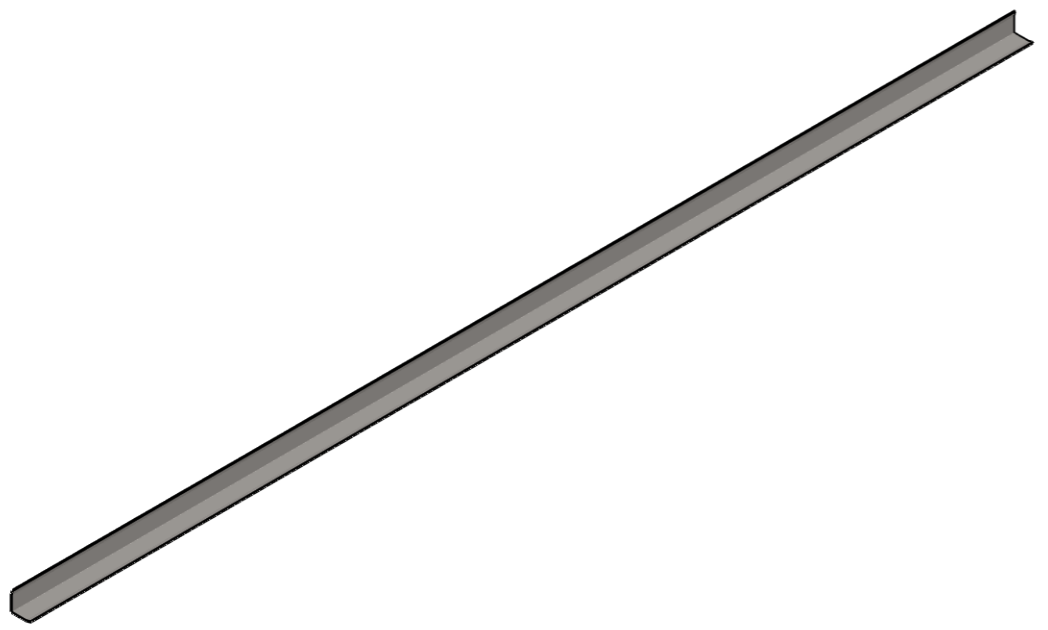
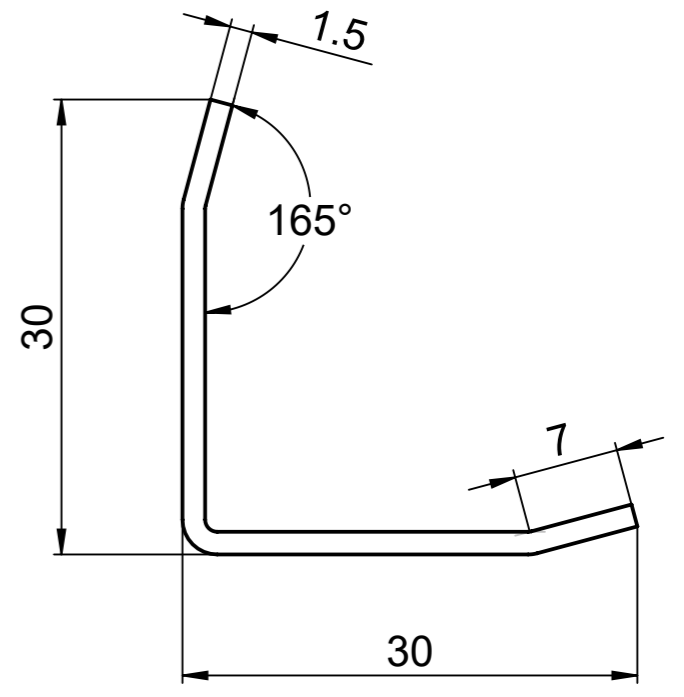
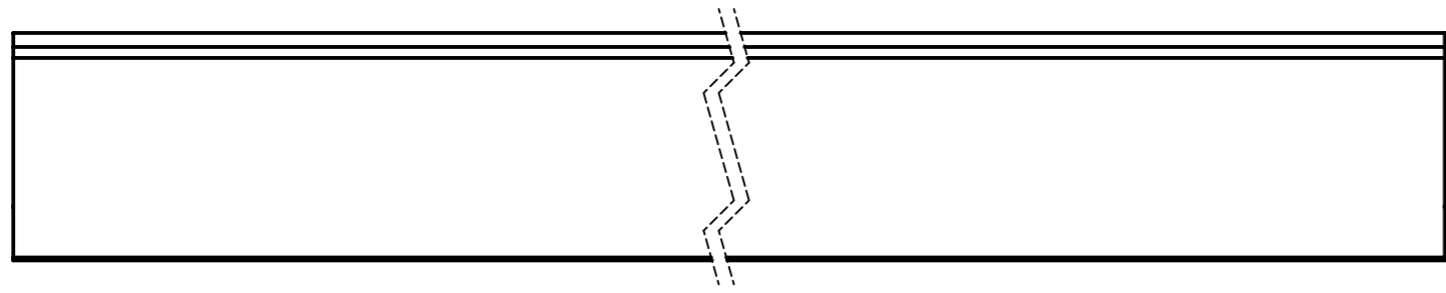
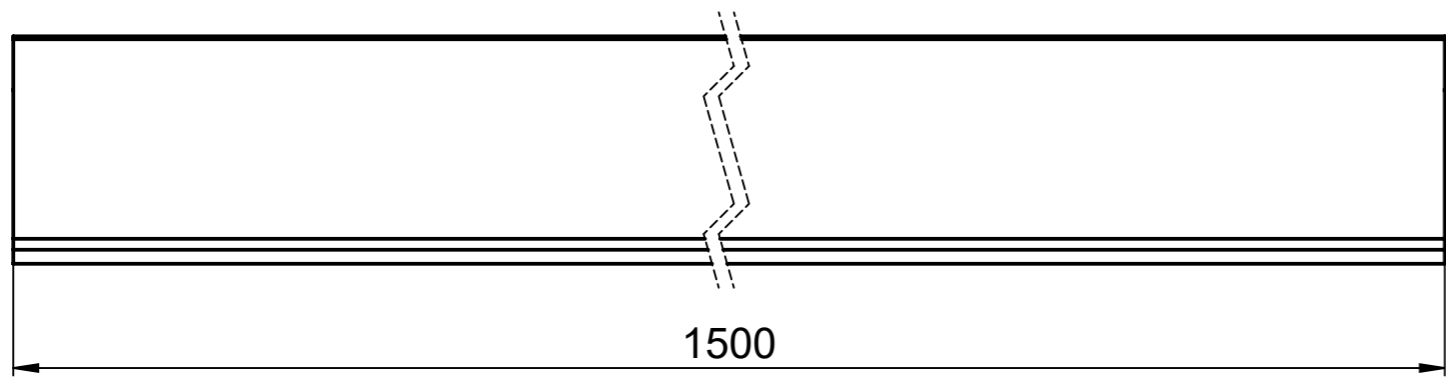


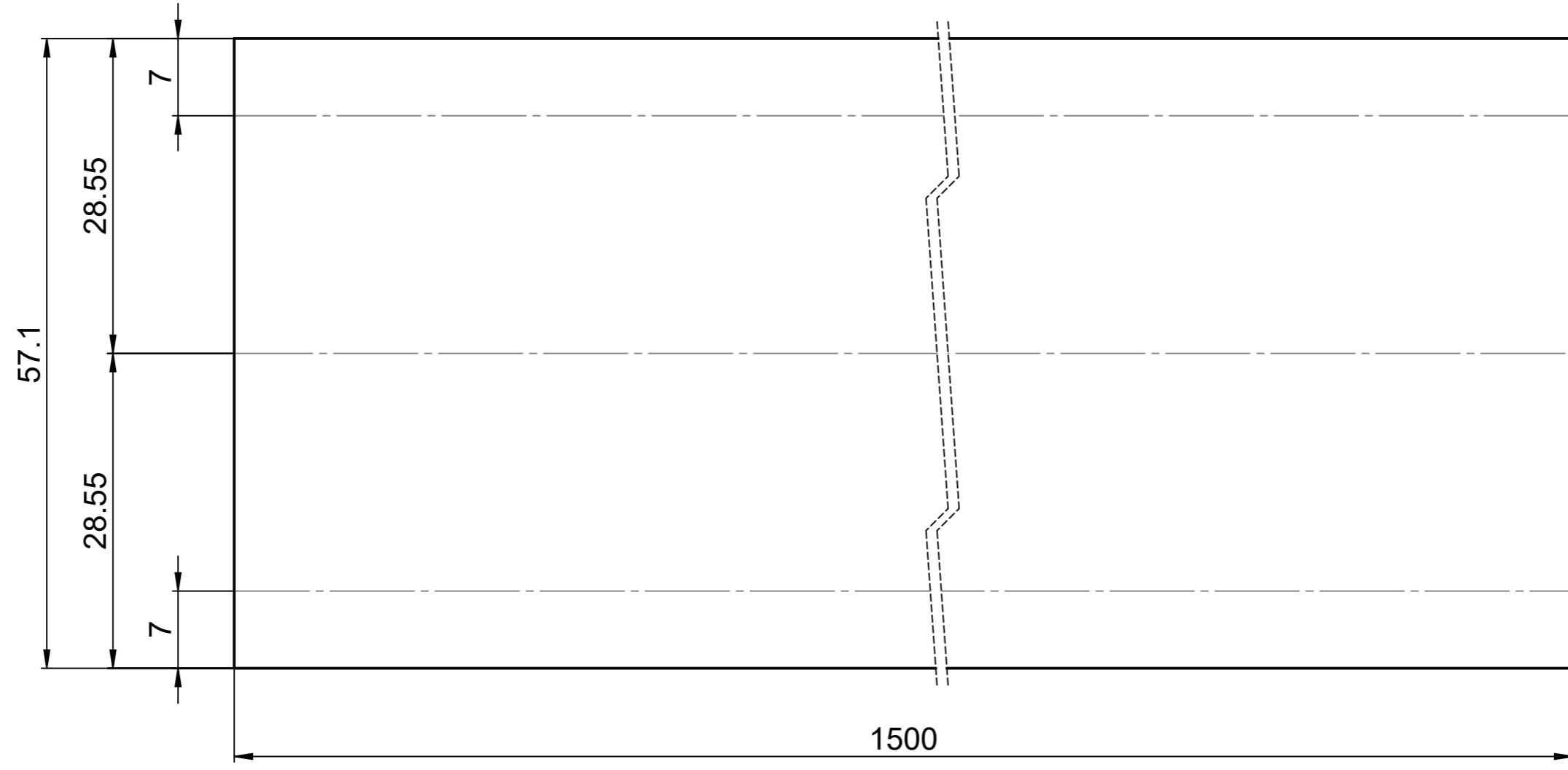
Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung weder kopiert noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.



Artikelgruppe Kunde Immer AG	Kundenaufträge	NC-Programm Werkzeug Fertigungsmethode	UW: 10V / OW: R0.8 stanzen / abkanten	Masstab 1:1	
Materialart Materialstärke Materialbez. Oberfläche Gewicht	1.4301 (X5CrNi18-10) gebürstet 1.50 mm Chromstahl gebürstet 1.032	Eckschutzwinkel Standard Länge 1500mm x Mass A 30mm x B 30mm Ecken scharfkantig, mit Leimkante 45.1110.1130			
IMMER AG	Zeigstrasse 95 CH-3661 Uetendorf Tel. +41 33 346 61 61	EDV-Artikelnummer FK1151000199	Zeichn.-Nr. 112323	Rev. -	

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1 mittel

Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung weder kopiert noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.



Artikelgruppe Kunde Immer AG	Kundenaufträge	NC-Programm Werkzeug Fertigungsmethode	UW: 10V / OW: R0.8 stanzen / abkanten	Massstab 2:1	
Materialart Materialstärke Materialbez. Oberfläche Gewicht	1.4301 (X5CrNi18-10) gebürstet 1.50 mm Chromstahl gebürstet 1.015	Eckschutzwinkel Standard Länge 1500mm x Mass A 30mm x B 30mm Ecken scharfkantig, mit Leimkante 45.1110.1130			
IMMER AG	Zeigstrasse 95 CH-3661 Uetendorf Tel. +41 33 346 61 61	EDV-Artikelnummer FK1151000199	Zeichn.-Nr. 112323	Rev. -	

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1 mittel