

IQ AUT

DE Technisches Datenblatt
GB Technical data sheet

GEZE

Technische Details / Technical details

Entfernung / Distance (mm)

- Vollblatt: 72 (Profilzylinder), 74, 78 (Rundzylinder)
- Rohrrahmen: 92 (Profilzylinder), 94 (Rundzylinder)
- full-panell doors: 72 (profile cylinder), 74, 78 (round cylinder)
- tubular-framed doors: 92 (profile cylinder), 94 (round cylinder)

Dornmaß / Backset (mm)

- 35, 40, 45, 55, 60, 65, 70, 80, 100

Betriebsspannung / Operating voltage

- 24 V

Stromaufnahme / Power consumption

- 60 mA bei 24 V, max. 1,5 A bei 24 V
- 60 mA bei 24 V, max. 1.5 A bei 24 V

Kontaktbelastbarkeit / Loading capacity of the relays

- 30 V / 500 mA

Druckfestigkeit gegen Aufbruch / Compressive strength against breakup

- 10.000 N

Umgebungstemperatur / Temperature

- Betriebstemperatur: -20 °C ... +60 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 0 % bis 75 %
- Betauung und Beregnung nicht zulässig
- in stark staubiger Atmosphäre nicht geeignet
- in aggressiver, stark korrosiver Atmosphäre nicht geeignet
- Vibration nicht geeignet
- nicht in explosionsgefährdeter Umgebung einsetzbar

- operating temperature: -20 °C to +60 °C

- relative humidity: 0 % to 75 %

- without condensation

- sprinkling not permitted

- not qualified in dusty atmosphere

- not qualified in aggressive, corrosive atmosphere

- not qualified for vibration

- not usable in explosion-prone area

Abmessungen (BxHxT) / Dimensions (BxHxT)

- 42 x 400 x 15,5 mm

- 42 x 400 x 15.5 mm

Normen / Standards

- EN 1125
- EN 179
- EN 1634
- EN 61000
- EN 60950

Technische Merkmale / Technical features

- DIN links / rechts
- Panikfunktion
- mechanisch selbstverriegelnd
- Versicherungstechnische Verriegelung durch 20 mm Riegelausschluss
- motorische Entriegelung < 1,8 Sek.
- 2 Betriebsarten (Dauerentriegelt, Nacht)
- Rückmeldekontakte für Schlosszustände

- DIN left-hand / right-hand
- panic function
- self-locking mechanism
- insurance protection with 20 mm bolt penetration
- motorised unlocking < 1.8 sec
- 2 operation modes (permanently unlocked, night)
- feedback contacts for lock status

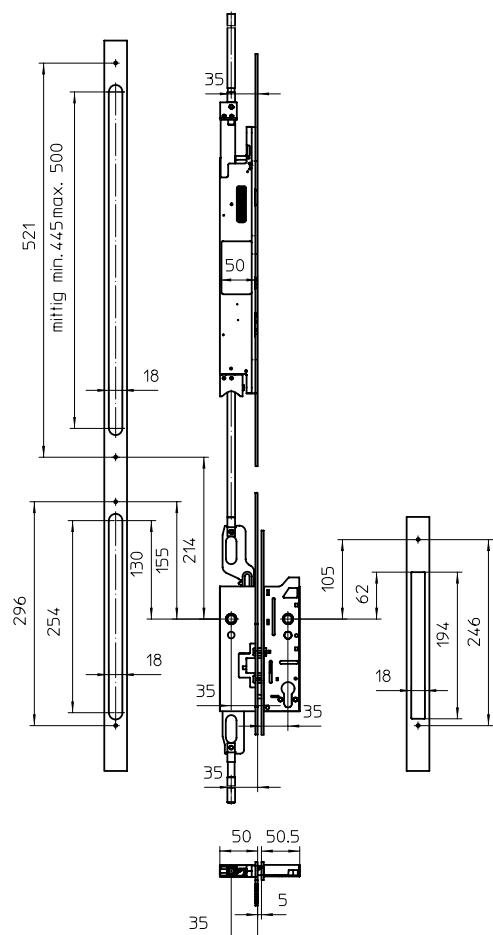
Technische Vorgabe / Technical guideline

- Spaltmaß: 3–7 mm
- immer Original-GEZE-Zubehör verwenden
- einwandfrei schließende Türen mit Türschließer
- keine druckverursachende Türdichtung
- Riegelausstoß muss waagrecht erfolgen

- clearance: 3–7 mm
- always use original GEZE accessories
- faultless closing doors with door closers
- no pressured door seal
- horizontal bolt throw

Maße / Dimensions

Für Vollblattdüren / for full-panel doors



lieferbare Entfernungen / available distances: 72, 74, 78

Wartungsanweisungen

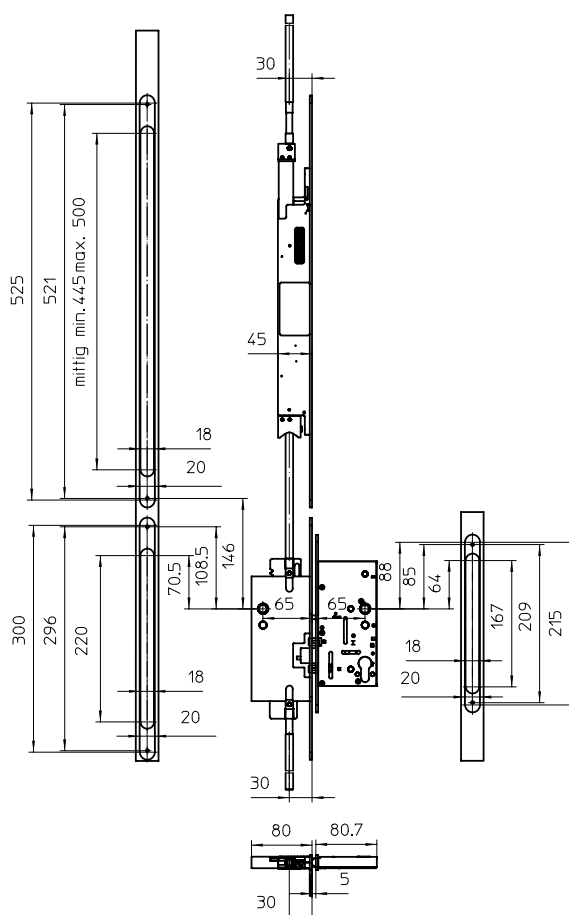
- ! Die Wartung der Schlösser ist einmal jährlich durch die Firma GEZE oder einen von GEZE autorisierten Partner durchzuführen.

Darüber hinaus empfehlen wir eine monatliche Überprüfung der Schlösser durch den Betreiber wie folgt:

- Durch Inspektion und Betätigung des Notausgangsverschlusses sicherstellen, dass sämtliche Teile des Verschlusses in einem zufriedenstellenden, betriebsfähigen Zustand sind.
- Mit einem Kraftmesser die Betätigungskräfte zum Freigeben des Panik-/Fluchttürverschlusses messen und aufzeichnen.
- Sicherstellen, dass sich die Betätigungskräfte, verglichen mit den bei der Erstinstallation aufgezeichneten Betätigungskräften, nicht wesentlich geändert haben.
- Sicherstellen, dass die Sperrelemente bzw. Sperrgegenstände nicht blockiert oder verstopft sind.
- Sicherstellen, dass der Paniktürverschluss entsprechend den Anweisungen des Herstellers geschmiert ist und das Bedienelement richtig festgezogen ist.
- Sicherstellen, dass an der Tür nach der Erstinstallation keine zusätzlichen Verriegelungseinrichtungen hinzugefügt wurden.
- Prüfen, ob sämtliche Bauteile des Paniktürverschlusses weiterhin der Auflistung der ursprünglich mit dem System gelieferten zugelassenen Bauteile entsprechen.
- Sicherstellen, dass diese Unterlagen dem Betreiber des Panik-/Fluchttürverschlusses zur Verfügung gestellt werden.

- ! Diese Wartungsanweisungen sind Bestandteil der Montage- und Betriebsanleitung und müssen dem Betreiber des Gebäudes zur Verfügung gestellt werden.

Für Rohrrahmentüren / for tubular-framed doors



lieferbare Entfernungen / available distances: 92, 94

Maintenance

- ! The maintenance of the locks must be carried out once a year by GEZE or an authorized GEZE partner.

Furthermore, we recommend a monthly check of the locks by the operator, as follows:

- Inspection and actuation of the emergency escape lock, in order to ensure that all parts of the locking system are in a satisfactory operational state.
- Use a dynamometer to measure and record the operating forces required to release the panic/escape door lock.
- Ensure that the operating forces have not changed substantially in comparison to the operating forces recorded during initial commissioning.
- Ensuring that the locking elements are not blocked.
- Checking that the panic door lock has been lubricated according to the instructions of the manufacturer.
- Checking that no additional locking devices were added to the door after the initial installation.
- It ought to be checked as to whether all components of the panic door locking system are still consistent with the list of allowed components delivered originally with the system.
- Ensure that these documents are made available to the owner-operator of the panic/escape door lock.

- ! These maintenance instructions are part of the installation and operating instructions and have to be made available to the owner-operator of the building.

Stangenantrieb IQ AUT montieren / Rod Drive IQ AUT Assembly

Türflügel vorbereiten / Preparation of the door leaves

Voraussetzung:

Um die Schlosskomponenten vor herabfallenden Spänen beim Bearbeiten des Standflügels zu schützen:

- ▶ Gegenkasten sowie Rundstange oben und unten ausbauen.

Requirements:

To protect the lock components against chippings while working on the fixed leaf:

- ▶ Dismantle the strike box as well as the bottom and top round bar.

Aussparung Standflügel / Cut-out of the fixed leaf



Bei der Aussparung des Standflügels beachten:

- Türart (Rohrrahmen oder Vollblatt)
- Die im Kapitel Maße angegebenen Maße und Bohrungsabstände je nach Türart verwenden
- Ausfräsmaße der Stulpbreite bei Vollblatt
- Kabelverlegung für den Stangenantrieb IQ AUT muss vorgesehen sein.

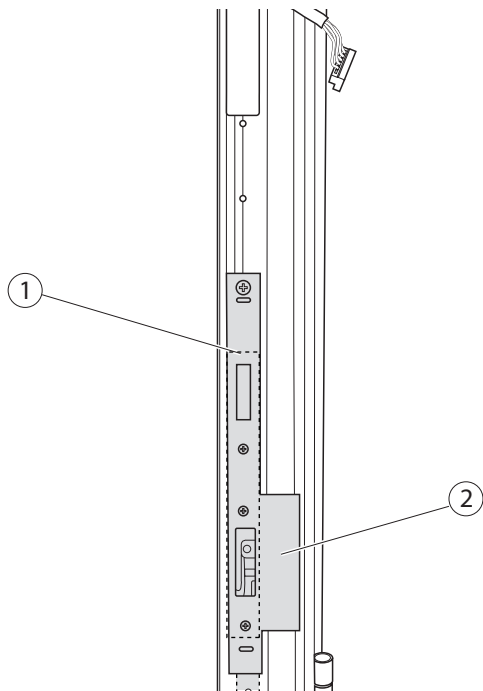


For the cut-out of the fixed leaf, please consider the following:

- Type of door (tubular-framed or full-panel)
- Use the dimensions specified in paragraph "dimensions", please consider the door type
- Cut-out dimensions of the front metal on full-panel doors
- Cable installation has to be planned for IQ AUT.

- ▶ Gegenkasten (1), Lappenstulp Gegenkasten (2) und untere Rundstange einbauen.

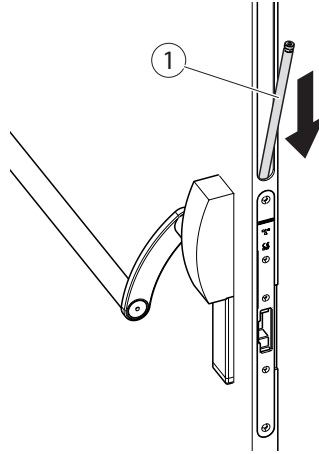
- ▶ Assemble strike box (1), lipped front metal (2) and round lower rod.



Stangenantrieb IQ AUT montieren / Rod Drive IQ AUT Assembly

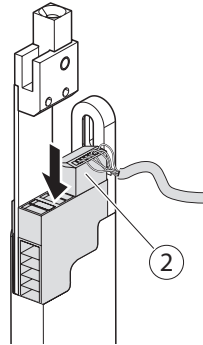
- ▶ Adapterstange (1) (Id. Nr. 152112) einsetzen und einschrauben.

- ▶ Insert and screw in the adapter bar (1) (Id. No. 152112).

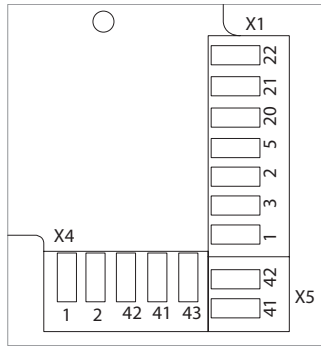


- ▶ Kabel nach Anschlussplan mit Stecker verdrahten und IQ AUT mit vorbereitetem Stecker (2) verbinden.

- ▶ Connect wires to connector according to connection plan and plug connector (2) into IQ AUT.



Anschlüsse / Connections:



X1 - Anschluss für Netzgerät, Ein- und Ausgänge /
X1 - connection for power pack, inputs and outputs

Anschluss / Terminal	Aderfarbe / Lead colour	Signal	Funktion / Function
X1.1	blue – BU	Spannungsversorgung power supply	GND in
X1.3	red – RD		24 V (DC in)
X1.2	–	–	24 V DC
X1.5	brown – BN	Eingang input	Freigabe enable
X1.20	white – WH	Ausgang 1 output 1	Ausgang 1 (Verriegelt) output 1 (locked)
X1.21			Com
X1.22	pink – PK	Ausgang 2 output 2	Entriegelt unlocked
X1.21	grey – GY		Com

X4 - Anschluss für ST220 /
X4 - connection for ST220

Anschluss / Terminal	Signal	Funktion / Function
X4.1		GND
X4.2		24V für die Versorgung von ST220 24V for the power supply of ST220
X4.42	Anschluss für ST220 connection for ST220	RS485-A
X4.41		RS485-B
X4.43		–

X5 - Anschluss für GEZE-BUS (z. B: IO 320) /
X5 - connections for GEZE-BU (for example IO 320)

Anschluss / Terminal	Aderfarbe / Lead colour	Signal	Funktion / Function
X5.42	yellow – YE	GEZE-BUS	RS485-A
X5.41	green – GN		RS485-B

Eingang / Input:

An Pin X1.2 und X1.5 muss ein potenzialfreier Kontakt (Schließer) angeschlossen werden. Wenn der Kontakt betätigt wird, fährt IQ AUT zur entriegelten Position, wo er für die Offenhaltezeit bleibt. Die Zeit läuft erst, wenn der Kontakt getrennt wird.

Connect a potential-free normally open contact to Pin X1.2 and X1.5. Closing the contact lets the IQ AUT drive into the unlocked position, where it stays for the duration of the hold-open time. The timer starts when the contact is released.

Ausgang / Output:

IQ AUT bietet zwar zwei Ausgänge, aber mit dem Potenzial, welches an Pin X1.21 angeschlossen wird. Ausgang „Entriegelt“ wird geschlossen, wenn sich die Antriebsstange in der entriegelten Position befindet. Ausgang 1 ist einstellbar (siehe Servicemenü).

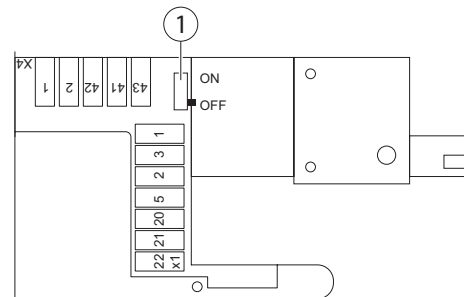
Outputs X1.20 (Output 1) and X1.22 (unlocked) share X1.21 as there "com" connection. The contact of the unlocked output is closed when the door is unlocked. The function of output 1 can be configured. (see service menu)



- ▶ Bei Anbindung an das GEZE-SecuLogic-Gebäudesystem DIP-Schalter für Busverbindung einstellen (Klemme X5):
 - Als Buslinien-Endteilnehmer DIP-Schalter (1) = ON (Abschlusswiderstand aktiv)
 - Als Buslinien-Zwischenteilnehmer DIP-Schalter (1) = OFF (Abschlusswiderstand inaktiv)
 - Liegt keine Busverbindung vor, ist die DIP-Schalterstellung irrelevant.
- ▶ Bei Parametrierung von IQ AUT mit Serviceterminal ST220 Klemme X4 verwenden.

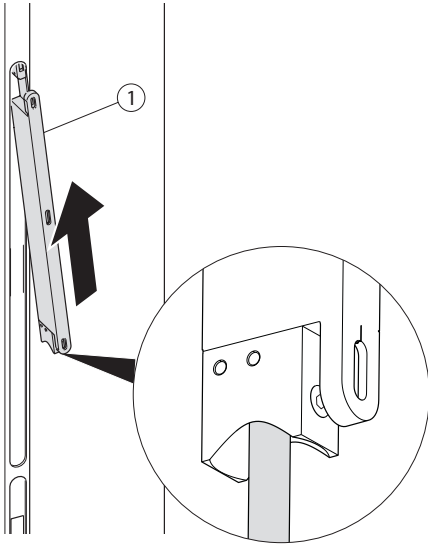


- ▶ Configure DIP switch when connecting to a GEZE SecuLogic Building Technology Systems (block terminal X5):
 - As busline end participant DIP switch = ON (terminating resistor active)
 - As busline intermediate participant DIP switch = OFF (terminating resistor inactive)
 - If no bus in connected the switch doesn't need to be configured
- ▶ If parameterizing IQ AUT with the service terminal ST220, connect it to block terminal X4.



1 DIP-Schalter auf der Platinen-Rückseite

IQ AUT einsetzen / Assembly of IQ AUT



- ▶ Stangenantrieb IQ AUT (1) in die Aussparung einsetzen.



- ▶ Darauf achten, dass die Adapterstange (3) vollständig in den Trichter eingeführt ist.

Die Adapterstange (3) muss komplett am Endschlag anliegen, damit die Innensechskantschraube (2) durch das Langloch fixiert werden kann.

- ▶ Place IQ AUT into the cut-out.

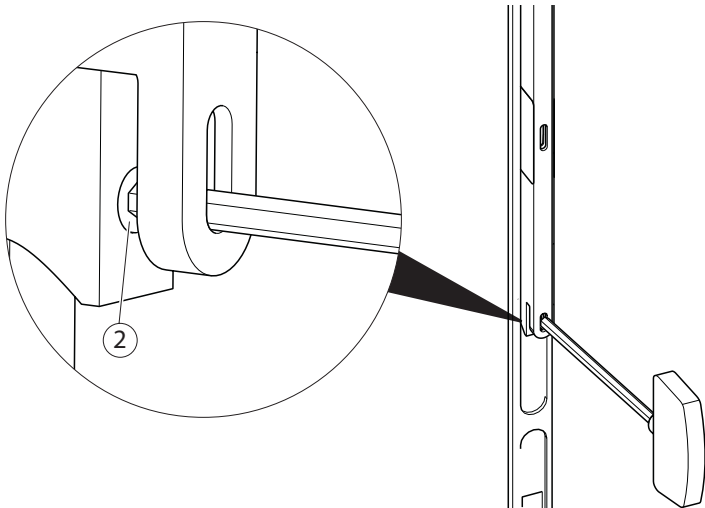


- ▶ Make sure that the adapter bar is completely inserted into the cone.

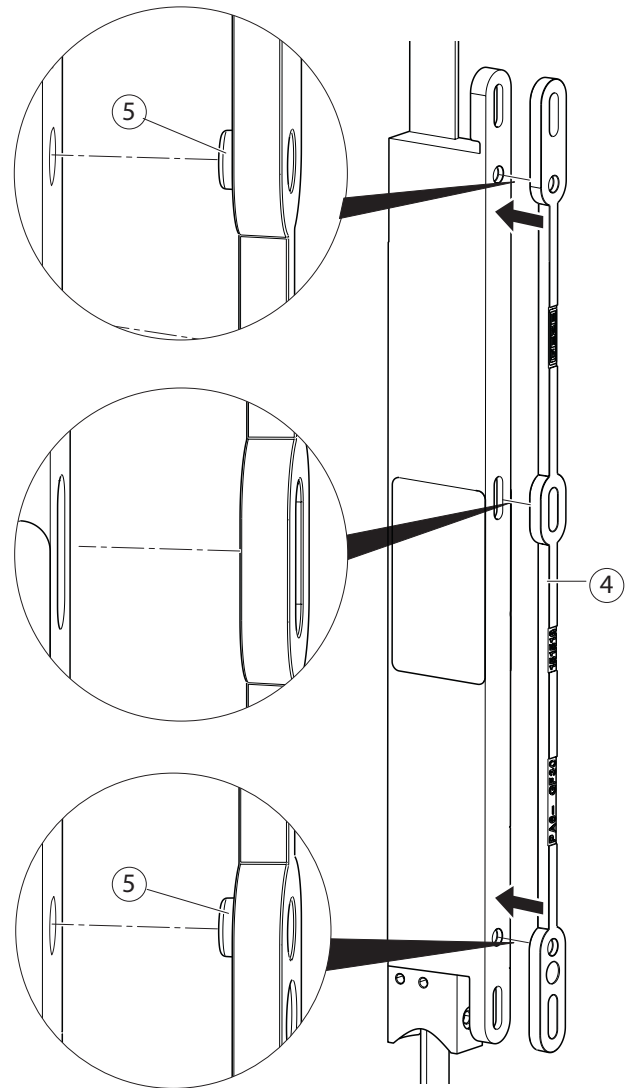
The adapter bar (3) must be fully inserted into the cone for the hexagon socket screw (2) to be tightened through the long hole.

- ▶ Innensechskantschraube (2) im Trichter durch das vordere Langloch anziehen.

- ▶ Tighten the hexagon socket screw (2) through the long hole.



Dornmaß-Adapter einsetzen / Assembly of the backset adapter



Je nach Dornmaß muss eine entsprechende Anzahl der Dornmaß-Adapter (4) eingesetzt werden (siehe Tabelle).

Dependent upon the backset dimension, a certain number of backset adapters (4) have to be assembled (see table).

Türart Rohrrahmen / Type of door tubular framed:

Dornmaß /backset	Anzahl / quantity
35	1
40	2
45	3
55	5

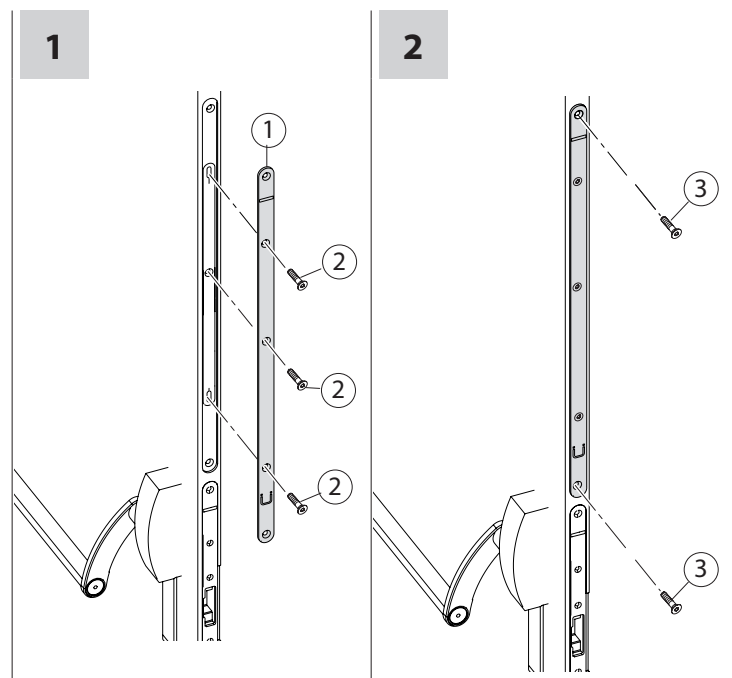
Türart Vollblatt / Type of door full-panel:

Dornmaß /backset	Anzahl / quantity
55	0
60	1
65	0
70	1
80	3
100	7

! ▶ Darauf achten, dass die Nasen (5) des Dornmaß-Adapters (4) vollständig eingerastet sind.

! ▶ Make sure that the pins (5) of the backset adapter (4) are fully engaged.

Stulp montieren / Front Metal Assembly



- ▶ Stulp (1) an IQ AUT anlegen.
- ▶ Mittlere drei Schrauben (2) einschrauben. Schrauben noch nicht festziehen, da sich das IQ AUT vom Eigengewicht in den Langlöchern senkrecht bewegen können muss.
- ▶ Zwei äußere Schrauben (3) an die Tür schrauben und festziehen.

! Unterschiedliche Schraubenlänge je nach Anzahl der Dornmaß-Adapter beachten.

- ▶ Put the front metal (1) alongside IQ AUT.
- ▶ Screw the three middle screws, but don't fasten them. The IQ AUT must be able to move vertically in the long holes.
- ▶ Fasten the two outer screws (3) in the door.

! Use the correct screw length according to the number of backset adapters installed.

Anzahl Dornmaß-Adapter / number of backset adapters	Schraubenbeutel (Id. Nr.) / screw pack (Id. No.)	Senkschrauben / countersunk head screws ISO 10642 A2
0	152717	M5 × 10
1	152718	M5 × 16
2	152719	M5 × 20
3	152720	M5 × 25
5	152721	M5 × 35
7	152722	M5 × 45

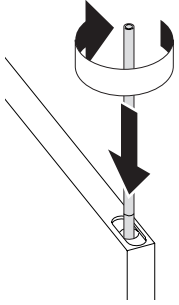
Rundstange oben ablängen und einführen / Cutting the shoot bolt to length and inserting it

! Der Panikbeschlag muss betätigt (entriegelt) sein.

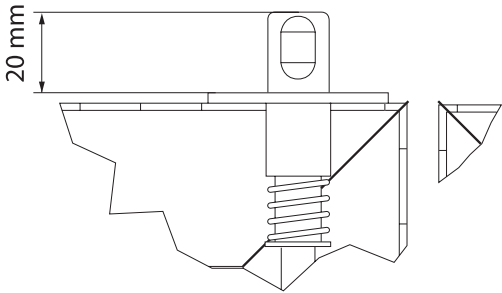
- ▶ Ggf. Rundstange oben vorab grob ablängen, um die Rundstange oben gerade in das Profil einzuführen.
- ▶ Rundstange oben in IQ AUT eindrehen.

! Panic fitting must be pushed (unlocked).

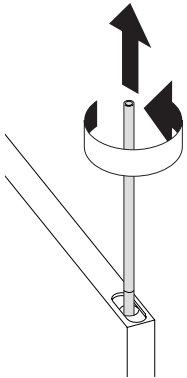
- ▶ Where appropriate the shot bolt can be cut to the approximate length, so it can be inserted straight into the door profile.
- ▶ Fasten the shoot bolt to the IQ AUT.



- ▶ Schaltschloss montieren (Id. Nr. 133922).
- ▶ Rundstange oben auf richtiger Länge markieren.
- ▶ Assemble the top latch (Id. No. 133922).
- ▶ Mark the correct length on the shoot bolt.

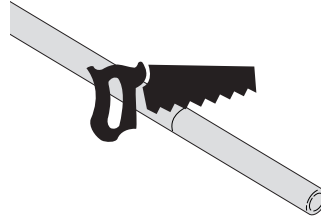


- ▶ Rundstange oben wieder aus dem Profil drehen.
- ▶ Unscrew the shoot bolt and remove from the door profile.

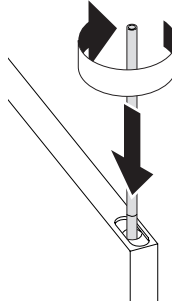


- ▶ Rundstange oben an der Markierung kürzen und Stopfen in die obere Rundstange oben einführen.

- ▶ Cut the shoot bolt at the mark and insert the plug in the upper shoot bolt.



- ▶ Rundstange oben wieder einschrauben.
- ▶ Assemble the shoot bolt again.

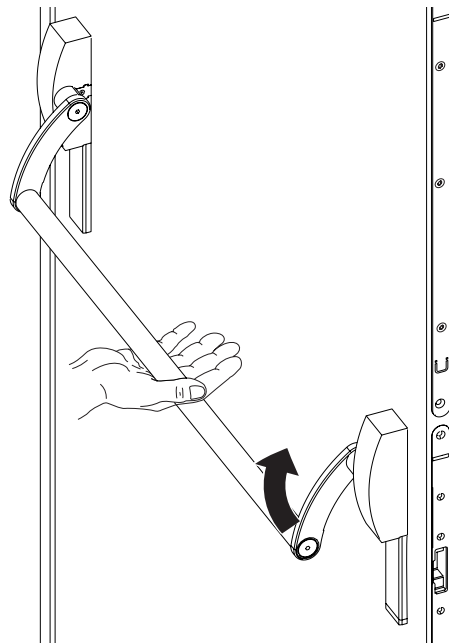


- ▶ Tür schließen.
- ▶ Panikbeschlag in Zarge verriegeln lassen und in Endschlagposition bringen.

! Der Panikbeschlag darf nicht betätigt (verriegelt) sein.

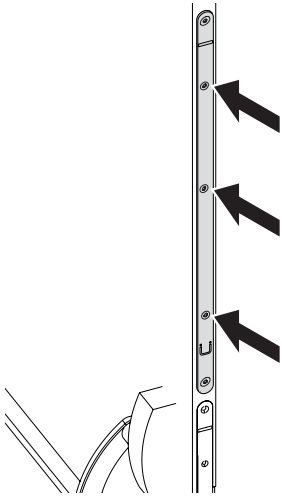
- ▶ Close the door.
- ▶ Position the panic fitting in the "door locked position" so the shoot bolt is in the frame.

! Don't operate the panic fitting (must be in the locked position).



► Die drei mittleren Schrauben festziehen.

► Fasten the three middle screws.



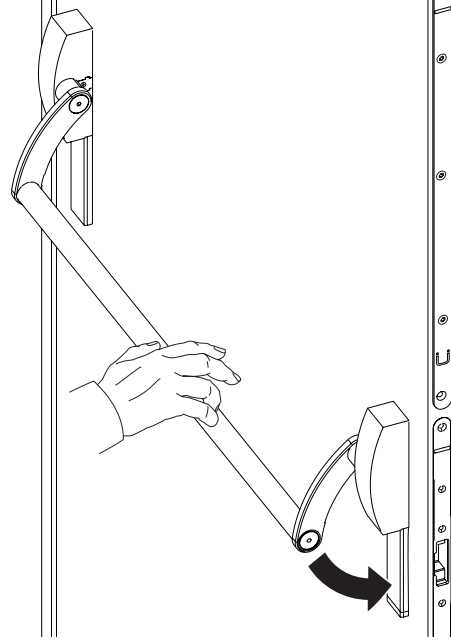
Abschlusskontrolle / Final check

► Panikstange nach unten drücken.

! ► Sicherstellen, dass der Panikbeschlag sicher ent- und verriegelt (siehe Mechanische Montageanleitung).

► Push the panic fitting.

! ► Make sure that the panic fitting unlocks and locks the door safely (see mechanical mounting instructions).



Germany
GEZE Sonderkonstruktionen GmbH
Planken 1
97944 Boxberg-Schweigern
Tel. +49 (0) 7930-9294-0
Fax +49 (0) 7930-9294-10
E-Mail: sk.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152-203-594
E-Mail: leonberg.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 89-120 07 42-50
E-Mail: garching.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 30-47 89 90-0
E-Mail: berlin.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 6171-63610-0
E-Mail: frankfurt.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 201-83082-0
E-Mail: essen.de@geze.com

GEZE GmbH
P.O.Box 1363
71229 Leonberg
Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 40-2 19 07 16-13
E-Mail: hamburg.de@geze.com
GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 18 02/92 33 92
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States
GEZE GmbH Baltic States office
E-Mail: office-latvia@geze.com
www.geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

Tel.: 0049 7152 203-0
Fax: 0049 7152 203-310
www.geze.com

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: Sales-info@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info@geze.es
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: roma@geze.biz
www.geze.it

Poland
GEZE Polska Spz o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia - Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia - Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia - Finland
Branch office of GEZE
Scandinavia AB
E-Mail: finland.se@geze.com
www.geze.com

Scandinavia - Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte. Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE Distributors (Pty) Ltd.
E-Mail: info@geze.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapi ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
GEZE Ukraine TOV
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: geze@emirates.net.ae
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

151735-00



GEZE