

Das Tormek Vorrichtungssystem



Vorrichtung für gerade Schneiden
Für Hobeleisen und Stemmeisen. Sicherheitsanschläge verhindern, dass das Werkzeug vom Schleifstein abrutscht. Max. Werkzeugbreite 76 mm, max. Stärke 9 mm.



Vorrichtung für Maschinenhobelmesser
Für Maschinenhobelmesser unbeschränkter Länge. Messer länger als 270 mm werden im Halter versetzt. Mindestbreite 13 mm.



Vorrichtung für Profilmesser
Für alle Fabrikate und Formen von Profilmessern mit einem Abstand von 24, 30, oder 38 mm zwischen den Vorschublöchern. Ein Magnet hält das Messer fest. Max. Messerbreite 100 mm.



Vorrichtung für Röhre und Klingen
Für fingerförmige Drehrohre und auswechselbare Klingen. Auch für gebogenen Schnitzhohleisen und Geißfüße. Max. Werkzeugbreite 25 mm.



Vorrichtung Multi
Für Drehmeißel, Abstechstähle, Schruppröhren und Plattenstähle. Auch für gerade Schnitzhohleisen bis 50 mm Breite.



Vorrichtung für kurze Werkzeuge
Für gerade Schnitzhohleisen und Geißfüße bis min. 45 mm Länge. Auch für kurze Stemmeisen und Schnitzisen für Elektroschnitzgeräte. Max. Werkzeugbreite 32 mm.



Schleifstütze mit TORLOCK
Für Schaber und dünne Stechstähle. Schabhobelklingen, Fass-Schaber, Ziehklingen und Schraubendreher.



Vorrichtung für Äxte
Für Beile und Äxte. Mit konvexer oder gerade Schneide. Max. Höhe 170 mm.



Vorrichtung für Messer
Breite 45 mm. Für die meisten Messer. Lange Messer müssen Steif sein. Klingenlänge mindestens 60 mm. Auch für Zugmesser.



Vorrichtung für lange, dünne Messer
Breite 100 mm. Stützt eine dünne Klinge stabil. Klingenlänge mindestens 120 mm. Auch für Zugmesser.



Vorrichtung für Scheren
Für alle Größen von Scheren und Heckenscheren. Auch für Handhobelmessermesser (nicht Hartmetall).

TORMEK® T-7

Nass-Schärfsystem für Schneidwerkzeuge

Universalstütze

- Für vertikale und horizontale Montage.
- Feinjustierung mit 0,25 mm Gradierung.

Sicherheitsanschlag

Vorrichtung für gerade Schneiden

Sicherheitsanschlag

Lederabziehscheibe

Winkellehre

Starker Wechselstrommotor

- Minimaler Drehzahlabfall bei Belastung.
- Effekt 200 W (Aufnahme).
- Wartungsfrei.
- Dauerbetrieb.



Tormek Schleifstein Korn 220
Kann mit der Steinpräparierer SP-650 auf Korn 1.000 justiert werden.

Welle aus Edelstahl

Abnehmbarer Wasserbehälter

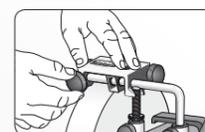
7 JAHRE GARANTIE

Musterschutz
Schweden 77038
Europa 35092
USA D490,522

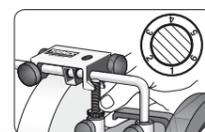


Immer ein planer und kreisrunder Schleifstein

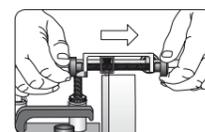
Ein Schleifstein muss zentriert sein und eine plane Oberfläche haben, damit man ein gutes Ergebnis erzielt. Tormek T-7 ist deswegen mit einem einzigartigen Dreh- und Abrichtwerkzeug, dem TT-50, und einem Steinpräparierer, dem SP-650, ausgerüstet.



Wird in wenigen Sekunden in seiner richtigen Lage montiert.

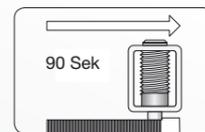


Tiefeneinstellung durch Feinjustierung.

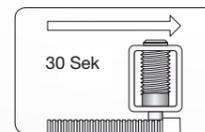


Zuführung durch doppelte Drehknöpfe.

Die Zeit der Zuführung bestimmt den Charakter des Steins – eine schnellere Zuführung lässt den Stein schneller schleifen.



90 Sek. Feine Oberfläche.

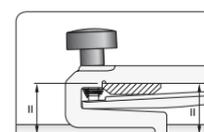


30 Sek. Grobe Oberfläche.

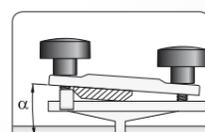
Die ultimative Lösung für gerade Schneiden

Wenn Sie ein Stemmeisen in konventionelle Vorrichtungen einspannen, muss kontrolliert werden, dass das Werkzeug sich nicht gedreht hat. Die Tormek Vorrichtung SE-76 richtet das Werkzeug automatisch nach seiner oberen planen Seite auf, welches ein Schleifen mit 90° gewährleistet.

- Zum Unterschied von konventionellen Vorrichtungen ist die obere Seite parallel zum Stein.

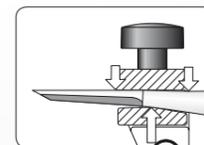


Tormek Konstruktion

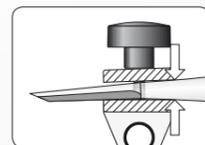


Konventionelle Vorrichtungen

- Die Schließplatte ist so konstruiert, dass konische Werkzeuge sicher montiert werden können.



Tormek Konstruktion



Konventionelle Vorrichtungen

- Der Sicherheitsanschlag verhindert, dass das Werkzeug vom Stein abrutscht.

Lieferumfang der Tormek T-7



Vorrichtung für gerade Schneiden
Für Hobeleisen und Stemmeisen. Sicherheitsanschläge verhindert dass das Werkzeug vom Schleifstein abrutscht. Max. Werkzeugbreite 76 mm, max. Stärke 9 mm.



Dreh- und Abrichtwerkzeug
Dreht den Stein genau kreisrund und plan. Wird durch die Universalstütze geführt, die auch die Vorrichtungen führt. Mühelose Zuführung mit doppelten Drehknöpfen.



Steinpräparierer
Die feine Seite justiert die Oberfläche des Schleifsteins auf Kornung 1.000. Die grobe Seite stellt den Normalzustand wieder her.



Winkellehre
Für stufenloses Einstellen eines Schneidwinkels zwischen 10° und 75°, oder einen vorhandenen Winkel messen. Justierbar für jeden Steindurchmesser bis zu Ø 150 mm.



Abziehpaste
Zum Anbringen auf der Lederabziehscheibe. Korngröße 0,003 mm. Entfernt den Grat und poliert die Schneide spiegelblank.



Handbuch
Behandelt das grundsätzliche Schleifen und wie Sie am besten mit dem Tormek System arbeiten. Eingebunden, 156 Seiten und 560 Abbildungen. Von Torgny Jansson.



Tormek DVD
Illustriert die Handhabung + Anwendung der Vorrichtungen aus dem Handbuch. 24 Minuten einschl. einer 4 Minuten langen Einführung in die Tormek Schleifmethode von Schneidwerkzeugen.

Sonstige Zubehöre



Einstelllehre für Drehwerkzeuge
Zum Wiederholen der Schneidenform Ihrer Drehrohre und Schrägmeißel beim Schärfen mit den Vorrichtungen SVD-185 und SVS-50. Mit eingebauten Geometrien.



Instruktionbox für Drechsler
Enthält eine DVD in englischer Sprache und ein detailliertes Instruktionbuch auf Deutsch über das Schleifen und Abziehen aller Ihrer Drehwerkzeuge.



Profilierte Lederabziehscheibe
Zum Abziehen und Polieren der Innenseite von Drehrohren, Schnitzhohleisen und Geißfüßen. Mit auswechselbaren Profilen.



Maschinenhülle
Schützt die Maschine vor Spänen und Holzstaub.

„Mit ihren Schleifvorrichtungen, die die Werkzeuge führen, hat die Tormek Maschine alle unsere Werkzeuge mit scharfen und sauberen Schneiden versehen und daher hat sie die Auszeichnung ‚Top Tool‘ verdient.“

Tom Jackson
WOOD Magazine, USA



„Als Möbelschreiner und Bildhauer habe ich mich 20 Jahre lang beim Schleifen meiner Werkzeuge geplagt. Die Schneidwinkel waren entweder zu klein oder zu gross oder die Schneiden wurden überhitzt. Ich habe die Siliziumkarbidschleifscheiben gegen Aluminiumoxid-schleifscheiben auf meiner Schleifmaschine ausgetauscht – in weiss, blau und rosa. Zuletzt habe ich sie durch einen Horizontalschleifer ersetzt. Ich war wohl immer auf der Suche nach dem perfekten Schleifsystem, mit dem ich so schnell wie möglich eine scharfe Schneide an meinen Werkzeugen erhalten konnte. Ich habe auch zahlreiche Vorrichtungen gekauft, um die Werkzeuge beim Schleifen korrekt zu halten, aber trotzdem hatte ich immer das Gefühl, dass es ein wenig Glücksache war. Vor kurzem habe ich jedoch Tormek entdeckt und eine Traum ging in Erfüllung – eine Maschine, mit der es sich mit chirurgischer Präzision schärfen und abziehen lässt.“

Roger Schroeder, Chefredakteur
Wood Carving Illustrated, USA

„Mit Tormek kann ich schneller und genauer schleifen und schärfen. Das bedeutet, dass ich in gleicher Zeit mehr produzieren kann – und folglich mehr Geld verdienen.“

Jim Kingshott
Traditional Woodworking, England

„Die Zeit, die man benötigt, um ein Werkzeug zu schleifen, hängt mehr davon ab, wie viel Stahl abgeschliffen werden soll, als wie schnell es geschliffen soll. Schnelllaufende Trockenschleifer können in kurzer Zeit sehr viel abschleifen, aber meistens ist die Form der Schneide schon vorhanden und braucht nicht umgeformt werden. Nur ein Putzen der vorhandenen Schneide ist notwendig, um sie scharf zu bekommen. Je genauer die vorhandene Form wiederholt werden kann, desto schneller ist der Schleifvorgang. Dieses macht Tormek sogar schneller als schnelllaufende Trockenschleifer, speziell für Drehwerkzeuge.“

Lyn J. Mangiameli
Drechsler und Prüfer USA

Das Tormek T-7 Schleifsystem

TORMEK T-7, SE-76, TT-50, SP-650, WM-200, PA-70, HB-10, DVD-1

TNT-708 Drechslerpaket

SVD-185, SVS-50, SVD-110, LA-120, MH-380, TTS-100, TNT-300

HTK-705 Haus- & Heimpaket

SVM-45, SVM-100, SVX-150, SVA-170, SVS-32

Schleifvorrichtungen

SVH-320	Für Maschinenhobelmesser		
SVP-80	Für Profilmesser		
SE-76	Für gerade Schneiden		X
SVD-185	Für Röhre und Klingen	X	
SVS-50	Vorrichtung Multi	X	
SVS-32	Für kurze Werkzeuge	X	
SVD-110	Schleifstütze mit TORLOCK	X	
SVA-170	Für Äxte	X	
SVM-45	Für Messer	X	
SVM-100	Für lange, dünne Messer	X	
SVX-150	Für Scheren	X	

Zubehöre

TT-50	Dreh- und Abrichtwerkzeug		X
WM-200	Winkellehre		X
SP-650	Steinpräparierer		X
LA-120	Profilierte Lederabziehscheibe	X	
LA-124	Schmalere Profile für LA-120		
PA-70	Abziehpaste		X
TTS-100	Einstellehre für Drehstähle	X	
MH-380	Maschinenhülle	X	
HB-10	Handbuch		X
DVD-1	Das Tormek DVD		X
TNT-300	Instruktionsbox für Drechsler	X	

Ersatzteile

XB-100	Horizontalhalter für die Universalstütze
US-105	Universalstütze mit Feineinstellung
TT-50U	Dreh- und Abrichtwerkzeug ohne Diamantschneide

Maß

Breite 270 mm
Tiefe 250 mm
Höhe 325 mm

Schleifstein

Aluminiumoxid Ø 250 x 50 mm
90 U/min
Drehmoment 14,7 Nm

Lederabziehscheibe

Ø 220 x 31 mm

Hauptwelle, Scheiben und Mutter aus Edelstahl.

Motor

Ganz gekapselt, Einphasig
200 W (Aufnahme) 230 V, 50 Hz
Dauerbetrieb S1
Wartungsfrei
Leiser Lauf, 52 dB
25.000 Stunden Lebensdauer

Stahlgestell, 3 mm

Gewicht

Einschl. Verpackung 16,8 kg
Maschine einzeln 14,2 kg

MADE IN SWEDEN

Perfektes Schleifen mit voller Kontrolle!



Das Schlüsselwort für das Tormek Schleifsystem ist Wiederholbarkeit. Die Werkzeuge werden mit Hilfe von Vorrichtungen geführt – nur ein geringe Menge von Stahl wird bei jedem Schleifen abgeschliffen.

Sie können das Werkzeug in exakt der gewünschten Form schleifen. Auch komplizierte Formen wie fingerförmige Drehröhren, gekröpfte Schnitzhohleisen und Ovalmeissel mit konvexer Schneide lassen sich mühelos schleifen. Wenn die Form der Schneide einmal erreicht ist, können Sie sie in weniger als einer Minute schärfen.

Der Schleifstein läuft im Wasser und kühlt die Schneide. Nur wassergekühltes Schleifen gewährleistet, dass die Schneide nicht überhitzt wird und ihre Härte behält.

Nach dem Schleifvorgang wird die Lederabziehscheibe benutzt und die Schneide auf Rasiermesserschärfe poliert. Sie benötigen keine Abziehsteine.

Kein Schleifstaub entsteht, der die Luft verunreinigt. Stahlpartikel und abgenutzte Schleifkörner sammeln sich in dem Wasserbehälter.

Die Tormek Methode ist sicher. Bei der niedrigen Drehzahl haben Sie die volle Kontrolle über den Schleifvorgang. Da keine Funken entstehen, besteht keine Gefahr für Ihre Augen, und Sie können die Maschine gefahrlos in feuergefährdeten Räumen, z.B. in einer Schreinerei, einsetzen.

Tormek hat seit 1973 viele neue Konstruktionen eingeführt und damit dem Standard im Nass-Schleifen gesetzt. Wir arbeiten ständig daran, unser Schleifsystem zu entwickeln. Eine Tormek Schleifmaschine ist eine Investition in Qualität und Funktion – Sie können sicher sein, dass alle kommenden Entwicklungen auch für Ihre Maschine passen werden.

9053-0709

TORMEK
Sharpening Innovation

www.tormek.com