

Metallbandsäge

MBS-100V



Technische Änderungen die dem Fortschritt oder der Sicherheit dienen sind jederzeit vorbehalten.

Sous réserve de modifications servant au progrès technique et à la sécurité.



2010.09

Sicherheitsvorschriften

MBS-100V

Bitte beachten Sie die allgemeinen Sicherheitsvorschriften.

Eine fachgerechte Handhabung verhindert Unfälle und schwere Verletzungen. Bei Missachtung dieser Vorschriften und Regeln sind Unfälle nicht zu vermeiden.

Diese Maschine wurde für den angegebenen Verwendungszweck ausgelegt. Diese darf nicht abgeändert werden.

Bei Fragen oder Unsicherheiten im Umgang mit der Maschine oder allgemeiner Art fragen Sie Ihren Händler.

Hinweise zur Arbeitssicherheit

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann schwere Verletzungen zur Folge haben.

Wie bei allen Maschinen sind auch bei dieser Maschine beim Betrieb und der Handhabung maschinentypische Gefahren gegeben. Die aufmerksame Bedienung und der richtige Umgang mit der Maschine verringern wesentlich mögliche Unfallgefahren. Werden die normalen Vorsichtsmaßnahmen missachtet, sind Unfallgefahren für den Bedienenden unausweichlich.

Die Maschine wurde nur für die gegebenen Verwendungsarten angelegt. Wir legen Ihnen dringend nahe, die Maschine weder abgeändert noch in einer Art und Weise zu betreiben, für die sie nicht ausgelegt wurde. Sollten Sie Fragen zum Betrieb der Maschine haben, wenden Sie sich bitte zuvor an den Händler, der Ihnen weiterhelfen kann, wenn Ihnen die Bedienungsanleitung keinen Aufschluss darüber gibt.

ALLGEMEINE REGELN ZUM SICHEREN UMGANG MIT MASCHINEN

1. Zur eigenen Sicherheit immer erst die Bedienungsanleitung lesen, bevor die Maschine in Betrieb gesetzt wird. Die Maschine, deren Bedienung und Betriebsgrenzen kennenlernen, sowie deren spezifische Gefahren erkennen.
2. Schutzabdeckungen in betriebsfähigem Zustand halten und nicht abbauen.
3. Elektrisch betriebene Maschinen mit einem Netzanschlussstecker mit Schutzkontakt immer an ein Steckdose mit Schutzkontakt (Erdung) anschließen. Werden Zwischenstecker ohne Schutzkontakt verwendet, muss der Schutzkontaktanschluss zur Maschine unbedingt hergestellt werden. Die Maschine darf niemals ohne Schutzkontaktanschluss (Erdung) betrieben werden.
4. Lose Spannhebel oder Schlüssel immer von der Maschine entfernen. Ein Verhalten entwickeln, dass immer vor dem Einschalten der Maschine geprüft wird, ob alle losen Bedienelemente entfernt wurden.
5. Arbeitsbereich hindernisfrei halten. Verstellte Arbeitsbereiche und Arbeitsflächen fordern Unfälle gerade zu heraus.
6. Maschine nicht in gefährvoller Umgebung betreiben. Angetriebene Maschine nicht in feuchten oder nassen Räumen betreiben oder diese dem Regen aussetzen. Arbeitsfläche und Bereich immer gut beleuchten.
7. Kinder und Besucher von der Maschine fernhalten. Kinder und Besucher immer in sicherem Abstand zum Arbeitsbereich halten.
8. Die Werkstatt oder den Arbeitsraum vor unbefugtem Betreten absichern. Kindersicherungen in Form von verschließbaren Riegeln, abschließbaren Hauptschaltern etc. anbringen.
9. Maschine nicht überlasten. Die Arbeitsleistung der Maschine wird besser und der Betrieb sicherer, wenn diese in den Leistungsbereichen betrieben wird, für welche sie ausgelegt ist.
10. Anbaugeräte nicht für Arbeiten einsetzen, für welche sie nicht ausgelegt sind.



2010.09

Sicherheitsvorschriften

MBS-100V

11. Richtige Arbeitskleidung tragen; lose Kleidung, Handschuhe, Halstücher, Ringe, Hals- oder Handketten oder anderen Schmuck vermeiden. Diese könnten sich in sich bewegenden Maschinenteilen verfangen. Schuhe mit rutschfesten Sohlen tragen. Eine Kopfbedeckung tragen, die lange Haare vollständig abdeckt.
12. Immer eine Schutzbrille tragen. Hier gemäß den Unfallverhütungsvorschriften verfahren.
13. Maschine immer in einwandfreiem Zustand halten. Die Betriebsanweisung für die Reinigung, das Schmieren und den Wechsel von Anbaugeräten beachten.
14. Maschine immer vom Netz trennen, bevor Wartungsarbeiten oder der Wechsel von Maschinenteilen, wie Sägeband etc. erfolgen.
15. Nur das empfohlene Zubehör verwenden. Dazu die Anweisungen in der Bedienungsanleitung beachten. Die Verwendung von ungeeignetem Zubehör birgt Unfallgefahren in sich.
16. Schadhafte Maschinenteile prüfen. Beschädigte Schutzvorrichtungen oder andere Teile sollten vor dem weiteren Betrieb einwandfrei repariert oder ausgetauscht werden.
17. Maschine nie während des Betriebs verlassen. Immer die Netzversorgung abschalten. Maschine erst verlassen, wenn diese vollständig zum Stillstand gekommen ist.
18. Maschine nie unter Einfluss von Alkohol, Medikamenten oder Drogen bedienen.
19. Sicherstellen, dass die Maschine von der Netzversorgung getrennt ist, bevor Arbeiten an der elektrischen Anlage, am Antriebsmotor etc. erfolgen.

Transport der Maschine

1. Die Maschine wiegt 19 kg.
2. Für den Transport geeignete Transportmittel verwenden.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Das Elektroschema enthält die notwendigen Angaben für den korrekten Anschluss Ihrer Maschine ans Netz. Wird der Netzanschluss (Stecker) geändert, muss dies von einem Fachmann ausgeführt werden.



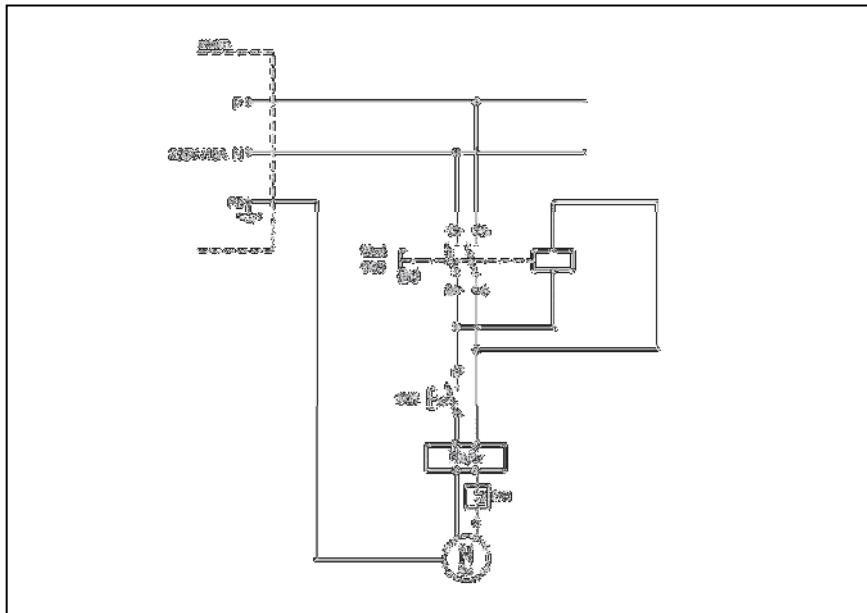
2010.09

Technische Daten

MBS-100V

Sägebandabmessung	1440 x 13 x 0.65 mm
Bandgeschwindigkeit	25 - 80 m/min
Abmessungen L x B x H	724 x 375 x 446 mm
Motor	1.1 kW / 230 V / 3,6 Amp / S4 -60%
Gewicht (netto)	19 kg

Schnittkapazitäten mm	90°	rund	rechteckig	45°	rund	rechteckig	60°	rund	rechteckig
		125	125x125		76	76 x 76		50	50 x 50



Elektrische Komponenten / Composants électriques

Zeichen	Beschreibung	Typ	Daten	Norm	Divers
	Netzstecker	LT-322	250V / 10A	IEC 309-1	
	Netz Kabel	N/10250TA16R	1.0 mm ² x 3	IEC 53	
SB1	Schalter Start / Stopp	TR26-21C-13D/L SM8	IP-54/ 250V	IEC 947-5-1	CE
SQ1	Ein-/Aus-Taster	Zippy VMN-15	0.5A 250V	EN 60947-1	CE
FR1	Motorschutz	3,7Amp. /250V			CE
M1	Motor	1,1kW	230V IP 54		
Regler	Drehzahlregler	1,1kW	230V		



Beschreibung

MBS-100V

1. Die Alduro Metallbandsäge ist mit 19 kg leicht und handlich zu transportieren.
2. Das Gehäuse besteht aus stabilem Aluminium-Druckguss.
3. Der Lärmpegel liegt unter 60 dB und erlaubt dadurch ein angenehmes Arbeiten.
4. Das Sägeband wird durch einen Drehgriff gespannt- oder entspannt. Der Sägeblattwechsel ist daher einfach auszuführen. In dieser Bandspannung ist eine Feder eingebaut welche die Vibrationen des Sägebandes verringert. Dadurch werden ein genauere Schnitt und eine längere Standzeit des Sägebandes erreicht.
5. Das Bandantriebsrad wird über den Motor und das wartungsarme Getriebe stufenlos angetrieben.
6. Mit der Alduro Metallbandsäge können gerade Schnitte oder Gehrungsschnitte in vertikaler oder horizontaler Lage ausgeführt werden. Die Einstellungen dazu sind einfach vorzunehmen.

Die Maschine dient zum Schneiden von metallischen Bauteilen unterschiedlicher Profile und Formen, die in Werkstätten, Drehereien und im Stahlbau allgemein verwendet werden. Dank ihrem einfachem Transport ist die Maschine auf Montageeinsätzen beliebt.

Für die Führung der Maschine ist ein einziger Bediener erforderlich.

Um ein gutes Einlaufen der Maschine zu erzielen, empfiehlt sich zuerst ein jeweiliges halbstündiges Einlaufen ohne Belastung.

Vor jedem Schnitt muss sichergestellt werden, dass das Werkstück mit dem Schraubstock sicher blockiert ist und an seinen Enden entsprechend gehalten wird.

Verwenden Sie keine Sägebänder mit Abmessungen, die nicht in den Maschinenangaben angeführt sind.

Vor jeder eigenmächtigen Reparatur der Maschine, wenden Sie sich an Ihren Fachhändler.

Motorschutz

Hinweis: Um Motorschäden zu vermeiden, den Motor durch absaugen oder ausblasen reinigen.

1. Der Netzanschluss beträgt 230 Volt mit einer Absicherung von 10 A.
2. Falls der Motor nicht startet, den Schalterdrücker sofort loslassen. Die Maschine vom Netz trennen. Das Sägeband auf seinen Freilauf überprüfen. Ist dieses einwandfrei montiert, den Motor nochmals starten. Treten immer noch Startprobleme auf wenden Sie sich an die Alduro- Servicestelle.
3. Wenn der Motor während des Sägens durch Überlastung stehen bleibt, den Schalterdrücker sofort loslassen und das Sägeblatt vom Werkstück "befreien". Ist dieses einwandfrei montiert, den Motor nochmals starten.
4. Wenn die Netzsicherung "durchbrennt".
 - a) Der Motor wurde überlastet durch einen zu großen Vorschub, ein falsches oder stumpfes Sägeblatt etc.
 - b) Das Netzkabel entspricht nicht den Vorschriften. Beachten Sie die untenstehende Tabelle für Verlängerungskabel.
5. Wenn Sie häufiger Probleme mit dem Motor haben, wenden Sie sich an Ihre Alduro-Servicestelle zwecks Überprüfung der Maschine.
6. Verlängerungskabel müssen der untenstehenden Tabelle entsprechen. Ist der Querschnitt des Kabels zu klein, kann der Motor Schaden erleiden (Spannungsabfall).

Verlängerungskabel:

Kabellänge	benötigter Querschnitt
bis 15 m	1,5 mm ²
ab 15 bis 40 m	2,5 mm ²

Beschreibung

MBS-100V

Schalter

Die Alduro Metallbandsäge MBS-100V ist mit einem elektromagnetischen Schalter ausgerüstet.

Starten der Maschine

- 1.) Die grüne Schaltertaste beim Motor (EIN) betätigen.
- 2.) Den Drehzahlregelschalter auf dem Motor gemäß der Tabelle einstellen
- 3.) Durch Drücken des Griffschalters die Maschine starten.

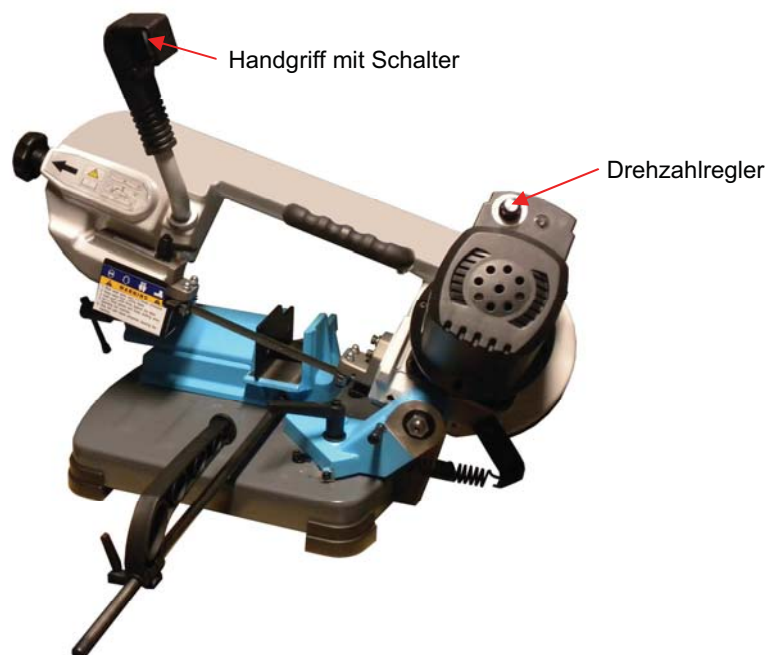
Stoppen der Maschine

- 1.) Den Griffschalter loslassen, die Maschine stoppt.
- 2.) Maschine außer Betrieb nehmen, die rote Schaltertaste drücken.

Ein



Aus



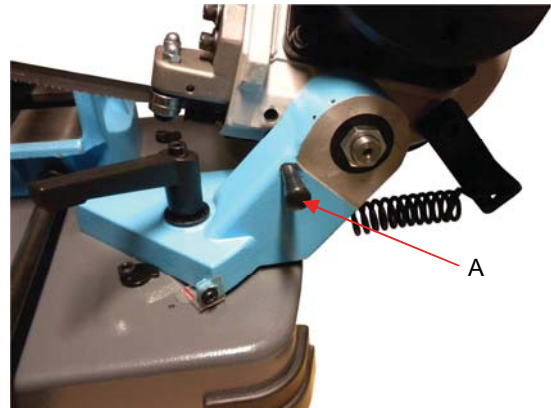
Handhabung

MBS-100V

Achtung: lesen Sie diese Bedienungsanleitung unbedingt vor Inbetriebnahme der Alduro Bandsäge genauestens.

1. Sicherstellen, dass das Sägeband frei ist, bevor die Maschine gestartet wird.
2. Nach dem starten der Maschine den Motor zuerst die volle Drehzahl erreichen lassen, bevor mit dem Sägevorgang begonnen wird.
3. Den Vorschub nicht zu stark belasten. Den Sägearm so führen, dass die Maschine mit dem Sägeband nicht überlastet wird.

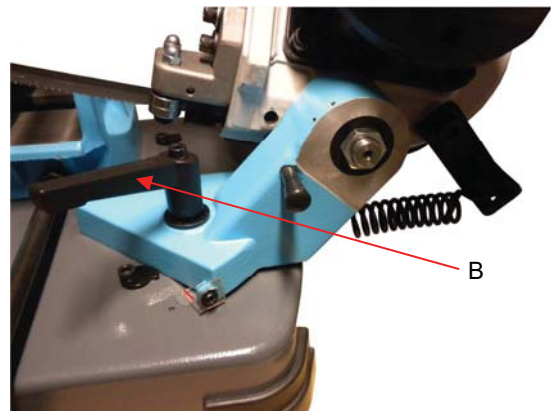
Hinweis: Vor Inbetriebnahme der Bandsäge ist die Transportsicherung (A) zu lösen.
Zum Transportieren ist diese Sicherung wieder ganz zu arretieren.



Einstellen der Gehrung

Mit der Alduro Bandsäge können Gehrungsschnitte von 0° bis 60° vorgenommen werden. Die Maschine wurde werkseitig auf 90° justiert. Die Einstellung wie folgt vorzunehmen

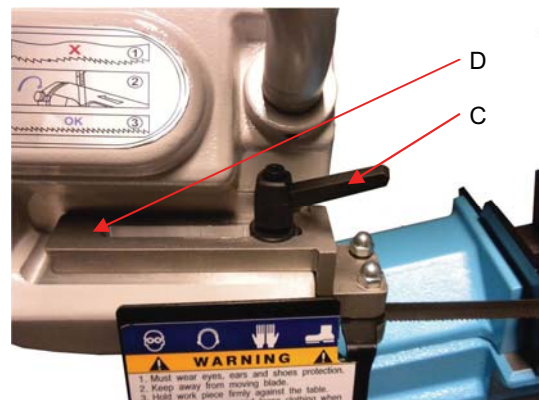
1. Den Spannhebel (B) lösen.
2. Den Sägearm in die gewünschte Sägeposition (Skala) schwenken.
3. Die Spannhebel (B) festziehen.



Einstellung des Bandhalters

Der vordere Bandhalter muss der Größe des Werkstückes entsprechend eingestellt werden um optimale Schnitte zu erhalten. Die Einstellung ist wie folgt vorzunehmen

1. Spannhebel (C) lösen.
2. Bandhalter (D) so nah wie möglich zum Werkstück stellen.
3. Spannhebel (C) festziehen.



Auswahl des Sägebandes

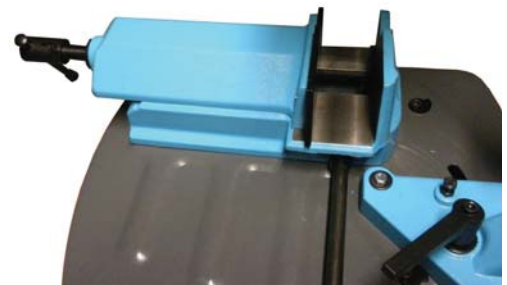
1. Für das Sägen von Rohren mit dünnen bis normal dicken Wandstärken (bis 10mm) oder von Profileisen hat man mit Sägebändern mit 10/14 Zähnen pro Zoll im Allgemeinen gute Erfahrungen gemacht. Weniger als 10 Zähne pro Zoll dürfte nur in seltenen Fällen ausreichend sein.
2. Rohre oder Profileisen mit einer Wand- oder Stegdicke von mehr als 10 mm, können mit einer Zahnung von 6/10 Zähnen pro Zoll oder 5/8Zähnen pro Zoll zufriedenstellend zersägt werden.
3. Wenn rechteckiges Material zu sägen ist, muss das Werkstück nach Möglichkeit so eingespannt werden, dass das dünnste Querprofil unter die Zähne des Sägeblatts zu liegen kommt. Die gewählte Teilung (d.h. die Anzahl Zähne pro Zoll des Sägeblattes) muss gewährleisten, dass zu jedem Zeitpunkt mindestens 3 aufeinanderfolgende Zähne in das Werkstück greifen. Sollte dies nicht möglich sein, weil das dünnste Querprofil zu dünn ist, muss das Werkstück mit der breiteren Seite in Richtung der Zähne des Sägeblattes eingespannt und ein größeres Sägeblatt aus der Liste der für runde und rechteckige Vollstangen empfohlenen Sägeblätter gewählt werden.

Bedienung des Spannstockes

Die Alduro Bandsäge ist für eine einfache Bedienung mit einem Schnellspannstock ausgerüstet.

1. Den Spanngriff im Uhrzeigersinn drehen um das Werkstück zu spannen.
2. Den Spanngriff im Gegen-Uhrzeigersinn drehen um das Werkstück zu lösen.

Achtung: Das Werkstück muss immer einwandfrei geklemmt werden, sonst sind ungenaue Schnitte oder Defekte am Sägeband zu erwarten.





2010.09

Consignes de sécurité

MBS-100V

Observer les directives générales de sécurité.

La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accidents et de blessures graves. Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Cette machine est conçue pour l'usage prévu. Elle ne doit pas être modifiée ou reprogrammée.

Pour toutes questions ou incertitudes dans l'utilisation de la machine ou générales, se renseigner auprès du fournisseur.

Remarques relatives à la sécurité

Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Comme toutes les machines, cette scie à ruban à métaux comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accident. Par contre, la négligence des précautions élémentaires entraîne inévitablement le risque d'accident pour l'opérateur.

La conception de cette machine est spécifique à l'utilisation préconisée. Pour cette raison, nous déconseillons formellement toute utilisation pour des opérations non prévues par le constructeur et toute modification de la machine. Si vous avez des questions concernant l'utilisation et si vous ne trouvez pas la réponse dans ce mode d'emploi, veuillez demander conseil à votre distributeur qui vous assistera professionnellement.

Directives générales de sécurité et du maniement des machines

1. Pour la sécurité personnelle, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, explique ses possibilités et limites d'exploitation et informe des risques encourus du fait de négligences.
2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.
3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre. En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine. Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.
4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.
5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manœuvre provoque inévitablement des accidents.
6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soit bien éclairé.
7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.
8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.



2010.09

Consignes de sécurité

MBS-100V

9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.
10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.
11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles antiglissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.
12. Porter toujours des lunettes de protection. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.
13. Maintenir la machine en bon état. Consulter le mode d'emploi pour le nettoyage.
14. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou lors du changement de la lame de scie à ruban.
15. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.
16. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.
17. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.
18. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.
19. Déconnecter la machine du réseau avant tout travail sur le système électrique ou sur le moteur, etc.

Transport, manutention de la machine

1. La machine pèse 19 kg.
2. Pour le transport, utiliser des moyens adéquats.

Installation électrique

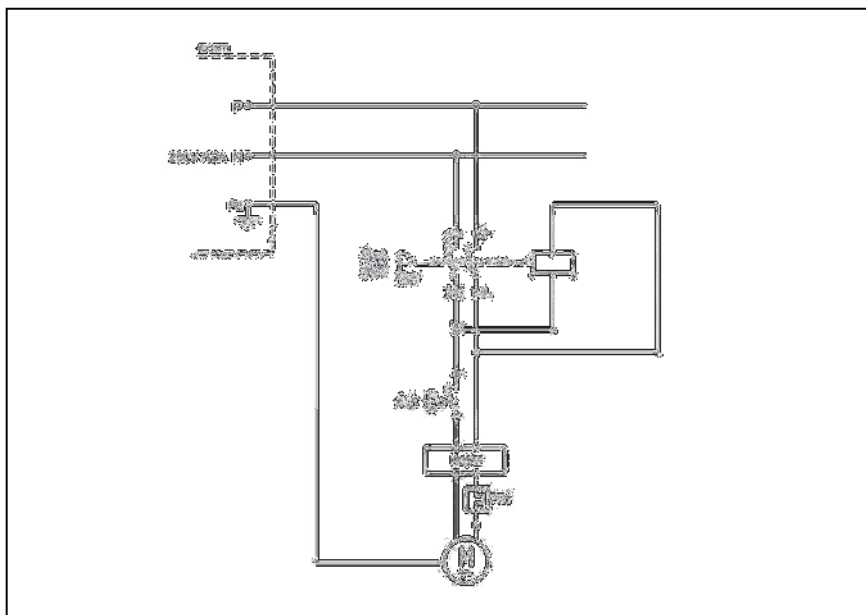
Le schéma du câblage électrique pour 230 volts, qui est également affiché dans le bornier moteur, contient les indications nécessaires au raccordement correct de la machine avec l'arrivée du réseau.

Caractéristiques techniques

MBS-100V

Dimensions de la lame de scie à ruban	1440 x 13 x 0.65 mm
Vitesse de la lame de scie à ruban	25-80 m/min
Dimensions L x l x H	724 x 375 x 446 mm
Moteur	1.1 kW / 230 V / 3,6 amp. / S4 -60%
Poids net	19 kg

Capacités de coupe	90°	rond	carré	45°	rond	carré	60°	rond	carré
		125	125x125		76	76 x 76		50	50 x 50 mm



Composants électriques

Abréviation	Désignation	Type	Données	Norme	Divers
	Fiche réseau	LT-322	250V / 10A	IEC 309-1	
	Câble réseau	N/10250TA16R	3 x 1.0 mm ²	IEC 53	
SB1	Interrupteur marche / stop	TR26-21C-13D/L SM8	IP-54/ 250V	IEC 947-5-1	CE
SQ1	Tateur marche / stop	Zippy VMN-15	0.5A 250V	EN 60947-1	CE
FR1	Disjoncteur	3,7Amp. /250V			CE
M1	Moteur	1,1kW	230V IP 54		
	Potentiomètre	1,1kW	230V		



2010.09

Généralités

MBS-100V

1. Avec ses 19 kg, cette machine Alduro compacte se laisse facilement transporter.
2. Corps en fonte d'aluminium massif.
3. Le niveau sonore est inférieur à 60 dB, permettant un travail agréable.
4. La lame de scie à ruban est tendue et détendue à l'aide d'une poignée tournante. Le changement de la lame de scie à ruban se laisse donc réaliser sans peine. Un ressort monté dans la tension de la lame de scie à ruban réduit les vibrations de la lame de scie à ruban. Ceci permet d'obtenir une longévité plus élevée de la lame de scie à ruban.
5. La poulie est entraînée par l'intermédiaire du moteur à engrenage en continu sans service.
6. La scie à ruban à métaux Alduro permet des coupes à angle droit et à onglet en position verticale ou horizontale. Les ajustages se laissent facilement réaliser

La machine sert à la coupe de matériaux métalliques, de profils et formes variées couramment utilisés dans les ateliers de mécanique, l'industrie du décolletage et de la construction métallique. Grâce à dimensions compactes et son faible poids, cette machine est très appréciée lors de travaux de montage.

Le fonctionnement de la machine ne demande qu'une personne.

Afin d'assurer la meilleure mise en service possible, il est recommandé de faire fonctionner la machine neuve, à vide, pendant une demi-heure.

Avant chaque coupe, s'assurer que la pièce est solidement fixée dans l'étau.

Seuls les lames de scie à ruban dont les dimensions figurent dans les spécifications doivent être montées sur la machine.

Consulter le revendeur spécialisé avant d'entreprendre tout genre de réparation.

Protection du moteur

Note: Pour prévenir à tout endommagement du moteur, nettoyer régulièrement le moteur avec un aspirateur ou une soufflette.

1. Le raccordement au réseau est de 230 volts, avec une protection par fusibles de 10 amp.
2. Si le moteur ne démarre pas, relâcher immédiatement l'interrupteur. Séparer la machine du réseau. Contrôler la marche libre de la lame de scie à ruban. Si la lame est correctement montée, remettre le moteur en marche. Si les problèmes de mise en marche se répètent, prendre contact avec le service après-vente Alduro.
3. Si le moteur s'arrête pendant le sciage suite à une surcharge, relâcher immédiatement l'interrupteur et „séparer“ la lame de scie à ruban de la pièce à travailler. Si elle est correctement montée, remettre le moteur en marche.
4. Si les fusibles „sautent“:
 - a) le moteur a été surchargé par une avance trop élevée, une lame de scie à ruban non conforme ou usée, etc.
 - b) le câble d'alimentation ne correspond pas aux prescriptions. Prendre en considération le tableau pour câbles de rallonge ci-dessous.
5. Contacter le service après-vente Alduro pour un contrôle de la machine si les problèmes avec le moteur se renouvèlent.
6. Les câbles de rallonge doivent correspondre aux indications du tableau ci-après. Si la section du câble est trop faible, le moteur peut subir des dommages (chutes de tension).

Câbles de rallonge:

Longueur de câble	Section nécessaire
jusqu'à 15 m	1,5 mm ²
de 15 à 40 m	2,5 mm ²



2010.09

Description

MBS-100V

Commutateur

La scie à ruban à métaux Alduro MBS-100V est équipée d'un commutateur électromagnétique.

Démarrer la machine

- 1.) Presser la touche verte pour la mise en marche
- 2.) Régler le potentiomètre sur le moteur selon le tableau
- 3.) Presser la gâchette sur la poignée de la machine pour faire tourner la machine

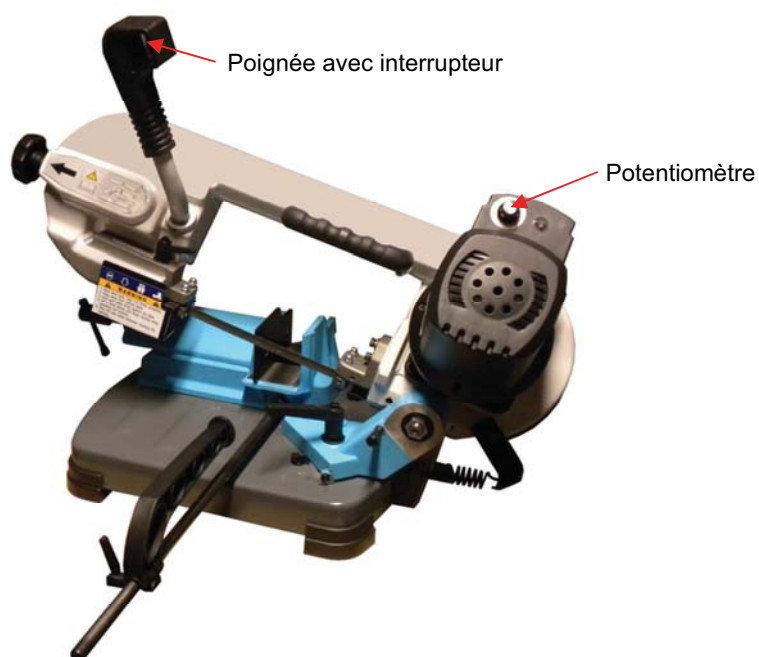
Arrêter la machine

- 1.) Lâcher la gâchette sur la poignée, la machine s'arrête
- 2.) Presser la touche rouge pour la mise hors fonctionnement de la machine

Mise en marche



Arrêt



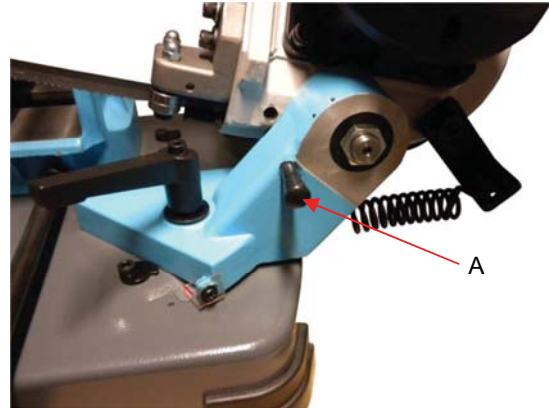
Utilisation

MBS-100V

Attention: lire attentivement ce mode d'emploi avant la mise en marche de la scie à ruban à métaux Alduro.

1. S'assurer que la lame n'est pas en contact avec la pièce lors de la mise en marche du moteur.
2. Après la mise en marche, attendre que la machine ait atteint sa vitesse maximale. Amorcer la coupe en faisant descendre lentement la tête de la machine.
3. Ne pas rabattre la tête et ne pas forcer. Laisser le poids de la machine assurer l'effort de coupe.

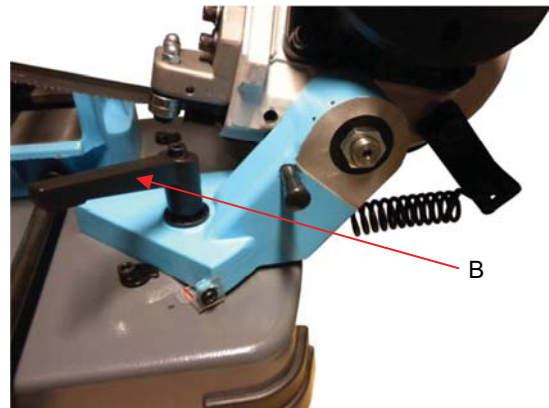
Note: Ne pas oublier de détacher la patte de blocage de transport (A).
Replacer la patte de blocage pour le transport de la machine après le travail.



Coupes obliques

Cette scie à ruban à métaux permet d'effectuer des coupes obliques de 0° à 60°.
La machine est pré réglée 90° à la sortie de l'usine .
Le réglage se fait comme suit

1. Desserrer le levier de blocage (B).
2. Placer le bras de la scie dans la position de sciage (graduation) désirée.
3. Resserrer le levier de blocage (B).



Réglage du guide-lame

Régler le guide-lame avant conformément à la taille de la pièce à scier pour obtenir une qualité de coupe optimale.
Le réglage se fait comme suit

1. Desserrer le levier de blocage (C).
2. Placer le guide-lame (D) aussi près que possible de la pièce à travailler.
3. Resserrer le levier de blocage (C).





2010.09

Utilisation

MBS-100V

Sélection de la lame de scie à ruban

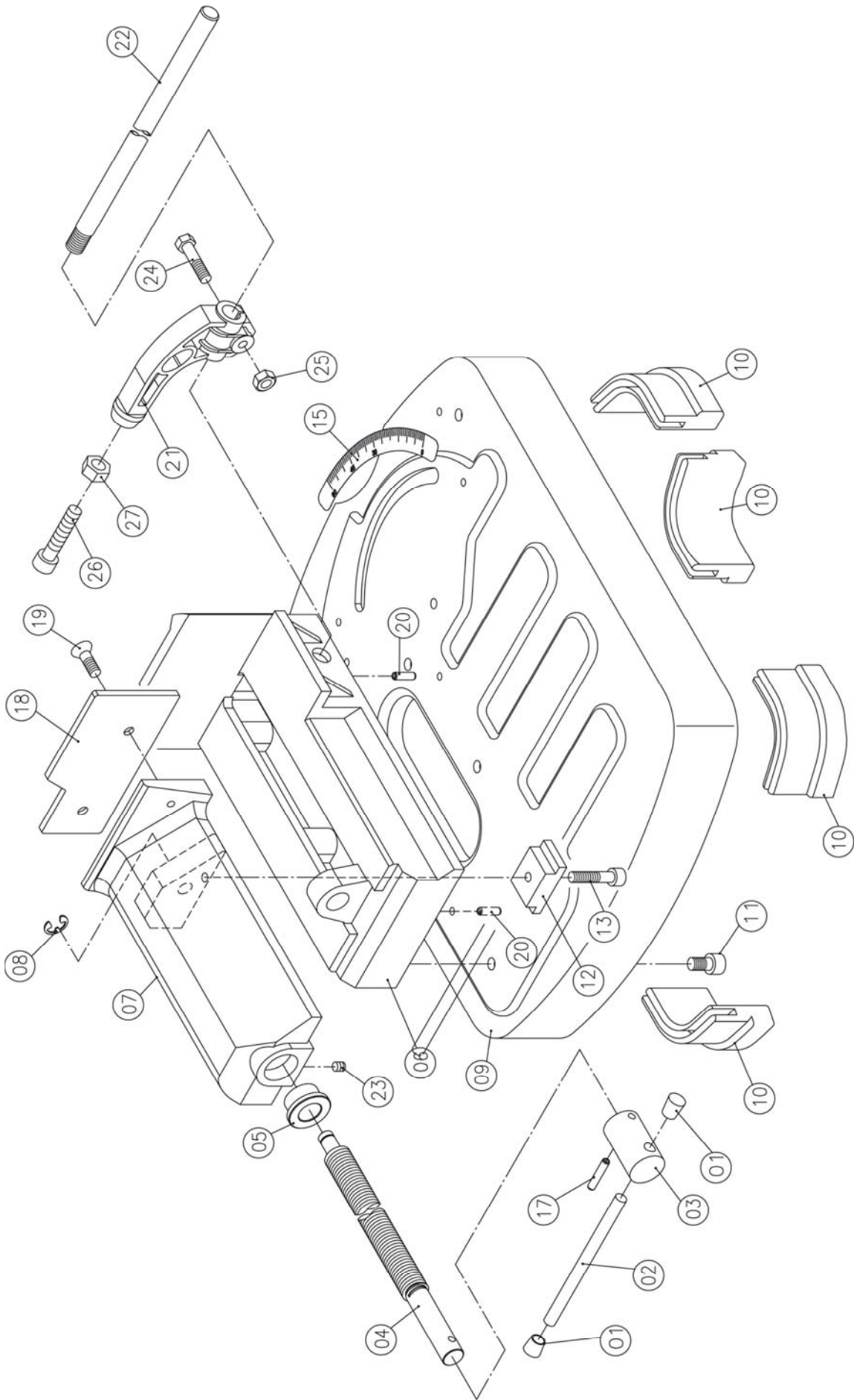
1. Pour la coupe de tubes à parois minces à normales jusqu'à 10mm ou de profilés d'acier, de bonnes expériences ont été faites en règle générale avec des lames de scie à ruban avec 10 à 14 dents par pouce. Moins de 10 dents par pouce ne suffiront que dans de rares cas.
2. Pour la coupe de tubes ou de profilés d'acier avec des épaisseurs de parois ou de tige de plus de 10 mm, des lames de scie à ruban avec 6 à 10 dents par pouce ou 5 à 8 dents par pouce donnent de bons résultats.
3. Les matériaux à section rectangulaire doivent de préférence être attaqués par le côté le plus étroit. Le choix de la denture doit garantir qu'au moins trois dents sont simultanément en contact avec la pièce. Si le profil du côté étroit s'avère trop faible, c'est le côté large qui doit être placé face au ruban, et l'on choisira alors une denture de lame moins fine recommandée pour matériel plein rond ou rectangulaire.

Utilisation de l'étau

Pour une utilisation facile, la scie à ruban à métaux Alduro est équipée d'un étau à serrage rapide.

1. Tourner le levier de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer la pièce
2. Tourner le levier de serrage dans le sens contraire pour libérer la pièce.

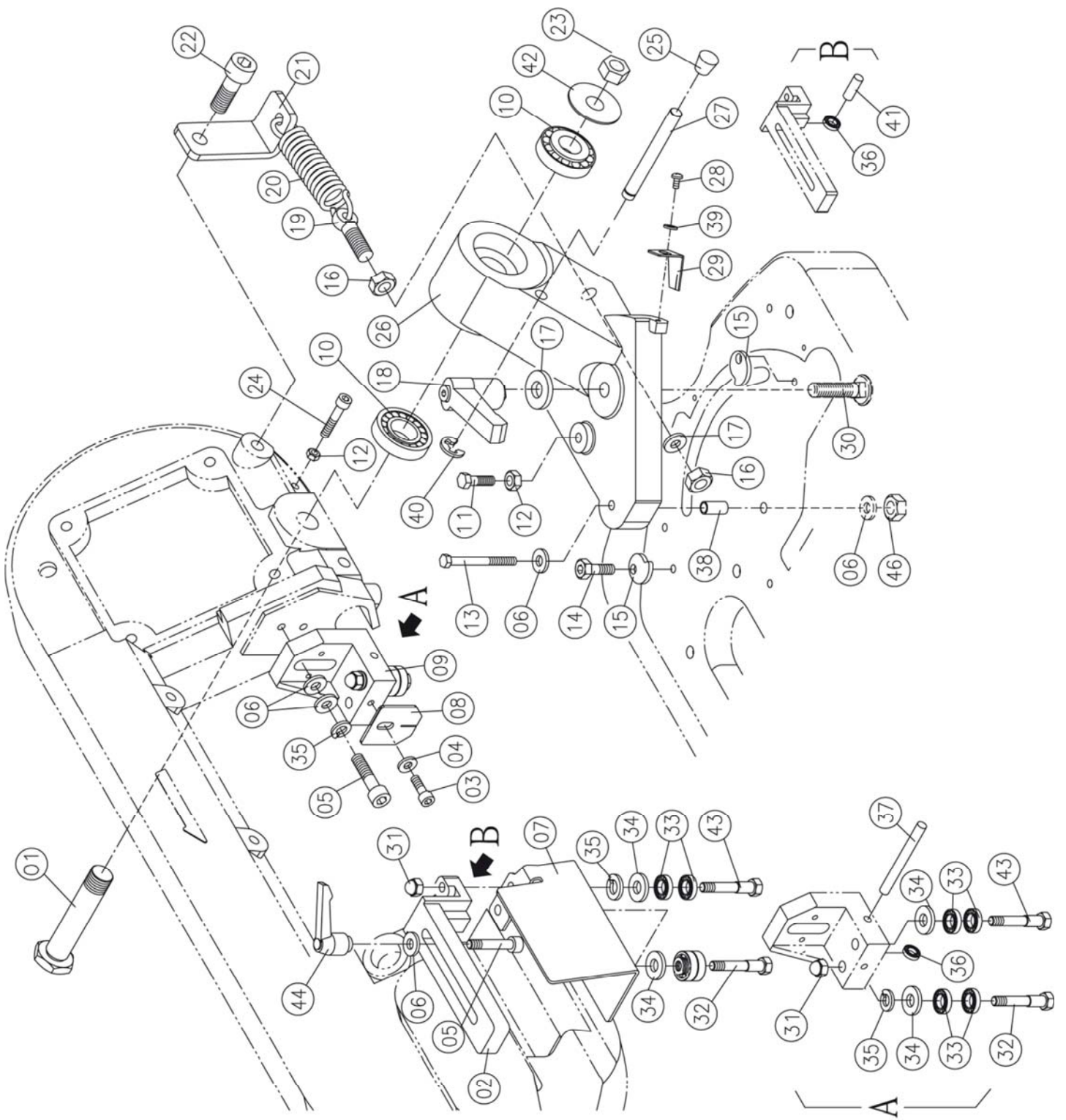
Attention: La pièce doit toujours être serrée correctement, sinon des coupes inexactes ou des dommages de la lame de scie sont à craindre.



MBS-100V

Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.	Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.
A1	Gummistopfen		2	A15	Winkelskala		1
A2	Welle		1	A17	Schwerspannstift	5x25 mm	1
A3	Zentralstück		1	A18	Spannbacke		1
A4	Spindel		1	A19	Senkkopfschraube	M6x12	2
A5	Spindellager		1	A20	Schwerspannstift	5x16	2
A6	Spannstock Tisch		1	A21	Anschlaghalter		1
A7	Spannstock		1	A22	Anschlagstange		1
A8	Seegerring		1	A23	Madenschraube	M5x5	1
A9	Sockel		1	A24	Sechskantschraube	M6x25	1
A10	Gummifuss		4	A25	Mutter	M6	1
A11	Inbusschraube	M8x16	6	A26	Inbusschraube	M8x30	1
A12	T-Block		1	A27	Mutter	M8	1
A13	Inbusschraube	M6x20	1				

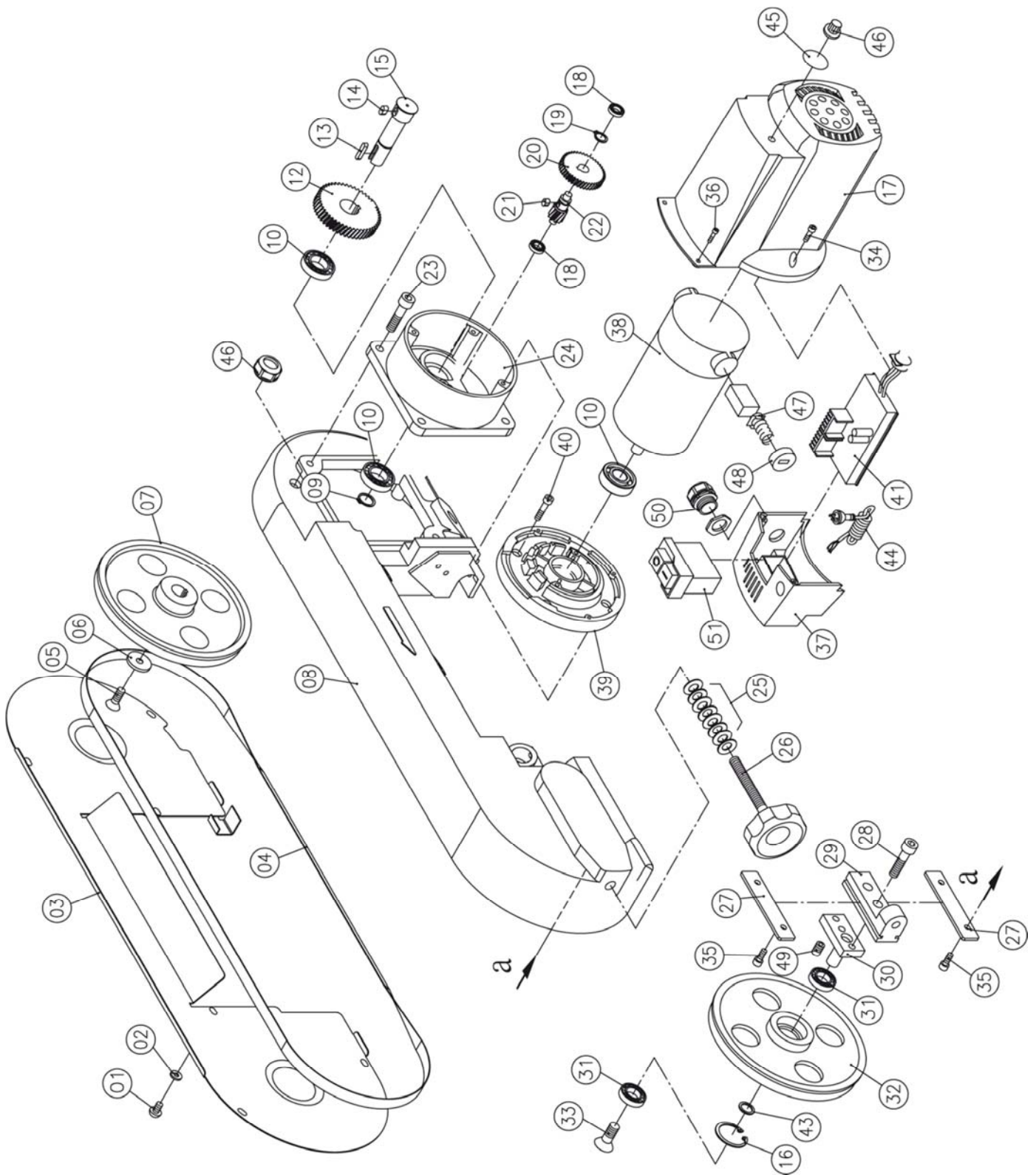
Ersatzteilliste MBS 100V



MBS-100V

Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.	Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.
B1	Schraube Absenkkopf		1	B43	Schraube Kugellager		2
B2	Halter Bandführung vorne		1	B44	Jaccardhebel	M6	1
B3	Inbusschraube	M5x10	1	B45	6Kt.-Schraube	M6x22	1
B4	U-Scheibe	5,1x1,2x13	1	B46	Mutter	M6x1	1
B5	Inbusschraube	M6x25	2				
B6	U-Scheibe	6,1x2x16	5				
B7	Berührungsschutz		1				
B8	Abstreifer		1				
B9	Halter Bandführung hinten		1				
B10	Kugellager	30302	2				
B11	6Kt.-Schraube	M6x20	1				
B12	Mutter	M6	2				
B13	6Kt.-Schraube	M6x40	1				
B14	6Kt.-Schraube	M6x12	2				
B15	Anschlagplatte		2				
B16	Mutter	M10	2				
B17	U-Scheibe	10,2x2x26	2				
B18	Jaccardhebel	3/8-16"	1				
B19	Ringschraube		1				
B20	Feder		1				
B21	Federhalter hinten		1				
B22	Inbusschraube	M10x20	1				
B23	Mutter	M15	1				
B24	Inbusschraube	M6x20	1				
B25	Gummistopfen		1				
B26	Armhalter		1				
B27	Arretierungswelle		1				
B28	Schraube	M4x8	1				
B29	Winkelzeiger		1				
B30	Schlossschraube	3/8x37"	1				
B31	Mutter	M6	4				
B32	Exzentrerschraube		2				
B33	Kugellager	607	8				
B34	U-Scheibe	6,1x1,2x13	4				
B35	Federscheibe	6,1x1	6				
B36	Kugellager	625	2				
B37	Stift	5x30	1				
B38	Distanzhülse		1				
B39	U-Scheibe		1				
B40	Seegerring		1				
B41	Stift	5x14	1				
B42	Kugellager Schutz		2				

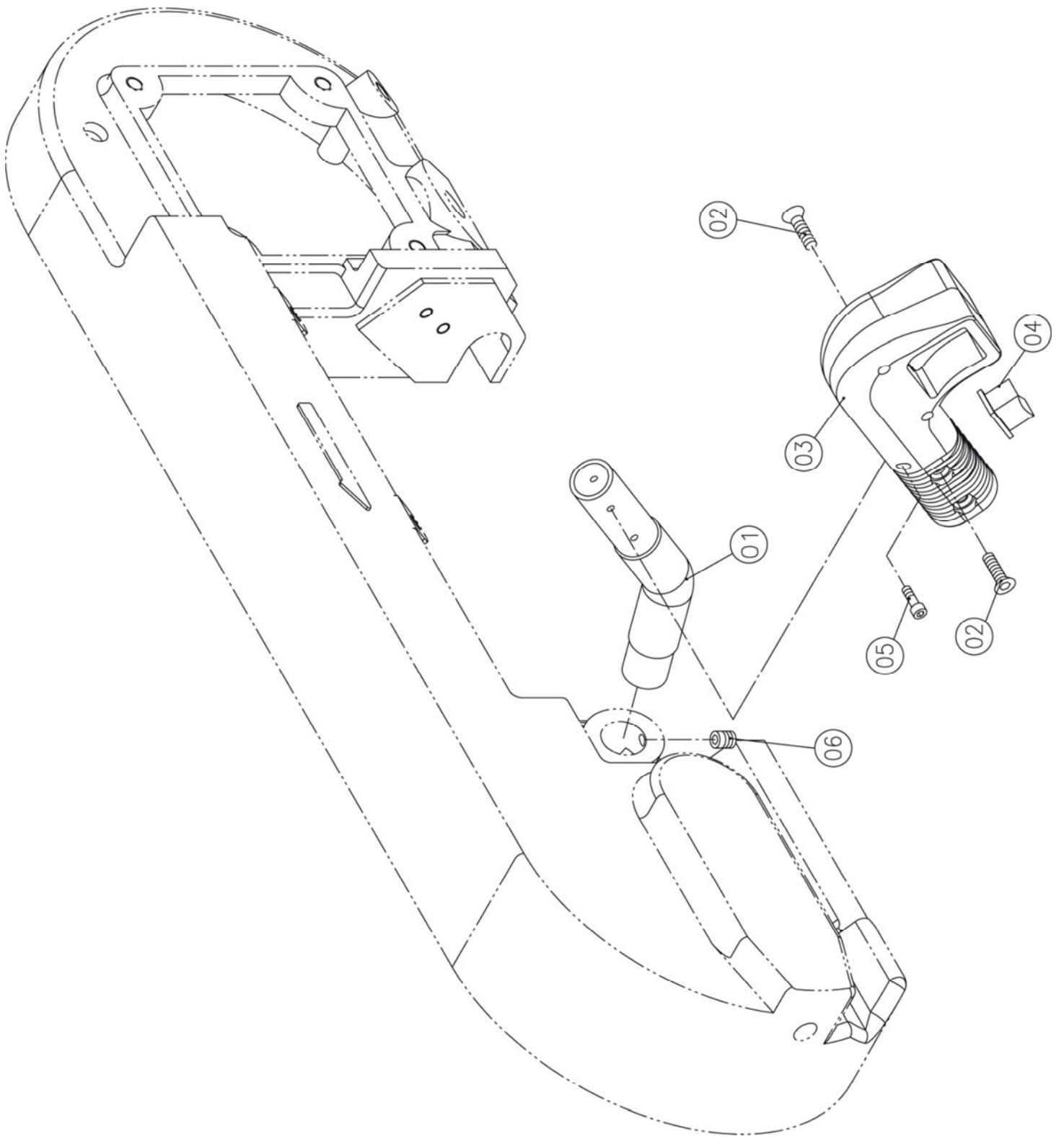
Ersatzteilliste MBS-100V



MBS-100V

Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.	Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.
C1	Schraube	M4x8	6	C43	Distanzhülse	1/2x1,2x19"	1
C2	U-Scheibe	M4x1x10	6	C44	Netzkabel		1
C3	Banddeckel		1	C45	Skala Drehzahl		1
C4	Sägeband		1	C46	Knopf		1
C5	Senkkopfschraube	M6x25x2	1	C47	Kohlenbürste		2
C6	U-Scheibe	6,1x25x2	1	C48	Kohlendeckel		2
C7	Bandrad Antriebseite		1	C49	Schraube	M6x10	1
C8	Sägearm		1	C50	Kabelverschraubung	PG-9	1
C9	Seegerring	15	1	C51	Schalter		1
C10	Kugellager	6202	3				
C12	Zahnrad		1				
C13	Keil	4x4x20	1				
C14	Keil	5x5x10	1				
C15	Welle		1				
C16	Seegerring	R32	1				
C17	Motorgehäuse		1				
C18	Kugellager	607	2				
C19	Seegerring		1				
C20	Zahnrad		1				
C21	Keil	4x4x6	1				
C22	Ritzelwelle		1				
C23	Inbusschraube	M8x25	4				
C24	Getriebegehäuse		1				
C25	Spannscheiben		8				
C26	Spanngriff		1				
C27	Führung		2				
C28	Inbusschraube	M6x25	2				
C29	Schlitten		1				
C30	Radhalter		1				
C31	Kugellager	6201	2				
C32	Bandrad vorne		1				
C33	Senkkopfschraube	M8x16	1				
C34	Inbusschraube	M4x12	3				
C35	Inbusschraube	M5x10	4				
C36	Schraube	M3x15	2				
C37	Schalterabdeckung		1				
C38	Motor		1				
C39	Motorflansch		1				
C40	Inbusschraube	M5x18	4				
C41	Steuerungssprint		1				

Ersatzteilliste MBS-100V



MBS-100V

Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.	Nr.	Beschreibung	Abm.	Stk.
D1	Griffstange		1	D4	Schaltereinsatz		1
D2	Schraube	M4x8	4	D5	Schraube	M3x13	3
D3	Handgriff		1	D6	Madenschraube	M6x6	1

Ersatzteilliste MBS-100V