

Hohe Mischqualität ist das Ergebnis.

Perfekt und schnell arbeiten Sie nur, wenn der Rührer mit dem Mischmaterial korrespondiert. Die richtige Mischwirkung, die passende Größe und der dazu geeignete Antrieb sorgen für Ihren Vorsprung in der Arbeit.



VERTRAUEN SIE DER NUMMER 1: ERSTKLASSIGE RÜHRER FÜR ERSTKLASSIGE ERGEBNISSE

Nutzen Sie die Kompetenz einer führenden Marke für Ihre Arbeit:

- Aus der Praxis entwickeln wir innovative Produkte
- Für jede Anforderung das passende Modell
- Modernste Produktion für anerkannte Qualität, Made in Germany

Passend für Handrührwerke und Bohrmaschinen:

- 6-Kant-Schaft mit 13 mm für das HEXAFIX®-System
- 6-Kant-Schaft mit 8 und 10 mm für Bohrmaschinen
- M 14 Außengewinde für Handrührwerke mit M 14 Schraubgewinde
- Oberflächen umweltfreundlich pulverlackiert, für attraktive Optik und angenehme Haptik
- Hochstabile Schweißverbindungen und hochwertige Werkstoffe für lange Standzeit
- Rundumlaufender Schutzring, schützt den Mischeimer und sorgt für ruhigen und sicheren Lauf

Nur die richtige Kombination aus Antrieb und passendem Rührer erzielt perfekte Ergebnisse.

MISCHWIRKUNG DER RÜHRER

Von unten nach oben (rechtsdrehend)



Das Material wird vom Kübelboden nach oben befördert und strömt seitlich wieder nach unten. Anzuwenden bei schwerem Material wie **Mörtel, Putz, Kleber, sand- und kiesgefüllten Stoffen**. Der Rührer arbeitet sich leicht in das Material hinein.

Von oben nach unten (linksdrehend)



Das Material wird von oben nach unten gedrückt, und strömt seitlich wieder hoch. Ohne Spritzen werden mögliche Klumpen durch die hohen Scherkräfte des Rührers zerteilt. Optimal für **dünnflüssige Stoffe wie Farben, Dispersionen, faserhaltige Stoffe oder auch weiche Gipsputze**.

Parallele Mischwirkung



Hier findet eine Verwirbelung des Materials statt. Eine Auf- und Abbewegung der Komponenten wird durch das Bewegen des Rührers erreicht. Optimal für **Spachtelmassen**. Geringere Lufteinschlüsse im Material sowie in der Regel höhere Scherkräfte verhindern die Klumpenbildung.

Auswahl des richtigen Rührers.

Neben der Viskosität des Materials ist bei der Auswahl des Rührers die zu mischende Menge zu berücksichtigen. Diese bestimmt die Größe des Rührers. Die Mischwirkung wirkt sich entscheidend auf das Mischergebnis aus, ob es am Ende eine klumpenfreie, homogene Masse ist, oder ob es beim Mischen spritzt.

	KRK	FM	LX	DLX	KR	MM	WK	MK	MKN	MKD (duo)
Material flüssig	•	••	••	•						•
Mischung flüssig	•	••	••			•				••
Material pulverig oder zähflüssig			•	••	••					••
Mischung breiig/verlaufend					••	•				•
Material pulverig							•	••		••
Mischung plastisch/kompakt					•		•	••		••
Mischwirkung	←	↓	↓	↓	←	↑	↑	↑	↓	↑

• = okay | •• = ideal