

Das Tormek Vorrichtungssystem



Vorrichtung für Messer
Breite 45 mm. Für die meisten Messer. Lange Messer müssen steif sein. Klinglänge mindestens 60 mm. Auch für Zugmesser.



Vorrichtung für lange, dünne Messer
Breite 140 mm. Stützt eine dünne Klinge stabil. Klinglänge mindestens 160 mm. Auch für Zugmesser.



Vorrichtung für Scheren
Für alle Größen von Scheren und Heckenscheren. Auch für Handhobelmessern (nicht Hartmetall).



Vorrichtung für Äxte
Für Beile und Äxte. Mit konvexer oder gerade Schneide. Max. Höhe 170 mm.



Vorrichtung für kurze Werkzeuge
Für gerade Schnitzhohleisen und Geißfüße bis min. 45 mm Länge. Auch für kurze Stemmeisen und Schnitzseisen für Elektroschnittgeräte. Max. Werkzeugbreite 32 mm.



Vorrichtung für Röhre und Klingen
Für fingerförmige Drehröhren und austauschbare Klingen. Auch für gebogenen Schnitzhohleisen und Geißfüße. Max. Werkzeugbreite 25 mm.



Vorrichtung Multi
Für Drehmeißel, Abstechstähle, Schruppröhren und Plattenstähle. Auch für gerade Schnitzhohleisen bis 50 mm Breite.



Schleifstütze mit Torlock
Für Schaber und dünne Stähle. Schabhobelklingen, Fass-Schaber, Ziehlingen und Schraubendreher.



Vorrichtung für gerade Schneiden
Für Hobeleisen und Stemmeisen. Sicherheitsanschläge verhindern, dass das Werkzeug vom Schleifstein abrutscht. Max. Werkzeugbreite 76 mm, max. Stärke 9 mm.



Vorrichtung für Maschinenhobelmesser
Für Maschinenhobelmesser unbeschränkter Länge. Messer länger als 270 mm werden im Halter versetzt. Mindestbreite 13 mm. Für diese Vorrichtung empfehlen wir das größere Modell T-7.



Vorrichtung für Profilmesser
Für alle Fabrikate und Formen von Profilmessern mit einem Abstand von 24, 30, oder 38 mm zwischen den Vorschublöchern. Max. Messerbreite 100 mm. Für diese Vorrichtung empfehlen wir das größere Modell T-7.

TORMEK® T-3

Nass-Schärfsystem für Schneidwerkzeuge



Universalstütze

- Für vertikale und horizontale Montage.
- Feinjustierung mit 0,25 mm Gradierung.

Vorrichtung für gerade Schneiden

Sicherheitsanschlag

Tormek Original Schleifstein

Korn 220. Wurde entwickelt, um hohe Schleifeffektivität, feine Oberfläche und lange Lebensdauer miteinander zu verbinden. Kann mit dem Steinpräparierer SP-650 auf Korn 1000 justiert werden.

Welle aus Edelstahl

Abnehmbarer Wasserbehälter

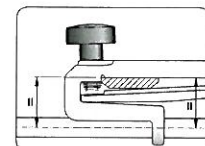
7 JAHRE GARANTIE



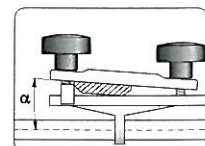
Die ultimative Lösung für gerade Schneiden

Wenn Sie ein Stemmeisen in konventionelle Vorrichtungen einspannen, muss kontrolliert werden, dass das Werkzeug sich nicht gedreht hat. Die Tormek Vorrichtung SE-76 richtet das Werkzeug automatisch nach seiner oberen planen Seite auf, welches ein Schleifen mit 90° gewährleistet.

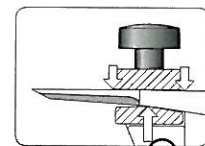
- Zum Unterschied von konventionellen Vorrichtungen ist die obere Seite parallel zum Stein.
- Die Schließplatte ist so konstruiert, dass konische Werkzeuge sicher montiert werden können.
- Der Sicherheitsanschlag verhindert, dass das Werkzeug vom Stein abrutscht.



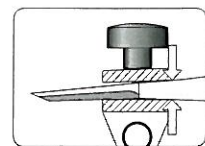
Tormek Konstruktion



Konventionelle Vorrichtungen



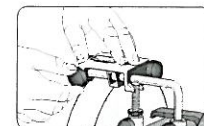
Tormek Konstruktion



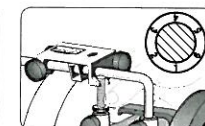
Konventionelle Vorrichtungen

Immer ein planer und kreisrunder Schleifstein

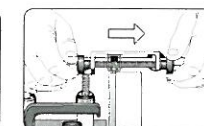
Ein Schleifstein muss zentriert sein und eine plane Oberfläche haben, damit man ein gutes Ergebnis erzielt. Tormek T-7 ist deswegen mit einem einzigartigen Dreh- und Abrichtwerkzeug, dem TT-50, und einem Steinpräparierer, dem SP-650, ausgerüstet.



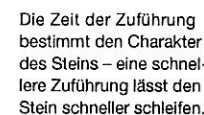
Wird in wenigen Sekunden in seiner richtigen Lage montiert.



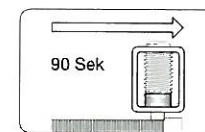
Tiefeneinstellung durch Feinjustierung.



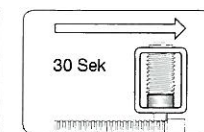
Zuführung durch doppelte Drehknöpfe.



Die Zeit der Zuführung bestimmt den Charakter des Steins - eine schnellere Zuführung lässt den Stein schneller schleifen.



90 Sek. Feine Oberfläche.



30 Sek. Grobe Oberfläche.

Lieferumfang der Tormek T-3



Vorrichtung für gerade Schneiden
Für Hobeleisen und Stemmeisen. Sicherheitsanschläge verhindern dass das Werkzeug vom Schleifstein abrutscht. Max. Werkzeugbreite 76 mm, max. Stärke 9 mm.



Winkellehre
Für stufenloses Einstellen eines Schneidwinkels zwischen 10° und 75°, oder einen vorhandenen Winkel messen. Justierbar für jeden Steindurchmesser bis zu Ø 150 mm.



Abziehpaste
Zum Anbringen auf der Lederabziehscheibe. Korngröße 0,003 mm. Entfernt den Grat und poliert die Schneide spiegelblank.

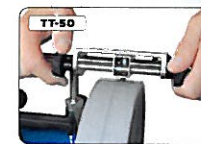


Handbuch
Behandelt das grundsätzliche Schleifen und wie Sie am besten mit dem Tormek System arbeiten. Eingebunden, 166 Seiten und 560 Abbildungen. Von Torgny Jansson.



Tormek DVD
Illustriert die Handhabung + Anwendung der Vorrichtungen aus dem Handbuch. 24 Minuten einschl. einer 4 Minuten langen Einführung in die Tormek Schleifmethode von Schneidwerkzeugen.

Sonstige Zubehöre



Dreh- und Abrichtwerkzeug
Dreht den Stein genau kreisrund und plan. Wird durch die Universalstütze geführt, die auch die Vorrichtungen führt. Mühelose Zuführung mit doppelten Drehknöpfen.



Steinpräparierer
Die feine Seite justiert die Oberfläche des Schleifsteins auf Körnung 1.000. Die grobe Seite stellt den Normalzustand wieder her.



Einstellehre für Drehstähle
Zum Wiederholen der Schneidenform Ihrer Drehröhren und Schrägmeißel beim Schärfen mit den Vorrichtungen SVD-185 und SVS-50. Mit eingebauten Geometrien.

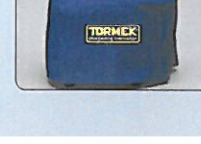


Instruktionsbox für Drechsler
Enthält eine DVD in englischer Sprache und ein detailliertes Instruktionbuch auf Deutsch über das Schleifen und Abziehen aller Ihrer Drehwerkzeuge.



Profilierte Lederabziehscheibe
Zum Abziehen und Polieren der Innenseite von Drehröhren, Schnitzhohleisen und Geißfüßen. Satz mit zwei Scheiben: 3 mm Radius und 60° Winkel.

Ergänzen Sie Ihr Zubehör mit der LA-124 für schmale Werkzeuge: 2 mm und 45° Winkel.



Maschinenhülle
Schützt die Maschine vor Spänen und Holzstaub.

„Mit ihren Schleifvorrichtungen, die die Werkzeuge führen, hat die Tormek Maschine alle unsere Werkzeuge mit scharfen und sauberen Schneiden versehen und daher hat sie die Auszeichnung „Top Tool“ verdient.“

Steve Oswalt, Tool Review
WOOD Magazine, USA



„Als Möbelschreiner und Bildhauer habe ich mich 20 Jahre lang beim Schleifen meiner Werkzeuge geplagt. Die Schneidwinkel waren entweder zu klein oder zu gross oder die Schneiden wurden überhitzt. Ich habe die Siliziumkarbid-schleifscheiben gegen Aluminium-oxidschleifscheiben auf meiner Schleifmaschine ausgetauscht – in weiss, blau und rosa. Zuletzt habe ich sie durch einen Horizontalschleifer ersetzt. Ich war wohl immer auf der Suche nach dem perfekten Schleifsystem, mit dem ich so schnell wie möglich eine scharfe Schneide an meinen Werkzeugen erhalten konnte. Ich habe auch zahlreiche Vorrichtungen gekauft, um die Werkzeuge beim Schleifen korrekt zu halten, aber trotzdem hatte ich immer das Gefühl, dass es ein wenig Glücksache war. Vor kurzem habe ich jedoch Tormek entdeckt und eine Traum ging in Erfüllung – eine Maschine, mit der es sich mit chirurgischer Präzision schärfen und abziehen lässt.“

Roger Schroeder, Chefredakteur
Wood Carving Illustrated, USA

„Mit Tormek kann ich schneller und genauer schleifen und schärfen. Das bedeutet, dass ich in gleicher Zeit mehr produzieren kann – und folglich mehr Geld verdienen.“

Jim Kingshott
Traditional Woodworking, England

„Die Zeit, die man benötigt, um ein Werkzeug zu schleifen, hängt mehr davon ab, wie viel Stahl abgeschliffen werden soll, als wie schnell es geschliffen soll. Schnelllaufende Trockenschleifer können in kurzer Zeit sehr viel abschleifen, aber meistens ist die Form der Schneide schon vorhanden und braucht nicht umgeformt werden. Nur ein Putzen der vorhandenen Schneide ist notwendig, um sie scharf zu bekommen. Je genauer die vorhandene Form wiederholt werden kann, desto schneller ist der Schleifvorgang. Dieses macht Tormek sogar schneller als schnelllaufende Trockenschleifer, speziell für Drehwerkzeuge.“

Lyn J. Mangiameli
Drechsler und Prüfer USA

Das Tormek T-3 Schleifsystem

TORMEK T-3, SE-76, WM-200, PA-70, HB-10, DVD-1

TNT-708 Drechslerpaket

SVD-185, SVS-50, SVD-110, LA-120, MH-380, TTS-100, TNT-300

HTK-705 Haus- & Heimpaket

SVM-45, SVM-140, SVX-150, SVA-170, SVS-32

Schleifvorrichtungen

SVM-45	Für Messer	×	
SVM-140	Für lange, dünne Messer	×	
SVX-150	Für Scheren	×	
SVA-170	Für Äxte	×	
SVS-32	Für kurze Werkzeuge	×	
SVD-185	Für Röhre und Klingen		×
SVS-50	Vorrichtung Multi		×
SVD-110	Schleifstütze mit Torlock		×
SE-76	Für gerade Schneiden		×
SVH-320	Für Maschinenhobelmesser		
SVP-80	Für Profilmesser		

Zubehöre

TT-50	Dreh- und Abrichtwerkzeug		×
WM-200	Winkellehre		×
SP-650	Steinpräparierer		×
LA-120	Profilierte Lederabziehscheibe	×	
LA-124	Schmalere Profile für LA-120		
PA-70	Abziehpaste		×
TTS-100	Einstellehre für Drehstähle		×
MH-380	Maschinenhülle		×
HB-10	Handbuch		×
DVD-1	Das Tormek DVD		×
TNT-300	Instruktionsbox für Drechsler		×

Maß

Breite 230 mm
Tiefe 200 mm
Höhe 260 mm

Schleifstein

Aluminiumoxid, Ø 200 x 40 mm
120 U/min, Drehmoment 8,4 Nm

Lederabziehscheibe

Ø 145 x 26 mm

Hauptwelle, Scheiben und Mutter aus Edelstahl.

Motor

Einphasen-Industriemotor
120 W (Aufnahme) 230V, ~ 50Hz
Betrieb 30 min/h
Wartungsfrei

Leiser Lauf, 52 dB
25.000 Stunden Lebensdauer

Gehäuse

ABS Kunststoff

Gewicht

Einschl. Verpackung 9,0 kg
Maschine einzeln 7,4 kg

Perfektes Schleifen mit voller Kontrolle!

Tormek Modell T-3



Das Schlüsselwort für das Tormek Schleifsystem ist Wiederholbarkeit. Die Werkzeuge werden mit Hilfe von Vorrichtungen geführt – nur ein geringe Menge von Stahl wird bei jedem Schleifen abgeschliffen.

Sie können das Werkzeug in exakt der gewünschten Form schleifen. Auch komplizierte Formen wie fingerförmige Drehröhren, gekröpfte Schnitzhohleisen und Ovalmeissel mit konvexer Schneide lassen sich mühelos schleifen. Wenn die Form der Schneide einmal erreicht ist, können Sie sie in weniger als einer Minute schärfen.

Der Schleifstein läuft im Wasser und kühlt die Schneide. Nur wassergekühltes Schleifen gewährleistet, dass die Schneide nicht überhitzt wird und ihre Härte behält.

Nach dem Schleifvorgang wird die Lederabziehscheibe benutzt und die Schneide auf Rasiermesserschärfe poliert. Sie benötigen keine Abziehsteine.

Kein Schleifstaub entsteht, der die Luft verunreinigt. Stahlpartikel und abgenutzte Schleifkörner sammeln sich in dem Wasserbehälter.

Die Tormek Methode ist sicher. Bei der niedrigen Drehzahl haben Sie die volle Kontrolle über den Schleifvorgang. Da keine Funken entstehen, besteht keine Gefahr für Ihre Augen, und Sie können die Maschine gefahrlos in feuergefährdeten Räumen, z.B. in einer Schreinerei, einsetzen.

Tormek hat seit 1973 viele neue Konstruktionen eingeführt und damit dem Standard im Nass-Schleifen gesetzt. Wir arbeiten ständig daran, unser Schleifsystem zu entwickeln. Eine Tormek Schleifmaschine ist eine Investition in Qualität und Funktion – Sie können sicher sein, dass alle kommenden Entwicklungen auch für Ihre Maschine passen werden.

TORMEK
Sharpening Innovation

www.tormek.com

