

Kontaktklebstoff für Anschlüsse und Stossverklebungen von Unterdeckbahnen

Verarbeitungsanleitung

Einsatzbereich

albert contact eignet sich zur Stossverklebung von albert difuroof Unterdeck- und albert difuwal Fassadenbahnen. Anschlüsse dieser Bahnen an diverse Materialien wie Metall, Spanplatten, Hartfaserplatten, OSB-Platten, Beton, Holz sägerauh und gehobelt können ebenfalls mit albert contact ausgebildet werden.

Eigenschaften

- Klebt auf Metall-, Span-, Hartfaser- und OSB-Platten, Beton und Holz
- Sehr hohe Witterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständig bis +140 °C

Verarbeitung

1. Vorbereitung

- Vor der Verarbeitung den Kontaktklebstoff homogen aufrühren/aufschütteln
- Die zu verklebenden Flächen müssen vor dem Klebstoffauftrag trocken, fett- und staubfrei sein.

2.1 Klebstoffauftrag Variante 1

- Auftragsmenge beidseitig auf die Fügeiteile mittels Pinsel auftragen. Beide Flügelteile einzeln ablüften lassen.

2.2 Klebstoffauftrag Variante 2

- Doppelte Auftragsmenge auf ein Fügeiteil auftragen und sofort mit dem zweiten Fügeiteil zusammenfügen und glattstreichen. Es ist darauf zu achten, dass auf beiden Fügeiteilen gleich viel Klebstoff ist und dieser gleichmässig verteilt ist. Anschliessend die Flügelteile einzeln ablüften lassen.

3. Zusammenfügen

- Nach Ablüftung der Klebstofffilme mittels Fingertest (je nach Auftragsmenge und klimatischen Bedingungen ca. 15 min.) müssen die beiden Fügeiteile mit möglichst hohem Druck (z.B. mit einem Andruckroller) angepresst werden.
- albert contact eignet sich nicht für eine Nassverklebung

Technische Daten

| | Wert | Methode |
|--------------------------------|--|---|
| Klebstoffbasis | Polychloropren, lösemittelhaltig | |
| Klebstofffarbe | Bernsteinfarben – transparent | |
| Dichte | ca. 0.87 g/cm ³ | EN 542 bei +20 °C |
| Gebindegrösse | Dosen à 800 g e | |
| Filmeigenschaft | Zähelastisch im ausgehärteten Zustand | |
| Mindestverarbeitungstemperatur | + 5 °C | |
| Wärmestandfestigkeit | bis + 140 °C | |
| Ablüfzeit | 15 min. je nach aufgetragener Klebstofffilmdicke (Fingertest) | |
| Zündpunkt | + 260 °C | |
| Auftragsmenge | Je nach Untergrund 500 bis 1000g/m ² | |
| Lagerfähigkeit | Im ungeöffneten Originalgebäude 12 Monate | |
| Lagerung | Dicht verschlossen, trocken ohne direkte Sonneneinstrahlung bei + 15 °C bis + 25 °C | |
| Entsorgung | Bitte nur restentleerte Gebinde in den Sammelbehälter des dualen Systems geben. Nicht restentleerte Verpackungen sind einer gesonderten Entsorgung zuzuführen. | |
| Kennzeichnung | Reizt die Augen und die Haut. Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Zur Vermeidung einer Kontamination der Umwelt geeigneten Behälter verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Enthält: Naphtha, wasserstoffbehandelt, niedrig siedend, Naphtha (Erdöl), mit Wasserstoff behandelte leichte | |
| |  Reizend |  Umweltgefährlich |
| |  Leichtentzündlich | |