

Hanno[®]-Vorwandmontagesystem

Zur Montage von Fenstern in der Dämmebene



HANNO

Dämmen mit System

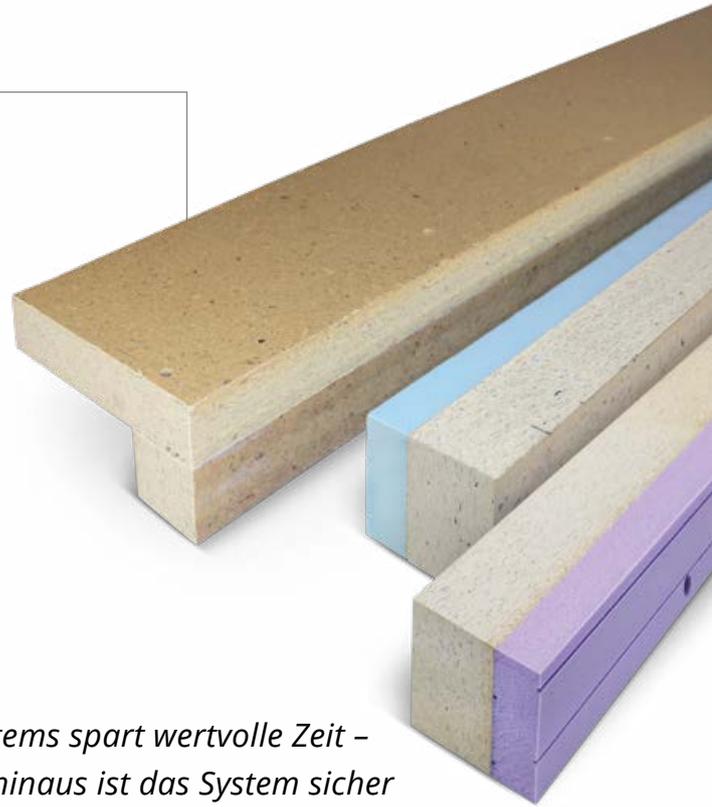
◀ Helmholtz-Gymnasium (Bonn):
Thermische Optimierung und verbesserter
Schallschutz durch die Vorwandmontage
der Bestandsfenster in die Dämmebene.

Zur Montage von Fenstern in der Dämmebene

Das kleberbasierte Hanno®-Vorwandmontagesystem optimiert die Wärmebrücken und bietet eine hohe Festigkeit. Die leichte Verarbeitbarkeit ermöglicht ein einfaches Anpassen der Profile auf der Baustelle. Durch die Haltbarkeit und Feuchteunempfindlichkeit wird eine fachgerechte, zeitsparende und dauerhafte Fenstermontage ermöglicht.

Hanno® - das Original. Seit 125 Jahren.





Hanno®-Vorwandmontagesystem

Die Verwendung des Hanno®-Vorwandmontagesystems spart wertvolle Zeit – was wiederum Montagekosten reduziert. Darüber hinaus ist das System sicher und zuverlässig, wie die zahlreichen Prüfungen und Zertifizierungen bestätigen.

Großes Verbesserungspotential bei einer WDVS-Fassade, einer hinterlüfteten Fassade oder einem zweischaligen Mauerwerk stellt der Bereich des Fensteranschlusses dar. Hier können Wärmebrücken deutlich optimiert werden, indem die Lage der Fenster in der Konstruktion genauer bewertet wird.

Das Hanno®-Vorwandmontagesystem verbessert solche Wärmebrücken entscheidend durch die Verlagerung in den Dämmbereich. Das spart nicht nur Energie für den EnEV-Nachweis, und dadurch Heizkosten, sondern verringert auch die Gefahr der Tauwasserbildung an der Innenseite der Fensterlaibung und beugt so späteren Regressansprüchen vor.

Ebenfalls werden durch die Verwendung des Hanno®-Vorwandmontagesystems verbesserte Schalldämm-Maße gegenüber herkömmlichen Systemen erreicht – aufgrund der deutlich höheren Masse der Komponenten.

In Kombination mit dem hochwirksamen und langlebigen Multifunktionsband Hannoband®-3E BG1* und dem bewährten Fugendichtungsband Hannoband®-BG1 sind Sie hier auf der sicheren Seite.

Vorteile

- zur Optimierung des Isothermenverlaufs im Bereich des Fensteranschlusses
- geeignet für WDVS, hinterlüftete Fassaden und zweischaliges Mauerwerk
- System bereits vorgebohrt, kein zeitaufwendiges Maßnehmen der Bohrungen nötig (auf Wunsch auch ohne Vorbohrungen erhältlich)
- hohe Materialfestigkeit
- aus recycelten Materialien hergestellt
- feuchteunempfindlich
- werksseitig verklebte Dämmstreifen bei der Hanno®-Vorwandmontagezarge
- optimale Fensterlaibung (ideal für die Montage des Fensters und der dazugehörigen Abdichtung der Fensteranschlussfuge)
- handelsübliche Fensterrahmen-Schrauben können verwendet werden
- Reststücke müssen nicht entsorgt werden
- geprüfte Qualität



Das System auf einen Blick

Mit HANNO einen Schritt voraus

Das kleberbasierte System lässt sich leicht auf der Baustelle anpassen und einbauen, da hier übliche Holzbearbeitungswerkzeuge ausreichen und die erforderlichen Befestigungspunkte bereits vorgebohrt sind. Das erleichtert die Montage und führt durch das gut durchdachte Konzept zu einer erhöhten Verarbeitungssicherheit.

Im Vergleich mit herkömmlichen Lösungen für die Montage von Fenstern in der Dämmebene über Tragkonsolen oder Winkel erfolgt der Einbau leicht, komfortabel und schnell. Eine Zeitersparnis bis zu 10 Minuten bei einem Standardfenster (123 x 148 cm) ist beim Einsatz der Hanno®-Vorwandmontagezarge möglich.

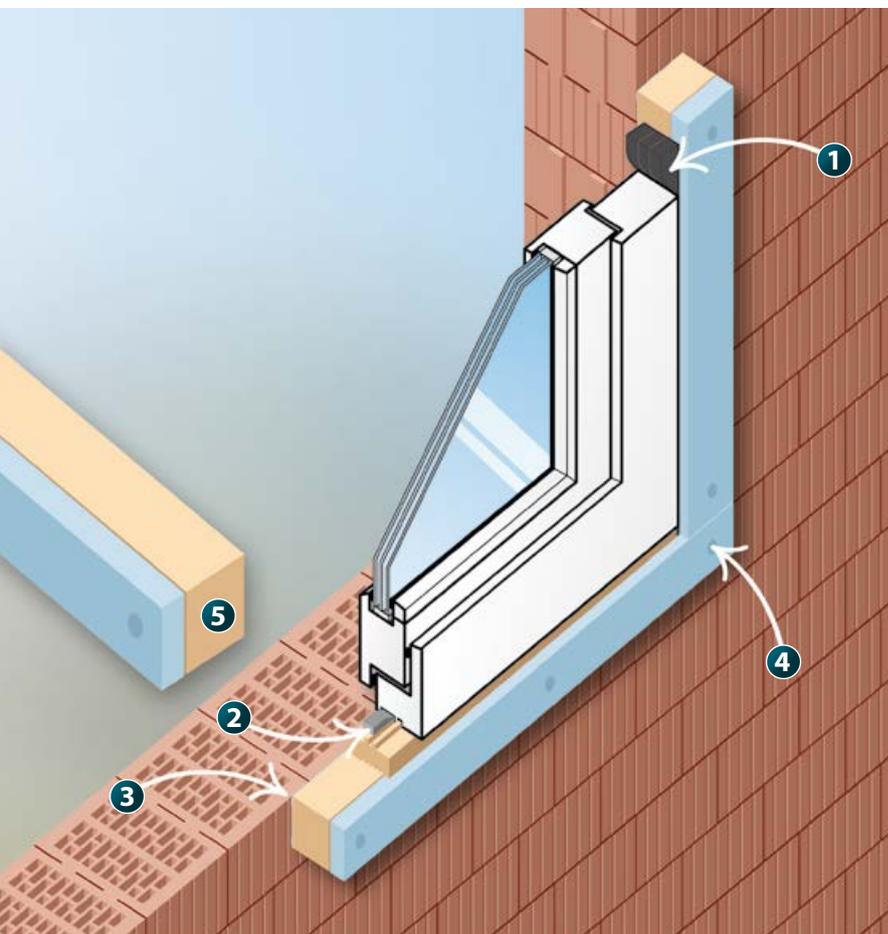
Erreicht wird dies durch die Vorbohrungen bei Zargen und Winkeln und die bei den Hanno®-Vorwandmontagezargen schon werkseitig aufgeklebten Dämmstreifen. Auch große Fensteröffnungen sind einfach und schnell herzustellen. Dies alles reduziert die Montagekosten.

ift geprüft

Systemkomponenten des Hanno®-Vorwandmontagesystems haben Prüfungen des ift Rosenheim hinsichtlich der fachgerechten und dem Stand der Technik entsprechenden Anforderungen bestanden. Angaben zu weiteren Prüfungen und Zertifizierungen finden Sie auf Seite 7.



Weitere Produktinformationen:
Technische Daten, Ausschreibungstexte
und Montagevideos (<https://bit.ly/2wBVkKh>)



1. Hannoband®-3E BG1
2. Hannoband®-BG1
3. Systemkleber
4. Distanzbefestigungsschrauben
5. Hanno®-Vorwandmontagezarge und -winkel

Schnelle und einfache Montage

Vorbereitung

Bitte überprüfen Sie anhand statischer Beurteilungen, dass der Lastabtrag des zu verklebenden Systems ausreichend ist (Fenstergröße/Gewicht, Bauwerksuntergrund und sonstige mögliche Anforderungen; z. B. Absturzsicherung o. ä.). Prüfen Sie den Untergrund vor der Montage auf Tragfähigkeit; dieser muss trocken, frei von Staub, Eis, ölhaltigen oder sonstigen haftmindernden Verunreinigungen sein. Bitte beachten Sie den ggf. notwendigen Auftrag eines Primers (siehe Technisches Merkblatt). Bitte verwenden Sie ausschließlich Systemkomponenten des Hanno®-Vorwandmontagesystems. Bereiten Sie die Zargenteile entsprechend der Planungs- und Zuschnittanleitung vor. Längenstöße der Zarge sind möglich, dabei sind die Stoßstellen luftdicht zu verkleben und jedes Einzelelement mit Schrauben mechanisch zu sichern.

Beim Gebrauch von herkömmlichen Fensterbankanschlussprofilen ist auf den Lastabtrag des Fensters zu achten und eine entsprechende Abdichtung der Bewegungsfuge auszuführen.

Untere Zarge



1. Mindestens zwei durchgängige, dreieckige Kleberraupen (ca. 7 mm breit x 11 mm hoch) aufbringen. Maximale Kleberdicke zur Wand = 6 mm.¹
2. Zarge in entsprechender Höhe lot- und fluchtrecht positionieren und mit systemzugehörigen Rahmenschrauben mechanisch sichern (min. 3 Stück pro 1,2 m). Maximale Fugendicke des Klebersystems 6 mm; beachten Sie die Hautbildungszeit (5 Minuten).

Seitliche Zargen



3. Mindestens 2 Kleberraupen aufbringen (siehe 1)
4. Eckverbindung der Zargen mit Kleber luftdicht herstellen. Seitliche Zargen positionieren, lot- und fluchtrecht zu der unteren Zarge ausrichten und jedes Einzelstück mit mindestens einer Schraube mechanisch sichern. Dabei auf Rechtwinkligkeit der entstehenden Öffnung achten.

Obere Zarge



5. Mindestens 2 Kleberraupen aufbringen (siehe 1); Eckverbindungen wie zuvor ausführen (siehe 4).
6. Obere Zarge positionieren und jedes Einzelstück mit mindestens einer Schraube mechanisch sichern. Danach obere Zarge mit dem Systemkleber zum Bauwerksuntergrund schlagregensicher abdichten.²

Fenstermontage



7. Fenster entsprechend des RAL-Leitfadens zur Montage (bei Nutzung von Hannoband®-3E BG1)³ montieren. Randabstand für Bohrungen zur Fenstermontage beachten: Mindestens 20 mm.

¹ Untere Zarge/Winkel: Mindestklebrebreite der oberen Kleberraupe beachten = mind. 22 mm

² Kleber herausquellen lassen oder zusätzlich eine Kleberraupe ziehen, so dass kein Wasser zwischen Zarge und Mauer eindringen kann

³ Bitte beachten Sie die dem Produkt beiliegende Montageanleitung

Systemkomponenten und Zubehör

Vorwandmontagezarge

Vorgebohrt¹, 3 Löcher (1,2 m) bzw. 5 Löcher (2,4 m).
Verbund aus Polyurethan-Hartschaum-Werkstoff und XPS fest verklebt.

Eigenschaften

Ausladungen bis ca. 85 mm
Dämmstreifen werksseitig mit der Vorwandmontagezarge verklebt
3 bzw. 5 Vorbohrungen¹ mit ca. 6 cm Randabstand



Beschreibung	Länge (m) ca.	Ausladung (mm) ca.	VE/Stück
Vorwandmontagezarge inkl. XPS verklebt	1,2 oder 2,4	85	81 (bzw. 90 für violette Zarge)

Vorwandmontagewinkel

Vorgebohrt¹, 3 Löcher (1,2 m) bzw. 5 Löcher (2,4 m).
Polyurethan-Hartschaum-Werkstoff mit Verzahnungsverbindung, ohne XPS-Verklebung.

Eigenschaften

Ausladungen von ca. 120–200 mm
Über eine Verzahnung in sich verklebt und verschraubt
3 bzw. 5 Vorbohrungen¹ mit ca. 7 cm Randabstand



Beschreibung	Länge (m) ca.	Ausladung (mm) ca.	VE/Stück
Ausladung 120	1,2 oder 2,4	120	72
Ausladung 140	1,2 oder 2,4	140	60
Ausladung 160	1,2 oder 2,4	160	60
Ausladung 180	1,2 oder 2,4	180	48
Ausladung 200	1,2 oder 2,4	200	48

Zubehör

Beschreibung	Eigenschaften	VE/Stück
MS-Kleber 600 ml (Weiss-Chemie Cosmo HD-100.220)	Weiß	10
Rahmenschraube	7,5 x 92 verzinkt	200
Rahmenschraube	7,5 x 132 verzinkt	100
Rahmenschraube	7,5 x 152 verzinkt	100
Hannoband®-3E BG1	Multifunktionsband	je nach Abmessung
Hannoband®-BG1	Fugendichtungsband	je nach Abmessung

Abschätzung von maximalen Lasten

Nachfolgend eine Abschätzung der möglichen Lasten je Anwendungsfall und kg/m für ein Normfenster – höhere Lasten und weitere Untergründe nach Absprache möglich. Achtung: Diese Werte dienen nur zur Abschätzung der maximalen Eigenlast (Gewicht des Elementes) und sind vor Ansatz durch HANNO freizugeben.

Beschreibung	Ausladung (mm) ca.	Untergrund Beton Statischer Nachweis nach dem LzM in kg/m	Untergrund Kalksandstein Statischer Nachweis nach dem LzM in kg/m
Vorwandmontagezarge	85	302	213
Vorwandmontagewinkel	120	201	142
Vorwandmontagewinkel	140	169	119
Vorwandmontagewinkel	160	146	102
Vorwandmontagewinkel	180	128	91
Vorwandmontagewinkel	200	114	-

Grundlage für die Bemessung bzw. den Nachweis sind die Bemessungswerte aus der Prüfung beim ift Rosenheim für die Verklebung aus dem Bericht 14-002798-PR01 mit jeweils dem ungünstigsten Wert der Versuchsfälle 1-4. Bei den Ausladungen/Winkeln wird hier nicht die Querkraft, sondern die resultierende Querkraft aus dem Kräftepaar maßgebend und auch angesetzt. Für den Biegenachweis der Winkel wurde die Berechnung für eine „ständige“ Belastung durchgeführt. Für den Fall des Versagens wurde immer nur der untere Riegel für den Lastabtrag angesetzt.

Prüfzeugnisse und Zertifizierungen für das Hanno®-Vorwandmontagesystem

Bauteilprüfung nach ift-Richtlinie MO-01/1

- Luftdurchlässigkeit $a_n \leq 0,1 \text{ m}^3/(\text{h}\cdot\text{m}\cdot(\text{daPa})^{2/3})$
- Schlagregendichtheit bis 600 Pa

Hohe Tragfähigkeit

- Tragfähigkeit der Fensterbefestigung in der Montagezarge
- Tragfähigkeit der Klebung zum Baukörper vor und nach künstlicher Alterung

Sonderfälle der Belastung

- Bauteilprüfung Windlastversuch bei versagter Klebung
- Simulation einer unplanmäßigen Nutzung mit dem Pendelschlagversuch nach DIN EN 12600 und der Fallhöhe von 700 mm

Optimierung der Schallnebenwege

- Bewertetes Fugenschalldämm-Maß $R_{s,w}$ 60 dB des geprüften Systems
- Keine Reduktion des bewerteten Schalldämm-Maßes R_w des Fensters durch die Zarge bis 47 dB

Geprüfte Sicherheit gegen Einbruch

- Einbruchhemmung bis Klasse RC 2 in Anlehnung an die DIN EN 1627-1630
- Einbruchhemmung auch während der Bauphase ohne konstruktive Überdeckung des Vorwandmontagesystems
- Prüfung der Anschlussfugen zwischen Mauerwerk und Vorwandmontagesystem sowie zwischen dem Blendrahmen und dem Vorwandmontagesystem
- Ausladungen bis 200 mm mit Einbruchhemmung möglich

Optimierung der Wärmebrücke in der Vorwandmontage und energieeffizient

- Verbesserung des längenbezogenen Wärmedurchgangskoeffizienten durch optimierte Einbaulage, wie in der HANNO-Passivhausstudie beschrieben
- „Zertifizierte Passivhaus Komponente phB“ für die Montage vonisterelementen in Passivhäusern

Allgemein bauaufsichtlich zugelassenes Basismaterial

- Das Basismaterial des Vorwandmontagesystems wird durch das DIBt fremdüberwacht
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geprüfter Wasserdampfdiffusionswiderstand und geprüfte Feuchteaufnahme
- Untersuchtes Brandverhalten Klasse E nach DIN EN 13501-1
- Basismaterial ist FCKW-, HFCKW- und formaldehydfrei gemäß Herstellergarantie

Umfangreiche Prüfungen und Zulassungen der Systemkomponente Hannoband®-3E BG1

- entspricht den Vorgaben des Leitfadens zur Montage der RAL-Gütegemeinschaften Fenster und Haustüren e. V. Baustoffklasse B1 nach DIN 4102
- Schlagregensicherheit nach EN 1027 >1050 Pa
- Luftdurchlässigkeit $a_n \leq 0,1 \text{ m}^3/(\text{h}\cdot\text{m}\cdot(\text{daPa})^{2/3})$ bewertetes Fugenschalldämm-Maß $R_{s,w}$ 58 dB (nicht verputzt)

Versteckte Talente

HANNO – der Spezialist für Fugenabdichtung und Schalldämmung

Hanno Werk GmbH & Co. KG, Deutschland, mit Sitz in Laatzen bei Hannover, hat seine Schwerpunkte zum einen in der Abdichtung von Anschlussfugen im Hochbau und der Herstellung von industriellen Dichtungen und zum anderen im technischen Schallschutz für den Automobil- und Maschinenbau sowie in Produkten zur Verbesserung der Raumakustik und Schalldämpfung.

Die Produktpalette reicht hierbei vom beliebten und im Markt bewährten Hannoband® zur Abdichtung von Fenster- und Fassadenfugen über hochwirksame Formstanzteile für die Industrie bis hin zu effektiven Schallschluckplatten für die Raumakustik.



www.hanno.com

Ein Unternehmen der HANNO-VITO-GRUPPE

Zur mittelständischen Gruppe gehören die international tätigen, rechtlich selbständigen Firmen HANNO Deutschland, HANNO Österreich und VITO Irmen Deutschland. Die unterschiedlichen Produktionen und Produktangebote der einzelnen Firmen bringen die Kernkompetenzen von Imprägnierung und Schalldämmung über Selbstklebtechnik und Extrusion bis hin zu Polyurethan und Dichtungsmassenfertigung in den Markt.

Die Möglichkeiten der gezielten Kooperation und Synergien können zum Vorteil der Kunden genutzt werden. Details sind unter www.hanno.at und www.vito-irmen.de ersichtlich.

Deutschland

Hanno Werk GmbH & Co. KG
Hanno-Ring 3–5
30880 Laatzen
Deutschland

Telefon: +49 5102 7000-0
Telefax: +49 5102 7000-102
info@hanno.com
www.hanno.com

Österreich

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24
2325 Himberg bei Wien
Österreich

Telefon: +43 2235 86227-0
Telefax: +43 2235 86020
hanno@hanno.at
www.hanno.at

Schweiz

Hanno (Schweiz) AG
Gewerbestraße 10
4450 Sissach
Schweiz

Telefon: +41 619 7386-02
Telefax: +41 619 7386-03
info@hanno.ch
www.hanno.ch

USA

Hanno Werk GmbH & Co. KG
c/o German American Chamber
of Commerce, Inc.
80 Pine Street, 24th Floor
New York, NY 10005
USA

Telefon: +1 646 405-1038
Telefax: +1 646 405-1027
info@hanno.com
www.hanno.com



zertifiziertes QM-System



Ausgezeichneter Betrieb 2017/2018,
verliehen für den Standort
Hanno-Ring 3–5, 30880 Laatzen

Diese Produktinformation berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatz kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen vorbehalten.