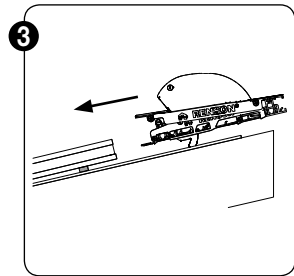
2.2 • Montage



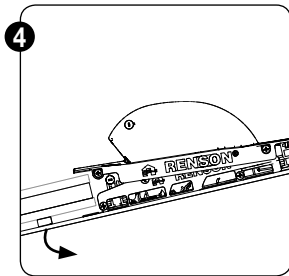
Legen Sie das Glas auf das Verandadach und schieben Sie Abstandshalter dazwischen.



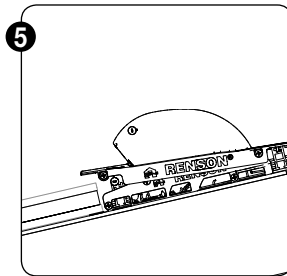
Entfernen Sie den blauen Streifen des Abdichtbands für den innenliegenden Teil.



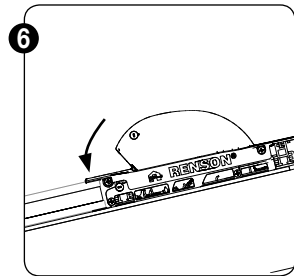
Kippen Sie das Oxyvent® um ca. 20° (= heben Sie die äußere Abdeckung hoch) und legen Sie das Oxyvent® auf das Glas.



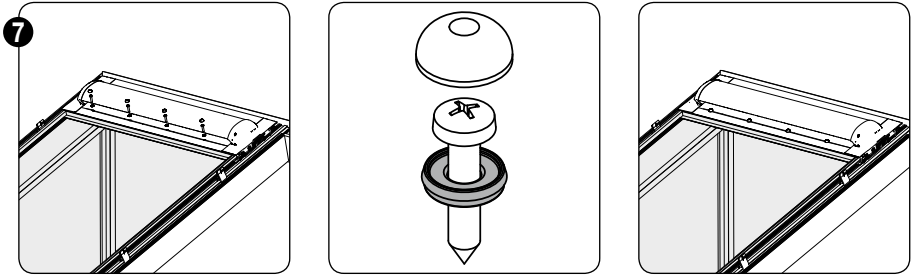
Entfernen Sie die Abstandshalter. Sorgen Sie für etwas Platz zwischen Oxyvent® und Glas.



Entfernen Sie den blauen Streifen des Abdichtbands für den außen liegenden Teil.



Lassen Sie den äußeren Teil auf das Glas sinken.

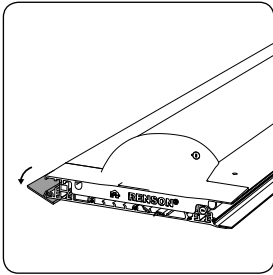


Schrauben Sie die äußere Abdeckung des Oxyvent® mit leichter Spannung auf dem Innenprofil fest (**Typ C**). Unter jeden Schraubenkopf gehört eine Unterlegscheibe, auf jeden Schraubenkopf eine Abdeckkappe.

- 8 Machen Sie die Oberseite des Oxyvent® wasserabweisend.

3 • Optionen

3.1 • Adaptionsprofil

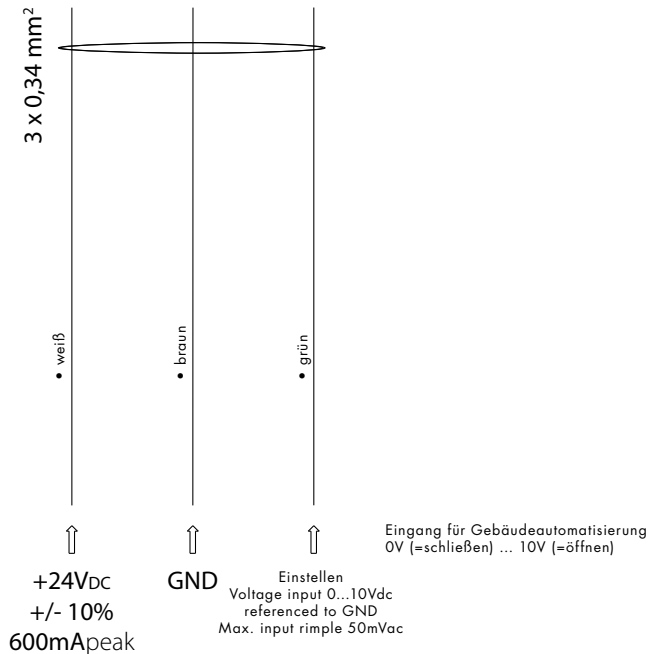


Haken Sie das Adaptionsprofil (für den Anschluss an Sandwichplatten) in das Oxyvent® zur Unterstützung der Sandwichplatte. Machen Sie die Oberseite wasserabweisend .

3.2 • Motor

Steuerung	Auf / Zu oder DC 0 ... 10 V Eingangswiderstand 940 kOhm
Nennspannung	+24Vdc (±10% Toleranz)
Leistungsverbrauch: Betrieb	9,2W _{mittlermäßig} (14.4W _{Maximum})
Leistungsverbrauch: Ruhestellung	0.24W _{mittlermäßig}
Laufzeit	5 sec.
Schutzklasse	III
Umgebungstemperatur	-20 ... +70°C
Onderhoud	Wartungsfrei
Wartung	LIYY 5m / 3 x 0,34 mm ²
EMV	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4

3.3 • Anschlussplan:
Elektrisch bediente modular Lüftungsklappe (0 - 10V)



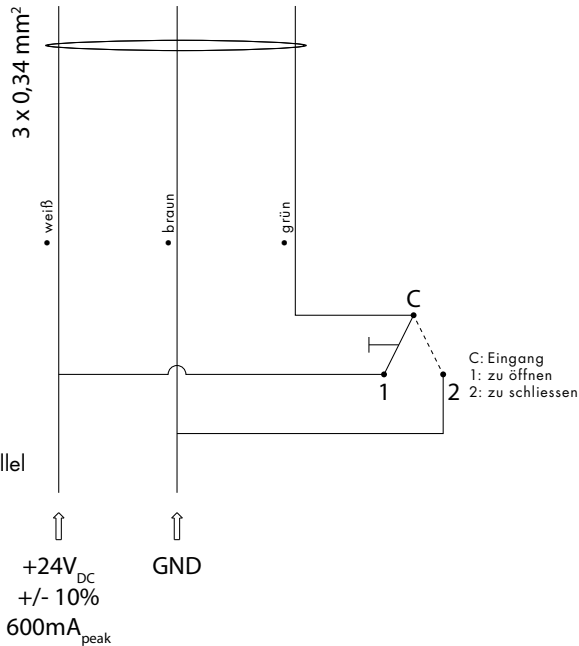
Achtung:

- Motoren können parallel geschaltet werden



Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln nur von befugtem Personal vorgenommen werden.

3.4 • Anschlussplan:
Elektrisch bediente Lüftungsklappe (On/Off)



Achtung:

- Motoren können parallel geschaltet werden

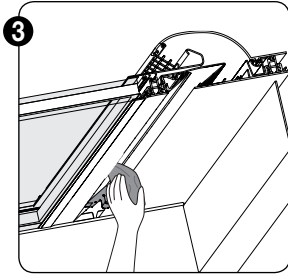


Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln von befugtem Personal vorgenommen werden.

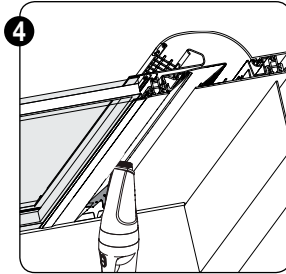
4 • Wartung

Reinigen Sie das Oxyvent® mindestens 1 x zweijährlich (abhängig der Umgebung wo die Lüftung installiert ist)

- 1 Entfernen Sie Laub und andere Verschmutzungen an der Außenseite des Gitters.
- 2 Öffnen Sie die Innenklappe des Oxyvent®.



Reinigen Sie die Innenseite mit einem Staubsauger und/oder einem feuchten Tuch.



Reinigen Sie die Außenseite (den Aluminiumteil) mit einem feuchten Tuch und einem nicht kratzenden Reinigungsmittel. Spülen Sie das mit Reinigungsmittel behandelte Oxyvent® gut nach mit sauberem Wasser.

Index

1 • Assembly instructions	19
1.1 • Cutting	19
1.2 • Preparation external profile	20
1.3 • Preparation internal profile	22
1.4 • Assembly completion	25
2 • Installation instructions	28
2.1 • Preperation	28
2.2 • Installation	28
3 • Options	30
3.1 • Adjustment profile	30
3.2 • Motor	30
3.3 • Electrical wiring: Modular Motorised flap	31
3.4 • Electrical wiring: Motorised flap	32
4 • Cleaning and maintenance manual	33

Overview screws



TYPE A:
3,9 x 38
= exterior endcap



TYPE B1:
3,9 x 19
= interior endcap



TYPE B2:
3,9 x 22
= interior endcap
(with skew top)



TYPE C:
4,8 x 25
= install exterior part
onto interior part

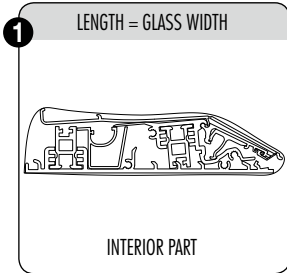


TYPE D:
3,5 x 9,5
= flap lever

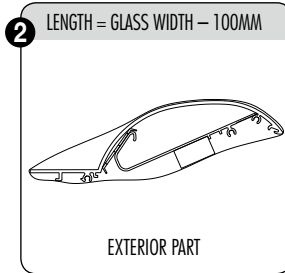
1 • Assembly instructions

1.1 • Cutting

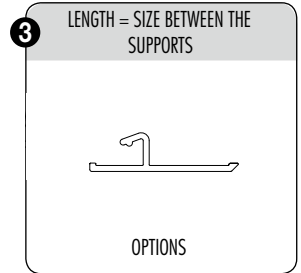
Cut the Oxyvent® - profiles (don't remove the foil wrapped around the parts):



- aluminium internal profile
- thermally broken uPVC-base profile
- basic uPVC-height regulators
- extra uPVC-height regulators
- aluminium flap
- uPVC channel

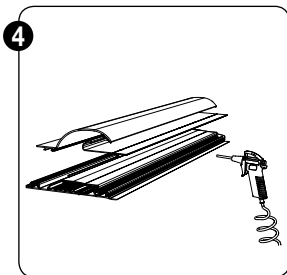


- aluminium external profile
- uPVC leaf trap
- aluminium weir



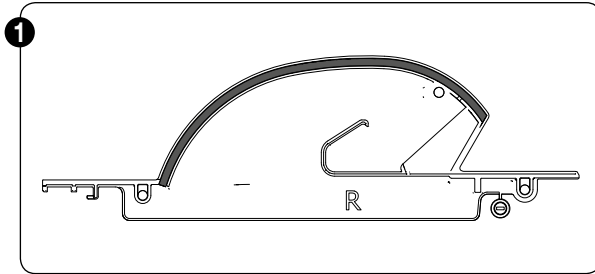
- OPTIONS:**
- adjustment profile

Please avoid using a blunt saw, make sure there is enough lubrication and always use a blade with negative saw-teeth (blade Ø 400mm / 130 teeth) !

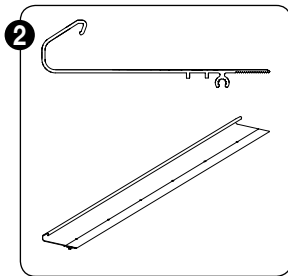


Unpack all parts and clean using air pressure.

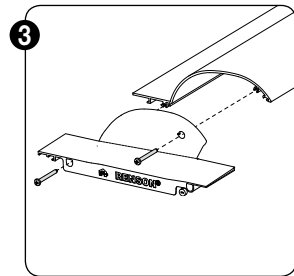
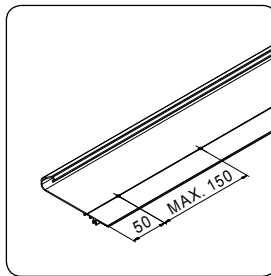
1.2 • Preparation external profile



Check whether a cord has been placed inside the external endcaps.

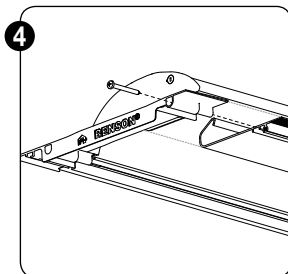


Drill holes $\varnothing 5\text{mm}$ on the identification line of the aluminium weir profile in accordance with the size mentioned on the drawing.

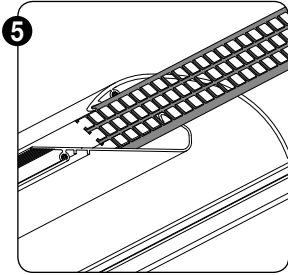


Position the external aluminium cap on an external endcap and screwfix with 2 screws (**Type A**). When screwfixing, make sure that the upper side of the endcap is aligned with the upper side of the external aluminium cap.

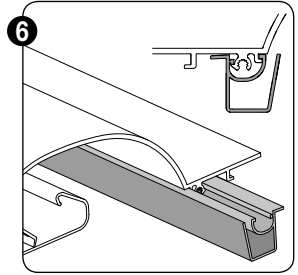
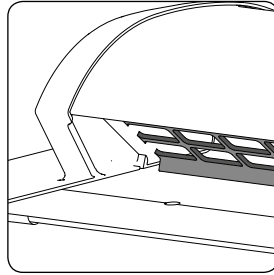
Attention:
screwing both parts together too hard can cause deformation.



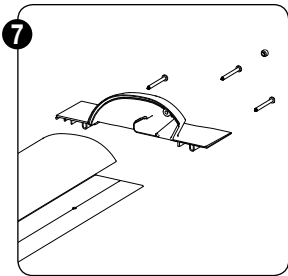
Slide the aluminium weir profile onto the external endcap and screwfix with 1 screw (**Type A**).



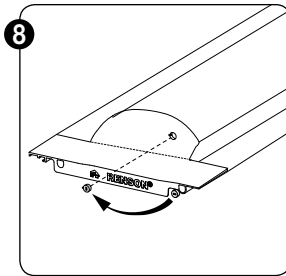
Slide the uPVC leaf trap into the external aluminium cap.



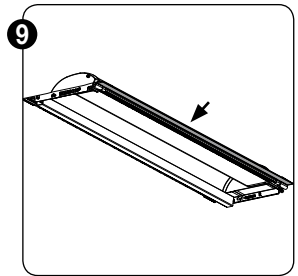
Slide the uPVC channel onto the external aluminium cap.



Screwfix the second external endcap onto the external aluminium cap and onto the aluminium weir profile (**Type A**). When screwfixing, make sure that the upper side of the endcap is aligned with the upper side of the external aluminium cap.



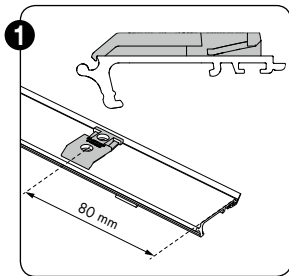
Slash the cover plugs from the external endcaps and insert them into the screw cavity from the endcaps.



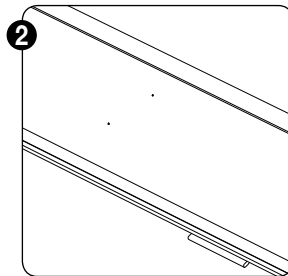
Apply the sealing tape in one part and keep the blue strip on one side. The sealing tape has to be aligned with the front side of the exterior cap.

Attention:
screwing both parts
together too hard can cause
deformation.

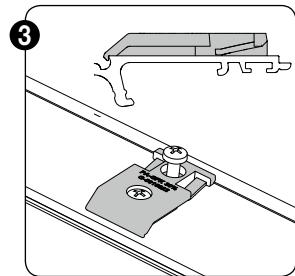
1.3 • Preparation internal profile



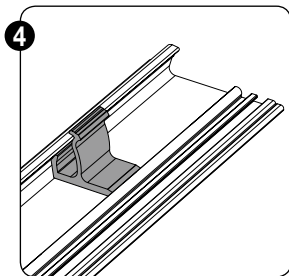
Place the flat part of the control handle onto the internal aluminium flap at 80mm from the edge (check if the control will be on the left or right) and mark the drilling holes.



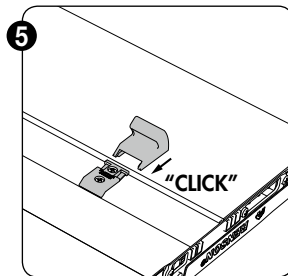
Make pre-drilled holes of 2 x Ø 2.75mm.



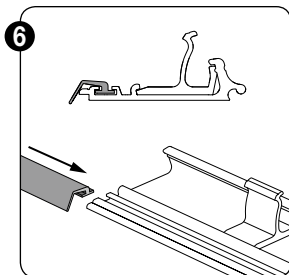
Screwfix the flat part of the control handle onto the internal aluminium flap (2 screws Type D).



Place the clips in the internal aluminium flap; 4 pieces per meter (minimum 2 pieces, minimum 50mm from the edge).

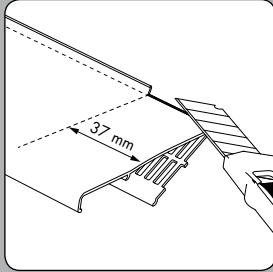


Slide the L-shaped part of the control handle onto the flap part.

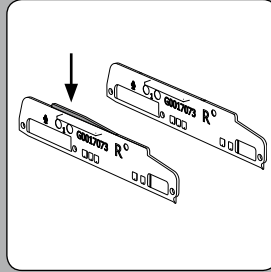


Slide the rubber into the internal aluminium flap.

ONLY FOR 28MM GLASS THICKNESS:

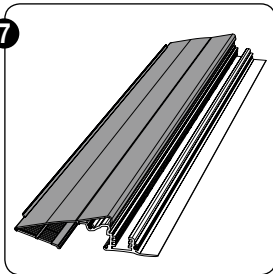


Cut the soft uPVC tooth on the thermally broken uPVC profile on both sides over a length of 37 mm.

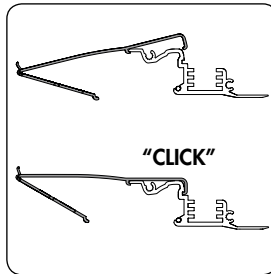


Cut off the upper strip from the internal endcaps.

7

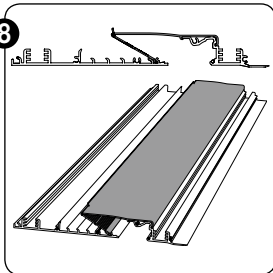


Put the thermally broken uPVC profile onto the lower internal aluminium profile.



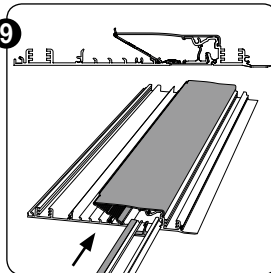
Click the thermally broken uPVC profile onto the lower internal aluminium profile.

8



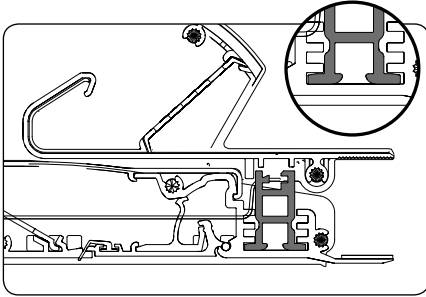
Turnfix the upper internal aluminium profile onto the thermally broken uPVC profile.

9

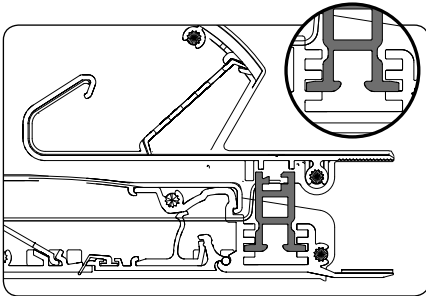


Slide the internal aluminium flap into the internal profile.

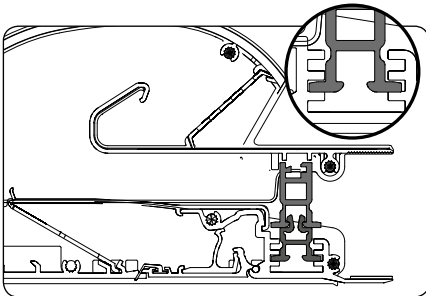
- 10 There are 2 types of height regulators available:
 A 'basic height regulator' for glass thicknesses from 28 to and including 38mm, and a second type of 'extra height regulator' for glass thicknesses from 40 to and including 86mm (1 extra height regulator every 12mm). For glass thickness 28mm you can slide the basic height regulator underneath in the internal aluminium profile, for glass thickness 32mm to be slid in the middle and for glass thickness 36mm to be slid into the upper part of the profile. For larger glass thicknesses you can clickfix the extra height regulator everytime underneath the basic height regulator.



Basic height regulator
 Glass thickness 28-30mm



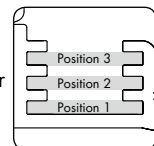
Basic height regulator
 Glass thickness 32-34mm

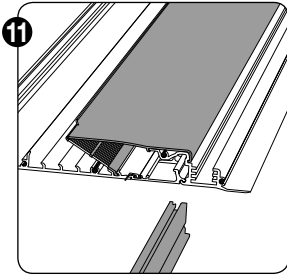


Basic height regulator
 + 1 extra height regulator
 Glass thickness 44-46mm

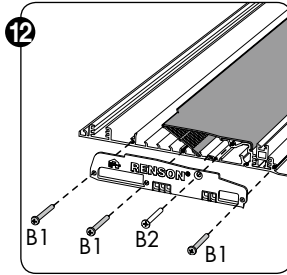
Glass thickness (mm)	# extra height regulations	Position height regulation
28	0	1
30	0	1
32	0	2
34	0	2
36	0	3
38	0	3
40	1	1
42	1	1
44	1	2
46	1	2
48	1	3
50	1	3
52	2	1
54	2	1
56	2	2
58	2	2
60	2	3
62	2	3
64	3	1
66	3	1
68	3	2
70	3	2
72	3	3
74	3	3
76	4	1
78	4	1
80	4	2
82	4	2
84	4	3
86	4	3

Position height regulator

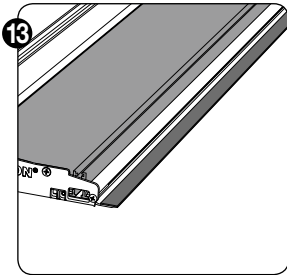
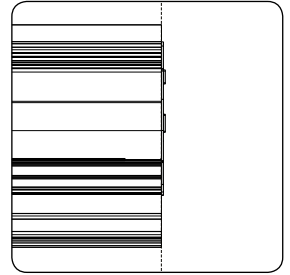




11 Slide the height regulator(s) in the front of the internal profile.

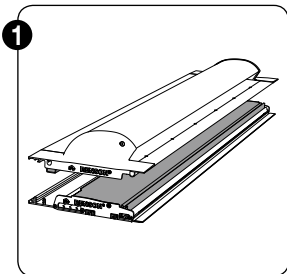


12 Place the internal endcaps (left and right) onto the internal aluminium profile (**Type B1 & B2**). Check the alignment of the endcaps.

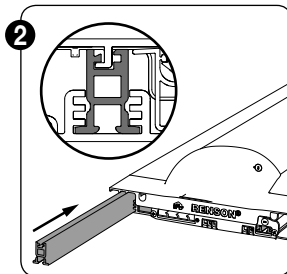


13 Apply the sealing tape as one part. Keep the blue strip.

1.4 • Assembly completion



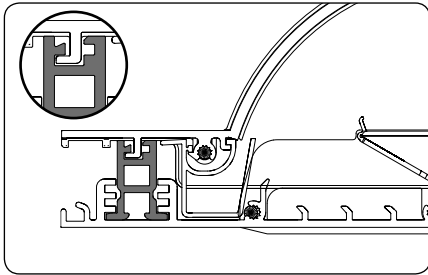
1 Place the external profile onto the internal profile.



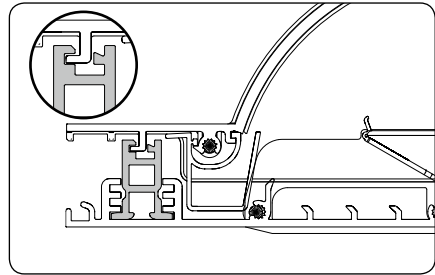
2 The interior and exterior parts are connected by sliding the lower side of the height regulator(s) into the rear part of the internal profile, and by at the same time sliding the upper side of the height regulator(s) into the rear part of the external profile.

- 3 There are 2 types of height regulators available:
 A 'basic height regulator' for glass thicknesses from 28 to and including 38mm, and a second type of 'extra height regulator' for glass thicknesses from 40 to and including 86mm (1 extra height regulator every 12mm). For glass thickness 28mm you can slide the basic height regulator underneath in the internal aluminium profile, for glass thickness 32mm to be slid in the middle and for glass thickness 36mm to be slid into the upper part of the profile. For glass thickness 30, 34 and 38mm, the height regulator must be turned.

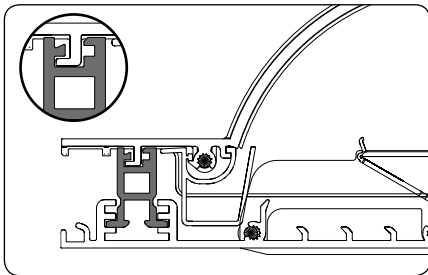
For larger glass thicknesses you can clickfix the extra height regulator everytime underneath the basic height regulator.



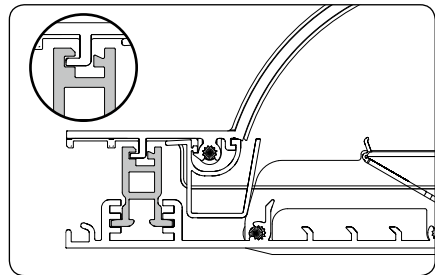
Basic height regulator
Glass thickness 28mm



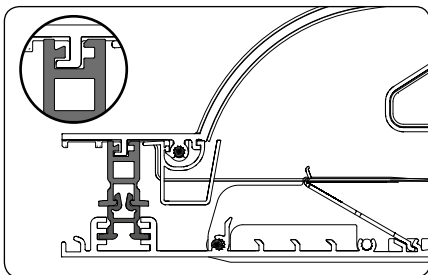
'Turned' basic height regulator
Glass thickness 30mm



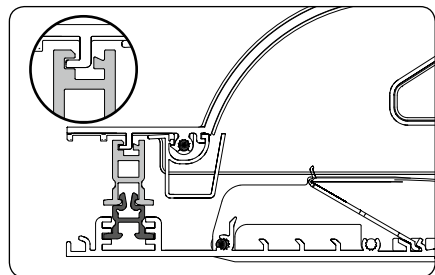
Basic height regulator
Glass thickness 32mm



'Turned' basic height regulator
Glass thickness 34mm



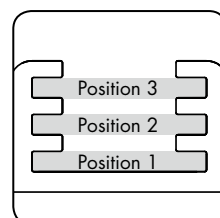
Basic height regulator
+ 1 extra height regulator
Glass thickness 44mm



'Turned' basic height regulator
+ 1 extra height regulator
Glass thickness 46mm

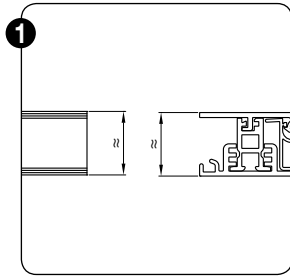
Glass thickness (mm)	Basic height regulator	# extra height regulators	Position height regulator
28	Normal	0	1
30	Turned	0	1
32	Normal	0	2
34	Turned	0	2
36	Normal	0	3
38	Turned	0	3
40	Normal	1	1
42	Turned	1	1
44	Normal	1	2
46	Turned	1	2
48	Normal	1	3
50	Turned	1	3
52	Normal	2	1
54	Turned	2	1
56	Normal	2	2
58	Turned	2	2
60	Normal	2	3
62	Turned	2	3
64	Normal	3	1
66	Turned	3	1
68	Normal	3	2
70	Turned	3	2
72	Normal	3	3
74	Turned	3	3
76	Normal	4	1
78	Turned	4	1
80	Normal	4	2
82	Turned	4	2
84	Normal	4	3
86	Turned	4	3

Position height regulator



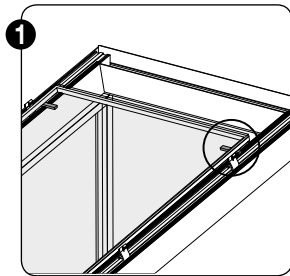
2 • Installation instructions

2.1 • Preparation

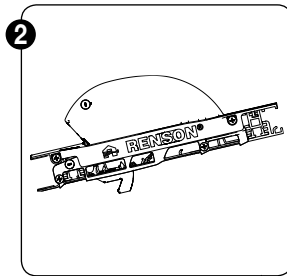


Check thickness of both Oxyvent® and glass.

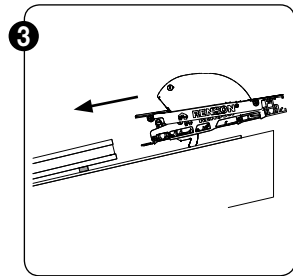
2.2 • Installation



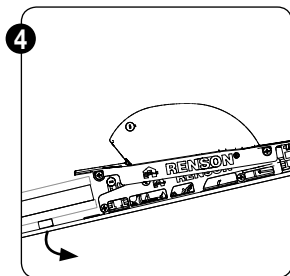
Place the glass onto the conservatory roof and slide some spacers in between.



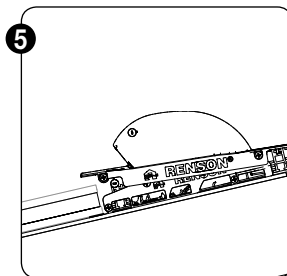
Remove the blue protective strip from the sealing tape on the interior part.



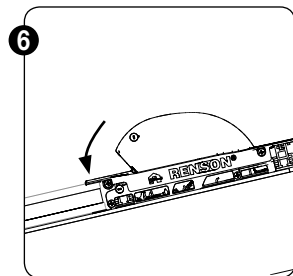
Tilt the Oxyvent® $\pm 20^\circ$ open (= by lifting the external cap) and place the Oxyvent® over the glass.



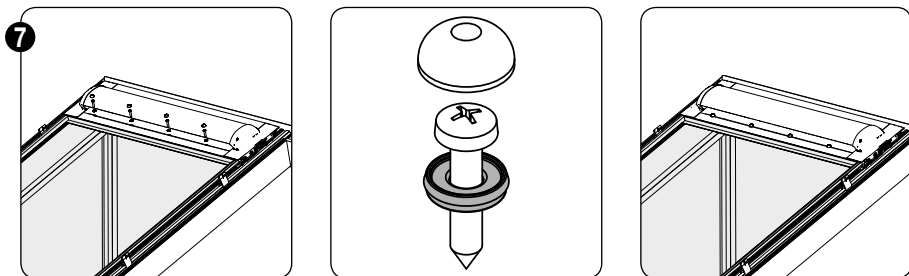
Provide some small space between Oxyvent® and glass.



Remove the blue protective strip from the sealing tape on the exterior part.



Let the external cap rest on the glass.

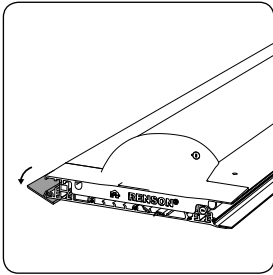


Screwfix with a light tension the external cap of the Oxyvent® onto the internal profile (**Type C**). Under every screw head there is a nut, every screw head is covered by a screw cap.

- 8 Finish the topside to be water resistant.

3 • Options

3.1 • Adjustment profile

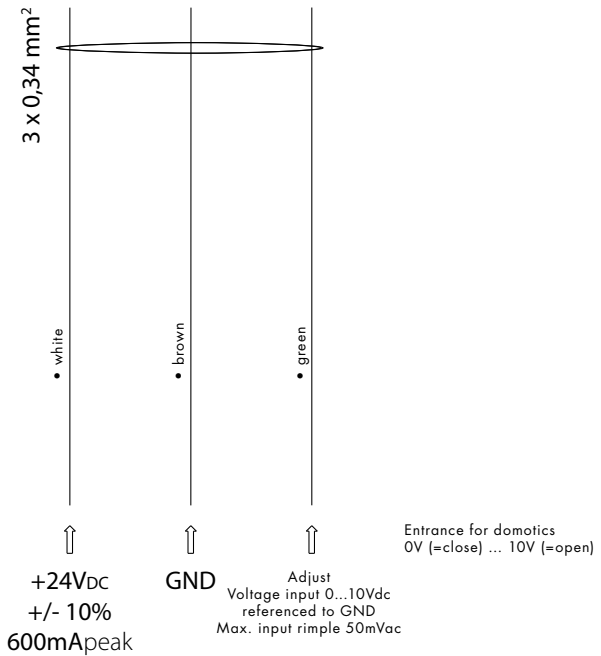


Hook the adjustment profile (for connecting to insulation panels) onto the Oxyvent® to support the insulation panel. Finish the topside to be water resistant.

3.2 • Motor

Control	On / Off or Continuous control 0... 10Vdc typical input impedance 940 kOhm
Connection voltage	+24Vdc (±10% tolerance)
Power consumption: in operation	9,2W _{average} (14.4W _{peak})
Power consumption: at rest	0.24W _{average}
Running time	5 sec.
Safety class	III
Ambient temperature range	-20 ... +70°C
Maintenance	Maintenance free
Cable	LIYY 5m / 3 x 0,34 mm ²
EMC	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4

3.3 • Electrical wiring:
Modular Motorised flap (0 - 10V)

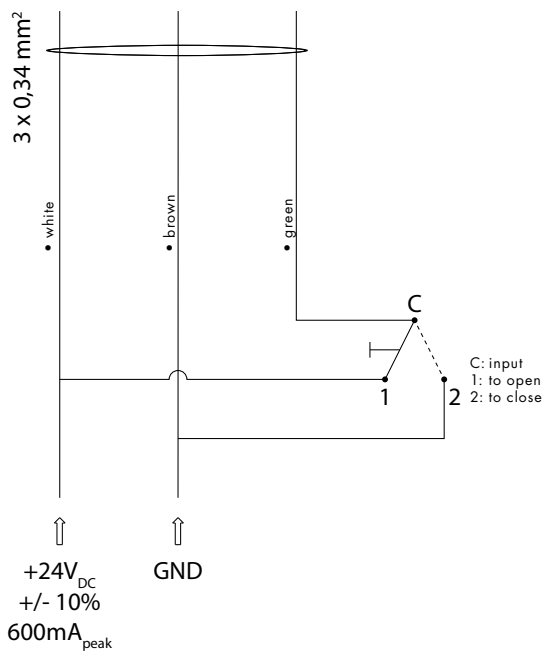


- Remarks:**
- Motors can be parallel-connected



The installation and electrical connections of the different components can only be done by qualified personnel following the safety guidelines.

3.4 • Electrical wiring: Motorised flap (On/Off)



Remarks:

- Motors can be parallel-connected

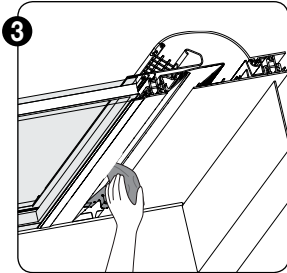


The installation and electrical connections of the different components can only be done by qualified personnel following the safety guidelines.

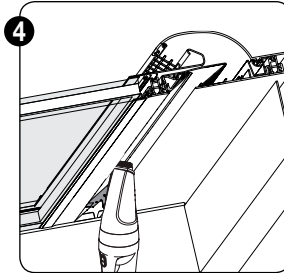
4 • Cleaning and maintenance

Clean the Oxyvent® at least once in 2 years (depending on the environment in which the ventilator is installed).

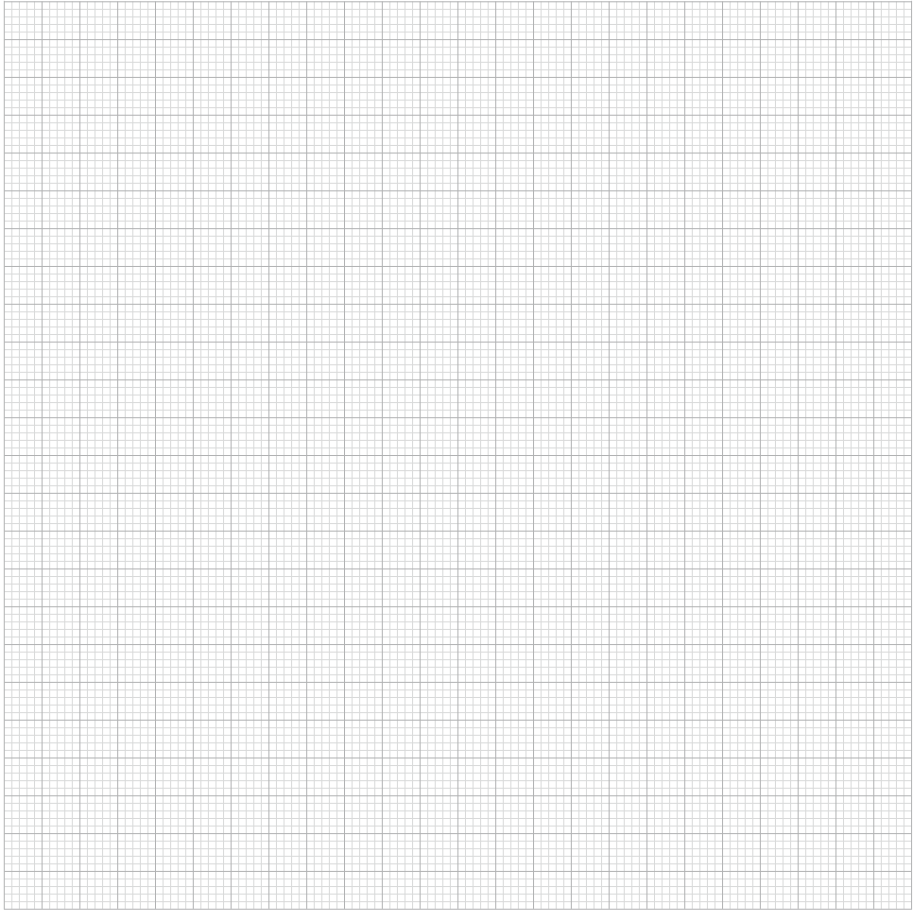
- 1 Remove leaves and other dirt on the external side of the ventilator.
- 2 Open the internal flap of the Oxyvent®.

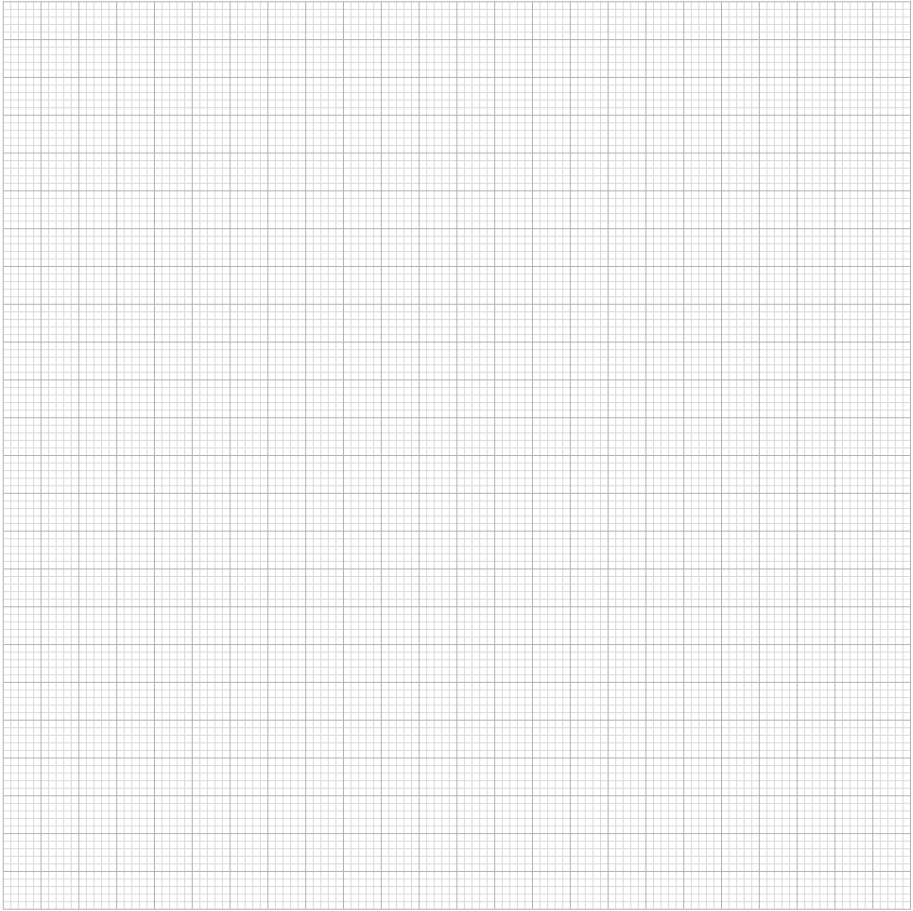


Clean the internal side with a vacuum cleaner and/or a damp cloth.



Clean the external side (the aluminium part) with a damp cloth and a cleaning solution that doesn't make any scratches. Rinse excessively with pure water.







Creating healthy spaces

RENSON®: Ihr Partner in Lüftung und Sonnenschutz

RENSON®, mit Hauptsitz in Waregem (Belgien), ist in Europa Trendsetter im Bereich der natürlichen Lüftung und des Sonnenschutzes.

• *Creating healthy spaces*

Basiert auf einer langjährigen Erfahrung (seit 1909) entwickeln wir energieeffiziente Gesamtlösungen, die ein gesundes und komfortables Innenklima in Gebäuden ermöglichen. Unser bemerkenswerter gemäß dem Healthy Building Konzept gestalteter Hauptsitz spiegelt perfekt die Philosophie und Mission des Unternehmens wieder.

• *No speed limit on innovation*

Ein multidisziplinäres Team von über 50 Mitarbeitern im Bereich der Forschung und Entwicklung optimiert ständig unsere bestehenden Produkte und entwickelt innovative Gesamtlösungen für die Marktanforderungen.

• *Strong in communication*

Der Kontakt mit dem Kunden ist äußerst wichtig. Ein eigenes Team von über 70 Vertriebsmitarbeitern weltweit und ein starkes internationales Partnernetz beraten die Kunden vor Ort. In unserem neuen RENSON® Experience Center in Waregem können die Kunden unsere Lösungen hautnah erfahren und durch kontinuierliche Schulungen unserer Partner sorgen wir für eine stetige Weiterbildung.

• *A reliable partner in business*

Dank unserer umweltfreundlichen und modernen Produktionsprozesse (wie z.B. eigener automatischer Pulverbeschichtungs- und Eloxalanlagen, Kunststoff-Spitzgussmaschinen, Werkzeugbau) mit einer Gesamtfläche von 95.000 m² können wir unseren Kunden stets optimale Qualität und Dienstleistung garantieren.

RENSON®: your partner in ventilation and sun protection

RENSON®, headquartered in Waregem (Belgium), is a trendsetter in Europe in natural ventilation and sun protection.

• *Creating healthy spaces*

From 1909, we've been developing energy efficient solutions assuring a healthy and comfortable indoor climate.

Our remarkable headquarters - built according to the 'Healthy Building Concept' - is a beautiful example portraying our corporate mission.

• *No speed limit on innovation*

A multidisciplinary team of more than 50 R&D employees continually optimize our products and develop new and innovative concepts.

• *Strong in communication*

Contact with the customer is of the utmost importance. A group of 70 in-the-field employees worldwide and a powerful international distribution network are ready to advise you on site. The RENSON® Experience Center at Waregem gives you the possibility to experience our products on your own and provides necessary training for installers.

• *A reliable partner in business*

We can guarantee our customers optimal quality and service thanks to our environmentally friendly and modern production sites (with automated powder coating line, anodisation line, uPVC injection molding machinery and mold making shop) covering an area of 95.000 m².

Dealer



RENSON® behält sich das Recht vor, technische Änderungen an den im Folgenden behandelten Produkten vorzunehmen. Die meist aktuelle Version dieser Broschüre kann aufgeladen werden von www.renson.eu

RENSON® reserves the right to make technical changes to the products shown. The most recent versions of our brochures can be downloaded from www.renson.eu



N.V. RENSON® Ventilation S.A.
IZ 2 Vijverdam • Moalbeekstraat 10 • B-8790 Waregem • België
Tel. +32 (0)56 62 71 11 • Fax +32 (0)56 60 28 51
ventilation@renson.be • www.renson.eu

