

mit beschleunigter

Durchhärtung

AIRSTOP Dichtmasse „SPRINT“

AIRSTOP-Dichtmasse „SPRINT“ ist eine Klebedichtmasse zur dauerelastischen, luftdichten Abdichtung von Fugen, Bauteilanschlüssen und Stoßüberlappungen von Dampfbremsen/-sperrern (auch PE-Folien) im Trockenhausbau (ausgenommen im Schwimmbadbereich) und z. B. der Fenster- und Türenmontage gemäß ÖNORM B 5320 bzw. DIN 4108-7. Die **AIRSTOP-Dichtmasse „SPRINT“** besitzt ein breites Haftungsspektrum zu den unterschiedlichsten Bauwerkstoffen wie Holz, Stein, Beton, Putz, und diversen Metallen sowie zu den infrage kommenden Folien. Man erzielt damit die geforderte luftdichte Verbindung der Bauwerkshülle.

- hohe Anfangshaftung der frisch geklebten Folien
- bis -30°C einfrrierbeständig und ab -5°C verarbeitungsfähig
- gelöste Verbindungen lassen sich aufgrund der selbstklebenden Eigenschaft wieder fügen
- Nassverklebung auch auf trockenen-/ leicht nebelfeuchten (bis max. 5% Materialfeuchte), saugenden Untergründen möglich!
- schnelle Funktionsfestigkeit der Folien
- kein Vorprimern nötig
- Verarbeitung ohne Anpresslatte
- tropft nicht ab



Produktdaten:

Aufbau:	Modifizierte Acrylat-Polymerdispersionen
Verarbeitungstemperatur:	-5°C bis $+35^{\circ}\text{C}$
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis $+60^{\circ}\text{C}$
Dichte:	ca. $1,17 \text{ g/cm}^3$
Aushärtezeit:	ca. 2 Tage (je nach Saugfähigkeit der Materialien)
Farbe (ausgehärtet):	beige
Filmeigenschaft:	dauerelastisch, selbstklebend
Lagerung:	$+15^{\circ}\text{C}$ bis $+25^{\circ}\text{C}$, trocken, keine Sonne
Lagerfähigkeit:	12 Monate ungeöffnet
Kartoninhalt:	20 Kartuschen / Schläuche
Gebinde:	310 ml Kartuschen/ 600 ml Schläuche
Alterungsbeständigkeit	20 Jahre garantiert

Verarbeitung: Die zu verarbeitenden Materialien müssen weitgehend staub- und fettfrei sein. Die frisch aufgetragene **AIRSTOP Dichtmasse „SPRINT“** muss vor Feuchtigkeit und Regen geschützt werden. Die Dampfbremse zugfrei mit Schlaufenausbildung (mind. 10 cm) anschließen. Den Klebstoff vor der Austrocknung nicht auf Zug belasten. Verklebung nicht saugender Werkstoffe im Kontaktklebeverfahren möglich (nach bedingter Antrocknung 16- 20h in staubfreier Umgebung).