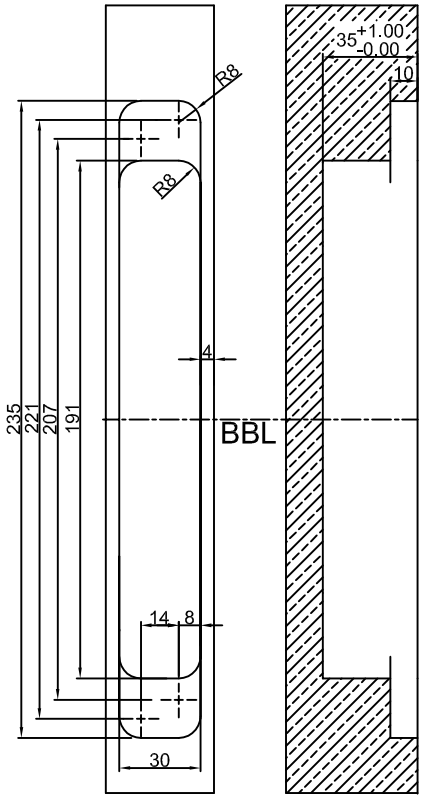
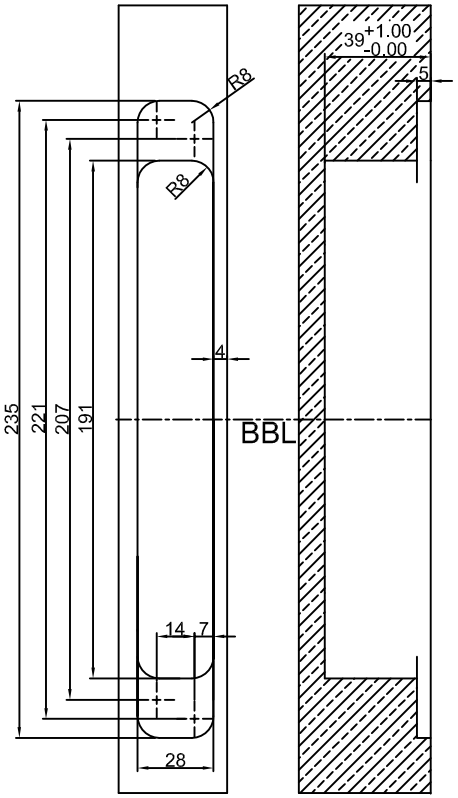
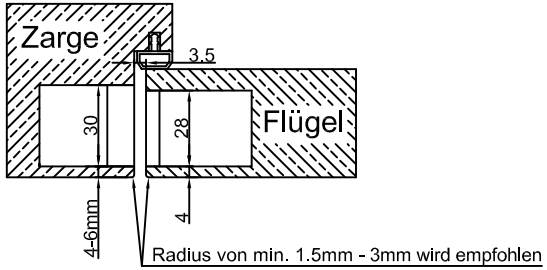
Konstruktions - Information

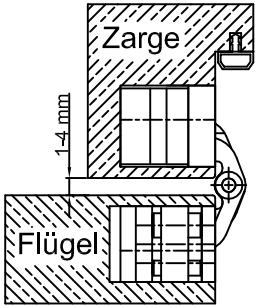
Fräsung Zarge :

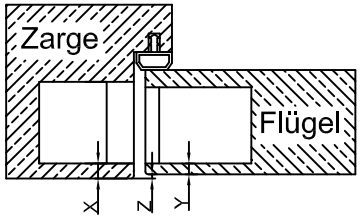


Fräsung Flügel :









Einfräsverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	*Fräsung Flügel (Y)*	*Abstand Z*
4 mm	4 mm	-1
5 mm	4 mm	-2
6 mm	4 mm	-3
5 mm	5 mm	-1

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten hin ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (grau hinterlegt). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Verfielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz. Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs.1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs.4 GMG) vorbehalten.
BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Bartels Systembeschläge GmbH — 32689 Kalletal

Abstand Z korrigiert	18.04.06	Glück	2006	Datum	Name
			Bearb.	12.04.	Glück
			Gepr.		
			CNC-Programm:		
Änderung	Datum	Name	Datei: 03791700.DWG		

Konstruktions-Information
DX 200 Gelenkscharnier 3-D

Zeichn.-Nr.: | Maßstab: frei